



2020
TEKNİK KATALOG

içindekiler

Gamak	4
Hakkımızda	5
Fabrika	5
İhracat	7
Ürün Ağacı	9
Ürün Kodlaması	10
Teknik Bilgi	14
Standartlar ve Tavsiyeler	14
Mekanik Yapım	
Gövde, Yatak Taşıyıcı Kapaklar ve Flanşlar	15
Mahfaza Koruma Dereceleri	15
Tavsiye Edilen Isıtıcı Güçleri	16
Soğutma (TS 3210 EN 60 034-6)	17
Uç Bağlantı Kutusu	17
Kablo Girişi	17
Plastik Klemens Kutuları	17
Alüminyum Klemens Kutuları	17
Yataklar	17
Sabit Bilya Rulmanlı Standart Tasarım	18
Silindirik Makaralı Rulmanlı Güçlendirilmiş Tasarım	19
(Yüksek Radyal Kuvvetler için)	
Yatakların bakımı	19
İzin Verilebilir Radyal Kuvvetler	20
Sabit Bilya Rulmanlı Standart Tasarım	20
Silindirik Makara Rulmanlı Güçlendirilmiş Tasarım	20
Mil Ucu	25
Titreşim	25
Gürültü Düzeyi	25
Yüzey Ses-Basıncı Düzeyi (LpFA)	25
Boya	25
Depolama	25
Yapım Biçimleri ve Kurulma Düzenleri (TS 3211 EN 60 034-7)	26
Elektriksel Yapım	
Gerilim ve Frekans	27
Anma Gücü	28
Aşırı Yüklenebilme	28
Anma Momenti	28
Yalıtım Sınıfı	28
Çalışma Türleri	29
Kalkış Sıklığı	32
Boşta Çalışmada, Saatteki İzin Verilen Kalkış Sıklığı (Zo)	32
Kalkış Süresi	33
Doğrudan Yol Vermede, İzin Verilen Kalkış Süresi (S)	34
Doğrudan Yol Verme	34
Dolaylı Yol Verme	34
Yumuşak Yol Verme	34
Motorların Elektriksel Korunmaları	34
Toleranslar (IEC 60 034-1)	34
Standart Seri Üç Fazlı Motorlar	
Yüksek Verimli Motorlar 2 Kutuplu - 3000 d/dak	
Alüminyum Gövde	38
Pik Gövde	39
Yüksek Verimli Motorlar 4 Kutuplu - 1500 d/dak	
Alüminyum Gövde	40
Pik Gövde	41
Yüksek Verimli Motorlar 6 Kutuplu - 1000 d/dak	
Alüminyum ve Pik Gövde	42
Yüksek Verimli Motorlar 8 Kutuplu - 750 d/dak	
Alüminyum ve Pik Gövde	43
Premium Verimli Motorlar 2 Kutuplu - 3000 d/dak	
Alüminyum ve Pik Gövde	44

Premium Verimli Motorlar 4 Kutuplu - 1500 d/dak	
Alüminyum ve Pik Gövde	45
Premium Verimli Motorlar 6 Kutuplu - 1000 d/dak	
Alüminyum ve Pik Gövde	46
Çok Devirli Motorlar 4/2 kutuplu, 1500/3000 d/dak	
Dahlander Bağlantılı Motorlar	47
İki Ayrı Sargılı Motorlar	47
Çift Devirli Motorlar 4/2 kutuplu, 1500/3000 d/dak	48
(Yük Momenti Sabit)	
Çift Devirli Motorlar 8/4 kutuplu, 750/1500 d/dak	49
(Yük Momenti Sabit)	
Çift Devirli Motorlar 6/4 kutuplu, 1000/1500 d/dak	50
(Yük Momenti Sabit)	
Çift Devirli Motorlar 4/2 kutuplu, 1500/3000 d/dak	51
(Yük Momenti Karesiyle Orantılı)	
Çift Devirli Motorlar 8/4 kutuplu, 1500/3000 d/dak	52
(Yük Momenti Karesiyle Orantılı)	
Çift Devirli Motorlar 6/4 kutuplu, 1500/3000 d/dak	53
(Yük Momenti Karesiyle Orantılı)	
Opsiyonlar	
Üç Fazlı Sincap Kafesli İndüksiyon Motorları	54
Ayaklı (B3) - Alüminyum Gövde	55
Ayaklı (B3) - Pik Gövde	56
Flanşlı (Biçim A-B5) - Alüminyum Gövde	57
Flanşlı (Biçim A-B5) - Pik Gövde	58
Ayaklı ve Flanşlı (Biçim A-B35) - Alüminyum Gövde	59
Ayaklı ve Flanşlı (Biçim A-B35) - Pik Gövde	60
Flanşlı (Biçim C-B14) - Alüminyum Gövde	61
Flanşlı (Biçim C-B14) - Pik Gövde	62
Ayaklı ve Flanşlı (Biçim C-B34) - Alüminyum Gövde	63
Ayaklı ve Flanşlı (Biçim C-B34) - Pik Gövde	64
Yedek Parça	65
Standart Seri Tek Fazlı Motorlar	
Tek Fazlı Tam Kapalı (IP 55) Standart Asenkron Motorlar	
Daimi Kondansatörlü Tasarım	68
Kalkış + Daimi Kondansatörlü Tasarım	68
Elektronik Röle	68
Merkezkaç Anahtarı	68
Gövde, Yatak Taşıyıcı Kapaklar ve Flanşlar	69
Mahfaza Koruma Dereceleri	69
Uç Bağlantı Kutusu	69
Kablo Girişi	69
Mil Ucu	69
Titreşim	69
Boya	69
Depolama	69
Yataklar	69
İzin Verilebilir Mekanik Kuvvetler	70
İzin Verilebilir Eksenel Dış Kuvvetler	70
Gerilim ve Frekans	71
Anma Gücü	71
Anma Momenti	71
Dönüş Yönü Değiştirme	71
Boşta Çalışma	71
İşletme Değerleri	72
Daimi Kondansatörlü Motorlar (MD)	72
Kalkış + Daimi Kondansatörlü Motorlar (MSD)	73
Kalkış + Daimi Kondansatörlü Motorlar (MKD)	74
Tek Fazlı Motorlar (Motor Boyutları)	
Ayaklı Motor - B3, B6, B7, B8, B15, V5, V6	75
Flanşlı Motor (Biçim "A" - DIN EN 50 347) - B5, V1, V3	75

Ayaklı ve Flanşlı Motor (Biçim "A" - DIN EN 50 347) - B35	76	4/2 kutuplu 1500/3000 d/dak.....	109
Flanşlı Motor (Biçim "C" - DIN EN 50 347) - B14, V18, V19.....	76	8/4 Kutuplu, 750/1500 d/dak.....	109
Ayaklı ve Flanşlı Motor (Biçim "C" - DIN EN 50 347) - B34.....	77	6/4 Kutuplu, 1000/1500 d/dak.....	109
Elit Tek Fazlı Motorlar (Motor Boyutları)		Boyutlar	110
Takma Ayaklı (B3) - Alüminyum Gövde.....	78	Yedek Parça	111
Flanşlı (Biçim A-B5) - Alüminyum Gövde.....	79	Özel Seri Ex-Proof	
Flanşlı (Biçim A-B35) - Alüminyum Gövde.....	80	Gamak Alev Sızdırmaz Ex-Proof Motorlar.....	114
Flanşlı (Biçim C-B14) - Alüminyum Gövde.....	81	Standart Verimli Motorlar (IE1)	
Flanşlı (Biçim C-B34) - Alüminyum Gövde.....	82	2 kutuplu (3000 d/dak).....	116
Yedek Parça	83	4 kutuplu (1500 d/dak).....	116
Modüler Elit Serisi Motorlar		6 kutuplu (1000 d/dak).....	117
Takma Flanş.....	86	8 kutuplu (750 d/dak).....	117
Takma Ayak.....	86	Standart Verimli Motorlar (IE2)	
Gövde, Yatak Taşıyıcı Kapaklar ve Flanşlar.....	86	2 kutuplu (3000 d/dak).....	118
Yüksek Verimli Motorlar		4 kutuplu (1500 d/dak).....	119
Alüminyum Gövde 2 Kutuplu (3000 d/dak).....	87	6 kutuplu (1000 d/dak).....	120
Yüksek Verimli Motorlar		Yedek Parça	121
Alüminyum Gövde 4 Kutuplu (1500 d/dak).....	88	Özel Seri Taş Kırma	
Alüminyum Gövde 6 Kutuplu (1000 d/dak).....	88	Standart Verimli Motorlar	
Pik Gövde 2 kutuplu (3000 d/dak).....	89	Sabit Ayaklı 4 kutuplu (1500 d/dak).....	125
Pik Gövde 4 kutuplu (1500 d/dak).....	89	Takma Ayaklı 4 kutuplu (1500 d/dak).....	125
Pik Gövde 6 kutuplu (1000 d/dak).....	89	Sabit Ayaklı 4 kutuplu (1500 d/dak).....	126
Elit Serisi Premium Verimli Motorlar		Takma Ayaklı 4 kutuplu (1500 d/dak).....	126
Alüminyum Gövde 2 kutuplu (3000 d/dak).....	90	Yedek Parça	128
Alüminyum Gövde 4 kutuplu (1500 d/dak).....	90	Özel Seri Süit Sağma	
Alüminyum Gövde 6 kutuplu (1000 d/dak).....	90	Standart Verimli Motorlar	
Pik Gövde 2 kutuplu (3000 d/dak).....	91	Sabit Ayaklı 4 kutuplu (1500 d/dak).....	133
Pik Gövde 4 kutuplu (1500 d/dak).....	91	Sabit Ayaklı 4 kutuplu (1500 d/dak).....	133
Pik Gövde 6 kutuplu (1000 d/dak).....	91	Genel Bilgi	
Yedek Parça	92	Hız Kontrol Uygulamaları	
Ayaklı (B3) Motorlar		Kafesli asenkron motorların hız ayarı.....	136
Alüminyum ve Pik Gövde.....	93	Hız kontrol uygulamalarında anma devrinin altında ve üzerinde çalışma.....	136
Flanşlı (Biçim A - B5) Motorlar		Anma devrinin altında çalışma.....	137
Alüminyum ve Pik Gövde.....	94	Enkoder kullanımı.....	137
Ayaklı ve Flanşlı (Biçim C - B35) Motorlar		Enkoder seçiminde dikkat edilmesi gereken başlıca konular şu şekildedir.....	137
Alüminyum ve Pik Gövde.....	95	Cebri Soğutma Kiti.....	137
Flanşlı (Biçim C - B14) Motorlar		Anma devrinin üzerinde çalışma.....	138
Alüminyum ve Pik Gövde.....	96	Mil Gerilimleri.....	138
Flanşlı (Biçim C - B34) Motorlar		Önemli Not.....	139
Alüminyum ve Pik Gövde.....	97	Kayıp Kasnakları	140
Özel Seri Duman Tahliye Motorları		Farklı Yüklerde Verim ve Güç Katsayısı	141
Mekanik Özellikleri	100	İşletme ve Bakım Bilgileri	
İşletme Değerleri		Taşıma.....	142
2 kutuplu (3000 d/dak).....	101	Havalandırma ve Soğutma.....	142
4 kutuplu (1500 d/dak).....	102	Su Boşaltma Delikleri.....	142
6 kutuplu (1000 d/dak).....	102	Parazitler ve Giderilmesi.....	142
Çift Devirli Duman Boşaltma Motorları.		Kurulum.....	142
(Yük momenti hızın karesiyle orantılı Dahlander Bağlantı)		Hizaya Getirme.....	142
4/2 kutuplu (1500/3000) d/dak.....	103	İletim Kavramları ve Kasnakları.....	143
8/4 kutuplu (750/1500) d/dak.....	103	Dengeleme.....	143
Çift Devirli Duman Boşaltma Motorları		Yalıtım Direnci.....	143
(Yük momenti hızın karesiyle orantılı - İki Ayrı Sargı)		Devreye Alma.....	144
6/4 kutuplu (1000/1500) d/dak.....	104	Yatakların Bakımı.....	144
Boyutlar		Yatak Değiştirme.....	145
Tam Kapalı Üzerinden Geçen Hava ile Soğutmalı (TEAO) Motorlar		Yatak Sızdırmazlıkları.....	145
Ayaklı (B3) - Pik Gövde.....	105	Olası Motor Arızaları ve Giderme Yolları	146
Yedek Parça	106	İndeks	150
Pad Mounted			
2 kutuplu (3000 d/dak).....	108		
4 kutuplu (1500 d/dak).....	108		
6 kutuplu (1000 d/dak).....	108		

***GAMAK bu katalogta verilen teknik özellikleri önceden haber vermeksizin kısmen yada tamamen değiştirme hakkını saklı tutar.**



GAMAK

GAMAK olarak, 1961 yılında Türk sanayisinin üretim yapması için ihtiyaç duyduğu en önemli ürünlerin başında gelen "Elektrik Motoru" konusundaki yerli ürün eksikliğini gidermek amacıyla kurulduk. Kısa sürede Türkiye menşeli ilk elektrik motorunun üretimine başladık. İthal motor kullanımının yarattığı maliyet, yedek parça temini ve fiyatlarıyla ilgili sıkıntıları giderecek bir alternatif yarattık. Kalitemizle takdir topladık.

Her geçen gün büyümeyi ve gelişmeyi sürdürdük.

Geçen yarım asırlık süre içerisinde sadece Türkiye'nin değil, dünyanın önemli elektrik motoru üreticilerinden birisi haline geldik. 0,06 kW – 3.000 kW güç aralığında ürettiğimiz elektrik motorlarımızla, sanayi alanındaki neredeyse tüm motor ihtiyacını karşılamayı başardık. Elektrik Motoru üretimi için gerekli olan hemen hemen her parçayı kendi tesisimizde ürettik; tüm üretimi tek çatı altında topladık. Dünyada kendi telini üretebilen iki üreticiden biri olduk. Avrupa'nın sayılı laboratuvarlarından birini kurduk; verimlilikte çığır açtık.

Bugün 330.000 m² alan üzerine kurulu 50.000 m²'lik tesisimiz ve yaklaşık 900 kişilik ekibimizle Türk sanayisinin üretim gücüne güç katmaya devam ediyoruz.


hakkımızda

Fabrika

60'lı yılların başında Topkapı'da 38.000 m²'lik bir arazi üzerine kurulan üretim atölyemizde; 90 tip gövdeye ve 1,5 kW güce sahip Türkiye'nin ilk yerli elektrik motorunun üretimini gerçekleştirdik. Seri imalata başladığımız 1965'teki üretim kapasitemiz yılda sadece 1.000 adetle sınırlıydı. 70'li yılların ortalarına doğru Dudullu'da bulunan 330.000m²'lik alan üzerine kurduğumuz 50.000 m² kapalı alana sahip tesisimizde, elektrik motorunun yapımında kullanılan her parçayı kendimiz üretmeye başladık. Elektrik motorunun üretiminde geçmişte elle yapılan işlemler zaman içerisinde otomatikleşme sürecine girdi. Halen yetkin insan gücüyle üretimlerin yapıldığı bölümler olmakla birlikte, üretim büyük ölçüde modern teknoloji ürünü olan makinalar tarafından yapılmaktadır. Bugün fabrikamızda; presleme, mekanik işleme, sargı, montaj, kalıphane, tamir bakım gibi bölümlerin yanı sıra, daha hafif gövdelerin üretiminin sağlandığı alüminyum enjeksiyon, isteğe ve ihtiyaca göre üretim yapabilen özel üretim, Avrupa'nın sayılı test istasyonlarından birisi olan laboratuvar ve dünyada sadece iki firmanın üretimini kendi bünyesinde gerçekleştirebildiği bakır tel imalatının yapıldığı tel emaye gibi bölümlerimiz de bulunmaktadır.

Tüm üretimin tek çatı altında toplandığı dünyanın sayılı elektrik motoru fabrikalarından birisi olan tesisimizde, alüminyum ve pik gövdeli, 0,06 - 3.000 kW güç, 56 - 630 tip aralığında, yılda 1.000.000 adet ürün üretme kapasitesine sahibiz. Gerek yetkin iş gücümüz, gerekse son teknoloji makine parkurumuzla her geçen gün üretimimizi ve kalitemizi bir üst seviyeye taşıyoruz.





Dünyada kendi telini üretebilen sayılı firmalardan birisi olarak ürünlerimizde, 2 mm - 0.2 mm aralığında incelttiğimiz kendi telimizi kullanıyoruz. Avrupa'nın sayılı laboratuvarlarından birine sahip olduğumuz tesisimizde ürünlerimizi en yüksek verimlilik sınıflarını karşılayacak standartlara getiriyoruz. Bir yandan verimliliği yüksek motorları (IE2 - IE3) üretirken, bir yandan da Ar-Ge yatırımlarımızla verimliliği yüksek, yeni nesil motorların (IE4) üretimi için gerekli olan altyapıyı oluşturuyoruz. Bu potansiyel sayesinde üretimi; hızlı, dinamik ve esnek bir yapı içerisinde yürütüyoruz. Dünyadaki diğer firmaların operasyonunu gerçekleştiremediği, isteğe ve ihtiyaca yönelik özel motorları üretebilme kabiliyetimizle; ülkemizdeki ve dünyadaki (özellikle kamusal alanlarda gerçekleştirilen) önemli projelerde yer alıyoruz. Üretimde her gün dünya üzerindeki tek gerçek rakibimizle, yani kendimizle yarışıyoruz.

hakkımızda

İHRACAT

GAMAK olarak, yerli pazardaki üstünlüğümüzle yetinmiyor, global pazar payımızı yükseltmeye de önem veriyoruz. Avrupa standartlarında ürettiğimiz motorlarımızı (IE3), EMEA bölgesi başta olmak üzere dünyanın hemen hemen her bölgesinde bulunan 40'ın üzerindeki ülkeye ihraç ediyoruz. Özellikle EMEA bölgesine elektrik motoru ihraç eden firmalar arasında ilk 10'da yer alıyoruz. Yüksek verimlilik standartlarındaki yeni teknoloji motorlarımızın yanı sıra, özellikle Orta Doğu ve Afrika bölgelerinde tercih edilen (IE1 - IE2) motorların da üretim ve ihracatını devam ettiriyoruz. Tüm parçaların üretimini kendi tesisimizde gerçekleştirmemizin verdiği hareket kabiliyeti sayesinde, makina parkurumuzu bölgelerin ihtiyaç duyduğu standartlarda üretim yapmak için kurgulayabiliyoruz. Bu operasyon bize, ihracat alanındaki tüm istekleri karşılama noktasında büyük avantaj yaratıyor ve diğer firmalardan farklılaşmamızı sağlıyor.





Standart Seri Motorlar

- **Tek Fazlı**
 - Daimi Kondansatörlü
 - Kalkış + Daimi Kondansatörlü
- **3 Fazlı**
 - Tek Devirli
 - Çift Devirli

Modüler Elit Serisi Motorlar

- **Elit Tek Fazlı**
 - Elit Daimi Kondansatörlü
 - Elit Kalkış + Daimi Kondansatörlü
- **IE2 (2, 4, 6 Kutuplu)**
- **IE3 (2, 4, 6 Kutuplu)**

Özel Seri Motorlar

- **Duman Tahliye Motorları**
 - Ayaklı Duman Tahliye Motorları
 - Tek Devirli
 - Çift Devirli Ventilasyon
 - Pad Mounted Duman Tahliye Motorları
- **Ex-Proof Motorlar**
- **Taş Kırma Motorları**
- **Süt Sağma Motorları**

ÜRÜN KODLAMASI

2	1	İki ayrı sargılı çift devirli motorlar
V.	2	Çift devirli motorlarda, yük momenti hızın karesiyle orantılı uygulamalar (Belirtilmediği hallerde yük momenti sabit uygulamalar)
C	3	Kompakt motor (Küçük gövdeye büyük güç)
A	4	Alüminyum alaşımdan yapım (Belirtilmediği hallerde dökme demir yapım)
G	5	GAMAK 3 fazlı, kafes rotorlu asenkron motor
M	6	Tam kapalı, dış yüzeyden soğutmalı
M	7	Tam kapalı, dış yüzeyden soğutmaya ilaveten kapalı devre soğutmalı
2E / 2EL	8	2E : IE2 "Yüksek verimli" motorlar 3E : IE3 "Premium verimli" motorlar EL : Elit gövdeyi belirtir.
D	9	Duman tahliye motorları
PAD	10	PAD Mounted duman tahliye motorları
100	11	Mil ekseninin tabandan yüksekliği (mm) (IEC 60 072-1)
L	12	Gövde uzunluğu S: Kısa - M: Orta - L: Uzun
4	13	Kutup sayısı: 2: 3000 d/dak. 4: 1500 d/dak. 6: 1000 d/dak. 8000: 750 d/dak.
a	14	Demir boyu

ürün kodlama

YATAKLAMA KODLAMASI

S F N A G M E L B F

Ön Ek

- S** : Özel Yataklı Rulman (56...450)
- F** : Arka rulman kilittli (56... 132)
- N** : Yağlamalı, arka rulman kilittli, ön rulman silindirik makaralı (132...450)

Son Ek

- B** : Arka rulman kilittli, eş rulmanlı (132...450)
- F** : Ön rulman kilittli (56...450)

TEK FAZLI MOTORLAR

M S K D EL 100 L 4 a

- M** : Tek fazlı, kafes rotorlu asenkron motor, tam kapalı, dış yüzeyden soğutmalı
- S** : Kalkış + Daimi Kondansatörlü Tasarım (Elektronik Röleli)
- K** : Kalkış + Daimi Kondansatörlü Tasarım (Mekanik Anahtarlı)
- D** : Daimi kondansatörlü tasarım
- EL** : Elit Gövde
- 100** : Mil ekseninin tabandan yüksekliği (mm) (IEC 60 072-1)
- L** : Gövde uzunluğu (S : Kısa, M : Orta, L : Uzun)
- 4** : Kutup sayısı: 2 ve 4 kutuplu
- a** : Demir boyu



GAMAK





Teknik Bilgi



STANDARTLAR ve TAVSİYELER

Bu katalog, Türk Standartları Enstitüsü "TS" ve Uluslararası Elektroteknik Komisyonu "IEC" tavsiyelerine uygun olarak 56'dan 450 yapı büyüklüğüne kadar 3 fazlı, kafes rotorlu, tam kapalı, endüstride genel kullanım amacı ile imal edilen asenkron motorların mekanik ve elektriksel değerleri hakkında gerekli bilgileri vermek üzere hazırlanmıştır.

GAMAK asenkron motorları, aşağıda belirtilmiş standart ve tavsiyelere uygun olarak tasarlanır, imal ve kontrol edilir.

TS	IEC	DIN/EN	
TS EN 50 347	*60 072-1	DIN EN 50 437	Ayaklı ve flanşlı döner elektrik makinelerinin boyutları ve anma güçleri.
TS EN 50 347	60 072-1	DIN EN 748-1	Silindirik mil uçları.
TS EN 60 034-30-1	60 034-30-1	DIN EN 60 034-1	Sınıflandırma ve performans.
TS EN 60 034-2	60 034-2-1	DIN EN 60 034-2-1	Döner elektrik makinalarında kayıpların ve verimin deneylerle belirlenmesi için metotlar.
TS 3209	60 034-5	DIN EN 60 034-5	Mahfazanın koruma dereceleri.
TS EN 60 034-6	60 034-6	DIN EN 60 034-6	Soğutma yöntemleri.
TS EN 60 034-7	60 034-7	DIN EN 60 034-7	Yapı biçimleri ve kurulma düzenlerinin simgeleri.
TS EN 60 034-8	60 034-8	DIN EN 60 034-8	Bağlantı uçlarının işaretlenmesi ve dönme yönü.
TS EN 60 034-9	60 034-9	DIN EN 60 034-9	Gürültü sınırları.
TS EN 60 034-11	60 034-11	DIN EN 60 034-11	Isı koruma kuralları.
TS EN 60 034-12	60 034-12	DIN EN 60 034-12	Yol verme özellikleri.
TS EN 60 034-14	60 034-14	DIN EN 60 034-14	Mekanik titreşim:Şiddetin ölçülmesi, değerlendirilmesi ve sınırları.
TS EN 60 038	60 038	DIN EN 60 038	Elektrik şebeke gerilimleri.
TS EN 60 085	60 085	DIN EN 60 085	Elektrik makinelerinin yalıtımında kullanılan malzemelerin işletmedeki ısı kararlılık özelliklerine göre sınıflandırılması.
TS EN 60 034-1	60 034-1	DIN EN 60 034-1	Döner elektrik makineleri beyan karakteristikleri ve çalışma karakteristikleri.
TS EN 60 034-26	60 034-26	DIN EN 60 034-26	Voltaj dengesizliğinin 3 fazlı endüksiyon motorlar üzerine etkileri.
TS EN 60 072-1	60 072-1	DIN 748-1	Endüksiyon motorları - 3 fazlı, standart boyutlu ve çıkış güçlü, genel amaçlı - şasi numaraları 56 ila 315 ve flanş numaralı 65 ila 740.
-	60 072-2	DIN 748-1	Endüksiyon motorları - 3 fazlı, standart boyutlu ve çıkış güçlü, genel amaçlı - şasi numaraları 355 ila 1000 ve flanş numaralı 1180 ila 2360.
-	60 034-31	DIN IEC 60034-31	Değişken hızlı uygulamalar dahil enerji tasarruflu motor seçimi - Başvuru rehberi.
TS EN 60 947-8	60 947-8	-	Döner elektrik makinalarında kullanılan gömülü tip ısı koruma (PTC) için kontrol birimleri.

(*) IEC 60 072-1 sırasıyla ayaklı ve flanşlı döner elektrik makinelerinin sadece boyutlarını ve anma güçlerini tanımlar, ancak anma güçleri ile yapı büyüklükleri arasında herhangi bir ilişki kurmaz. Buna mukabil TS EN 50 347 ve DIN EN 50 347 sırasıyla ayaklı ve flanşlı döner elektrik makinelerinin yapı büyüklüklerine göre boyut ve anma güçlerini tanımladıkları gibi aralarındaki ilişkiyi de belirtir.

Gövde, Yatak Taşıyıcı Kapaklar ve Flaşlar

Motorların gövdelerinde, yatak taşıyıcı kapaklarında ve flaşlarında kullanılan malzemeler yapı büyüklüklerine göre aşağıdaki tabloda verilmiştir.

Yapı Büyüklüğü	Gövde	Kapaklar	Flaşlar		
			B5	B14/Küçük	B14/Büyük
56...100	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum
112	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Dökme Demir
132	Alüminyum veya Dökme Demir	Alüminyum veya Dökme Demir	Alüminyum veya Dökme Demir	Alüminyum	Dökme Demir
160	Alüminyum veya Dökme Demir	Alüminyum veya Dökme Demir	Dökme Demir	Dökme Demir	Dökme Demir
180	Alüminyum veya Dökme Demir	Alüminyum veya Dökme Demir	Dökme Demir	-	-
200	Alüminyum veya Dökme Demir	Dökme Demir	Dökme Demir	-	-
225...450	Dökme Demir	Dökme Demir	Dökme Demir	-	-

Alüminyum elit motorlar hariç bütün motorların ayakları gövdeye sabit olarak birlikte dökülmüştür. 132...180 yapı büyüklüğündeki motorlarda iki adet kaldırma halkası gövdeye sabit olarak birlikte dökülmüştür. Ayrıca 160...180 yapı büyüklüğündeki motorlarda isteğe bağlı olarak DIN 580'e uygun kaldırma halkası takılabilir.

Yapı büyüklüğü 200...630 arasındaki bütün motorlarda kaldırma halkası (DIN 580) vardır.

Mahfaza Koruma Dereceleri

Koruma derecesi, TS 3209 EN 60 034-5'e uygun olarak "Uluslararası Koruma" kelimelerinin İngilizce baş harfleri olan IP ve iki karakteristik rakamla belirtilir.

Simgesi	Birinci rakam	İkinci rakam
	Rastgele dokunmaya ve yabancı cisim girişine karşı koruma	Suya karşı koruma
IP 55	Mahfazanın içindeki hareketli gerilimli bölümlere rastgele dokunmaya karşı tam koruma. Zarar verici miktarda toz birikimine karşı koruma.	Herhangi bir doğrultudan makinenin üzerine püskürtülen suyun zarar vermesine karşı koruma.
IP 56	Toz girişi tam olarak önlenmemiş olmakla birlikte, motorun çalışmasını etkileyecek miktarda tozun mahfazanın içine girmesine engel olunmuştur.	Gemi güvertesinde fırtınada veya basınçla püskürtülen suyun makinenin içine girerek zarar vermesine karşı koruma.

* İsteğe bağlı olarak IP65 ve IP66 üretimimiz mevcuttur.



Not: Bu standart, patlayıcı ortamda çalıştırılması öngörülen makineler ile nem, korozyona neden olan buharlar, böcek ve mantar gibi olağandışı işletme koşullarının gerektirdiği özel koruma derecelerini kapsamaz.

GAMAK elektrik motorları tozlu ve nemli ortamlarda çalışabilecek şekilde IP 55 koruma derecesine uygun olarak imal edilir. Bu nedenle motorlar, ılımlı atmosferik şartlara karşı herhangi bir özel önlem almaya gerek olmadan, üstü örtülü dış ortamda işletmeye alınabilir. Motorlar doğrudan gelen güneş ışınlarından korunmalıdır.

Ancak, açık ortamda çalışma, ıslaklık derecesinde nem, korozyon yapıcı kimyasal veya kıyusal atmosfer gibi aşırı sert iklim koşullarına karşı, aşağıda kısaca ifade edilen gerekli koruyucu önlemler alınmalıdır.

- Özel koruyucu boya kullanılmalı,
- Koruma derecesi IP 56 öngörülmesi,
- Aşırı neme karşı sargı başları özel bir lakla korunmalı,
- Atmosfere açık her türlü düşey kurulumlarda, mil kenarlarından motorun içine su sızmasına karşı, şu çözümler motorun soğutma düzenini engellemeyecek bir biçimde uygulanmalıdır:
 - Mil ucu aşağıda: Koruyucu ek bir kapakla (Kanopi) örtülmeli,
 - Mil ucu yukarıda: Özel bir koruyucu kapakla örtülmeli veya yatak sızdırmazlık contası takılmalıdır.
- Su yoğunlaşması olayına karşı alınacak önlemler ise şöyledir:
Plastik tapa ile kapatılmış su boşaltma delikleri, motorun yapı biçimi/kurulum düzenine uygun olarak mahfazasının en alt noktasına açılır ve daima temiz tutulmalıdır. Tapalar çıkarılırsa, motor mahfazasının koruma derecesi IP 44 olur.

Bununla beraber tam kapalı motorların gövde içi sıcaklığını daima öngörülen düzeyde tutarak su yoğunlaşmasını önlemek en uygun yöntemdir. Bunun için aşağıdaki uygulamaları tavsiye ederiz.

Motorun ön ve arka sargı başlarına aşağıdaki çizelgede tavsiye edilen toplam güçlerde iki adet ısıtıcı yerleştirilmelidir. Ancak ısıtıcı, motor çalıştırılmadan önce devre dışı bırakılmalıdır.

Tavsiye Edilen Isıtıcı Güçleri:

Yapı büyüklüğü	Isıtıcı	
	Gerilim V	Güç (Toplam) W
71		16
80...100	110	40
112...180	veya	60
200...280	220	80
315...450		120

Diğer bir çözüm, motoru besleyen gerilimin kesilmesinden sonra, bir oto-transformatör vasıtasıyla U1 ve V1 uçlarına motor besleme geriliminin %5... 10'u kadar düşük bir gerilim ve anma akımının %20... 30'u kadar bir akım uygulamaktır.

Soğutma (TS 3210 EN 60 034-6)

Yapı büyüklüğü 56 olan motorların soğutma pervanesi yoktur (IC 410), serbest yayılımla soğur. Yapı büyüklüğü 63...450 olan motorlar, çelik sacdan yapılmış delikli mahfaza kapağı içinde çalışan soğutucu bir pervane ile dış yüzeyden soğutulur (IC 411). Pervane mahfaza tasının arka yüzeyinde, standart deney parmağının koşullarına uygun ve yeteri kadar hava geçişine elverişli delikler açılmıştır. 63...355 yapı büyüklüğündeki motorların soğutma pervaneleri yüksek nitelikli güçlendirilmiş Polyamid malzemedir, 400 ve 450 yapı büyüklüğünün ise alüminyum alaşımdan imal edilir. Soğutma pervanesi, motorun arka tarafındaki mil çıkışına tespit edilmiş olup, dönüş yönüne bağlı olmaksızın çalışır.

Uç Bağlantı Kutusu

Bütün uç bağlantı kutuları IP 65 koruma derecesine uygun olup, şebeke kablo girişinin her iki taraftan kolayca yapılabilmesi için 180° döndürülebilir şekilde motorun ön üst kısmına yerleştirilmiştir. Genel yapımda motorlar 6 adet sabit uca sahiptir ve uç bağlantı kutusu içinde gövde ile doğrudan temaslı bir topraklama vidası vardır. 56...180 yapı büyüklüğündeki motorların uç bağlantı kutuları yüksek nitelikli güçlendirilmiş Polyamid malzemedir, 200...355 yapı büyüklüğünde olanların korozyona dayanıklı basınçlı pres döküm alüminyum alaşımdan, 400 ve 450 yapı büyüklüğünün ise dökme demirdendir. İstek üzerine 71...132 yapı büyüklüğündeki motorların uç bağlantı kutuları korozyona dayanıklı basınçlı pres döküm alüminyum alaşımdan imal edilir.

Kablo Girişi

Uç bağlantı kutusuna kablo girişleri EN 60423'e uygun olarak ve DIN EN 50 262'ye göre imal edilen rakorlar veya özel istek halinde Etanj (IP 68) rakorlar vasıtasıyla sağlanır.

Plastik Klemens Kutuları

Yapı Büyüklüğü	56-63	71-80-90	100-112	132	160-180
Kablo Giriş Rakoru	M16	M20	M25	M32	M40
Rakor Sayısı	1	1	1	2	2
Kablo Dış Çapı (mm)	5 - 10	10 - 14	13 - 18	18 - 25	22 - 32
En Büyük İletken Kesiti Toplam (mm ²)	1.5	2.5	2.5	6	16

Alüminyum Klemens Kutuları

71-80-90-100-112	132	160-180	200-225	250-280-315	355	400*-450*
M20	M25	M32	M50	M63	PQ70	PQ70
1	2	2	2	2	2	4
10 - 14	13 - 18	18 - 25	30 - 38	34 - 44	59	59
2.5	6	16	50	120	240	240

(*) 400 ve 450 için klemens kutusu pik GG20 olacaktır.

Yataklar

Motorlarda yüksek nitelikli, ses kontrolü yapılmış sabit bilyalı rulmanlar (DIN 625) veya silindirik makaralı rulmanlar (DIN 5412) kullanılır.

GAMAK elektrik motorlarında tek sıralı sabit bilyalı rulmanlı tasarım standart olarak sunulur. Bir sonraki sayfada Şekil 1, 2, 3 ve 4'te gösterilen yataklama düzenindeki standart tasarım rulmanların taşıyabileceği radyal ve eksenel kuvvetler sonraki sayfadaki çizelgelerde verilmiştir. 132 ve üstü yapı büyüklüğündeki motorlarda, motor mil ucuna uygulanan radyal kuvvet sayfa 22'de verilen değerlerin üstündeyse, daha fazla radyal kuvvet taşıma kapasitesine sahip silindirik makara rulmanlı tasarım seçilmelidir (Şekil 5). Eğer, motor mil ucuna uygulanan eksenel kuvvet tablolarında verilen değerlerin üstündeyse, özel tasarım gerekebileceğinden lütfen bize danışınız.

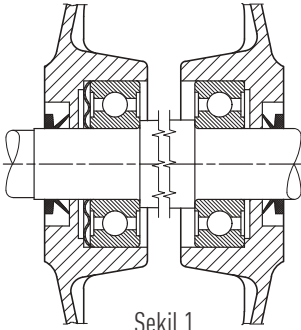


Sabit Bilya Rulmanlı Standart Tasarım

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Ön rulman	Arka rulman	Tablo No.
56	2-4	6200 ZZ		1
63	2-4	6201 ZZ		
71	2-4-6-8	6202 ZZ		
80	2-4-6-8	6204 ZZ		
90	2-4-6-8	6205 ZZ		
100-112	2-4-6-8	6206 ZZ		
132	2-4-6-8	6208 ZZ		
160	2-4-6-8	6309 ZZC3	6209 ZZC3	2-3
180	2-4-6-8	6310 ZZC3	6210 ZZC3	
200	2-4-6-8	6312 ZZC3	6212 ZZC3	
225	2-4-6-8	6313 ZZC3	6213 ZZC3	
250	2-4-6-8	6315 ZZC3	6215 ZZC3	
280	2	6315 ZZ C3		
	4-6-8	6316 ZZ C3		

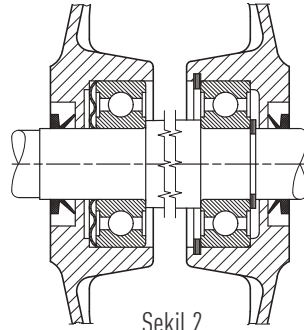
Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Ön rulman	Arka rulman	Tablo No.
132	2-4-6-8	6208 C3		4
160	2-4-6-8	6309 C3		
180	2-4-6-8	6310 C3		
200	2-4-6-8	6312 C3		
225	2-4-6-8	6313 C3		
250	2-4-6-8	6315 C3		
280	2	6315 C3		
	4-6-8	6316 C3		
315	2	6316 C3		
	4-6-8	6318 C3		
355	2	6318 C3		
	4-6-8	6321 C3		
400	2	6318 C3		
	4-6-8	6324 C3		
450	2	6320 C3		
	4-6-8	6326 C3		

Yataklama Düzenleri



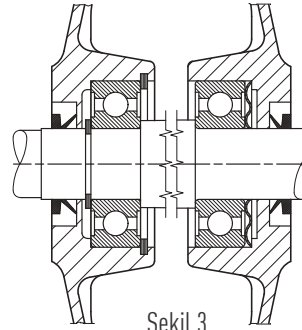
Şekil 1

Ön Serbest yatak (Yay gerilmeli)
Arka Serbest yatak



Şekil 2

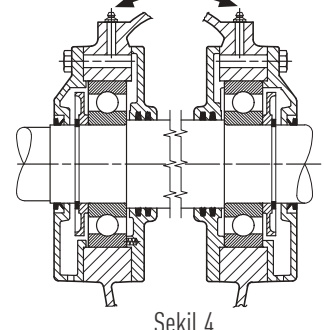
Ön Serbest yatak (Yay gerilmeli)
Arka Sabitlenmiş yatak



Şekil 3

Ön Sabitlenmiş yatak
Arka Serbest yatak (Yay gerilmeli)

Yağlama Nipelileri



Şekil 4

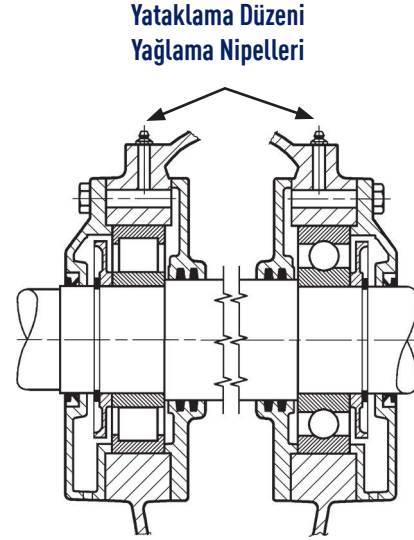
Ön Serbest yatak (Yay gerilmeli)
Arka Sabitlenmiş yatak

- Sabit bilya rulmanlı yatakların eksenel boşluğu, ön gerilmeli yay (rulman baskı yayı - Şekil 1, 2, 3) veya helezon yaylar (Şekil 4) ile sınırlanır. Böylece, yatak titreşimleri ve gürültüsü en aza indirildiği gibi, rulman ömrü uzar.
- 56...132 yapı büyüklüğündeki motorlarda (Tablo 1) ve 160...280 yapı büyüklüğündeki motorlarda (Tablo 2 ve 3) imalatçı tarafından ömür boyu yağlanmış, her iki tarafı kapalı (ZZ) sabit bilyalı rulmanlar kullanılır.
- 56...132 yapı büyüklüğündeki motorlar standart üretimde Şekil 1 de gösterildiği gibi rulman baskı yayı önde olacak şekilde ZZ kapalı rulmanlar ile Tablo 1 e göre kilitlemesiz olarak üretilmektedirler.
- 160...280 yapı büyüklüğündeki motorlar standart üretimde Şekil 2 de gösterildiği gibi rulman baskı yayı önde olacak şekilde ZZ kapalı rulmanlar ile Tablo 2-3 e göre arkadan kilitlemeli olarak üretilmektedir.
- 315...450 yapı büyüklüğündeki motorlar standart üretimde Şekil 4 de gösterildiği gibi ön ve arka taraftaki yağ savurucu disklerin kilitlenmesi ve yağlamalı rulmanlar ile Tablo 4 e göre ön ve arkadan kilitlemeli olarak üretilmektedirler. 315 tip ve üzerinde rulman baskı yayı yerine ön tarafta helezon yaylar kullanılmaktadır. Kullanılan rulmanlar açık tip bilyalı rulmanlar olup, işletme esnasında yağlama amaçlı nipeliler bulunur.
- Özel müşteri talebi doğrultusunda 56...280 yapı büyüklüğündeki motorlar, mil aşağı veya yukarı kurulum pozisyonlarında (V1-V3-V5-V6-V8-V9-V15-V18-V19-V36-V58-V69) Tablo 1, tablo 2 ve 3 e uygun olarak, ZZ kapalı rulmanlar ile Şekil 3 te gösterildiği gibi önden kilitlemeli ve rulman baskı yayı arkada olacak şekilde üretilmektedirler. Burada amaç uygulamanın gerektirdiği durumlara uygun olarak milin eksenel yönde oynamasını önlemektir. Yapılan yataklama düzeni ise sabit yatak olarak ifade edilir.
- Özel müşteri talebi doğrultusunda 132...280 yapı büyüklüklerindeki motorlar, Şekil 4 de gösterildiği gibi ön ve arka taraftaki yağ savurucu disklerin kilitlenmesi ve yağlamalı rulmanlar ile Tablo 4 e göre ön ve arkadan kilitlemeli olarak üretilmektedirler. Kullanılan rulman baskı yayı ön tarafta yer almaktadır.
- Standart motorlar, 56...132 tip arası ve 280...450 tip arası eş rulmanlı olarak, (kapalı ZZ rulman yapısında ya da yağlamalı olarak) üretilmektedir. Eş rulmanlı yatak düzeninde arka tarafta kullanılan rulman, ön tarafta kullanılan rulman ile aynı olacak şekilde tasarım yapılmıştır.
- Özel müşteri talebi doğrultusunda 160...250 tip arası motorlarda daha yüksek müsaade edilebilir eksenel kuvvetler için eş rulmanlı motor üretimi yapılabilmektedir.
- Özel müşteri talebi doğrultusunda, 160...250 tip arası motorlarda çift çıkışlı motor talebi durumlarında, eş rulmanlı tasarım ile üretim yapılabilmektedir.

Silindirik Makara Rulmanlı Güçlendirilmiş Tasarım (Yüksek Radyal Kuvvetler İçin)

132 ve üstü yapı büyüklüğündeki motorlarda kayış/kasnak tahriki kullanılıyorsa, silindirik makara rulmanlı tasarımı seçmeniz gerekebileceğinden lütfen bize danışınız.

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Ön rulman	Arka rulman	Tablo No.
132	2-4-6-8	NU 208 E	6208 C3	5
160	2-4-6-8	NU 309 E	6309 C3	
180	2-4-6-8	NU 310 E	6310 C3	
200	2-4-6-8	NU 312 E	6312 C3	
225	2-4-6-8	NU 313 E	6313 C3	
250	2-4-6-8	NU 315 E	6315 C3	
280	2	NU 315 E	6315 C3	
	4-6-8	NU 316 E	6316 C3	
315	2	NU 316 E	6316 C3	
	4-6-8	NU 318 E	6318 C3	
355	2	NU 318 E	6318 C3	
	4-6-8	NU 321 E	6321 C3	
400	2	NU 318 E	6318 C3	
	4-6-8	NU 324 E	6324 C3	
450	2	NU 320 E	6320 C3	
	4-6-8	NU 326 E	6326 C3	



Silindirik makara rulmanlı (NU serisi) tasarımın kullanıldığı motorlarda, işletme esnasında radyal kuvvet çok küçük olursa rulmanın yuvarlanma yüzeyleri ile makaraları arasında kaymalar meydana gelir ki, bu da makaraların kızaklanmasına, dolayısıyla rulman ömrünün kısalmasına neden olur. Eğer radyal kuvvet çok küçükse veya şiddetli şok yükler veya titreşim varsa özel yataklama konstrüksiyonu gerekebileceğinden lütfen bize danışınız. 132...450 yapı büyüklüğündeki motorlarda silindirik makara rulmanlı güçlendirilmiş tasarım, yağlama nipelli konstrüksiyonda (Şekil 5) imal edilir. İzin verilebilir radyal kuvvetler sayfa 22'de, aksel kuvvetler ise sayfa 25-26'da verilmiştir.

Yatakların Bakımı

YAĞLAMALI MOTORLARDAKİ TEKRAR YAĞLAMA ARALIKLARI (SAAT)						
Kutup Sayısı	YAPI BÜYÜKLÜĞÜ					
	132-160	80-200	225-250	280-315	355-400	50
2	5000	4000	3000	2500	2000	2000
4	10000	8000	6000	5000	4000	3000
≥6	15000	12000	9000	7000	5000	4000

Yukarıda verilen tablo milin yatay pozisyonda kurulumu, -20 / +40 ° C Çalışma sıcaklığı, ≤ 80% RH, temiz ortamlarda kullanılacak Gamak motor yağlamalı rulmanlar için geçerlidir. Motor milinin dikey çalışması durumlarında yağlama aralığı yarıya indirilmelidir. Ortamın tozlu olması durumunda da yağlama periyodu yarıya indirilmelidir.

YAĞLAMALI MOTORLARDAKİ TEKRAR YAĞLAMA ARALIKLARI (SAAT)									
Kutup Sayısı	YAPI BÜYÜKLÜĞÜ								
	132	160	180	200	225-250	280	315-355	400	450
2	10	15	20	25	40	35	45	50	-
4						70	90	90	110
≥6									

Motor yapısı ve çalışma devirlerine bağlı olarak yağlama miktarlarının tip bazında miktarı yukarıdaki listede belirtilmiştir.



İzin Verilebilir Radyal Kuvvetler

F_r = Radyal kuvvet (N)

X = Mil faturası ile kuvvet uygulama noktasındaki mesafe (mm). X_{max} ölçüsü mil uzunluğuna eşittir. Kasnak eksenine mil uzunluk ölçüsünün içinde kalmalıdır.

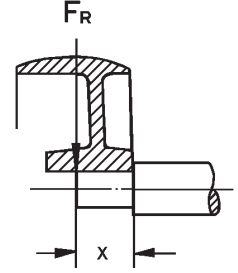
P : Motor gücü (kW)

n : Tam yükteki hız (d/dak)

D : Kasnak çapı (mm)

k : Kayış gerginlik katsayısı (yaklaşık)

- Düz kayış ve avara kasnakla tahrik için: $k=2$
- V-kayış ile tahrik için: $k=2,25$
- Düz kayış ve çoklu V-kayış ile avara kasnaksız tahrik için: $k=3$



$$F_r = 1,91 \frac{Pk}{D.n} 10^7 \text{ (N)}$$

Sabit Bilya Rulmanlı Standart Tasarım (Eksenel Kuvvet $F_a = 0$)

Yapı büyüklüğü	3000 d/dak		1500 d/dak		1000 d/dak		750 d/dak	
	X_0 N	X_{max} N	X_0 N	X_{max} N	X_0 N	X_{max} N	X_0 N	X_{max} N
56	260	230	330	290	-	-	-	-
63	350	300	450	390	-	-	-	-
71	400	340	510	430	580	490	640	540
80	660	540	840	680	980	800	1070	880
90	740	600	930	760	1070	870	1190	970
100	1040	830	1310	1050	1500	1210	1670	1340
112	1040	840	1300	1050	1490	1210	1650	1340
132	1520	1220	1940	1560	2220	1790	2490	2000
160	2800	2230	3520	2800	4050	3220	4470	3560
180	3230	2630	4090	3330	4710	3830	5180	4210
200	4290	3540	5450	4500	6220	5140	6900	5700
225	4780	3980	6030	4810	6880	5500	7650	6100
250	5800	4730	7330	6000	8420	6870	9230	7540
280	5770	4800	7860	6610	9040	7600	10100	8480
315	6000	5100	8760	7270	9910	8220	11100	9180
355	6700	5800	10400	8620	12300	10100	13700	11300
400	5800	5100	10700	9060	12400	10500	14000	11900
450	*	*	11900	10300	13900	12000	15700	13600

Silindirik Makara Rulmanlı Güçlendirilmiş Tasarım (Eksenel Kuvvet $F_a = 0$)

Yapı büyüklüğü	3000 d/dak		1500 d/dak		1000 d/dak		750 d/dak	
	X_0 N	X_{max} N	X_0 N	X_{max} N	X_0 N	X_{max} N	X_0 N	X_{max} N
132	3900	3100	4800	3800	5500	4400	6000	4800
160	6890	5490	8480	6750	9620	7660	10500	8370
180	7730	6270	9540	7750	10800	8790	11800	9580
200	10600	8740	13100	10800	14700	12200	16100	13300
225	12600	10500	15600	12400	17600	14000	19300	15400
250	16700	13700	20700	16900	23400	19100	25400	20700
280	16800	14200	22100	18600	25000	21000	27400	23000
315	18000	15500	28900	23700	32600	26800	35600	29200
355	23500	20200	26100	21500	29700	24500	32600	26900
400	22500	19800	36400	30900	41200	35000	44800	38000
450	*	*	40800	35400	46300	40100	50800	44000

* İstek halinde verilir.



Yapı büyüklüğü	YATAY MİL				DİKEY MİL											
	Çekme		İtme		MİL / AŞAĞI						MİL / YUKARI					
					Kuvvet aşağı			Kuvvet yukarı			Kuvvet aşağı			Kuvvet yukarı		
	F _r =0		max. F _r		max. F _r		F _r =0	max. F _r		F _r =0	max. F _r		F _r =0	max. F _r		F _r =0
	N	x ₀ 'da	x _{max} 'da	N	x ₀ 'da	x _{max} 'da	N	x ₀ 'da	x _{max} 'da	N	x ₀ 'da	x _{max} 'da	N	x ₀ 'da	x _{max} 'da	N

2 kutuplu (3000 d/dak)

56	50	140	120	180	40	40	40	140	130	190	130	120	170	60	60	60
63	80	170	150	220	70	70	70	180	150	230	160	140	210	90	90	90
71	100	190	160	240	90	90	90	200	170	250	170	140	230	110	110	110
80	140	320	270	410	120	120	120	340	280	430	300	250	400	160	160	160
90	160	350	290	430	130	130	130	370	320	470	310	250	410	190	190	190
100	220	490	400	590	170	170	170	520	440	650	430	340	560	270	270	270
112	220	490	410	590	160	160	160	530	450	660	420	340	550	280	280	280
132	350	710	580	820	200	200	200	820	690	1000	530	400	700	500	500	500
160	1650	1090	840	1230	1210	950	1470	1270	1010	1530	790	530	1050	1690	1430	1950
180	1820	1190	920	1300	1250	980	1550	1460	1190	1760	740	460	1030	1980	1710	2270
200	2590	1910	1590	2090	1830	1490	2230	2270	1940	2670	1330	990	1730	2770	2440	3170
225	2820	2070	1730	2260	1920	1560	2390	2510	2150	2970	1360	1000	1830	3070	2710	3530
250	3120	2410	1950	2580	1990	1510	2530	3000	2520	3540	1450	980	1990	3530	3060	4080
280	5200	4420	4040	4670	3710	3280	4420	5250	4810	5950	3180	2740	3880	5780	5350	6490
315	5090	4780	5050	5090	2710	2290	2410	7110	6690	7810	2710	2290	3410	7110	6690	7810
355	5670	5300	5710	5670	2510	2020	3270	8840	8350	9600	-	-	-	-	-	-
400	5080	4790	5100	5080	*	*	*	10850	10440	11670	-	-	-	-	-	-
450	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	-	-	-	-	-	-

4 kutuplu (1500 d/dak)

56	50	210	190	260	40	40	40	210	190	270	200	180	260	60	60	60
63	80	270	240	330	70	70	70	270	240	350	260	230	330	90	90	90
71	100	290	250	360	90	90	90	300	260	370	270	230	340	110	110	110
80	140	490	420	610	120	120	120	510	440	640	460	390	590	160	160	160
90	160	540	460	650	120	120	120	570	490	700	490	410	620	200	200	200
100	220	740	630	880	150	150	150	790	680	970	660	540	830	290	290	290
112	220	750	640	870	130	130	130	810	700	980	640	530	810	310	310	310
132	350	1090	920	1240	180	180	180	1210	1040	1450	880	710	1120	520	520	520
160	2110	1510	1180	1690	1540	1200	1880	1740	1400	2090	1120	780	1460	2160	1820	2510
180	2340	1660	1310	1820	1630	1260	2020	1990	1620	2380	1110	740	1500	2510	2140	2900
200	3370	2610	2180	2870	2440	1990	2970	3020	2570	3560	1940	1490	2470	3520	3070	4060
225	3650	2860	2300	3090	2480	1900	3100	3410	2840	4030	1920	1340	2540	3970	3400	4590
250	4060	3290	2680	3520	2610	1980	3340	4010	3380	4740	2080	1450	2800	4550	3920	5270
280	7060	6720	6240	7060	4900	4290	5910	7970	7360	8980	4900	4290	5910	7970	7360	8980
315	7840	7440	7390	7840	4620	3870	5750	10200	9420	11300	4620	3870	5750	10200	9420	11300
355	9410	8950	9700	9410	3870	2910	5330	14600	13600	16100	-	-	-	-	-	-
400	9280	8740	9420	9220	*	*	1760	20500	19600	22100	-	-	-	-	-	-
450	10300	9770	10440	10370	*	*	2400	21900	21000	23600	-	-	-	-	-	-

* Bu değerler için lütfen danışınız.



Yapı büyüklüğü	YATAY MİL				DİKEY MİL											
	Çekme	İtme			Mil / Aşağı						Mil / Yukarı					
	F _r =0	max. F _r		F _r =0	Kuvvet aşağı			Kuvvet yukarı			Kuvvet aşağı			Kuvvet yukarı		
		x ₀ 'da	x _{max} 'da		x ₀ 'da	x _{max} 'da	F _r =0	x ₀ 'da	x _{max} 'da	F _r =0	x ₀ 'da	x _{max} 'da	F _r =0	x ₀ 'da	x _{max} 'da	F _r =0
N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N

6 kutuplu (1000 d/dak)

71	100	360	320	450	80	80	80	380	330	470	340	300	430	120	120	120
80	140	630	550	770	110	110	110	660	570	810	590	500	740	170	170	170
90	160	680	580	810	110	110	110	710	610	870	620	520	770	210	210	210
100	220	940	800	1100	140	140	140	1000	850	1200	840	700	1050	300	300	300
112	220	940	810	1090	120	120	120	1010	880	1220	810	680	1010	320	320	320
132	350	1370	1170	1560	150	150	150	1520	1310	1800	1130	920	1410	550	550	550
160	2470	1840	1450	2040	1780	1370	2190	2120	1720	2530	1360	950	1770	2540	2140	2950
180	2730	2010	1590	2210	1910	1480	2380	2360	1930	2830	1400	960	1860	2880	2450	3340
200	3920	3130	2620	3420	2810	2290	3450	3610	3080	4240	2310	1790	2950	4110	3580	4740
225	4240	3450	2800	3680	2810	2120	3540	4160	3470	4890	2250	1560	2980	4720	4030	5450
250	4750	3940	3220	4210	3060	2320	3920	4780	4030	5630	2530	1780	3390	5310	4570	6170
280	8340	7950	7340	8340	5900	5180	7090	9280	8560	10500	5900	5180	7090	9280	8560	10500
315	9170	8700	8790	9170	5260	4380	6600	12200	11300	13500	5260	4380	6600	12200	11300	13500
355	11100	10600	11300	11100	5220	4090	6940	16600	15400	18300	-	-	-	-	-	-
400	11200	10600	11500	11200	1600	*	3500	22700	21700	24600	-	-	-	-	-	-
450	12200	11500	12300	12280	1670	*	3600	25200	24100	27200	-	-	-	-	-	-

8 kutuplu (750 d/dak)

71	100	420	370	520	80	80	80	440	390	540	400	350	500	120	120	120
80	140	730	630	880	110	110	110	750	650	920	680	590	860	170	170	170
90	160	800	690	950	110	110	110	830	720	1010	740	620	920	210	210	210
100	220	1100	940	1300	140	140	140	1160	1000	1400	1000	840	1240	300	300	300
112	220	1100	940	1270	120	120	120	1170	1020	1400	970	810	1200	320	320	320
132	350	1610	1380	1850	180	180	180	1740	1500	2070	1390	1160	1720	520	520	520
160	2760	2090	1640	2340	2020	1570	2480	2360	1910	2820	1600	1150	2060	2780	2330	3240
180	3040	2290	1820	2520	2130	1640	2650	2680	2190	3200	1610	1130	2130	3200	2710	3720
200	4410	3550	2970	3910	3230	2630	3940	4020	3430	4730	2730	2130	3440	4520	3930	5230
225	4780	3870	3130	4220	3320	2550	4140	4510	3750	5340	2760	1990	3580	5070	4310	5900
250	5290	4440	3640	4750	3430	2600	4390	5340	4500	6300	2900	2060	3860	5880	5040	6840
280	9480	8990	8230	9480	6930	6120	8280	10200	9390	11600	6930	6120	8280	10200	9400	11600
315	10400	9880	9790	10400	6350	5360	7860	13300	12300	14800	6350	5360	7860	13300	12300	14800
355	12700	12100	12600	12700	6580	5310	8510	17900	16600	19800	-	-	-	-	-	-
400	12600	12000	12900	12600	2430	1200	4540	25000	23700	27100	-	-	-	-	-	-
450	14100	13300	14200	14100	3330	2100	5500	26800	25700	29000	-	-	-	-	-	-

* Bu değerler için lütfen danışınız.



Yapı büyüklüğü	YATAY MİL				DİKEY MİL											
	Çekme		İtme		Mil / Aşağı						Mil / Yukarı					
	max. F_r		$F_r=0$		Kuvvet aşağı			Kuvvet yukarı			Kuvvet aşağı			Kuvvet yukarı		
	x_0 'da		x_{max} 'da		max. F_r		$F_r=0$		max. F_r		$F_r=0$		max. F_r		$F_r=0$	
	N	N	N	N	x_0 'da	x_{max} 'da	$F_r=0$	x_0 'da	x_{max} 'da	$F_r=0$	x_0 'da	x_{max} 'da	$F_r=0$	x_0 'da	x_{max} 'da	$F_r=0$

2 kutuplu (3000 d/dak)

132	1370	1100	750	1370	960	620	1290	1200	850	1520	960	620	1290	1200	850	1520
160	2450	2040	1440	2450	1740	1140	2270	2220	1620	2750	1740	1140	2270	2220	1620	2750
180	2820	2400	1780	2820	1750	1330	2550	2680	2050	3280	1950	1330	2550	2680	2050	3280
200	3710	3160	2380	3710	2570	1790	3350	3520	2730	4290	2570	1790	3350	3520	2730	4290
225	4150	3480	2590	4150	2770	1870	3720	3920	3020	4870	2770	1870	3720	3920	3020	4870
250	5000	4150	2880	5000	3200	1920	4410	4750	3460	5960	3200	1920	4410	4750	3460	5960
280	5180	4080	2950	4650	3230	2090	4330	4940	3790	6040	2700	1550	3800	5470	4330	6570
315	5180	5010	3910	5180	2770	1650	3790	6420	5300	7430	2770	1650	3790	6420	5300	7430
355	5670	5660	4620	5670	2150	690	3270	8470	7020	9600	-	-	-	-	-	-
400	5090	5270	5270	5090	*	*	*	10370	9150	11670	-	-	-	-	-	-
450	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	-	-	-	-	-	-

4 kutuplu (1500 d/dak)

132	1820	1500	1040	1820	1280	830	1700	1610	1160	2020	1280	830	1700	1610	1160	2020
160	3240	2720	1940	3240	2320	1540	3010	2950	2160	3640	2320	1540	3010	2950	2160	3640
180	3760	3200	2390	3760	2650	1830	3440	3530	2710	4310	2650	1830	3440	3530	2710	4310
200	4950	4200	3180	4950	3530	2500	4550	4610	3580	5630	3530	2500	4550	4610	3580	5630
225	5520	4650	3250	5520	3710	2300	4960	5210	3800	6460	3710	2300	4960	5210	3800	6460
250	6640	5540	3880	6640	4340	2660	5930	6270	4600	7860	4340	2660	5930	6270	4600	7860
280	7100	6200	4630	7100	4440	3130	6040	7270	5960	8870	4440	3130	6040	7270	5960	8870
315	7840	7340	5220	7840	3910	1770	5750	9460	7320	11300	3910	1770	5750	9460	7320	11300
355	9410	9540	7920	9410	3280	1200	5330	14000	11900	16100	-	-	-	-	-	-
400	9220	9600	9700	9220	*	*	1760	19600	17100	22100	-	-	-	-	-	-
450	10370	10620	10800	10350	*	*	2400	21100	18600	23600	-	-	-	-	-	-

6 kutuplu (1000 d/dak)

132	2160	1770	1250	2160	1550	1030	2040	1890	1390	2380	1550	1030	2040	1890	1390	2380
160	3840	3240	2320	3840	2760	1830	3570	3520	2600	4330	2760	1830	3570	3520	2600	4330
180	4460	3790	2850	4460	3180	2230	4100	4150	3190	5070	3180	2230	4100	4150	3190	5070
200	5820	4960	3780	5820	4150	2950	5340	5450	4250	6640	4150	2950	5340	5450	4250	6640
225	6500	5530	3900	6500	4330	2680	5800	6240	4590	7710	4330	2680	5800	6240	4590	7710
250	7860	6580	4640	7860	5170	3210	7030	7420	5460	9280	5170	3210	7030	7420	5460	9280
280	8390	7320	5460	8390	5370	3490	7230	8490	6610	10400	5370	3490	7230	8490	6610	10400
315	9170	8740	6270	9170	4440	1920	6600	11300	8830	13500	4440	1920	6600	11300	8830	13500
355	11100	11300	9300	11100	4540	2110	6940	15900	13400	18300	-	-	-	-	-	-
400	11200	11700	11100	11200	*	*	3500	21700	18800	24600	-	-	-	-	-	-
450	12280	12570	12700	12300	*	*	3600	24100	21300	27000	-	-	-	-	-	-



Yapı büyüklüğü	YATAY MİL				DİKEY MİL											
	Çekme	İtme			Mil / Aşağı						Mil / Yukarı					
		F _{r=0}	max. F _r		F _{r=0}	Kuvvet aşağı			Kuvvet yukarı			Kuvvet aşağı			Kuvvet yukarı	
	x ₀ 'da		x _{max} 'da	x ₀ 'da		x _{max} 'da	F _{r=0}	x ₀ 'da	x _{max} 'da	F _{r=0}	x ₀ 'da	x _{max} 'da	F _{r=0}	x ₀ 'da	x _{max} 'da	F _{r=0}
N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N

8 kutuplu (750 d/dak)

132	2450	2000	1400	2450	1790	1200	2340	2090	1500	2650	1790	1200	2340	2090	1500	2650
160	4340	3640	2620	4340	3150	2130	4060	3910	2890	4820	3150	2130	4060	3910	2890	4820
180	5010	4270	3210	5010	3590	2530	4620	4660	3590	5690	3590	2530	4620	4660	3590	5690
200	6580	5590	4260	6580	4770	3430	6110	6070	4730	7410	4770	3430	6110	6070	4730	7410
225	7360	6180	4370	7360	5080	3240	6720	6830	4990	8480	5080	3240	6720	6830	4990	8480
250	8800	7370	5220	8800	5830	3660	7910	8270	6100	10400	5830	3660	7910	8270	6100	10400
280	9510	8210	6140	9510	6310	4210	8400	9340	7240	11500	6310	4210	8400	9340	7240	11500
315	10400	9760	7000	10400	5440	2630	7860	12300	9540	14800	5440	2630	7860	12300	9540	14800
355	12700	12800	10300	12700	5830	3120	8510	17200	14400	19800	-	-	-	-	-	-
400	13000	13400	12200	13000	2000	*	5230	23100	19900	26400	-	-	-	-	-	-
450	14100	14400	14000	14100	*	*	5500	25800	22500	29000	-	-	-	-	-	-

- Bütün değerler:
 - En az 20 000 saatlik L10 rulman ömrüne göredir.
 - 50 Hz frekans içindir.
- 60 Hz şebeke için lütfen danışınız.

Mil Ucu

Standart imalatımızda motorların mil ucu tek taraflıdır ve uygun kama takılır (TS EN 50 347 / IEC 60 072-1). Ayrıca mil ucuna DIN 332-2 biçim "D" ye uygun diş çekilir. İstek halinde motorlar her iki tarafında mil ucu bulunacak biçimde imal edilebilir. Mil ucunun salgısı, flanş faturasının eş merkezliliği ve yüzeyinin dikliği TS EN 50 347 / IEC 60 072-1'de belirtilen normal sınıf sınırları içerisindeydir. İstek halinde "Duyarlı sınıf" toleransında da imalat yapılır.

Titreşim

Standart motorlarımızın rotorlarının dinamik balansı DIN EN 60 034-14'de belirtilen normal mekanik titreşim sınıfına uygun olarak, mil ucuna konan YARIM KAMA ile komple yapılır. Bu nedenle motorun mil ucuna takılan kasnak, dişli, kavrama v.b. iletim elemanları ile pervanenin dinamik balansı, kama yuvası açılmadan önce düz bir malafa üzerinde alınmalıdır.

Gürültü Düzeyi

Genel amaçlı elektrik makinelerinde gürültü düzeyinin sınırları TS EN 60034-9'da belirtilmiştir. GAMAK elektrik motorlarında gürültü düzeyi belirtilen sınırların oldukça altındadır. Gürültünün 3 ana kaynağı vardır:

1. Manyetik kuvvetler : Stator paketini radyal doğrultuda titreşime zorlar.
2. Rulmanlar : Bilya ve makaralar geometrik yapı bozukluğuna bağlı olarak gürültü yaparlar.
3. Soğutma pervanesi : Havalandırma sesi denilen gürültüyü çıkarır.

Bu 3 ana gürültü kaynağı içinde en etkili olanı genellikle pervanedir. Özellikle büyük motorlarda bu durum açıkça hissedilir. İstek halinde gürültüyü azaltmak için özel önlemler alınabilir. Hava ortamında yayılan gürültü, ses geçirmez ve yankısız deney odasında, DIN EN 21 680-1'e uygun olarak saptanır. dB (A) birimindeki yüzey ses basıncı düzeyi (L_{pfA}) motor yüzeyinden 1 m mesafedeki değişik yerlerde yapılan ölçümlerde, ses ölçüm cihazının "A" skalasında okunan ses basıncı değerlerinin ortalamasıdır. Tolerans +3dB (A). Aşağıdaki değerler 50 Hz şebeke frekansı için geçerlidir. 60 Hz için değerler yaklaşık 4dB(A) artar.

Yüzey Ses-Basıncı Düzeyi (L_{pfA})

Yapı büyüklüğü	2 kutup dB(A)	4 kutup dB(A)	6 kutup dB(A)	8 kutup dB(A)
56	42	42	—	—
63	52	43	—	—
71	50	44	42	40
80	54	46	43	43
90	61	46	46	45
100	62	50	50	48
112	63	52	55	53
132	66	54	61	56
160	70	63	62	61
180	70	64	62	61
200	73	64	61	62
225	73	64	62	63
250	76	67	64	64
280	76	67	65	65
315	79	74	72	70
355	79	75	72	70
400	81	75	73	71
450	*	76	73	71

* Bu değerler için lütfen danışınız.

Boya

Yüksek verimli (IE2) motorlar RAL 7031 (DIN 1843) gri renkli, Premium verimli (IE3) motorlar RAL 5007 mavi renkli koruyucu boya ile boyanır. İstek halinde aşırı nemli atmosfere, kimyasal maddelere ve mikro-organizmalara karşı dayanıklı özel bir dış boya uygulanır. İstek halinde farklı renk seçenekleri değerlendirilebilir.

Depolama

Motorlar uzun müddet depolanacaksa; nemsiz, titreşimsiz, temiz ve iyi havalandırılmış yerlerde muhafaza edilmeli ve işletmeye alınmadan önce yalıtım dirençleri ölçülerek gerekiyorsa sargıları kurutulmalıdır.



Yapım Biçimleri ve Kurulma Düzenleri (TS 3211 EN 60 034-7)

Ayaklı

Şekil	Simge	Açıklama	Yapı Büyüklüğü
	IM B3 IM 1001	Tabana kurulu.	56...450L
	IM B6 IM 1051	Duvara kurulu. Tahrik tarafından bakıldığında ayaklar solda.	56...315M
	IM B7 IM 1061	Duvara kurulu. Tahrik tarafından bakıldığında ayaklar sağda.	56...315M
	IM B8 IM 1071	Tavana kurulu.	56...315M
	IM V5 IM 1011	Duvara kurulu. Mil ucu aşağı doğru.	56...315M
	IM V6 IM 1031	Duvara kurulu. Mil ucu yukarı doğru.	56...315M

Ayaksız, Flanşlı

Şekil	Simge	Açıklama	Yapı Büyüklüğü
	IM B5 IM 3001	Flanştan kurulu. Flanş biçimi A, "FF"	56...315M
	IM V1 IM 3011	Altta flanştan kurulu. Flanş biçimi A, "FF" Mil ucu aşağı doğru.	56...450L
	IM V3 IM 3031	Üstte flanştan kurulu. Flanş biçimi A, "FF" Mil ucu yukarı doğru.	56...315M
	IM B14 IM 3601	Flanştan kurulu. Flanş biçimi C, "FT"	56...160L
	IM V18 IM 3611	Altta flanştan kurulu. Flanş biçimi C, "FT" Mil ucu aşağı doğru.	56...160L
	IM V19 IM 3631	Üstte flanştan kurulu. Flanş biçimi C, "FT" Mil ucu yukarı doğru.	56...160L

Ayaklı, Flanşlı

Şekil	Simge	Açıklama	Yapı Büyüklüğü
	IM B35 IM 2001	Tabana kurulu, flanştan bağlantılı. Flanş biçimi A, "FF"	56...450L
	IM V15 IM 2011	Duvara kurulu, Flanştan bağlantılı Flanş biçimi A, "FF" Mil ucu aşağı doğru.	56...315L
	IM V36 IM 2031	Duvara kurulu, Flanştan bağlantılı Flanş biçimi A, "FF" Mil ucu yukarı doğru.	56...315M
	IM B34 IM 2101	Tabana kurulu, flanştan bağlantılı. Flanş biçimi C, "FT"	56...160L
	IM V58 IM 2111	Duvara kurulu, Flanştan bağlantılı Flanş biçimi C, "FT" Mil ucu aşağı doğru.	56...160L
	IM V69 IM 2131	Duvara kurulu, Flanştan bağlantılı Flanş biçimi C, "FT" Mil ucu yukarı doğru.	56...160L

Ayaksız, Ön Kapaksız (Pad Mounted)

Şekil	Simge	Açıklama	Yapı Büyüklüğü
	IM B9 IM 9101	Gövde alnından kurulu.	56...315M
	IM V8 IM 9111	Gövde alnından kurulu. Mil ucu aşağı doğru.	56...450L
	IM V9 IM 9131	Gövde alnından kurulu. Mil ucu yukarı doğru.	56...315M

Ayaklı, Ön Kapaksız

Şekil	Simge	Açıklama	Yapı Büyüklüğü
	IM B15 IM 1201	Tabana kurulu, gövde alnından bağlantılı.	56...450L

Ayaksız, Ön Kapaklı (Pad Mounted)

Şekil	Simge	Açıklama	Yapı Büyüklüğü
	IM B30 IM 9201	Gövde üzerinde 4 adet bağlantı noktası.	80-100L



Gerilim ve Frekans

Motorlar standart olarak 400 V anma gerilimine ve 50 Hz frekansa göre imal edilir, istek üzerine 110...660 V'a kadar gerilimlere ve 50-60 Hz frekanslara göre imalat yapılır. Anma gerilimindeki $\pm\%5$ ve frekansındaki $\pm\%2$ oranındaki değişimler pratik olarak motor gücünde herhangi bir değişikliğe neden olmaz. İzin verilebilir gerilim değişikliğinin alt ve üst sınır değerlerinde devamlı çalışan motorların sıcaklığı, sargı yalıtım sınıfına göre izin verilen sıcaklık artış sınırının en fazla 10K üzerine çıkabilir. 50 Hz frekansa göre imal edilmiş motorlar genellikle 60 Hz frekanslı bir şebekeye bağlanabilir. Bu durumda, çeşitli gerilimlerdeki yeni işletme değerlerini bulmak için, katalog değerleri çizelgede verilen yaklaşık katsayılar ile çarpılır.

50 Hz Anma gerilimi V	Şebeke gerilimi V	60 Hz							
		Tam yükte çalışma değerleri							
		Güç	Hız	I_N	M_N	I_A/I_N	M_A/M_N	M_K/M_N	I_0
230	230	1	1,2	1	0,83	0,87	0,75	0,85	0,73
	*230	1,15	1,2	1,15	0,96	0,98	0,93	1	1,12
	250	1,1	1,2	1	0,91	0,96	0,83	0,94	0,85
	264	1,15	1,2	1	0,96	1	0,93	1	0,93
400	400	1	1,2	1	0,83	0,87	0,75	0,85	0,73
	*400	1,15	1,2	1,15	0,96	0,98	0,93	1	1,12
	440	1,1	1,2	1	0,91	0,96	0,83	0,94	0,85
	460	1,15	1,2	1	0,96	1	0,93	1	0,93
	480	1,2	1,2	1	1	1,03	0,98	1,03	0,98
415	415	1	1,2	1	0,83	0,87	0,75	0,85	0,73
	*415	1,15	1,2	1,15	0,96	0,98	0,93	1	1,12
	460	1,1	1,2	1	0,92	0,98	0,90	0,96	0,87
	480	1,15	1,2	1	0,96	1	0,93	1	0,93
500	500	1	1,2	1	0,83	0,87	0,75	0,85	0,73
	*500	1,15	1,2	1,15	0,96	0,98	0,93	1	1,12
	550	1,1	1,2	1	0,92	0,98	0,90	0,96	0,87
	575	1,15	1,2	1	0,96	1	0,93	1	0,93
	600	1,2	1,2	1	1	1,03	0,98	1,03	0,98

*60 Hz'e göre özel sargı.

I_N : Anma Akımı I_0 : Yüksüz Akım M_A : Kalkış momenti I_A : Kalkış Akımı M_N : Anma Momenti M_K : Devrilme momenti

60 Hz şebekeye uygun olarak özel sarılmış motorların seçiminde aşağıdaki standart güçler baz alınmalıdır. Motorların güç ve devrine bağlı olarak %20'ye varan oranlarda güç artırımı mümkündür. Dolayısıyla aşağıdaki tabloda listelenmiş güçlerden daha yüksek güç taleplerinde lütfen danışınız.

50 Hz'deki Standart Güç (kW)	60 Hz'deki Standart Güç (kW)	50 Hz'deki Standart Güç (kW)	60 Hz'deki Standart Güç (kW)	50 Hz'deki Standart Güç (kW)	60 Hz'deki Standart Güç (kW)
0,06	0,07	4	4,6	90	103
0,09	0,105	5,5	6,3	110	126
0,12	0,14	7,5	8,6	132	152
0,18	0,21	11	12,7	160	184
0,25	0,29	15	17,3	200	230
0,37	0,43	18,5	21,3	250	288
0,55	0,63	22	25,3	315	360
0,75	0,86	30	34,5	355	410
1,1	1,27	37	42,6	400	460
1,5	1,73	45	51,8	450	515
2,2	2,5	55	63,5	500	575
3	3,5	75	86,5		

500 kW anma gücünün üzerinde, 60 Hz'e göre özel sargıda elde edilecek güç değerleri için lütfen danışınız.

IEC 60034-30 standardına göre, 50Hz ve 60Hz çalışmada her güç için ayrı ayrı verim değerleri belirlenmiştir. 50Hz'e göre sarılmış motorların 60Hz'de çalıştırılması veya motorların 60Hz'e göre özel sarılması durumunda sahip olacakları verim değerleri için lütfen danışınız.



Anma Gücü

Anma gücü P_N motorun plakasında belirtilen ve anma değerlerinde milinde verdiği mekanik güçtür.

Etkin güç P_1 motorun şebekeden çektiği güç olup, kayıplar nedeni ile milinde verdiği mekanik güçten daha büyüktür.

$$P_1 (W) = \sqrt{3} \cdot U \cdot I \cdot \cos \varphi$$

Verim (η), mekanik gücün etkin güce bölümüdür. Katalogta verilen verim değerleri IEC 60 034-2-1:2014'e göre kayıpların toplanması yöntemiyle hesaplanmıştır. (Daha detaylı bilgi için bakınız Sayfa 36)

Bu katalogta verilen anma güçleri, anma gerilim ve frekansında, 40°C ortam sıcaklığında, deniz seviyesinden 1000 m yüksekliğe kadar olan yerlerde ve sürekli işletme (S1) türünde, motorun milinde verdiği mekanik güçtür.

F yalıtım sınıfında imal edilen standart GAMAK motorları 40°C'ı aşan ortam sıcaklıklarında ve 1000 m'den daha yüksek yerlerde çalıştırıldıklarında, anma güçleri aşağıdaki oranlarda değişir.

Ortam Sıcaklığı	°C	<30	30..40	45	50	55	60
Anma Gücü	%	107	100	95	90	85	80

Yükseklik	m	1000	2000	3000	4000
Anma Gücü	%	100	95	90	80

Eğer ortam sıcaklığı ve yüksekliği her ikisi birlikte değişirse, izin verilen yeni gücü bulmak için anma gücünü yükseklik ve sıcaklığa ait katsayılarla çarpınız. Eğer güç azalması % 15'i geçerse, düşük kullanım faktörüne bağlı olarak, motorun çalışma özellikleri elverişsiz olur. Bu durumda lütfen bize danışınız.

1000 m'nin üstündeki yüksekliklerde 35°C'lık ortam sıcaklığı, her 100 m yükseklik artışı için aşağıdaki miktarlarda düşerse anma gücünde değişiklik olmaz.

F yalıtım sınıfı için 1,0°C

H yalıtım sınıfı için 1,25°C

Aşırı Yüklenebilme

Rejim sıcaklığında çalışan standart bir asenkron motordan 15 dakika aralıklarla ve 2 dakika süre ile anma akımının 1,5 katı kadar aşırı akım geçerse motor sargılarına zarar verecek bir sıcaklık yükselmesi meydana gelmez.

Standart asenkron motorlar, anma gerilim ve frekansında çalışırken, anma momentinin 1,6 katına kadar tedrici artan anlık aşırı momentlere 15 saniye süre ile dayanabilir.

Yukarıda tanımlanandan daha uzun süreli aşırı yüklenebilmeler motorun büyüklüğü ve sıcaklık artış karakteristiği ile aşırı yükün süresi, sıklığı ve aşırı yüklemenin motor soğuk durumda veya rejim sıcaklığında çalışırken uygulanmasına bağlıdır.

Anma Momenti

Motor milinden alınan moment :

$$\text{Anma momenti (Nm)} = 9550 \frac{\text{Anma gücü (kW)}}{\text{Anma hızı (d/dak)}}$$

$$1 \text{ kgf m} = 9,81 \text{ Nm} \sim 10 \text{ Nm}$$

Yol vermede motor momentini, çalıştırılan makinenin karşı momentinin her zaman üstünde olmalıdır.

Yalıtım Sınıfı

Standart imalatımızda motorlar 315 Tipe kadar F sınıfında 315 ve üstünde H sınıfında yalıtılır.

Her ne kadar direnç metodu ile F sınıfının izin verilen sıcaklık artış sınırı 105K ise de, GAMAK motorları, daha uzun bir ömür ve daha iyi performansa sahip olmaları için B sınıfı sınırı (80K) içinde çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Bu husus 160 (dahil) yapı büyüklüğüne kadar olan motorların 60°C ve daha büyüklerin de 55°C ortam sıcaklıklarına kadar dayanabilmesine veya alternatif olarak sırası ile güçlerinin %15 ve %10 arttırılabilmesine veya besleme gerilimindeki zorlu şartlara karşı koyabilmesine imkan verir.

İstek üzerine motorlar daha üstün bir yalıtım sınıfı olan H (125K) sınıfında üretilir.

Standart imalatımızda kullanılan yuvarlak bakır emaye bobin teli iki kat (2L) emayeli olarak üretilir. Birinci kat "H" (180°C) termal sınıfındaki polyesterimid ile, ikinci kat ise "N + C" (200°C) termal sınıfındaki polyamid-imid ile emayelenir.

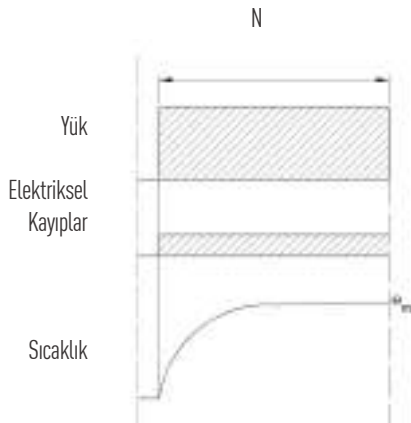
Motor sargıları, titreşime karşı dayanımı arttırmak ve daha üstün bir ısı geçirgenliği sağlamak için H sınıfında sentetik bir verniğe (polyester) daldırılır ve daha sonra pişirilerek kurutulur. Standart olarak imal ettiğimiz motorların sargıları, tropikal iklim koşullarına uygun biçimde yalıtılmıştır. Böylece, normal iklim koşullarından başka orta nemli yerlerde kullanılabilceği gibi, saldırgan gazlar, buhar ve yağlı ortamlara karşı da dayanıklıdır. İstek halinde %95 bağıl neme dayanacak sargı yalıtımı yapılır.

Çalışma Türleri

Çalışma rejimi, boşta çalışma ve durma dönemleri ile birlikte motora uygulanan yüklerin uygulanma süreleri ve sırasını da kapsayan bir çalışma programıdır. Çalışma rejimi türü ise, motorun belirlenen sürelerde değişmeyen bir veya daha çok sayıda belirli yük ile çalışma düzenidir. Elektrik motorları çok çeşitli işletme koşullarına uygun olarak imal edilir. Standart çalışma rejimi türleri TS 3067/ IEC 60 034-1'de sınıflandırılmıştır.

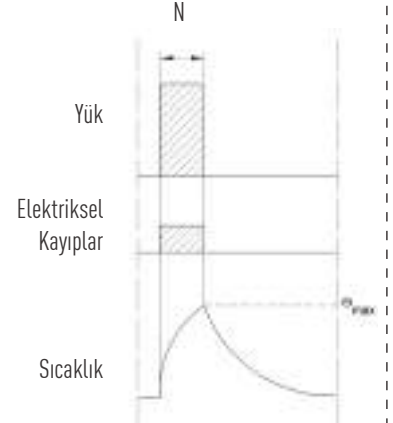
S1: Sürekli Çalışma.

Motorun sabit yük altında ısı dengeye ulaşana kadar çalışması.



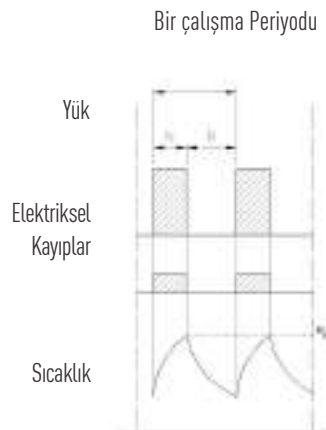
S2: Kısa Sürekli Çalışma.

Motorun sabit yük altında, ısı dengeye ulaşmasına yetmeyecek bir süreyle çalışması ve ardından ortam ısısına soğuyana kadar durması. Çalışma süresi 10, 30, 60 ve 90 dakika olarak tavsiye edilir.



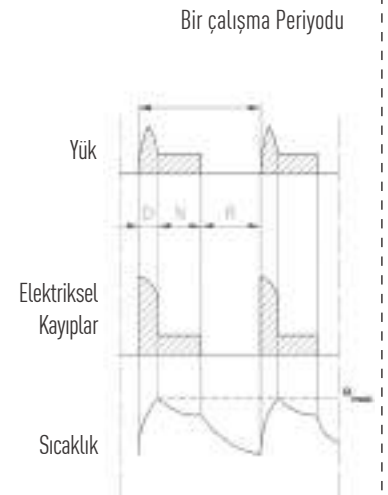
S3: Dönemli Kesintili Çalışma.

Birbirinin aynı çalışma periyotları dizisinden oluşur. Her periyot iki bölümdür; birincisi sabit yük altında çalışma, diğeri de durma. Kalkış akımı sıcaklık artışı meydana getirmez. Çalışma dönem süresi başkaca bir anlaşma olmadığı takdirde 10 dakikadır. Bağıl çalışma süresi bir periyodun %15, %25, %40 ve %60'ı olarak öngörülür.



S4: Yol Vermeli, Dönemli Kesintili Çalışma.

Birbirinin aynı çalışma periyotları dizisinden oluşur. Her periyot sıcaklık artışı meydana getirecek kadar uzunca bir kalkış, sabit yük altında çalışma ve durma döneminden oluşur. Çalışma periyotları motorun ısı dengeye ulaşmasına yetmeyecek kadar küçüktür. Kalkış yük momenti (N), saatteki kalkış sayısı, yüzde olarak bağıl çalışma süresi ve eylemsizlik moment katsayısı verilmelidir.

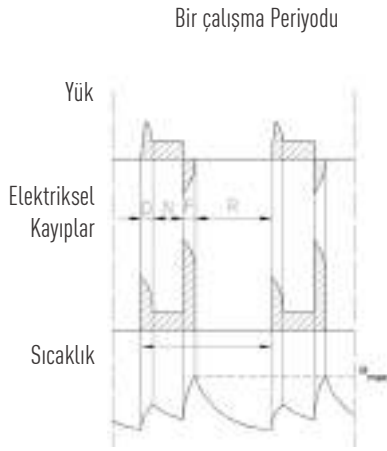




S5: Elektriksel Frenlemeli,

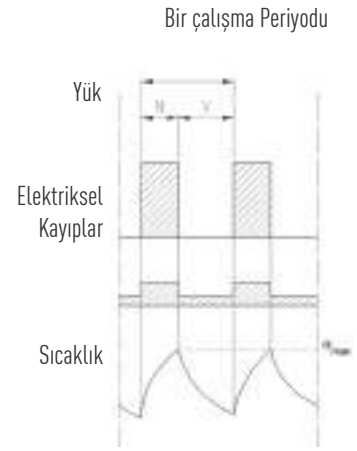
Dönemli Kesintili Çalışma.

Birbirinin aynı çalışma periyotları dizisinden oluşur. Her periyot sıcaklık artışı meydana getirecek kadar uzunca bir kalkış, sabit yük altında çalışma, anlık elektriksel frenleme ve durma dönemlerinden oluşur. Kalkış/Frenlemede yük momenti (N), saatteki kalkış/frenleme sayıları, yüzde olarak bağıl çalışma süresi ve eylemsizlik moment katsayısı verilmelidir.



S6: Sürekli Dönemli Çalışma.

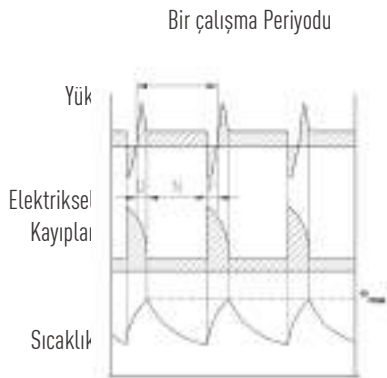
Birbirinin aynı çalışma periyotları dizisinden oluşur. Her periyot iki bölümdür; birincisi sabit yük altında, diğeri de yüksüz çalışma. Bu çalışma türünde durma yoktur. Çalışma periyotları ısıl dengeye ulaşamayacak kadar kısadır. Çalışma dönem süresi başka bir anlaşma olmadığı takdirde 10 dakikadır. Bağıl çalışma süresi bir periyodun %15, %25, %40 ve %60'ı olarak öngörülür.



S7: Elektriksel Frenlemeli Sürekli

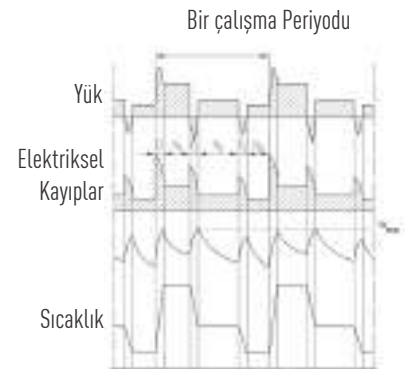
Dönemli Çalışma.

Birbirinin aynı çalışma periyotları dizisinden oluşur. Her periyot sıcaklık artışı meydana getirecek kadar uzunca bir kalkış, sabit yük altında çalışma ve elektriksel frenlemeden oluşur. Bu çalışma türünde durma yoktur. Çalışma periyotları ısıl dengeye ulaşamayacak kadar kısadır. Çalışma dönemindeki yük ve eylemsizlik moment katsayısı verilmelidir.



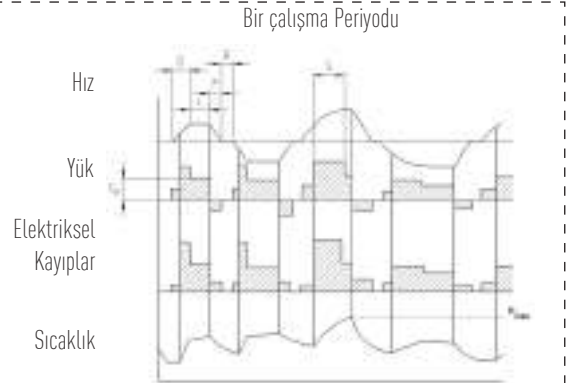
S8: Dönemli Yük-Hız Değişmeli Çalışma

Birbirinin aynı çalışma periyotları dizisinden oluşur. Her periyot, önceden belirlenmiş bir hızda sabit yük altında çalışma, takiben farklı hızlarda bir veya birden fazla başka bir sabit yük altında çalışmadan oluşur. Bu çalışma türünde durma yoktur. Çalışma periyotları ısıl dengeye ulaşamayacak kadar kısadır. Çalışma dönemindeki her bir hız için, yük ve bağıl çalışma süreleri ile eylemsizlik moment katsayısı verilmelidir.



S9 : Dönemsiz Yük-Hız Değişmeli Çalışma.

Öngörülen bir çalışma aralığında yük ve hız periyodik olmayan bir şekilde değişir. Bu çalışma türünde genellikle motor anma gücünün üstünde aşırı yüklemeler söz konusudur. Her bir hızdaki yük ve eylemsizlik moment kat sayısı verilmelidir.



- N : Anma koşullarında çalışma
- D : Yol verme
- F : Elektriksel frenleme
- L : Değişken yüklerde çalışma
- R : Durma
- V : Boşta çalışma
- S : Aşırı yükte çalışma
- Cp : Tam yük

Bağıl çalışma süresi: Motorun, yol verme ve elektriksel frenleme dönemlerini de kapsayan yükte çalışma süresinin dönem süresine yüzde olarak ifade edilen oranıdır.

$$\text{Eylemsizlik moment katsayısı} = \frac{J_M / J_Z}{J_M}$$

J_M : Motorun eylemsizlik momenti (kgm²).

J_Z : İş makinesinin ve kavrama gibi bağlantı parçalarının motor miline göre toplam eylemsizlik momenti (kgm²).

Frenleme türünün mekanik veya elektriksel [doğru akım frenleme veya alternatif akım frenleme (motorun dönüş yönünü değiştirerek)] olduğu hususu da ayrıca belirtilmelidir.

Katalogta verilen çalışma değerleri, sürekli çalışma (S1) türüne aittir. Bununla beraber, standart olarak S1 türünde imal ettiğimiz motorlar, izin verilen en yüksek sıcaklık değerini aşmamak kaydı ile, diğer bütün çalışma türlerinde de çalışabilirler.



Kalkış Sıklığı

Eğer bir asenkron motor sık kalkış yaparsa, kalkış ısınması belli bir sürede yapabileceği kalkış sayısını sınırlar. Boşta çalışmada saatteki izin verilen kalkış sıklığı değerleri (z_0) GAMAK motorları için aşağıdaki çizelgede verilmiştir. İşletmede bir asenkron motorun saatte yapabileceği kalkış sayısı (z) işletme koşullarına bağlıdır ve şu formüle göre bulunur.

$$z = \frac{J_M}{J_M + J_Z} \cdot \frac{M_M - M_L}{M_M} \cdot \left[1 - \left(\frac{P}{P_N} \right)^2 \right] \cdot z_0$$

z : Verilen işletme koşullarında saatteki kalkış sıklığı.

z_0 : Boşta çalışmada saatteki kalkış sıklığı (çizelgede verilen).

J_M : Motorun eylemsizlik momenti (kgm^2).

J_Z : İş makinesinin ve kavrama gibi bağlantı parçalarının motor miline göre toplam eylemsizlik momenti (kgm^2).

M_M : Hızlanma esnasında motorun ortalama momenti (Nm).

M_L : Hızlanma esnasında iş makinesinin ortalama momenti (Nm).

P_N : Motor anma gücü (kW).

P : İş makinesinin gerektirdiği güç (kW).

Eğer bir asenkron motor işletme koşullarında sık kalkış yapar ve durursa izin verilen motor gücü P , anma gücü P_N 'den daha küçüktür ve aşağıdaki formüle göre hesaplanır.

$$P = P_N \sqrt{1 - \frac{z}{z_0} \cdot \frac{J_M + J_Z}{J_M} \cdot \frac{M_M}{M_M - M_L}}$$

GAMAK motorları için M_M , motor anma momentinin yaklaşık iki katı alınabilir. Elektriksel yön değişimi kalkışa göre yaklaşık 3,5...4 katı ısı oluşturur, yani bir yön değişimi yaklaşık 4 kalkışa eşittir. Bu nedenle saatteki izin verilen yön değişimi sıklığı, kalkış sıklığı 4'e bölünerek bulunur. Ancak, yön değişimi hesaplarında yük momentini M_L dikkate alınmaz.

Boşta Çalışmada, Saatteki İzin Verilen Kalkış Sıklığı (z_0)

Yapı büyüklüğü	Motor hızı (d/dak)			
	3000	1500	1000	750
*56	12200	21000	—	—
63	31000	49000	—	—
71	15700	21700	32000	35000
80	9800	18500	29000	33000
90	S	9400	17500	26600
	L	9100	16800	24500
100	L	6600	11200	14000
112	M	3500	9400	13000
132	S	2200	5100	10000
	M	—	4900	8000
160	M	1100	3100	4200
	L	1050	3000	3700
180	M	700	2200	—
	L	—	2100	3500
200	L	520	2000	3200
225	S	—	1900	—
	M	450	1800	2300
250	M	350	1000	1900
280	S	230	740	1500
	M	210	700	1200
315	S	140	460	840
	M	120	420	700
355	L	100	370	600
	M	60	180	300
400	L	50	160	250
	L	**	140	200
450	L	**	120	200

* Soğutma pervanesi yoktur (IC 410 / IEC 60 034-6).

** Bu değer için lütfen danışınız.

Kalkış Süresi

Bir asenkron motorun güvenli bir kalkış yapabilmesi için hızlanma esnasında motor momenti, her hız değerinde iş makinesinin yük momentinden yeterince büyük olmalıdır. Özellikle motorun kalkış momentinin iş makinesinin durma halindeki yük momentinden büyük olması gerekir. Hızlanmada yük momentleri yüksek olan tahrikler için motor kalkış momentlerini arttıran özel rotorlar yapılabilir.

Kalkış süresi elektrik motorunun işletme davranışı bakımından çok önemli bir büyüklüğüdür. Her kalkış kafes rotorlu asenkron motoru ısıttığından, motorun zarar görmemesi için kalkış süresini ve sıklığını sınırlamak gerekir. Genelde kalkış süresinin hesaplanması karmaşıktır. İlk yaklaşımda aşağıdaki formül uygulanabilir.

$$t_a = \frac{(J_M + J_Z) \cdot n}{9,55 \cdot (M_M - M_L)}$$

t_a : Kalkış süresi (s)

J_M : Motorun eylemsizlik momenti (kgm²)

J_Z : İş makinesinin ve kavrama gibi bağlantı parçalarının motor miline göre toplam eylemsizlik momenti (kgm²)

n : Motor işletme hızı (d/dak)

M_M : Hızlanma esnasında motorun ortalama momenti (Nm)

M_L : Hızlanma esnasında iş makinesinin ortalama momenti (Nm)

Bu yoldan elde edilen kalkış süresi GAMAK motorları için çizelgedeki izin verilen değerlerden küçük ise, motorun bu kalkışı yapmasında ısınma açısından sakınca yoktur. Kalkış süresinin izin verilen değerleri, motorun kalkışı soğuk durumda veya işletme sıcaklığında yapmasına bağlıdır. Hesaplanan kalkış süresinin izin verilen değeri geçtiği hallerde kalkışı kolaylaştırıcı önlemler alınabilir veya kalkış özellikleri daha elverişli bir motor seçimi yoluna gidilebilir.

Yük momentini hızın karesi ile artan ve eylemsizlik momenti fazla büyük olmayan tahriklerde kafes rotorlu bir asenkron motor genellikle soğuk durumda 3, işletme sıcaklığında 2 ard arda kalkış yapabilir. Bir sonraki kalkış için soğumasına kadar (yaklaşık yarım saat) beklemek gerekir. Kritik hallerde lütfen bize danışınız.

Doğrudan Yol Vermede, İzin Verilen Kalkış Süresi (S)

Yapı büyüklüğü	Motor hızı (d/dak)							
	3000		1500		1000		750	
	Soğuk durumda	İşletme sıcaklığında	Soğuk durumda	İşletme sıcaklığında	Soğuk durumda	İşletme sıcaklığında	Soğuk durumda	İşletme sıcaklığında
56	90	35	180	75	—	—	—	—
63	70	28	100	45	—	—	—	—
71	50	20	75	30	140	55	140	55
80	40	15	60	25	90	35	90	35
90	35	13	50	20	65	25	65	25
100	32	12	40	17	50	20	50	20
112	30	11	35	14	40	16	40	16
132	28	10	30	12	32	13	32	13
160	26	9	27	10	28	10	28	10
180	24	8	25	9	25	9	25	9
200	22	8	23	8	23	9	23	9
225	20	7	21	8	22	8	22	8
250	19	7	20	7	21	8	21	8
280	18	6	19	7	20	7	20	7
315	18	6	18	6	19	7	19	7
355	16	5	16	5	17	6	17	6
400	*	*	14	4	15	5	15	5
450	*	*	14	4	15	5	15	5

Y/Δ Yol vermede kalkış süresi, yukarıda verilen doğrudan yolvermedeki kalkış sürelerinin üç katıdır.

* Bu değerler için lütfen danışınız.



Kutup Sayısı	400 V, 50 Hz' de anma gücü (kW) sınırları	
	220-240 V (Δ) / 400 V (Y)	400 V (Δ)
2 ve 4	≤3 kW	≥3,7 kW
6	≤2,2 kW	≥3 kW
8	≤1,5 kW	≥2,2 kW
Yolverme yöntemleri	Doğrudan	Doğrudan Y / Δ veya diğerleri

Doğrudan Yol Verme

Kafesli bir asenkron motora en kolay yol verme yöntemi, motorun şebekeye doğrudan bağlanmasıdır. Gerekli yol verme donanımı sadece doğrudan yol vericidir. En çok tercih edilen bu yöntemde, yüksek yol verme akımı nedeniyle elektrik idarelerinin kurallarına ve sınırlamalarına dikkat edilmelidir.

Dolaylı Yol Verme

Motorun yol verme akımı şebeke sınır değerinden büyükse, yıldız üçgen yol verme kullanılabilir. Üçgen bağlamada şebeke faz-faz gerilimine göre sarılmış (örn. 380V, 400V) bir motora yıldız bağlamada yol verilir. Bu yöntemde yol verme akımı ve momentini doğrudan yol verme değerinin yaklaşık 1/3'üne düşer. Yıldızdan üçgene geçişte akım ve moment darbelerini sınırlamak için geçiş, motor anma hızına olabildiğince yaklaşınca (%93...95) gerçekleştirilmelidir. Bununla beraber büyük motorların yüksek yol verme akımını kademeli yıldız üçgen (Y / Δ / Δ) bağlama ile bir miktar daha düşürmek mümkündür.

Yumuşak Yol Verme

Bazı hallerde motorların yumuşak yol alması istenir, yol verme akımı ise önemli değildir. O zaman bir yumuşak yolverici kullanılabilir. Böylece yol verme süresi yumuşak bir yol vermeye göre ayarlanabilir ve motor çalışması sürekli izlenerek voltajın gereksinimine göre ayarlanabilir, dolayısıyla kayıpların en düşük düzeye indirilmesi sağlanabilir. Yumuşak yolverici kullanıldığında, motorun moment özgeçisi iş makinesinin özelliklerine uygun olmalıdır.

Motorların Elektriksel Korunmaları

Motorlarda sargı sıcaklıklarının öngörülen değerlerin daha üstüne çıkmasına izin verilmemelidir. Dolayısıyla sargıların ısısal korunması işletme koşullarına en uygun olacak biçimde seçilmelidir. Genelde, motorlar gecikmeli aşırı akım koruması sağlayan bimetal mekanizmalı devre kesiciler veya aşırı yük röleleri ile korunurlar. Ancak bu koruma özellikle kalkış sürecinde etkilidir. Bundan başka, motorlar herhangi bir sebepten dolayı oluşabilecek aşırı sıcaklık artışlarına karşı sargılarına yerleştirilen bimetal anahtarlar olan termostatlar ve yarı iletken sıcaklık sensörleri olan termistörler yardımıyla da korunurlar. Termistörlü koruma, dış etkenlerden ve işletme türünden bağımsız olarak sıcaklığı en kritik nokta olan sargıda kontrol ettiğinden, diğer motor koruma düzenlerine göre daha güvenlidir. Sigortalar, normal olarak motoru değil, sadece sistemi korurlar.

Toleranslar (IEC 60 034-1)

— Verim

150 kW'a kadar motorlar : $P \leq 150 \text{ kW}$ - 0,15 (1 - η)

150 kW'tan büyük motorlar : $P > 150 \text{ kW}$ - 0,10 (1 - η)

— Güç katsayısı $\cos \varphi$ $\frac{1 - \cos \varphi}{6}$ en az 0,02
en çok 0,07

— Kayma (tam yükte ve çalışma sıcaklığında) $P_N < 1 \text{ kW}$ motorlarda, $\pm \%30$ 'a izin verilebilir.
 $P_N \geq 1 \text{ kW}$ motorlarda, $\pm \%20$ 'ye izin verilebilir.

— Kalkış akımı $\pm \%20$

— Kalkış momenti - %15'den + %25'e kadar
(Özel bir anlaşma ile +%25 geçilebilir.)

— Devrilme momenti - %10 (Bu tolerans oranı uygunlandıktan sonra bile azami döndürme momenti beyan döndürme momentinin 1,6 katından daha küçük olmamalıdır.)

— Eylemsizlik momenti $\pm \%10$

— Gürültü sınırı + 3dB (A)



Aşağıdaki tabloda IEC 60034-30-1:2014 standardında belirtilen verim sınıflarını görebilirsiniz.

IE4 Süper Premium IE3 Premium (Çok Yüksek) Verimli IE2 Yüksek Verimli IE1 Standart Verimli	} IEC 60034-30-1:2014	→	0,12-1000 kW 2,4,6 ve 8 kutuplu motorlar
---	-----------------------	---	---

Türkiye’de 2 Nisan 2012 tarihinde yürürlüğe girmiş olan tebliğe göre verimlerin uygulanacağı güç aralığı 0,75...375kW ve kutup sayısı olarak 2,4 ve 6 kutuplu motorları kapsamaktadır.

Tebliğ gereği 2017 senesinden itibaren 0,75...375kW güç aralığındaki 2,4 ve 6 kutuplu motorların tamamı IE3 verim sınıfında olmalıdır. IE2 motorların kullanımına sadece hız kontrol uygulamalarında izin verilmektedir.

13 Mart 2015 tarihinde güncellenen tebliğe göre aşağıdaki durumlarda da verim sınıfı uygulanacaktır;

- Deniz seviyesinden yükseklik 4000m, ortam sıcaklığı 60 °C’ye kadar olması durumu (önceki tebliğ 1000m ve 40 °C’ye kadar kapsıyordu)
- Redüktör, pompa, fan ve kompresör gibi bir ürüne tam olarak entegre edilmiş olan motorların eğer ki verim testi üründen bağımsız olarak yapılabiliyorsa yeni tebliğ ile kapsama girmiştir. (Örnek olarak özel milli ve/veya kapaklı olarak redüktöre akuple edilen motorlara da verim sınıfları uygulanır.)

IEC 60034-2-1:2014 standardına göre elektrik motorlarında kayıpların ve verimin belirlenmesi için kullanılacak metodlar belirtilmiştir. Ek kayıpların hesabı için daha hassas ölçüm ve hesap yöntemlerinin kullanıldığı standartta belirtilen ölçüm metodları şu şekildedir.

Test Standardı IEC 60 034-2-1:2014

- Direkt ölçüm metodu
- Endirekt ölçüm metodu
 - Ek kayıplar (P_{LL}), farklı yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.
 - Ek kayıplar (P_{LL}), 0,1 kW’den 1000 kW’a kadar motorlarda giriş gücünün %2,5 ila %1’i arasında değişen oranlarda hesaba katılır.
 - Ek kayıplar (P_{LL}), matematiksel hesaplamalara dayanır.

Motorların verim sınıflarının belirlenmesi için yapılan testler, endirekt ölçüm metodunda, ek kayıpların farklı yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

İşletme Değerleri sayfalarındaki verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, doğruluğu en yüksek metod olan, değişken yük değerlerinde yapılmış test sonuçlarına göre belirlenir.



GAMAK



A large industrial ladle is shown pouring molten metal into a mold. The ladle is suspended by a crane and is tilted, with a bright yellow-orange stream of molten metal flowing out. The background is a complex industrial structure with multiple levels, walkways, and railings, illuminated by overhead lights. The overall scene is a busy steel mill.

Standart Seri

Üç Fazlı Motorlar



ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü kW	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \phi$	Verim η %			Akım oranı I		Moment oranı M_A / M_N				
		d/dak	A	Nm		IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	Y/ Δ	Doğrudan	Y/ Δ			
						4/4	3/4	1/2							
0,09	AGM 56 2a	2800	0,26	0,31	0,79	63,4	63,1	55,8	4,1	-	2,7	-	2,8	0,00011	2,7
0,12	AGM 56 2b	2800	0,35	0,41	0,77	64,5	64,1	56,9	4,2	-	2,5	-	2,8	0,00012	2,8
0,18	AGM 63 2a	2820	0,50	0,61	0,81	64,4	64,2	57,7	4,6	-	2,9	-	2,9	0,00011	3,6
0,25	AGM 63 2b	2840	0,67	0,84	0,80	67,3	67,1	60,9	4,5	-	2,5	-	2,9	0,00013	4
0,37	C.AGM 63 2	2850	1,05	1,24	0,75	68,1	68,1	61,3	5,0	-	2,5	-	2,7	0,00018	4,7
0,37	AGM 71 2a	2800	1,05	1,26	0,74	68,9	68,7	66,7	5,0	-	2,4	-	2,6	0,00026	4,9
0,55	AGM 71 2b	2780	1,3	1,89	0,85	72,0	71,8	70,3	4,5	-	2,4	-	2,6	0,00034	6
0,75	C.AGM2E 71 2	2780	1,7	2,60	0,82	77,4	77,2	74,2	4,5	-	2,2	-	2,4	0,00039	7
0,75	AGM2E 80 2a	2860	1,7	2,60	0,82	77,8	77,7	74,6	6,2	-	2,5	-	3,0	0,00053	8
1,1	AGM2E 80 2b	2880	2,3	3,65	0,86	80,0	80,0	78,1	6,3	-	2,7	-	3,0	0,00066	8,8
1,5	AGM2E 90 S 2	2880	3,3	4,97	0,80	82,0	82,0	80,1	6,3	-	2,3	-	3,0	0,0011	11,5
2,2	AGM2E 90 L 2	2870	4,5	7,32	0,84	84,5	84,5	83,2	6,6	-	2,6	-	3,1	0,0014	13,9
3	AGM2E 100 L 2	2850	5,9	10,0	0,87	84,6	84,6	83,6	6,0	-	2,5	-	3,0	0,0025	20
4	AGM2E 112 M 2	2880	7,9	13,3	0,84	86,5	86,5	86,0	7,2	2,3	2,8	0,9	3,5	0,0039	21,5
5,5	AGM2E 132 S 2a	2900	10,3	18,1	0,88	87,3	87,3	86,5	7,3	2,4	2,5	0,8	3,1	0,011	37
7,5	AGM2E 132 S 2b	2910	13,6	24,6	0,90	88,5	88,5	87,9	7,2	2,3	3,0	1,0	3,4	0,014	44
11	AGM2E 160 M 2a	2945	19,5	35,7	0,91	89,5	89,5	88,6	7,7	2,5	3,4	1,1	3,6	0,030	67
15	AGM2E 160 M 2b	2945	26,5	48,6	0,90	90,4	90,4	89,7	7,5	2,4	3,0	1,0	3,5	0,041	81
18,5	AGM2E 160 L 2	2950	32,3	59,9	0,91	90,9	90,8	89,9	7,7	2,5	2,5	0,8	3,0	0,048	102
22	AGM2E 180 M 2	2950	38,3	71	0,91	91,3	91,3	90,8	8,2	2,6	3,0	1,0	3,5	0,066	135
30	AGM2E 200 L 2a	2970	52	96	0,91	92,0	92,0	91,2	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,13	160
37	AGM2E 200 L 2b	2970	65	119	0,89	92,6	92,6	91,7	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,15	190

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



PİK GÖVDE

Anma gücü kW	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I_N A	Moment M_N Nm	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
						IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	Y/Δ	D.O.L	Y/Δ			
						4/4	3/4	1/2							
5.5	GM2E 132 S 2a	2900	10.3	18.1	0.88	87.3	87.3	86.5	7.3	2.4	2.8	0.9	3.5	0.0108	59
7.5	GM2E 132 S 2b	2910	13.6	24.6	0.90	88.5	88.5	87.9	7.2	2.3	3.0	1.0	3.4	0.0140	60
11	GM2E 160 M 2a	2945	19.5	35.7	0.91	89.5	89.5	88.6	7.7	2.5	3.4	1.1	3.6	0.030	100
15	GM2E 160 M 2b	2945	26.5	48.6	0.90	90.4	90.4	89.7	7.5	2.4	3.0	1.0	3.5	0.041	112
18.5	GM2E 160 L 2	2950	32.3	59.9	0.91	90.9	90.8	90.1	7.7	2.5	2.5	0.8	3.0	0.048	133
22	GM2E 180 M 2	2950	38.3	71	0.91	91.3	91.3	90.8	8.2	2.6	3.0	1.0	3.5	0.066	157
30	GM2E 200 L 2a	2970	52	96	0.91	92.0	92.0	91.2	8.3	2.7	2.7	0.9	3.0	0.130	222
37	GM2E 200 L 2b	2970	65	119	0.89	92.6	92.6	91.7	8.3	2.7	2.7	0.9	3.0	0.150	248
45	GM2E 225 M 2	2975	77	144	0.91	92.9	93.0	91.8	8.0	2.6	2.4	0.8	2.9	0.230	299
55	GM2E 250 M 2	2980	94	176	0.91	93.2	93.2	92.2	7.6	2.5	2.6	0.8	2.7	0.410	401
75	GM2E 280 S 2	2980	127	240	0.91	93.9	94.1	92.5	7.0	2.3	2.4	0.8	2.5	0.530	512
90	GM2E 280 M 2	2980	151	288	0.91	94.2	94.2	92.7	8.5	2.7	2.7	0.9	3.0	0.620	580
110	GM2E 315 S 2	2980	192	352	0.88	94.3	94.3	92.8	7.0	2.3	2.5	0.8	3.0	1.0	700
132	GM2E 315 M 2a	2980	224	423	0.90	94.6	94.5	93.3	8.0	2.6	2.5	0.8	3.0	1.2	770
160	GM2E 315 M 2b	2980	266	513	0.92	94.8	94.8	93.4	7.8	2.5	2.5	0.8	3.2	1.4	838
185	GMM2E 315 L 2a	2980	307	593	0.92	95.0	95.0	93.6	8.0	2.6	2.5	0.8	3.0	1.5	882
200	GMM2E 315 L 2b	2980	330	641	0.92	95.0	95.0	93.6	8.0	2.6	2.5	0.8	3.0	1.5	980
250	GMM2E 315 L 2c	2971	420	803	0.90	95.0	95.0	93.6	7.4	2.6	2.5	0.8	2.9	1.6	1050
250	GMM2E 355 M 2a	2980	420	801	0.90	95.0	95.0	93.6	8.0	2.6	2.0	0.6	2.3	3.3	1170
315	GMM2E 355 M 2b	2980	530	1009	0.90	95.1	95.1	93.7	8.0	2.6	2.0	0.6	2.3	4.1	1300
355	GMM2E 355 M 2c	2980	600	1138	0.90	95.2	95.2	93.8	8.0	2.6	2.0	0.6	2.3	4.5	1414
400	GMM2E 355 L 2a	2980	670	1282	0.91	95.2	95.2	93.8	8.0	2.6	2.0	0.6	2.3	4.7	1520
450	GMM 355 L 2b	2980	750	1442	0.91	95.2	95.2	93.8	7.0	2.3	2.0	0.6	2.6	5.3	1630
500	GMM 355 L 2c	2980	830	1602	0.91	95.2	95.2	93.8	7.0	2.3	2.0	0.6	2.6	5.9	1740
450	GMM 400 L 2a	2985	741	1440	0.92	95.3	95.3	93.9	7.0	2.3	1.5	0.5	2.2	7.1	2210
500	GMM 400 L 2b	2985	822	1600	0.92	95.4	95.4	93.9	7.0	2.3	1.5	0.5	2.2	7.9	2450
560	GMM 400 L 2c	2985	907	1791	0.93	95.9	95.9	94.3	7.0	2.3	1.5	0.5	2.2	8.8	2600
630	GMM 400 L 2d	2985	1017	2015	0.93	95.9	95.9	94.3	7.0	2.3	1.5	0.5	2.2	9.9	2820
710	GMM 400 L 2e	2985	675*	2271	0.92	96.0	96.0	94.4	7.0	2.3	1.5	0.5	2.2	11.2	3000
800	GMM 450 L 2a	2986	760*	2558	0.92	96.0	96.0	94.4	7.0	2.3	1.0	0.3	2.8	21	3600
900	GMM 450 LH 2b	2986	842*	2878	0.93	96.1	96.1	94.5	7.0	2.3	1.0	0.3	2.8	23	3800
1000	GMM 450 LH 2c	2986	923*	3198	0.94	96.2	96.2	94.5	7.0	2.3	1.0	0.3	2.8	26	4000

*690V'ta anma akımı.

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü kW	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
		d/dak	A	Nm		IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	γ/Δ	D.O.L	γ/Δ			
				4/4	3/4	1/2									
0.06	AGM 56 4a	1370	0.25	0.42	0.61	56.9	56.8	52.2	3.0	-	2.4	-	2.6	0.00011	2.5
0.09	AGM 56 4b	1375	0.36	0.63	0.58	62.5	62.3	55.1	3.1	-	2.2	-	2.4	0.00012	2.7
0.12	AGM 63 4a	1365	0.41	0.84	0.74	57.1	57.1	53.3	3.1	-	2.0	-	2.2	0.00017	3.7
0.18	AGM 63 4b	1340	0.60	1.28	0.73	59.7	59.7	55.8	2.9	-	2.0	-	2.0	0.00021	4.1
0.25	C.AGM 63 4	1350	0.95	1.77	0.63	60.7	60.7	56.8	3.0	-	2.0	-	2.0	0.00026	5.0
0.25	AGM 71 4a	1380	0.81	1.73	0.72	61.9	61.8	58.2	2.9	-	1.8	-	2.2	0.00040	5.1
0.37	AGM 71 4b	1390	1.15	2.54	0.68	68.1	68.1	67.1	3.7	-	2.2	-	2.5	0.00054	6.0
0.37	C.AGM 71 4	1385	1.50	2.55	0.52	68.6	68.6	67.6	3.4	-	1.9	-	2.1	0.00062	6.5
0.55	AGM 80 4a	1365	1.60	3.85	0.72	69.1	69.0	65.2	3.5	-	1.9	-	2.0	0.00083	8
0.75	AGM2E 80 4b	1410	1.92	5.08	0.71	79.6	79.6	77.6	4.4	-	2.2	-	2.5	0.0014	11
1.1	AGM2E 90 S 4	1420	2.60	7.4	0.74	82.0	82.0	80.5	5.5	-	3.0	-	3.3	0.0022	14
1.5	AGM2E 90 L 4	1430	3.50	10.0	0.75	83.0	83.0	81.5	5.9	-	3.3	-	3.5	0.0030	16
2.2	AGM2E 100 L 4a	1430	4.90	14.7	0.77	84.5	84.6	82.5	5.0	-	2.0	-	2.4	0.0044	20
3	AGM2E 100 L 4b	1435	6.70	20.0	0.76	85.5	85.7	84.0	6.2	-	2.9	-	3.4	0.0057	23
4	AGM2E 112 M 4	1440	8.40	26.5	0.79	86.7	86.8	85.3	6.6	2.1	2.5	0.8	3.3	0.0106	28
5.5	AGM2E 132 S 4	1450	11.5	36.2	0.79	87.7	87.6	87.2	7.0	2.3	2.8	0.9	3.5	0.021	42
7.5	AGM2E 132 M 4	1455	16.0	49.2	0.76	88.7	88.1	88.7	7.1	2.3	2.7	0.9	3.4	0.026	49
11	AGM2E 160 M 4	1460	21.3	71.9	0.83	90.0	90.1	89.3	6.9	2.2	2.8	0.9	3.1	0.067	86
15	AGM2E 160 L 4	1455	29.4	98.4	0.81	90.6	90.7	89.7	7.5	2.4	2.6	0.8	3.5	0.088	100
18.5	AGM2E 180 M 4	1470	34.5	120	0.85	91.3	91.4	90.4	7.7	2.5	3.2	1.0	3.4	0.13	119
22	AGM2E 180 L 4	1470	42.5	143	0.81	91.7	91.7	90.6	8.3	2.7	3.7	1.2	3.8	0.15	135
30	AGM2E 200 L 4	1470	55.0	195	0.85	92.5	92.6	92.1	8.0	2.6	3.1	1.0	3.6	0.22	184

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



PİK GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I _N	Moment M _N	Güç katsayısı Cos φ	Verim η %			Akım oranı		Moment oranı				
						IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	Y/Δ	Doğrudan	Y/Δ			
						4/4	3/4	1/2							
kw	d/dak	A	Nm									M _K / M _N	J	B3	
5,5	GM2E 132 S 4	1465	11,5	36,2	0,79	87,7	87,6	87,2	7,0	2,3	2,8	0,9	3,5	0,021	53
7,5	GM2E 132 M 4	1455	16	49,2	0,76	88,7	89,1	88,7	7,1	2,3	2,7	0,9	3,4	0,026	61
11	GM2E 160 M 4	1465	21,3	71,7	0,83	90,0	90,1	89,3	6,9	2,2	2,8	0,9	3,1	0,067	115
15	GM2E 160 L 4	1465	29,4	97,8	0,81	90,6	90,7	89,7	7,5	2,4	2,6	0,8	3,5	0,088	135
18,5	GM2E 180 M 4	1470	34,5	120	0,85	91,3	91,4	90,4	7,7	2,5	3,2	1,0	3,4	0,13	165
22	GM2E 180 L 4	1470	42,5	143	0,81	91,7	91,7	90,6	8,3	2,7	3,7	1,2	3,8	0,15	180
30	GM2E 200 L 4	1470	55	195	0,85	92,5	92,6	92,1	8,0	2,6	3,1	1,0	3,6	0,22	225
37	GM2E 225 S 4	1470	67	240	0,86	92,7	92,7	92,2	7,2	2,3	3,0	1,0	3,0	0,30	314
45	GM2E 225 M 4	1470	80	292	0,87	93,3	93,3	92,4	7,3	2,4	3,0	1,0	3,0	0,36	330
55	GM2E 250 M 4	1475	96	356	0,88	93,7	93,8	93,2	7,6	2,5	3,1	1,0	2,9	0,72	420
75	GM2E 280 S 4	1480	133	484	0,87	94,0	94,1	93,4	7,0	2,3	2,6	0,8	2,8	1,0	550
90	GM2E 280 M 4	1480	158	581	0,87	94,3	94,5	93,8	7,4	2,4	2,9	0,9	3,0	1,2	615
110	GM2E 315 S 4	1485	195	707	0,86	94,5	94,5	93,8	7,4	2,4	2,0	0,6	3,0	2,1	784
132	GM2E 315 M 4a	1485	230	849	0,87	94,7	94,5	93,8	7,4	2,4	2,1	0,7	3,0	2,5	861
160	GM2E 315 M 4b	1485	280	1029	0,87	94,9	94,9	94,0	7,0	2,3	2,0	0,6	2,9	2,8	882
185	GMM2E 315 L 4a	1485	323	1190	0,87	95,1	95,1	94,2	7,4	2,4	2,2	0,7	3,0	2,9	962
200	GMM2E 315 L 4b	1485	350	1286	0,87	95,1	95,1	94,2	8,0	2,6	2,5	0,8	3,0	3,1	1015
250	GM2E 315 LH 4c	1485	455	1608	0,83	95,1	95,1	94,2	6,4	2,1	2,1	0,7	2,8	5,5	1200
250	GMM2E 355 M 4a	1485	455	1608	0,83	95,1	95,1	94,2	6,4	2,1	2,1	0,7	2,8	5,5	1378
315	GMM2E 355 M 4b	1487	560	2023	0,85	95,4	95,1	94,2	6,4	2,1	2,0	0,6	2,8	6,0	1400
355	GMM2E 355 M 4c	1488	630	2278	0,85	95,4	95,2	94,3	7,0	2,3	2,0	0,6	2,8	6,5	1438
400	GMM2E 355 L 4a	1488	710	2567	0,85	95,4	95,2	94,3	7,0	2,3	2,0	0,6	2,8	7,2	1639
450	GMM 355 L 4b	1488	800	2888	0,85	95,4	95,1	94,5	7,0	2,3	2,5	0,8	2,6	8,2	1740
500	GMM 355 L 4c	1488	890	3209	0,85	95,4	95,1	94,5	7,0	2,3	2,4	0,8	2,6	9,1	1850
450	GMM 400 L 4a	1491	780	2882	0,87	95,6	95,5	94,8	7,0	2,3	1,9	0,6	2,6	14,7	2335
500	GMM 400 L 4b	1492	860	3200	0,88	95,6	95,6	94,8	7,0	2,3	1,9	0,6	2,6	16,9	2474
560	GMM 400 L 4c	1492	970	3586	0,87	95,6	95,6	95,1	7,0	2,3	1,9	0,6	2,6	20,0	2745
630	GMM 400 L 4d	1492	1090	4032	0,87	95,6	95,6	95,1	7,2	2,3	2,0	0,6	2,8	21,3	2814
710	GMM 400 L 4e	1492	710*	4544	0,87	96,0	96,0	95,2	7,2	2,3	2,0	0,6	3,0	23,8	3055
800	GMM 450 L 4a	1492	784*	5120	0,89	96,2	96,2	95,3	7,0	2,3	1,8	0,6	2,5	28,0	3700
900	GMM 450 LH 4b	1492	880*	5760	0,89	96,3	96,2	95,3	7,0	2,3	1,8	0,6	2,5	32,0	3900
1000	GMM 450 LH 4c	1492	976*	6400	0,89	96,4	96,4	95,3	7,0	2,3	1,8	0,6	2,5	35,0	4100

*690V'ta anma akımı.

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü kW	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I_N A	Moment M_N Nm	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
						IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	γ/Δ	Doğrudan	γ/Δ			
0,18	AGM 71 6a	915	0,61	1,88	0,68	63,0	62,9	58,7	3,2	-	1,7	-	2,1	0,00064	5
0,25	AGM 71 6b	915	0,83	2,61	0,68	63,8	63,7	59,6	3,2	-	1,7	-	2,1	0,00086	5,7
0,37	AGM 80 6a	910	1,1	3,88	0,67	72,9	72,8	70,1	3,6	-	2,1	-	2,4	0,0017	8,1
0,55	AGM 80 6b	890	1,5	5,90	0,75	70,4	70,3	68,2	3,5	-	1,9	-	2,0	0,0022	9,4
0,75	AGM2E 90 S 6	920	2,0	7,78	0,71	75,9	75,9	72,4	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0034	12,2
1,1	AGM2E 90 L 6	930	2,9	11,3	0,70	78,1	78,1	75,1	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0044	14
1,5	AGM2E 100 L 6	945	3,6	15,2	0,75	79,8	79,7	76,4	4,5	-	2,2	-	2,4	0,0077	19,1
2,2	AGM2E 112 M 6	950	5,4	22,1	0,72	81,8	81,7	78,5	4,7	-	2,2	-	2,5	0,013	26,5
3	AGM2E 132 S 6	960	6,9	29,8	0,75	83,3	83,2	80,4	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,028	44
4	AGM2E 132 M 6a	960	9,0	39,8	0,76	84,6	84,5	81,6	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,037	49
5,5	AGM2E 132 M 6b	960	12,3	54,7	0,75	86,0	86,0	83,1	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,060	62
7,5	AGM2E 160 M 6	960	15	74,6	0,83	87,2	87,2	84,5	6,5	2,1	2,5	0,8	3,0	0,08	75
11	AGM2E 160 L 6	965	22	109	0,81	88,7	88,7	85,7	6,5	2,1	2,5	0,8	3,0	0,12	102
15	AGM2E 180 L 6	965	29	148	0,83	89,7	89,7	86,8	6,5	2,1	2,4	0,8	3,0	0,20	165
18,5	AGM2E 200 L 6a	975	38	181	0,78	90,4	90,4	87,7	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	0,21	168
22	AGM2E 200 L 6b	975	43	215	0,81	90,9	90,9	88,4	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	0,26	185

PİK GÖVDE

3	GM2E 132 S 6	960	6,9	29,8	0,75	83,3	83,2	80,4	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,028	56
4	GM2E 132 M 6a	960	9,0	39,8	0,76	84,6	84,5	81,6	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,037	62
5,5	GM2E 132 M 6b	960	12,3	54,7	0,75	86,0	86,0	83,1	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,06	75
7,5	GM2E 160 M 6	960	15	74,6	0,83	87,2	87,2	84,5	6,5	2,1	2,5	0,8	3,0	0,08	105
11	GM2E 160 L 6	965	22	109	0,81	88,7	88,7	85,7	6,5	2,1	2,5	0,8	3,0	0,12	132
15	GM2E 180 L 6	965	29	148	0,83	89,7	89,7	86,8	6,5	2,1	2,4	0,8	3,0	0,20	189
18,5	GM2E 200 L 6a	975	38	181	0,78	90,4	90,4	87,7	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	0,21	202
22	GM2E 200 L 6b	975	43	215	0,81	90,9	90,9	88,4	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	0,26	222
30	GM2E 225 M 6	980	58	292	0,81	91,7	91,7	89,6	7,0	2,3	3,0	1,0	2,6	0,57	285
37	GM2E 250 M 6	985	71	359	0,82	92,2	92,2	90,1	7,0	2,3	3,0	1,0	2,6	0,77	380
45	GM2E 280 S 6	989	87	434	0,80	92,7	92,7	90,9	7,0	2,3	3,3	1,1	2,6	1,2	500
55	GM2E 280 M 6	988	109	532	0,78	93,1	93,1	91,5	7,0	2,3	3,3	1,1	2,6	1,5	553
75	GM2E 315 S 6	990	139	723	0,83	93,7	93,7	92,4	7,0	2,3	2,0	0,6	2,5	2,4	727
90	GM2E 315 M 6a	990	166	868	0,83	94,0	94,0	92,6	7,0	2,3	2,0	0,6	2,5	2,9	805
110	GM2E 315 M 6b	990	198	1061	0,85	94,3	94,3	92,7	7,0	2,3	2,0	0,6	2,6	3,5	860
132	GMM2E 315 L 6a	990	240	1273	0,84	94,6	94,6	93,0	7,0	2,3	2,3	0,7	3,0	3,6	1020
160	GMM2E 315 L 6b	990	290	1543	0,84	94,8	94,8	93,2	7,0	2,3	2,3	0,7	2,7	4,2	1120
160	GMM2E 355 M 6a	990	305	1543	0,80	94,8	94,8	93,2	7,0	2,3	2,5	0,8	2,4	5,8	1035
200	GMM2E 355 M 6b	990	380	1929	0,80	95,0	95,0	93,5	7,0	2,3	2,5	0,8	2,4	6,8	1185
250	GMM2E 355 M 6c	990	470	2411	0,81	95,0	95,0	93,5	7,0	2,3	2,5	0,8	2,4	8,3	1390
315	GMM2E 355 L 6a	990	580	3038	0,83	95,0	95,0	93,5	7,0	2,3	2,5	0,8	2,4	10,7	1746
355	GMM2E 355 L 6b	990	650	3424	0,83	95,0	95,0	93,5	7,0	2,3	2,5	0,8	2,4	11,7	1890
355	GMM2E 400 L 6a	993	655	3414	0,82	95,4	95,0	93,5	7,0	2,3	2,0	0,6	2,6	19,6	2250
400	GMM2E 400 L 6b	993	740	3847	0,82	95,4	95,0	93,5	7,0	2,3	2,0	0,6	2,6	24,5	2575
450	GMM 400 L 6c	993	840	4327	0,81	95,4	95,4	93,9	6,5	2,1	1,8	0,6	2,6	26,6	2705
500	GMM 400 L 6d	993	920	4808	0,82	95,4	95,4	93,9	7,0	2,3	1,8	0,6	2,6	29,2	2855
560	GMM 400 L 6e	993	1010	5385	0,84	95,6	95,6	94,1	7,0	2,3	1,8	0,6	2,6	32,2	3030
630	GMM 450 L 6a	993	685*	6058	0,81	95,7	95,7	94,1	6,6	2,1	2,1	0,7	2,5	37,00	3800
710	GMM 450 L 6b	993	713*	6828	0,87	95,8	95,8	94,2	6,6	2,1	2,1	0,7	2,5	41,00	4000
800	GMM 450 LH 6c	993	794*	7963	0,88	96,0	96,0	94,4	6,6	2,1	2,1	0,7	2,5	46,00	4200

*690V'ta anma akımı.

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C) | Isı Artış Sınırı: B (80K)

YÜKSEK VERİMLİ MOTORLAR

8 kutuplu - 750 d/dak



ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü kW	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I_N A	Moment M_N Nm	Güç kat sayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
						IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	γ/Δ	Doğrudan	γ/Δ			
0.09	AGM 71 8a	690	0.4	1.25	0.56	56.5	56.5	47.4	2.3	-	1.7	-	1.9	0.00064	5.0
0.12	AGM 71 8b	670	0.6	1.71	0.51	56.7	56.7	47.7	2.2	-	1.9	-	2.0	0.00086	5.7
0.18	AGM 80 8a	695	0.9	2.47	0.48	60.3	60.3	54.7	3.0	-	2.8	-	3.0	0.0017	8.1
0.25	AGM 80 8b	680	1.1	3.51	0.50	63.0	63.0	57.6	2.9	-	2.6	-	2.8	0.0022	9.4
0.37	AGM 90 S 8	690	1.33	5.12	0.60	66.7	66.7	61.5	3.2	-	1.8	-	2.0	0.0029	11.3
0.55	AGM 90 L 8	670	1.82	7.8	0.63	69.6	69.6	64.6	3.0	-	1.4	-	1.7	0.0038	13.3
0.75	AGM 100 L 8a	700	2.4	10.2	0.62	72.2	72.2	67.3	3.4	-	1.8	-	2.1	0.0062	17.4
1.1	AGM 100 L 8b	700	3.3	15.0	0.67	72.2	72.2	67.4	3.2	-	1.7	-	1.8	0.008	19.1
1.5	AGM 112 M 8	700	4.4	20.5	0.65	75.8	75.7	71.7	3.6	-	1.9	-	2.2	0.013	21.5
2.2	AGM 132 S 8	700	5.4	30.0	0.76	77.2	77.1	73.1	3.8	1.2	2.2	0.7	2.4	0.024	32
3	AGM 132 M 8	690	7.3	41.5	0.76	78.1	78.0	74.2	3.6	1.2	2.2	0.7	2.2	0.033	40
4	AGM 160 M 8a	710	9.1	53.8	0.77	82.2	82.2	79.3	4.8	1.5	2.1	0.7	2.4	0.060	63
5.5	AGM 160 M 8b	720	12.5	72.9	0.77	82.6	82.6	79.6	5.3	1.7	2.2	0.7	2.7	0.083	73
7.5	AGM 160 L 8	715	17	100	0.75	84.6	84.6	81.5	5.8	1.9	2.4	0.8	2.9	0.12	102
11	AGM 180 L 8	720	24	146	0.78	85.2	85.2	82.1	6.8	2.2	2.7	0.9	3.0	0.20	138
15	AGM 200 L 8	725	32	198	0.78	87.2	87.2	84.2	6.0	1.9	2.1	0.7	2.9	0.29	155

PİK GÖVDE

2.2	GM 132 S 8	700	5.4	30.0	0.76	77.2	77.1	73.1	3.8	1.2	2.1	0.7	2.4	0.024	47
3	GM 132 M 8	690	7.3	41.5	0.76	78.1	78.0	74.2	3.6	1.2	2.2	0.7	2.2	0.033	56
4	GM 160 M 8a	710	9.1	53.8	0.77	82.2	82.2	79.3	4.8	1.5	2.1	0.7	2.4	0.060	84
5.5	GM 160 M 8b	720	12.5	72.9	0.77	82.6	82.6	79.6	5.3	1.7	2.2	0.7	2.7	0.083	98
7.5	GM 160 L 8	715	17	100	0.75	84.6	84.6	81.5	5.8	1.9	2.4	0.8	2.9	0.12	120
11	GM 180 L 8	720	24	146	0.78	85.2	85.2	82.1	6.8	2.2	2.7	0.9	3.0	0.20	164
15	GM 200 L 8	725	32	198	0.78	87.2	87.2	84.2	6.0	1.9	2.1	0.7	2.9	0.29	205
18.5	GM 225 S 8	725	38	244	0.81	88.0	88.0	85.1	5.8	1.9	2.0	0.6	2.7	0.43	250
22	GM 225 M 8	725	45	290	0.81	87.1	87.1	84.8	5.8	1.9	2.0	0.6	2.6	0.52	277
30	GM 250 M 8	735	59	390	0.82	89.8	89.8	86.2	6.1	2.0	1.8	0.6	2.6	0.92	383
37	GM 280 S 8	730	73	484	0.82	89.8	89.8	86.2	4.7	1.5	2.0	0.6	2.0	1.3	465
45	GM 280 M 8	730	86	589	0.83	91.4	91.4	87.4	4.9	1.6	1.9	0.6	1.8	1.6	508
55	GM 315 S 8	740	110	710	0.78	92.2	91.4	87.4	5.7	1.8	1.8	0.6	1.9	2.0	708
75	GM 315 M 8a	740	150	968	0.78	91.6	91.4	87.4	5.9	1.9	1.9	0.6	2.0	2.5	745
90	GM 315 M 8b	740	171	1161	0.82	92.2	92.2	88.6	6.2	2.0	1.9	0.6	2.0	3.0	820
110	GMM 315 L 8a	740	209	1419	0.82	92.6	92.6	89.1	6.5	2.1	1.9	0.6	2.0	4.0	860
132	GMM 315 L 8b	740	265	1703	0.76	93.1	93.1	89.8	6.0	1.9	1.9	0.6	2.0	4.3	980
132	GMM 355 M 8a	740	270	1703	0.76	94.4	94.4	93.2	5.7	1.8	1.9	0.6	2.0	4.3	1222
160	GMM 355 M 8b	740	320	2065	0.77	94.4	94.4	93.2	5.9	1.9	1.9	0.6	2.0	8.9	1328
200	GMM 355 M 8c	740	420	2581	0.74	94.4	94.4	93.2	6.2	2.0	1.9	0.6	2.0	11	1590
250	GMM 355 L 8a	740	550	3226	0.70	94.0	94.0	93.4	6.5	2.1	1.9	0.6	2.0	13	2020
315	GMM 400 L 8a	745	660	4038	0.73	94.8	94.8	91.7	5.9	1.9	1.8	0.6	2.3	24.5	2555
355	GMM 400 L 8b	745	735	4550	0.73	95.0	95.0	91.9	6.0	1.9	1.8	0.6	2.3	26.6	2685
400	GMM 400 L 8c	745	810	5127	0.75	95.2	95.2	92.0	6.1	2.0	1.8	0.6	2.4	29	2835
450	GMM 400 L 8d	745	920	5768	0.74	95.2	95.2	92.0	6.2	2.0	1.8	0.6	2.5	32	3010
500	GMM 450 L 8a	744	541*	6418	0.81	95.4	95.4	93.9	6.6	2.1	2	0.6	2.4	37	3800
560	GMM 450 L 8b	744	603*	7188	0.81	95.6	95.6	94.1	6.6	2.1	2	0.6	2.4	41	4000
630	GMM 450 LH 8c	744	675*	8086	0.82	95.7	95.7	94.1	6.6	2.1	2	0.6	2.4	46	4200

*690V'ta anma akımı.

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



PİK GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
		d/dak	A	Nm		IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	γ/Δ	D.O.L	γ/Δ			
kW					4/4	3/4	1/2						kgm ²	kg	
55	GM3E 250 M 2	2985	92	176	0.92	94.3	94.5	93.3	8.7	2.8	2.9	0.9	3.0	0.47	480
75	GM3E 280 S 2	2985	127	240	0.90	94.7	94.6	94.0	8.0	2.6	2.9	0.9	3.2	0.62	554
90	GM3E 280 M 2	2985	148	288	0.92	95.0	95.0	93.7	8.2	2.6	2.9	0.9	3.0	0.74	645
110	GM3E 315 S 2	2985	186	352	0.90	95.2	95.2	94.0	8.0	2.6	2.5	0.8	3.0	1.2	742
132	GM3E 315 M 2	2985	223	422	0.90	95.4	95.4	94.1	8.0	2.6	2.4	0.8	3.5	1.4	812
160	GM3E 315 L 2a	2985	265	512	0.91	95.6	95.6	94.2	8.0	2.6	2.5	0.8	3.0	1.5	912
185	GMM3E 315 L 2b	2985	304	592	0.92	95.7	95.7	94.2	7.5	2.4	2.5	0.8	2.8	1.8	1110
200	GMM3E 315 L 2c	2985	324	640	0.93	95.8	95.8	94.6	7.5	2.4	2.5	0.8	2.8	1.8	1140
250	GMM3E 355 M 2a	2990	413	798	0.91	95.8	95.8	94.6	7.0	2.3	2.0	0.6	2.5	3.6	1170
315	GMM3E 355 M 2b	2990	516	1006	0.92	95.8	95.8	94.7	7.0	2.3	2.0	0.6	2.5	4.5	1360
355	GMM3E 355 M 2c	2990	575	1134	0.93	95.8	95.7	94.8	7.2	2.3	2.0	0.6	2.5	4.7	1420
400	GMM3E 355 L 2a	2990	660	1277	0.91	95.8	95.8	94.9	7.0	2.3	2.0	0.6	2.5	5.3	1630

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



PİK GÖVDE

Anma gücü kW	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I_N A	Moment M_N Nm	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
						IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	γ/Δ	D.O.L	γ/Δ			
						4/4	3/4	1/2							
55	GM3E 250 M 4	1480	96	355	0.87	94.6	94.7	94.0	7.7	2.5	3.2	1.0	3.0	0.78	445
75	GM3E 280 S 4	1485	133	482	0.86	95.0	94.9	94.4	7.6	2.5	2.9	0.9	3.0	1.11	605
90	GM3E 280 M 4	1485	158	579	0.86	95.2	95.2	94.8	7.4	2.4	2.9	0.9	3.0	1.32	665
110	GM3E 315 S 4	1487	194	706	0.86	95.4	95.2	95.0	7.4	2.4	2.4	0.8	3.0	2.5	861
132	GM3E 315 M 4	1488	226	847	0.88	95.6	95.4	95.3	7.4	2.4	2.4	0.8	3.0	2.8	882
160	GM3E 315 L 4a	1488	275	1027	0.88	95.8	95.6	95.6	6.9	2.2	2.2	0.7	2.9	3.0	930
185	GMM3E 315 L 4b	1488	321	1187	0.87	95.9	95.9	95.8	6.9	2.2	2.2	0.7	2.9	3.1	1015
200	GMM3E 315 L 4c	1488	350	1284	0.86	96.0	95.8	95.8	7.5	2.4	2.5	0.8	3.1	3.3	1100
200	GM3E 315 LH 4b	1489	350	1282	0.86	96.0	96.0	95.8	7.5	2.5	2.5	0.8	3.1	4.6	1100
250	GM3E 315 LH 4c	1489	440	1602	0.85	96.1	96.1	95.8	7.6	2.5	2.3	0.8	3.1	4.8	1300
250	GMM3E 355 M 4a	1490	440	1602	0.85	96.0	96.0	95.9	8.0	2.6	2.2	0.7	3.0	6.0	1400
315	GMM3E 355 M 4b	1490	560	2019	0.85	96.0	96.0	95.9	8.0	2.6	2.2	0.7	3.0	6.5	1438
355	GMM3E 355 L 4a	1490	620	2275	0.86	96.0	96.0	95.9	8.0	2.6	2.2	0.7	3.0	7.2	1490
400	GMM3E 355 L 4b	1490	690	2564	0.87	96.0	96.0	95.9	7.2	2.3	2.2	0.7	3.0	7.9	1720

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



PİK GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J	Yaklaşık Ağırlık B3
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \phi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
kW	d/dak	A	Nm	IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	Y/ Δ	D.O.L	Y/ Δ	kgm ²	kg			
				4/4	3/4	1/2									
37	GM3E 250 M 6	987	70	358	0.82	93.3	93.2	92.9	7.0	2.3	2.8	0.9	2.6	0.99	440
45	GM3E 280 S 6	990	88	434	0.79	93.7	93.7	92.9	6.9	2.2	3.0	1.0	2.8	1.50	553
55	GM3E 280 M 6	990	107	531	0.79	94.1	94.1	92.8	7.3	2.4	3.3	1.1	3.2	1.70	578
75	GM3E 315 S 6	992	140	722	0.82	94.6	94.6	94.4	7.2	2.3	2.7	0.9	3.0	2.9	805
90	GM3E 315 M 6a	992	166	866	0.82	94.9	94.9	94.5	7.2	2.3	2.7	0.9	3.0	3.5	860
110	GM3E 315 M 6b	992	198	1059	0.84	95.1	95.1	94.9	7.2	2.3	2.7	0.9	3.0	4.2	980
132	GMM3E 315 L 6	992	235	1271	0.85	95.4	95.4	95.2	7.2	2.3	2.7	0.9	3.0	4.3	1150
160	GMM3E 355 M 6a	993	296	1539	0.82	95.6	95.6	95.0	7.0	2.3	2.4	0.8	3.2	6.8	1185
200	GMM3E 355 M 6b	993	365	1923	0.83	95.8	95.8	95.3	7.0	2.3	2.4	0.8	3.2	8.3	1390
250	GMM3E 355 L 6a	993	460	2404	0.82	95.8	95.8	95.4	7.0	2.3	2.4	0.8	3.2	10.4	1716
315	GMM3E 355 L 6b	993	580	3029	0.82	95.8	95.7	95.5	7.0	2.3	2.4	0.8	3.2	11.7	1890
355	GMM3E 400 L 6a	995	610	3407	0.88	95.9	95.9	95.7	6.8	2.2	2.2	0.7	2.9	23.6	2450
400	GMM3E 400 L 6b	995	690	3839	0.87	95.9	95.9	95.7	6.8	2.2	2.2	0.7	2.9	26.6	2705

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C) | Isı Artış Sınırı: B (80K)

ÇOK DEVİRLİ MOTORLAR

4/2 kutuplu - 1500/3000 d/dak

Yük momenti sabit (Takım Tezgahları) Tek sargı - Dahlander Bağlantı Δ/YY



ÇOK DEVİRLİ MOTORLAR

Asenkron motorlarda tek bir yapı büyüklüğünden iki veya daha fazla güç ve devir sayısı elde edilebilen motorlar "çok devirli motorlar" olarak adlandırılır. Genel olarak statora yerleştirilen tek sargıdan veya iki ayrı sargıdan elde edilen iki farklı güç ve devirde imalat yapılıdır.

Sargı şekline göre bu motorlar ikiye ayrılır;

Dahlander Bağlantılı Motorlar: Statora yerleştirilen tek bir sargıdan sadece 1:2 oranında iki farklı devir elde edilebilen motorlardır. İşletme değerleri sayfalarında yer alan 4/2 ve 8/4 kutuplu motorlar dahlander sargılı motorlardır.

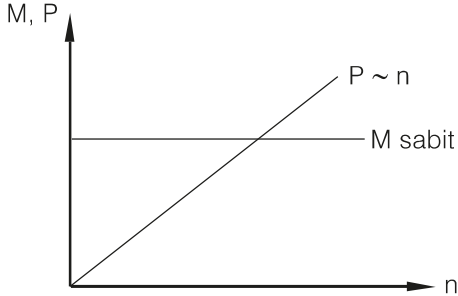
İki Ayrı Sargılı Motorlar: Statora yerleştirilen 2 ayrı devir sayısı için 2 ayrı sargıdan oluşur. Bu tasarım genel olarak kutup oranlarının uygunsuz olduğu durumlarda kullanılır. İşletme değerleri sayfalarında yer alan 6/4 kutuplu motorlar iki ayrı sargılı motorlardır.

Her iki sargı tasarımının birlikte kullanılması ile elde edilebilecek 3 veya 4 devirli motorların imalatı için lütfen danışınız.

Çok devirli motorlar genel olarak iki farklı uygulamaya göre tasarlanırlar;

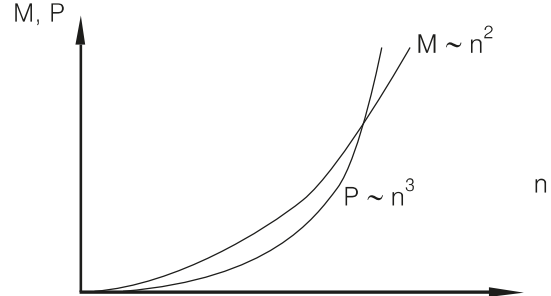
- Yük momenti sabit (sabit moment)
- Yük momenti hızın karesiyle orantılı (değişken moment)

Sabit Moment



Sabit moment uygulamaları, kalkış anında yüksek moment ihtiyacı olan ve düşük devirde sabit moment ihtiyacı olan, kompresör, takım tezgahları ve vinç gibi uygulamalardır. Bu uygulamalara göre tasarlanan motorların düşük devirdeki çıkış gücü değeri olabildiğince yüksek tutularak ihtiyaç duyulan yüksek moment ihtiyacı karşılanır.

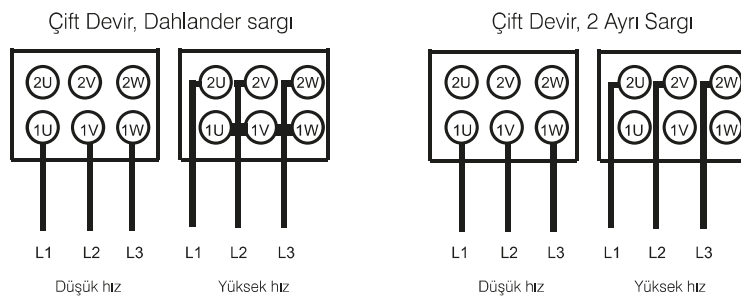
Değişken Moment



Değişken moment uygulamaları, kalkış anında yüksek moment ihtiyacı olmayan ve düşük devirde moment ihtiyacı devrin karesi ile azalan pompa ve vantilatör gibi uygulamalardır. Bu uygulamalara göre tasarlanan motorlarda, devir oranı 1:2 olduğunda güç oranı yaklaşık 1:4, devir oranı 3:2 olduğunda ise güç oranı yaklaşık 1:3 olmaktadır.

Dahlander sargılı motorlarda, sabit moment için Δ/YY, değişken moment için ise Y/YY bağlantı yapılır. İki ayrı sargılı motorlarda da her iki uygulamada Y/Y bağlantı yapılır. Motorların klemens uç bağlantıları şu şekildedir;

3-Faz, çift devirli





ÇİFT DEVİRLİ MOTORLAR

4/2 kutuplu - 1500/3000 d/dak

Yük momenti sabit (Takım Tezgahları) Tek sarğı - Dahlander Bağlantı Δ/Y

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C) | Isı Artış Sınırı: B (80K)

ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma gücünde					Kalkışta		Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım	Moment	Güç katsayısı	Verim *	Akım Oranı	Moment Oranı			
kW	d/dak	A	Nm	Cos φ	IEC 60034-2-1:2007	Doğrudan	Doğrudan	M _K / M _N	J	B3	
					4/4				kgm ²	kg	
0,06/0,08	AGM 56 4/2a	1360/2750	0,40/0,46	0,42/0,28	0,49/0,50	42,7/48,5	2,6/2,9	1,9/2,1	2,0/2,2	0,00011	2,7
0,08/0,1	AGM 56 4/2b	1360/2750	0,43/0,48	0,56/0,35	0,58/0,56	44,6/52,4	2,8/3,1	2,0/2,2	2,1/2,3	0,00012	2,8
0,11/0,15	AGM 63 4/2a	1390/2800	0,50/0,50	0,76/0,51	0,68/0,73	45,6/57,3	2,8/3,5	1,8/1,9	1,9/2,3	0,00017	3,2
0,15/0,22	AGM 63 4/2b	1390/2800	0,67/0,64	1,03/0,75	0,66/0,81	47,6/59,3	2,7/3,7	1,9/1,8	2,3/2,2	0,00021	3,7
0,22/0,3	AGM 71 4/2a	1375/2750	0,70/0,85	1,5/1	0,73/0,84	60,3/59,4	3,0/3,3	1,5/1,4	1,9/1,8	0,00040	4,9
0,3/0,44	AGM 71 4/2b	1390/2800	0,95/1,2	2,1/1,5	0,72/0,81	61,3/63,3	3,0/3,1	1,5/1,3	2,0/1,8	0,00054	5,9
0,5/0,6	AGM 80 4/2a	1370/2780	1,4/1,6	3,5/2,1	0,79/0,86	63,3/61,4	3,0/3,5	1,4/1,5	1,7/2,0	0,00083	7,6
0,7/0,85	AGM 80 4/2b	1370/2800	2/2,3	4,9/2,9	0,75/0,76	65,3/68,3	3,3/4,0	1,7/2,0	2,0/2,3	0,0011	8,7
1/1,3	AGM 90 S 4/2	1370/2750	2,5/3,3	7/4,5	0,81/0,85	69,3/65,4	3,8/3,7	1,7/1,7	2,0/1,8	0,0019	11,5
1,3/1,8	AGM 90 L 4/2	1390/2800	3/4,3	8,9/6,1	0,85/0,86	72,2/68,4	4,4/4,2	2,0/1,9	2,2/2,0	0,0024	13,6
1,8/2,2	AGM 100 L 4/2a	1420/2840	4,1/5,5	12,1/7,4	0,82/0,80	75,2/70,4	4,9/4,5	2,0/2,1	2,3/2,4	0,0038	17,3
2,4/3	AGM 100 L 4/2b	1390/2820	5,2/6,8	16,5/10,2	0,83/0,84	78,2/74,3	4,7/4,9	2,0/2,1	2,2/2,3	0,0050	20,8
3,7/4,5	AGM 112 M 4/2	1430/2880	7,6/10	25/15	0,86/0,82	80,2/77,3	5,6/5,3	1,9/1,9	2,3/2,4	0,0092	28,7
4,5/5,5	AGM 132 S 4/2	1430/2860	9,5/14	30/18	0,84/0,77	79,3/74,4	5,4/5,1	2,0/1,9	2,2/2,2	0,019	39
6,3/7,5	AGM 132 M 4/2	1440/2880	12,6/17	42/25	0,88/0,81	80,3/77,4	5,6/6,0	2,3/2,4	2,5/2,6	0,026	47
7,5/10	C.AGM 132 M 4/2	1440/2890	15/21	50/33	0,85/0,86	81,3/78,4	6,4/6,4	2,5/2,1	3,1/3,1	0,032	56
9/11	AGM 160 M 4/2	1450/2900	18/23	59/36	0,86/0,88	84,3/78,4	6,2/6,3	2,3/2,4	2,4/2,6	0,054	74
12,5/15	AGM 160 L 4/2	1465/2930	24/29	81/49	0,85/0,88	86,3/83,4	5,6/6,9	2,2/2,4	2,2/2,5	0,072	104
17/20	AGM 180 L 4/2	1455/2930	33/39	112/65	0,85/0,90	85,4/80,5	6,2/7,2	2,5/2,7	2,6/3,0	0,13	143
21/25	AGM 200 L 4/2	1460/2920	40/46	137/82	0,89/0,90	83,5/85,5	6,6/6,8	2,4/2,6	2,4/2,7	0,19	185
25/30	C.AGM 200 L 4/2	1460/2915	45/56	164/98	0,91/0,90	86,4/84,5	6,4/6,6	2,0/2,2	2,3/2,6	0,23	205

PİK GÖVDE

4,5/5,5	GM 132 S 4/2	1430/2860	9,5/14	30/18	0,84/0,77	79,3/74,4	5,4/5,1	2,0/1,9	2,2/2,2	0,019	51
6,3/7,5	GM 132 M 4/2	1440/2880	12,6/17	42/25	0,88/0,81	80,3/77,4	5,6/6,0	2,3/2,4	2,5/2,6	0,026	60
9/11	GM 160 M 4/2	1450/2900	18/23	59/36	0,86/0,88	84,3/78,4	6,2/6,3	2,3/2,4	2,4/2,6	0,054	105
12,5/15	GM 160 L 4/2	1465/2930	24/29	81/49	0,85/0,88	86,3/83,4	5,6/6,9	2,2/2,4	2,2/2,5	0,072	140
17/20	GM 180 L 4/2	1455/2930	33/39	112/65	0,85/0,90	85,4/80,5	6,2/7,2	2,5/2,7	2,6/3,0	0,13	170
21/25	GM 200 L 4/2	1460/2920	40/46	137/82	0,89/0,90	83,5/85,5	6,6/6,8	2,4/2,6	2,4/2,7	0,19	235
25/30	C.GM 200 L 4/2	1460/2915	45/56	164/98	0,91/0,90	86,4/84,5	6,4/6,6	2,0/2,2	2,3/2,6	0,23	255
31/37	GM 225 M 4/2	1460/2915	56/70	203/121	0,88/0,89	89,4/84,5	5,6/5,6	1,9/1,9	2,0/2,3	0,35	320
39/45	GM 250 M 4/2	1465/2935	72/78	254/146	0,87/0,94	88,5/87,5	6,1/6,9	2,3/2,6	2,3/2,8	0,54	395
46/55	C.GM 250 M 4/2	1465/2935	81/96	300/179	0,90/0,93	89,5/87,6	6,2/7,0	2,3/2,6	2,3/2,8	0,72	450
56/67	GM 280 M 4/2	1480/2970	100/121	361/215	0,88/0,91	90,5/86,6	8,0/8,6	2,8/2,6	2,8/3,3	1,1	615
72/32	C.GM 280 M 4/2	1480/2970	129/148	465/264	0,88/0,91	90,6/86,7	8,0/8,6	2,4/2,0	2,4/2,8	1,3	665
77/90	GM 315 S 4/2	1485/2980	148/153	495/288	0,81/0,93	91,6/89,6	7,0/7,5	2,2/2,1	2,5/2,6	0,96	720
94/110	GM 315 M 4/2a	1485/2980	181/186	605/353	0,80/0,93	92,6/90,7	8,6/8,8	2,4/2,3	2,7/2,8	1,2	805
12C/140	GM 315 M 4/2b	1485/2980	225/231	772/449	0,82/0,94	92,6/91,7	7,6/8,8	2,1/2,0	2,5/2,6	1,4	870
132/155	GMM 315 L 4/2a	1485/2980	247/255	849/497	0,82/0,94	92,7/91,7	8,6/8,8	2,2/2,1	2,5/2,6	1,42	920
143/168	GMM 315 L 4/2b	1485/2980	282/276	920/538	0,78/0,94	92,7/91,7	8,6/8,8	2,4/2,3	2,8/2,9	1,5	950



Sabit moment uygulamalarında, moment karakteristiğine bağlı olarak, çift devirli motorlara önce alçak devirde kalkış yaptırılmalıdır. Anma devrine ulaştıktan sonra yüksek devire anahtarlanabilir.



Sabit moment uygulamalarında, Dahlander bağlantılı motorlara doğrudan yol verilir ancak istek halinde Y/Δ yol vermeye uygun özel bağlantı yapılabilir.

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Süreklî Çalışma)
Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C) | Isı Artış Sınırı: B (80K)

ÇİFT DEVİRLİ MOTORLAR

8/4 kutuplu - 750/1500 d/dak

Yük momenti sabit (Takım Tezgahları) Tek sarğı - Dahlander Bağlantı Δ/Y/Y



ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma gücünde				Kalkışta		Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık	
		Hız	Akım	Moment	Güç katsayısı	Verim * η %	Akım Oranı				Moment Oranı
kW		d/dak	I _N	M _N	Cos φ	IEC 60034-2-1:2007	Doğrudan	Doğrudan	J	B3	
			A	Nm		4/4			kgm ²	kg	
0,15/0,25	AGM 71 8/4	680/1380	0,65/0,7	2,1/1,7	0,71/0,81	45,7/62,3	2,3/3,1	1,5/1,4	1,8/1,7	0,00086	6,3
0,200,37	AGM 80 8/4a	690/1400	1,1/0,9	3,6/2,5	0,63/0,84	52,5/69,1	2,6/4,2	1,6/1,7	1,9/2,0	0,0017	8,1
0,35/0,55	AGM 80 8/4b	670/1370	1,4/1,5	5/3,8	0,62/0,77	56,5/67,2	2,6/3,7	1,8/1,7	2,0/2,0	0,0022	9,4
0,4/0,7	AGM 90 S 8/4	690/1380	1,6/1,7	5,5/4,8	0,59/0,83	59,4/69,2	2,9/3,7	1,6/1,4	2,0/1,6	0,0029	11,3
0,6/0,9	AGM 90 L 8/4	680/1365	2,1/2,2	8,4/6,3	0,68/0,84	59,4/68,3	2,8/3,8	1,4/1,5	1,7/1,7	0,0038	13,5
0,75/1,1	AGM 100 L 8/4a	690/1400	2,4/2,6	10,4/7,5	0,69/0,85	63,4/70,3	3,2/4,4	1,6/1,8	1,9/2,1	0,0062	17,7
1/1,6	AGM 100 L 8/4b	690/1395	3,4/3,5	13,8/11	0,63/0,90	65,4/71,3	3,1/4,3	1,8/1,7	2,1/2,0	0,0084	19,6
1,5/2,5	AGM 112 M 8/4	705/1400	4,4/5,1	20,3/17,1	0,67/0,88	71,3/78,2	3,8/4,2	1,9/1,7	2,4/2,2	0,013	26,5
2,2/3,4	AGM 132 S 8/4	700/1400	6,9/7,4	30/23	0,65/0,87	69,4/74,3	3,6/4,8	1,8/1,8	2,1/1,9	0,024	35
3,5/5,5	AGM 132 M 8/4	700/1400	10/11,2	48/38	0,68/0,90	72,4/77,4	3,8/5,3	1,8/1,7	2,0/2,0	0,033	43
4,5/6	AGM 160 M 8/4a	715/1425	11/12,7	60/40	0,74/0,87	78,3/76,4	4,3/5,1	1,7/1,7	2,0/2,2	0,060	63
5,5/7,5	AGM 160 M 8/4b	715/1435	13/15,7	73/50	0,75/0,86	79,3/78,4	5,2/6,1	2,2/2,2	2,4/2,4	0,083	73
7,5/11	AGM 160 L 8/4	720/1440	17/22	99/73	0,77/0,88	81,3/80,4	5,0/5,8	2,1/2,4	2,4/2,4	0,12	102
11/15	AGM 180 L 8/4	720/1450	24/30	146/99	0,78/0,86	83,4/82,4	5,8/7,0	2,3/2,6	2,7/2,9	0,20	138
16/24	C.AGM 200 L 8/4	725/1460	38/44	211/157	0,71/0,89	84,4/86,4	4,8/6,2	2,3/1,9	2,4/2,3	0,23	205

PİK GÖVDE

2,2/3,4	GM 132 S 8/4	700/1400	6,9/7,4	30/23,2	0,65/0,87	69,4/74,3	3,6/4,8	1,8/1,8	2,1/1,9	0,024	47
3,5/5,5	GM 132 M 8/4	700/1400	10/11,2	48/38	0,68/0,90	72,4/77,4	3,8/5,3	1,8/1,7	2,0/2,0	0,033	56
4,5/6	GM 160 M 8/4a	715/1425	11/12,7	60/40	0,74/0,87	78,3/76,4	4,3/5,1	1,7/1,7	2,0/2,2	0,060	95
5,5/7,5	GM 160 M 8/4b	715/1435	13/15,7	73/50	0,75/0,86	79,3/78,4	5,2/6,1	2,2/2,2	2,4/2,4	0,083	105
7,5/11	GM 160 L 8/4	720/1440	17/22	99/73	0,77/0,88	81,3/80,4	5,0/5,8	2,1/2,4	2,4/2,4	0,12	134
11/15	GM 180 L 8/4	720/1450	24/30	146/99	0,78/0,86	83,4/82,4	5,8/7,0	2,3/2,6	2,7/2,9	0,20	165
16/24	C.GM 200 L 8/4	725/1460	38/44	211/157	0,71/0,89	84,4/86,4	4,8/6,2	2,3/1,9	2,4/2,3	0,23	255
18,5/32	GM 225 M 8/4	730/1460	49/58	242/209	0,63/0,89	84,4/87,5	3,9/5,4	2,2/2,0	2,1/2,2	0,35	320
23/40	C.GM 225 M 8/4	730/1470	59/72	301/260	0,65/0,90	85,4/87,5	4,4/5,7	2,4/2,2	2,2/2,3	0,44	360
30/48	C.GM 250 M 8/4	730/1470	77/84	392/312	0,65/0,91	84,5/89,5	4,3/6,4	2,2/2,1	1,9/2,4	0,72	450
37/55	GM 280 M 8/4	740/1480	95/97	478/355	0,65/0,90	85,5/89,5	4,5/6,4	1,6/1,6	1,4/1,8	1,1	615
45/66	C.GM 280 M 8/4	735/1480	110/122	585/426	0,66/0,85	87,5/90,6	4,7/6,6	1,8/2,1	1,6/2,1	1,3	665
55/75	GM 315 S 8/4	740/1485	113/133	710/482	0,76/0,89	90,5/89,6	5,5/6,7	2,0/1,9	1,9/2,0	2	695
65/90	GM 315 M 8/4a	740/1485	129/176	839/579	0,78/0,80	91,5/90,6	6,3/6,1	2,0/1,9	1,9/2,0	2,5	745
80/110	GM 315 M 8/4b	740/1485	163/195	1032/707	0,76/0,89	91,6/90,7	7,0/8,0	2,4/2,2	2,3/2,3	3	820
90/125	GMM 315 L 8/4	740/1485	179/220	1154/804	0,80/0,91	89,6/88,7	5,6/6,3	2,0/1,8	1,7/1,7	4	860



Sabit moment uygulamalarında, moment karakteristiğine bağlı olarak, çift devirli motorlara önce alçak devirde kalkış yaptırılmalıdır. Anma devrine ulaştıktan sonra yüksek devire anahtarlanabilir.



Sabit moment uygulamalarında, Dahlander bağlantılı motorlara doğrudan yol verilir ancak istek halinde Y/Δ yol vermeye uygun özel bağlantı yapılabilir.

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



ÇİFT DEVİRLİ MOTORLAR

6/4 kutuplu - 1000/1500 d/dak

Yük momenti sabit (Takım Tezgahları) İki ayrı sargı Y/Y

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)

Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C) | Isı Artış Sınırı: B (80K)

ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma gücünde					Kalkışta		Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım	Moment	Güç katsayısı	Verim * η %	Akım Oranı	Moment Oranı			
kW	d/dak	A	Nm	Cos φ			IEC 60034-2-1:2014	Doğrudan	Doğrudan	M _K /M _N	J
0,12/0,16	AGM 71 6/4a	920/1370	0,7/0,72	1,25/1,12	0,59/0,67	40,8/46,6	3,1/2,6	1,3/1,3	1,7/1,6	0,00064	5,4
0,18/0,22	AGM 71 6/4b	920/1370	0,8/0,9	1,87/1,53	0,71/0,65	44,7/52,5	3,2/2,8	1,4/1,4	1,7/1,6	0,00086	6,3
0,18/0,33	AGM 80 6/4a	930/1410	0,9/1,1	2,57/2,24	0,85/0,73	45,7/57,4	3,1/3,2	1,5/1,5	2,0/2,1	0,0017	8,1
0,3/0,4	AGM 80 6/4b	930/1425	1/1,2	3,08/2,68	0,85/0,77	47,7/59,4	3,4/4,3	1,8/2,0	2,2/2,5	0,0022	9,4
0,45/0,6	AGM 90 S 6/4	940/1430	1,5/1,8	4,6/4	0,70/0,79	60,4/59,4	3,3/3,8	1,4/1,6	1,8/2,1	0,0029	11,3
0,6/0,9	AGM 90 L 6/4	950/1420	2/2,5	6/6,1	0,69/0,80	61,4/63,4	3,9/3,3	1,7/1,5	2,4/1,9	0,0038	13,5
1,2/1,7	AGM 100 L 6/4	950/1425	3,4/4,2	12,1/11,4	0,74/0,85	67,3/67,4	3,7/4,1	1,8/1,7	2,0/1,9	0,0084	19,3
1,5/2,4	AGM 112 M 6/4	950/1435	4/5,6	15,1/16	0,74/0,79	71,3/76,2	4,6/4,8	1,9/1,7	2,4/2,2	0,013	26,5
2,2/3,3	AGM 132 S 6/4	965/1445	5,6/7,6	21,8/21,8	0,77/0,84	72,3/73,4	4,8/5,0	1,9/1,7	2,6/2,3	0,022	36
3,2/5	AGM 132 M 6/4	960/1450	7,6/11	31,8/32,9	0,77/0,80	77,3/80,3	5,6/6,1	2,3/1,9	2,5/2,2	0,043	49,5
5/7,5	AGM 160 M 6/4	970/1455	10,5/15	49,2/49,2	0,86/0,89	78,3/79,4	5,5/5,8	1,8/1,7	2,5/2,5	0,079	81
6,5/10	AGM 160 L 6/4	965/1450	13,3/19	64,3/65,9	0,87/0,90	79,3/82,4	5,4/6,4	1,8/1,9	2,4/2,5	0,11	95
9,5/15	AGM 180 L 6/4	970/1460	19/28	93,5/98,1	0,86/0,91	82,3/83,4	6,5/6,9	1,7/1,8	2,7/2,9	0,16	145
15/23	AGM 200 L 6/4	970/1470	31/43	148/149	0,82/0,88	83,4/86,4	7,1/7,5	2,1/1,9	3,0/3,0	0,26	185

PİK GÖVDE

2,2/3,3	GM 132 S 6/4	965/1445	5,6/7,6	22/22	0,77/0,84	72,3/73,4	4,8/5,0	1,9/1,7	2,6/2,3	0,022	48
3,2/5	GM 132 M 6/4	960/1450	7,6/11	32/33	0,77/0,80	77,3/80,3	5,6/6,1	2,3/1,9	2,5/2,2	0,043	62
5/7,5	GM 160 M 6/4	970/1455	10,5/15	49/49	0,86/0,89	78,3/79,4	5,5/5,8	1,8/1,7	2,5/2,5	0,079	115
6,5/10	GM 160 L 6/4	965/1450	13,3/19	64/66	0,87/0,90	79,3/82,4	5,4/6,4	1,8/1,9	2,4/2,5	0,11	125
9,5/15	GM 180 L 6/4	970/1460	19/28	94/98	0,86/0,91	82,3/83,4	6,5/6,9	1,7/1,8	2,7/2,9	0,16	175
15/23	GM 200 L 6/4	970/1470	31/43	148/149	0,82/0,88	83,4/86,4	7,1/7,5	2,1/1,9	3,0/3,0	0,26	235
22/32	GM 225 M 6/4	980/1470	43/57	214/208	0,84/0,91	86,4/87,5	5,8/7,0	2,4/2,4	2,1/2,4	0,57	330
26/39	GM 250 M 6/4	980/1475	53/72	253/253	0,80/0,88	86,5/87,5	6,7/6,0	2,6/2,2	2,2/2,2	0,77	395
39/57	GM 280 S 6/4	985/1475	78/108	378/369	0,81/0,86	87,5/87,6	6,3/5,5	2,5/2,1	2,3/2,2	1,2	550
46/66	GM 280 M 6/4	990/1485	91/131	444/424	0,81/0,81	88,5/88,6	6,8/6,2	2,5/2,1	2,3/2,2	1,5	610
52/75	GM 315 S 6/4	990/1485	95/135	502/482	0,88/0,89	88,5/88,6	6,2/6,0	1,6/1,6	2,3/2,3	2,0	695
58/85	GM 315 M 6/4a	990/1480	110/158	559/548	0,84/0,85	89,6/89,6	7,9/5,5	1,8/1,6	2,0/1,9	2,5	745
75/110	GM 315 M 6/4b	990/1485	141/190	723/707	0,83/0,91	90,6/90,7	8,2/7,2	1,8/1,6	1,9/1,8	3,0	820
86/125	GMM 315 L 6/4	990/1485	160/210	830/804	0,83/0,92	91,6/91,7	8,0/6,0	1,8/1,6	1,9/1,8	4,0	860



Sabit moment uygulamalarında, moment karakteristiğine bağlı olarak, çift devirli motorlara önce alçak devirde kalkış yaptırılmalıdır. Anma devrine ulaştıktan sonra yüksek devire anahtarlabilir.



Sabit moment uygulamalarında, Dahlander bağlantılı motorlara doğrudan yol verilirden önce istek halinde Y/Δ yol vermeye uygun özel bağlantı yapılabilir.

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C) | Isı Artış Sınırı: B (80K)

ÇİFT DEVİRLİ MOTORLAR

4/2 kutuplu - 1500/3000 d/dak

Yük momenti hızın karesiyle orantılı (Pompa ve Ventilator) Tek sarğı - Dahlander Bağlantı Y/Y



ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma gücünde					Kalkışta		Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim * η	Akım Oranı I_A / I_N	Moment Oranı M_A / M_N			
kW	d/dak	A	Nm	IEC 60034-2-1:2014		Doğrudan	Doğrudan	M_K / M_N	J	B3	
				4/4				kgm ²	kg		
0,035/0,14	V. AGM 63 4/2a	1400/2860	0,20/0,50	0,24/0,47	0,51/0,62	48,4/63,2	3,2/4,5	2,1/2,4	2,4/2,8	0,00011	3,3
0,05/0,19	V. AGM 63 4/2b	1420/2880	0,22/0,60	0,34/0,63	0,66/0,74	48,5/60,3	3,4/4,8	2,3/2,7	2,6/3,0	0,00013	3,7
0,08/0,37	V. AGM 71 4/2a	1380/2800	0,32/1,1	0,55/1,26	0,69/0,84	50,5/56,5	2,5/3,5	1,4/1,5	1,6/1,7	0,00026	5,1
0,12/0,5	V. AGM 71 4/2b	1380/2800	0,45/1,4	0,83/1,71	0,73/0,81	51,5/62,3	3,0/3,8	1,6/1,8	1,8/2,0	0,00034	6,3
0,17/0,75	V. AGM 80 4/2a	1400/2790	0,50/1,7	1,2/2,6	0,77/0,91	62,2/68,3	3,5/4,1	1,6/1,7	1,9/1,9	0,00053	7,8
0,25/1,0	V. AGM 80 4/2b	1410/2810	0,70/2,2	1,7/3,4	0,75/0,98	67,1/65,4	3,3/3,6	1,4/1,6	1,7/1,9	0,00066	8,9
0,33/1,3	V. AGM 90 S 4/2	1425/2860	0,90/2,8	2,2/4,3	0,74/0,87	70,1/75,2	3,7/4,4	1,6/1,8	2,0/1,9	0,0011	11,4
0,5/2,0	V. AGM 90 L 4/2	1415/2835	1,2/4,2	3,4/6,7	0,78/0,88	75,0/76,2	4,5/6,0	2,0/1,8	2,4/2,5	0,0014	13,8
0,66/2,7	V. AGM 100 L 4/2	1430/2845	1,5/5,2	4,4/9,1	0,81/0,95	76,0/77,2	4,9/4,7	1,7/1,9	2,3/2,1	0,0024	17,3
0,9/3,6	V. AGM 112 M 4/2	1440/2870	2/7,3	6,0/12	0,83/0,89	76,1/78,3	5,5/6,0	1,8/2,0	2,6/2,5	0,0039	27
1,25/5	V. AGM 132 S 4/2a	1440/2860	3/9,8	8,3/16,7	0,81/0,93	75,2/77,3	4,3/4,9	1,8/2,1	2,1/2,2	0,0090	33
1,7/6,5	V. AGM 132 S 4/2b	1440/2900	3,6/12,5	11,3/21,4	0,84/0,89	79,1/82,3	5,8/6,8	2,3/2,3	2,5/2,7	0,012	39
2,5/10	V. AGM 160 M 4/2a	1450/2910	5,3/19,5	16/33	0,84/0,90	79,2/80,4	5,0/5,3	2,1/2,5	2,2/2,7	0,026	62
3,3/13	V. AGM 160 M 4/2b	1460/2930	6,7/24	22/42	0,85/0,91	82,2/84,4	6,8/8,6	2,2/2,5	2,9/3,3	0,034	73
4,4/17	V. AGM 160 L 4/2	1460/2930	8,6/32	29/55	0,87/0,89	83,2/84,4	6,9/8,8	2,4/2,6	2,7/3,0	0,041	86
5/20	V. AGM 180 M 4/2	1475/2940	10/37	32/65	0,87/0,90	81,3/85,4	6,7/7,7	2,6/2,4	2,7/2,7	0,060	125
7,5/28	V. AGM 200 L 4/2a	1470/2960	15/50	49/90	0,85/0,92	83,3/86,5	6,4/7,5	2,3/2,1	2,3/2,4	0,10	165
8,5/33	V. AGM 200 L 4/2b	1470/2950	16/59	55/107	0,87/0,90	86,2/88,5	6,8/7,6	2,1/1,9	2,2/2,1	0,13	185

PİK GÖVDE

1,25/5	V. GM 132 S 4/2a	1440/2860	3/9,8	8,3/16,7	0,78/0,93	75,2/77,3	4,3/4,9	1,8/2,1	2,1/2,2	0,0090	45
1,7/6,5	V. GM 132 S 4/2b	1440/2900	3,6/12,5	11,3/21,4	0,84/0,89	79,1/82,3	5,8/6,8	2,3/2,3	2,5/2,7	0,012	52
2,5/10	V. GM 160 M 4/2a	1450/2910	5,3/19,5	16,5/32,8	0,84/0,90	79,2/80,4	5,0/5,3	2,1/2,5	2,2/2,7	0,026	94
3,3/13	V. GM 160 M 4/2b	1460/2930	6,7/24	21,6/42,4	0,85/0,91	82,2/84,4	6,8/8,6	2,2/2,5	2,9/3,3	0,034	105
4,4/17	V. GM 160 L 4/2	1460/2930	8,6/32	28,8/55,4	0,87/0,89	83,2/84,4	6,9/8,8	2,4/2,6	2,7/3,0	0,041	118
5/20	V. GM 180 M 4/2	1475/2940	10/37	32,4/65	0,87/0,90	81,3/85,4	6,7/7,7	2,6/2,4	2,7/2,7	0,060	150
7,5/28	V. GM 200 L 4/2a	1470/2960	15/50	48,7/90,3	0,85/0,92	83,3/86,5	6,4/7,5	2,3/2,1	2,3/2,4	0,10	215
8,5/33	V. GM 200 L 4/2b	1470/2950	16/59	55/107	0,87/0,90	86,2/88,5	6,8/7,6	2,1/1,9	2,2/2,1	0,13	235
10/40	V. GM 225 M 4/2	1470/2955	20/72	65/129	0,82/0,91	86,3/86,5	5,5/6,5	2,0/1,8	2,1/2,4	0,19	315
12,5/48	V. GM 250 M 4/2	1480/2965	25/86	81/155	0,81/0,90	87,3/88,5	5,7/7,5	2,0/2,1	2,1/2,4	0,32	385
17/66	V. GM 280 S 4/2	1480/2970	33/115	110/212	0,83/0,91	88,3/89,6	6,2/7,9	2,0/2,1	2,2/2,6	0,50	560
20/78	V. GM 280 M 4/2	1480/2970	38/133	129/251	0,84/0,93	88,4/89,6	6,7/8,2	2,0/2,1	2,3/2,7	0,62	595
25/100	V. GM 315 S 4/2	1485/2975	48/172	161/321	0,84/0,92	88,4/89,7	6,5/7,9	1,4/1,7	2,4/2,7	0,96	720
30/120	V. GM 315 M 4/2a	1490/2980	58/205	192/385	0,82/0,92	89,4/90,7	8,0/8,8	1,6/1,9	2,6/2,9	1,20	805
37/150	V. GM 315 M 4/2b	1490/2980	68/252	237/481	0,84/0,92	91,4/91,7	6,5/8,2	1,6/1,9	2,5/2,8	1,40	870
45/175	V. GMM 315 L 4/2	1490/2980	83/295	288/561	0,84/0,92	91,5/91,7	6,7/8,2	1,6/1,9	2,5/2,8	1,42	920



Değişken moment uygulamalarında, kalkış akım karakteristiğine bağlı olarak, çift devirli motorlara önce alçak devirde kalkış yaptırılmalıdır. Anma devrine ulaştıktan sonra yüksek devire anahtarlanabilir.



Değişken moment uygulamalarında, Dahlander bağlantılı motorlara sadece doğrudan yol verilir.

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



ÇİFT DEVİRLİ MOTORLAR

8/4 kutuplu - 750/1500 d/dak

Yük momenti hızın karesiyle orantılı (Pompa ve Ventilator) Tek sargı - Dahlander Bağlantı Y/Y

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C) | Isı Artış Sınırı: B (80K)

ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma gücünde					Kalkışta		Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim * η %	Akım Oranı I_A / I_N	Moment Oranı M_A / M_N			
kW		d/dak	A	Nm		IEC 60034-2-1:2014	Doğrudan	Doğrudan	M_K / M_N	J	B3
						4/4				kgm ²	kg
0,05/0,25	V. AGM 71 8/4a	680/1400	0,28/0,73	0,7/1,7	0,60/0,78	41,7/61,3	2,0/3,1	1,4/1,3	1,8/1,8	0,00040	4,9
0,065/0,33	V. AGM 71 8/4b	680/1400	0,36/1	0,9/2,3	0,58/0,76	43,6/61,3	2,0/3,2	1,4/1,4	1,8/1,9	0,00054	5,9
0,12/0,5	V. AGM 80 8/4a	680/1430	0,65/1,5	1,7/3,3	0,51/0,75	50,5/62,3	2,1/3,2	1,4/1,7	1,7/2,1	0,00083	7,6
0,18/0,75	V. AGM 80 8/4b	680/1405	0,90/2	2,5/5,1	0,54/0,81	51,5/65,3	2,1/3,5	1,6/1,7	1,8/2,1	0,0011	8,7
0,25/1	V. AGM 90 S 8/4	700/1410	1,2/2,8	3,4/6,8	0,51/0,69	57,4/73,2	2,7/4,6	1,6/2,1	2,1/2,4	0,0019	11,5
0,33/1,4	V. AGM 90 L 8/4	690/1390	1,3/3,3	4,6/9,6	0,60/0,79	59,4/76,2	2,6/4,3	1,7/1,8	1,9/2,1	0,0024	13,6
0,5/2	V. AGM 100 L 8/4a	700/1415	1,8/4,8	7/13	0,61/0,82	64,3/71,3	2,9/4,8	1,5/1,8	2,1/2,3	0,0038	17,3
0,6/2,5	V. AGM 100 L 8/4b	690/1410	2/5,5	8/17	0,66/0,86	64,3/74,3	3,2/5,2	1,5/1,9	2,0/2,3	0,0050	20,8
1/3,8	V. AGM 112 M 8/4	700/1425	3,2/8,3	14/25	0,63/0,83	70,2/78,3	3,4/5,2	1,4/2,0	2,0/2,5	0,0092	28,7
1,2/5	V. AGM 132 S 8/4	715/1450	3,8/10,5	16/33	0,60/0,84	74,2/80,3	3,7/5,4	2,1/2,2	2,4/2,6	0,019	39
1,7/7	V. AGM 132 M 8/4	710/1450	5,2/14,5	23/46	0,66/0,84	69,3/81,3	4,0/6,6	2,0/2,2	2,2/2,5	0,026	47
2,5/10	V. AGM 160 M 8/4	720/1460	7,4/20	33/65	0,64/0,87	74,3/81,4	3,7/6,4	1,8/2,3	2,2/3,0	0,054	74
3,5/14	V. AGM 160 L 8/4	720/1460	10,5/28	46/92	0,60/0,83	78,3/85,4	3,7/6,8	1,8/2,0	2,0/2,5	0,072	104
4/16	V. AGM 180 M 8/4	720/1465	11,4/32	53/104	0,63/0,82	79,3/86,4	3,8/6,0	1,8/2,3	1,8/2,4	0,11	128
5/20	V. AGM 180 L 8/4	720/1465	14/40	66/130	0,62/0,81	81,3/87,4	3,9/6,7	1,9/2,5	1,9/2,7	0,13	143
7/28	V. AGM 200 L 8/4	725/1465	16/51	92/183	0,73/0,88	84,2/88,4	4,5/6,6	1,9/2,1	1,9/2,4	0,19	185

PİK GÖVDE

1,2/5	V. GM 132 S 8/4	715/1450	3,8/10,5	16/33	0,60/0,84	74,2/80,3	3,7/5,4	2,1/2,2	2,4/2,6	0,019	51
1,7/7	V. GM 132 M 8/4	710/1450	5,2/14,5	23/46	0,66/0,84	69,3/81,3	4,0/6,6	2,0/2,2	2,2/2,5	0,026	60
2,5/10	V. GM 160 M 8/4	720/1460	7,4/20	33/65	0,64/0,87	74,3/81,4	3,7/6,4	1,8/2,3	2,2/3,0	0,054	105
3,5/14	V. GM 160 L 8/4	720/1460	10,5/28	46/92	0,60/0,83	78,3/85,4	3,7/6,8	1,8/2,0	2,0/2,5	0,072	140
4/16	V. GM 180 M 8/4	720/1465	11,4/32	53/104	0,63/0,82	79,3/86,4	3,8/6,0	1,8/2,3	1,8/2,4	0,11	150
5/20	V. GM 180 L 8/4	720/1465	14/40	66/130	0,62/0,81	81,3/87,4	3,9/6,7	1,9/2,5	1,9/2,7	0,13	170
7/28	V. GM 200 L 8/4	725/1465	16/51	92/183	0,73/0,88	84,2/88,4	4,5/6,6	1,9/2,1	1,9/2,4	0,19	235
8/32	V. GM 225 S 8/4	730/1470	20/60	105/208	0,67/0,86	84,3/88,5	4,3/6,6	2,0/2,3	2,1/2,7	0,29	275
10/40	V. GM 225 M 8/4	725/1470	26/71	132/260	0,65/0,92	83,3/86,5	4,0/6,3	1,8/2,3	1,8/2,4	0,35	320
12,5/48	V. GM 250 M 8/4	735/1475	30/87	162/311	0,70/0,88	84,4/89,5	4,3/7,1	2,0/2,5	1,9/2,9	0,54	395
16,5/63	V. GM 280 S 8/4	730/1475	38/115	216/408	0,70/0,88	87,3/88,6	3,8/6,3	1,6/2,2	1,8/2,4	0,90	550
21/83	V. GM 280 M 8/4	735/1475	50/149	273/537	0,67/0,87	88,4/90,6	3,9/6,9	1,6/2,3	1,8/2,5	1,1	615
25/100	V. GM 315 S 8/4	740/1485	53/174	323/643	0,74/0,89	90,4/91,6	4,7/6,9	1,7/2,2	1,8/2,4	1,6	702
30/120	V. GM 315 M 8/4a	740/1480	69/223	387/774	0,68/0,83	90,4/92,6	5,3/8,1	1,8/2,6	2,0/2,9	2,1	784
33/132	V. GM 315 M 8/4b	740/1485	74/239	426/849	0,70/0,85	90,4/92,7	5,2/8,1	1,8/2,4	2,0/2,8	2,5	861
40/160	V.GMM 315 L 8/4	740/1485	86/274	516/1029	0,73/0,90	90,5/92,7	5,2/8,1	1,8/2,4	2,0/2,8	2,3	875



Değişken moment uygulamalarında, kalkış akım karakteristiğine bağlı olarak, çift devirli motorlara önce alçak devirde kalkış yaptırılmalıdır. Anma devrine ulaştıktan sonra yüksek devire anahtarlanabilir.



Değişken moment uygulamalarında, Dahlander bağlantılı motorlara sadece doğrudan yol verilir.

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Süreklî Çalışma)
Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C) | Isı Artış Sınırı: B (80K)

ÇİFT DEVİRLİ MOTORLAR

6/4 kutuplu - 1000/1500 d/dak

Yük momenti hızın karesiyle orantılı (Pompa ve Ventilator) Tek sargı - Dahlander Bağlantı Y/Y

**ALÜMİNYUM GÖVDE**

Anma gücü	Tip	Anma gücünde					Kalkışta		Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım	Moment	Güç katsayısı	Verim * η %	Akım Oranı	Moment Oranı			
		d/dak	I _N	M _N			I _A /I _N	M _A /M _N			
kW			A	Nm	cos φ	IEC 60034-2-1:2014	Doğrudan	Doğrudan	M _K /M _N	J	B3
						4/4				kgm ²	kg
0,05/0,18	V. AGM 71 6/4a	940/1340	0,34/0,72	0,51/1,28	0,42/0,56	48,5/63,2	2,0/2,1	1,4/1,3	1,9/1,6	0,00064	5,4
0,08/0,24	V. AGM 71 6/4b	940/1350	0,40/0,9	0,81/1,7	0,58/0,65	48,5/60,3	2,3/2,5	1,5/1,4	1,9/1,6	0,00086	6,3
0,15/0,45	V. AGM 80 6/4a	930/1370	0,54/1,3	1,54/3,14	0,77/0,81	50,5/60,4	3,2/3,2	1,7/1,4	2,1/1,5	0,0017	8,1
0,2/0,6	V. AGM 80 6/4b	960/1400	0,74/1,52	2,03/4,09	0,67/0,80	56,4/69,2	3,7/3,8	2,1/1,6	2,7/2,0	0,0022	9,5
0,3/0,9	V. AGM 90 S 6/4	940/1410	1,1/2,3	3,05/6,1	0,70/0,78	54,5/70,2	2,9/4,3	1,3/1,9	1,9/2,1	0,0019	11,5
0,37/1,1	V. AGM 90 L 6/4	935/1390	1,2/2,8	3,8/7,6	0,71/0,78	61,3/71,2	3,2/4,0	1,6/1,6	2,0/2,1	0,0024	13,6
0,6/1,6	V. AGM 100 L 6/4a	950/1420	1,85/4,1	6/10,8	0,73/0,79	62,4/69,3	3,6/5,2	1,6/2,1	2,2/2,3	0,0040	17,3
0,75/2,2	V. AGM 100 L 6/4b	950/1430	2,5/5,3	7,5/14,7	0,68/0,80	62,4/73,3	3,6/4,7	1,7/1,7	2,2/2,3	0,0052	20,8
1,173,3	V. AGM 112 M 6/4	955/1440	3,1/7,3	11/21,9	0,70/0,81	71,2/79,2	5,0/5,8	1,9/2,1	2,9/2,7	0,0092	28,7
1,5/4,5	V. AGM 132 S 6/4	940/1440	4,2/9,5	15,2/29,8	0,75/0,84	67,4/79,3	4,1/5,5	1,7/1,8	2,1/2,0	0,019	39
2/6,2	V. AGM 132 M 6/4	940/1440	5,2/13,3	20,3/41,1	0,77/0,86	70,3/76,4	4,0/5,2	1,7/2,0	1,9/2,2	0,026	47
3/9	V. AGM 160 M 6/4	945/1455	7/18	30,3/59,1	0,78/0,84	77,3/84,3	4,6/6,0	1,8/2,0	1,9/2,3	0,054	74
4/13	V. AGM 160 L 6/4	970/1455	9,5/26	39,4/85,3	0,75/0,84	79,3/84,4	4,0/5,5	1,9/2,1	1,9/2,2	0,072	104
5/15	V. AGM 180 M 6/4	970/1460	11,7/29	49/98	0,74/0,85	81,3/86,3	4,4/5,9	1,8/2,2	1,9/2,2	0,11	128
6/18,5	V. AGM 180 L 6/4	975/1455	14/36	59/121	0,75/0,85	80,3/85,4	5,4/5,5	2,4/2,1	2,5/2,3	0,13	143
7,5/25	V. AGM 200 L 6/4	980/1465	16,6/48	73/163	0,79/0,86	81,3/85,5	6,0/6,6	2,2/2,2	2,9/2,8	0,19	185
9/30	V.C.AGM 200 L 6/4	980/1470	19/51	88/195	0,78/0,94	86,3/88,4	6,7/7,0	2,6/2,3	2,9/2,5	0,23	205

PİK GÖVDE

1,5/4,5	V. GM 132 S 6/4	940/1440	4,2/9,5	15,2/29,8	0,75/0,84	67,4/79,3	4,1/5,5	1,7/1,8	2,1/2,0	0,019	51
2/5,2	V. GM 132 M 6/4	940/1440	5,2/13,3	20,3/41,1	0,77/0,86	70,3/76,4	4,0/5,2	1,7/2,0	1,9/2,2	0,026	60
3/9	V. GM 160 M 6/4	945/1455	7/18	30,3/59,1	0,78/0,84	77,3/84,3	4,6/6,0	1,8/2,0	1,9/2,3	0,054	105
4/13	V. GM 160 L 6/4	970/1455	9,5/26	39,4/85,3	0,75/0,84	79,3/84,4	4,0/5,5	1,9/2,1	1,9/2,2	0,072	140
5/15	V. GM 180 M 6/4	970/1460	11,7/29	49,2/98,1	0,74/0,85	81,3/86,3	4,4/5,9	1,8/2,2	1,9/2,2	0,11	150
6/18,5	V. GM 180 L 6/4	975/1455	14/36	58,8/121,4	0,75/0,85	80,3/85,4	5,4/5,5	2,4/2,1	2,5/2,3	0,13	170
7,5/25	V. GM 200 L 6/4	980/1465	16,6/48	73/163	0,79/0,86	81,3/85,5	6,0/6,6	2,2/2,2	2,9/2,8	0,19	235
9/30	V.C.GM 200 L 6/4	940/1470	19/54	88/195	0,78/0,89	86,3/88,4	6,7/7,0	2,6/2,3	2,9/2,5	0,23	255
13/33	V. GM 225 S 6/4	980/1470	25/67	107/214	0,73/0,80	85,3/87,5	5,0/6,4	1,8/2,1	2,2/2,8	0,29	275
14/40	V. GM 225 M 6/4	980/1470	30/77	136/260	0,78/0,83	84,4/88,5	4,7/6,1	1,8/2,0	2,3/3,0	0,35	320
17/50	V. GM 250 M 6/4	980/1475	36/92	166/324	0,80/0,85	83,4/90,5	5,2/7,2	2,0/2,5	2,4/3,1	0,54	395
22/65	V. GM 280 S 6/4	985/1480	46/116	213/419	0,78/0,91	87,4/87,6	6,6/5,4	2,3/1,7	2,3/1,8	0,90	550
26/75	V. GM 280 M 6/4	990/1480	56/137	251/484	0,75/0,89	87,4/87,6	6,8/5,5	2,5/1,6	2,5/1,7	1,1	615
32/95	V. GM 315 S 6/4	990/1480	63/164	309/613	0,81/0,90	89,4/91,6	6,7/6,0	2,2/1,7	2,5/2,2	1,6	702
37/115	V. GM 315 M 6/4a	990/1485	74/200	357/740	0,79/0,88	89,5/92,6	8,0/7,0	2,5/1,8	2,9/2,6	2,1	784
45/132	V. GM 315 M 6/4b	990/1485	91/223	434/849	0,78/0,91	90,5/92,7	8,0/6,5	2,5/1,8	2,9/2,5	2,5	861
50/150	V. GMM 315 L 6/4	990/1485	98/257	482/965	0,80/0,90	90,5/92,7	7,0/6,2	2,2/1,7	2,6/2,3	2,3	875

⚠ Değişken moment uygulamalarında, kalkış akım karakteristiğine bağlı olarak, çift devirli motorlara önce alçak devirde kalkış yaptırılmalıdır. Anma devrine ulaştıktan sonra yüksek devire anahtarlanabilir.

⚠ Değişken moment uygulamalarında, Dahlander bağlantılı motorlara sadece doğrudan yol verilir.

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



ÜÇ FAZLI SİNCAP KAFESLİ İNDÜKSİYON MOTORLARI

OPSİYONLAR	56	63	71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450
1 Kurulum Düzeni																		
B5, V1 (Alüminyum)	0	0	0	0	0	0	0	0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
B5 Pik Döküm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	R
B14 / B14-2	0	0	0	0	0	0	0	0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
B14 / B14-2 - Pik Döküm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	48.0	78.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
2 Özel Sargı	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	R
3 Özel Mil																		
Çizime göre	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Arka mil çıkışı	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	R
4 IP 56	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	R
5 Makaralı Rulman (NU) - 2 P*	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	R
5 Makaralı Rulman (NU) - 4 6 8 P *	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	R
6 H İzolasyon	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	S	S	S	R
7 Cebri Soğutma	N/A	N/A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	R
8 Isıtıcı - 1AC 230 V - 1 AC 110 V	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	R
9 Kanopi	N/A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	R	R
10 Motor Koruma																		
1 x PTC	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
2 x PTC	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
3 x PTC	0	0	0	0	0	0	0	0	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
3 x NC Termostat	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
3 x PT 100 - sargıda	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 x PT100 - rulmanlarda	R	R	R	R	R	R	R	R	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11 Yağlanabilir Kapak	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	0	0	0	0	0	0	0	S	S	S	S
12 İzole Arka Kapak	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	0	0	0	0	0	0
13 İzole Rulman	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
14 Eş Rulman	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	0	0	0	0	0	S	S	S	S	S
15 Metal Klemens Kutusu	N/A	N/A	0	0	0	0	0	0	0	0	S	S	S	S	S	S	S	S
16 Su Boşaltma Delikleri	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
17 Yağ Keçesi	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
19 Vibrasyon İzleme Noktası	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
20 Metal Kablo Rakoru	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	R
21 Enkoder	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
22 Tropik Koruma	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
25 Boya - RAL kodu ile	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R

Not: Bazı varyant kodları birlikte kullanılamaz.

S = Standart özellikler

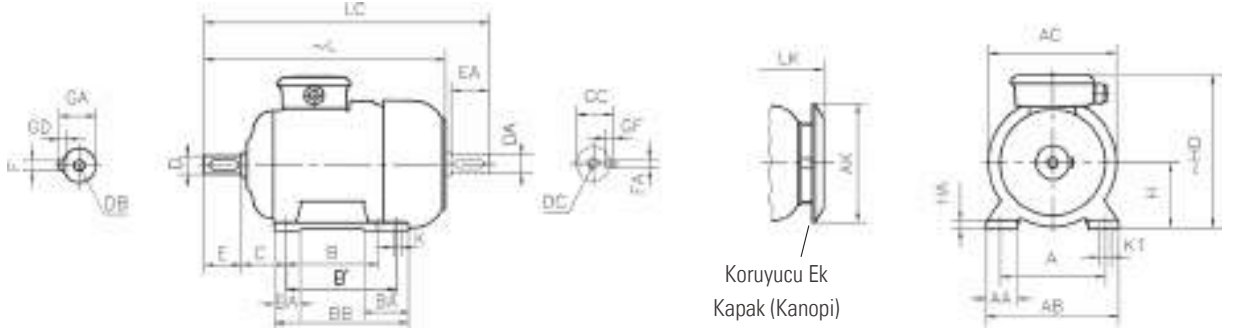
O = Opsiyonel özellikler

R = Sorunuz

N/A = Uygulanmamaktadır



AYAKLI (B3) - PİK GÖVDE



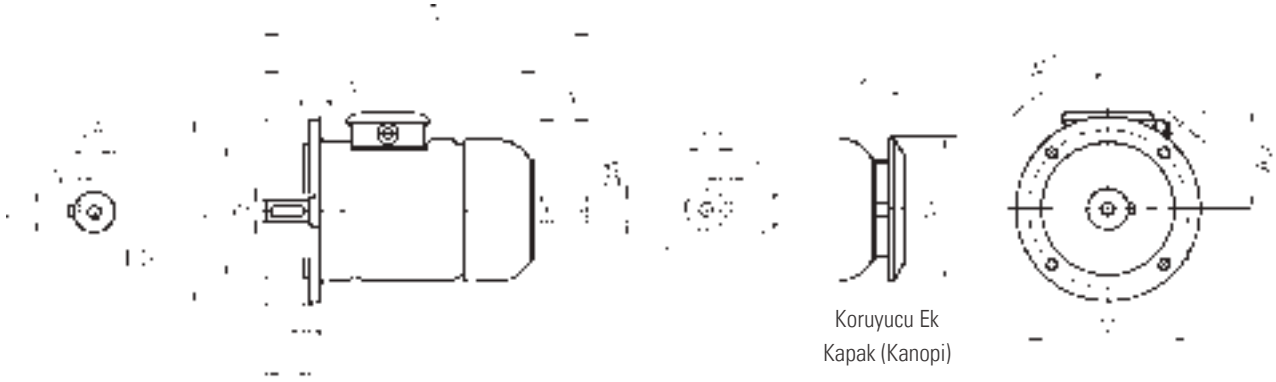
Koruyucu Ek Kapak (Kanopi)

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Ayaklı motor boyutları : B3, B6 ¹⁾ , B7 ¹⁾ , B8 ¹⁾ , B15, V5 ¹⁾ , V6 ¹⁾ yapı biçimlerinde																								
		H	HD	HA	A	AA	AB	ACØ	AKØ	KØ	B	B'	BA	BA'	BB	L	LC	LK	C	E EA	DB ²⁾ DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FxGF		
132	S	2-4-6-8	132	300	15	216	52	260	257	239	12	140	-	46	84	218	498	584	535	89	80	M12	38	41	10x8	
	M																									
160	M	2-4-6-8	160	380	22	254	60	312	310	303	15	210	-	62	-	260	600	716	657	108	110	M16	42	45	12x8	
	L											254	-			304	644	760	701							
180	M	2-4-6-8	180	421	24	279	68	354	348	303	15	241	279	57	85	319	657	773	714	121	110	M16	48	51,5	14x9	
	L											62	-			660	811	752								
200	L	2-4-6-8	200	477	26	318	80	398	390	370	19	305	-	68	-	355	747	865	803	133	110	M20	55	59	16x10	
	S	4-8										286	311		92.5	363	795	943	851		140		60	64	18x11	
225	M	2	225	510	30	356	82	438	434	370	19	311	-	76	-	371	790	908	846	149	110	M20	55	59	16x10	
	M	4-6-8															820	968	876		140		60	64	18x11	
250	M	2	250	572	35	406	80	484	480	440	24	349	-	75	-	410	896	1044	952	168	140	M20	60	64	18x11	
	M	4-6-8																					65	69	18x11	
280	S	2	280	630	40	457	120	550	544	440	24	368	419	85	128	474	958	1106	1014	190	140	M20	75	79,5	20x12	
	M	2																					65	69	18x11	
	M	4-6-8																					75	79,5	20x12	
315	S	2	315	825	50	508	125	620	614	571	28	406	457	115	166	550	1120	1270	1197	216	140	M20	85	90	22x14	
	S	4-6-8																1150	1330	1227		170		85	90	22x14
	M	2																1120	1270	1197		140		65	69	18x11
	M	4-6-8																1150	1330	1227		170		85	90	22x14
	L	2																1190	1340	1267		140		65	69	18x11
	L	4-6-8																1220	1400	1297		170		85	90	22x14
	LH	2		855								508	-	125	-	600	1270	855	1297		140		65	69	18x11	
	LH	4-6-8																1300	885	1327		170		85	90	22x14
355	M	2	355	980	50	610	150	740	732	571	28	560	-	140	-	680	1337	1517	1414	254	170	M20	80	85	22x14	
	M	4-6-8																1377	1597	1454		210	M24	100	106	28x16
	L	2										630	-			750	1467	1647	1544		170	M20	80	85	22x14	
	L	4-6-8																1507	1727	1584		210	M24	100	106	28x16
400	L	2	400	1100	50	686	165	860	850	571	35	800	-	170	-	934	1570	1740	1637	280	170	M20	80	85	22x14	
	L	4-6-8																1610	1820	1677		210	M24	110	116	28x16
450	L	2	450	1201	62	800	180	975	960	571	45	900	-	200	-	1050	1768	1948	1845	280	170	M24	90	95	25x14	
	L	4-6-8																1808	2028	1885		210		120	127	32x18
450	LH	2	450	1283	62	800	180	975	960	571	45	1250	-	300	-	1450	2268	2486	2345	280	170	M24	90	95	25x14	
	LH	4-6-8																2308	2528	2385		210		120	127	32x18

¹⁾ B6, B7, B8, V5 ve V6 315 M yapı büyüklüğüne kadardır.

²⁾ DB, DC: DIN 332-2 biçim D

Bütün ölçüler mm birimindedir.



Koruyucu Ek Kapak (Kanopi)

Not: Mil faturası ile flanş oturma yüzeyi aynı düzlemedir.

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Flanşlı motor boyutları : (Flanş biçimi A - DIN EN 50 347), B5, V1, V3 yapı biçimlerinde																	
		Flanş No.	ØM	ØN	ØP	Tespit Deligi		T	LA	AD	ØAK	L	LC	LK	E EA	DB ¹⁾ DC	ØD ØDA	GA GC	FxGD FxGF
						No.	ØS												
56	2-4	FF100	100	80	120	4	7	3	8	96	-	161	185	-	20	M4	9	10.2	3x3
63	2-4	FF115	115	95	140	4	10	3	10	97	116	216	243	245	23	M4	11	12.5	4x4
71	2-4-6-8	FF 130	130	110	160	4	10	3.5	10	110	116	249	284	278	30	M5	14	16	5x5
80	2-4-6-8	FF 165	165	130	200	4	12	3.5	12	118	151	279	324	308	40	M6	19	21.5	6x6
90 $\frac{S}{L}$	2-4-6-8	FF 165	165	130	200	4	12	3.5	12	126	151	309	364	338	50	M8	24	27	8x7
												334	389	363					
100 L	2-4-6-8 4 ³⁾	FF 215	215	180	250	4	14.5	4	15	135	189	376	442	413	60	M10	28	31	8x7
												406	472	443					
112 M	2-4-6-8	FF 215	215	180	250	4	14.5	4	15	146	189	396	462	433	60	M10	28	31	8x7
132 $\frac{S}{M}$	2-4-6-8 6 ⁵⁾	FF 265	265	230	300	4	14.5	4	20	168	239	460	546	497	80	M12	38	41	10x8
												498	584	535					
												523	614	560					
160 $\frac{M}{L}$	2-4-6-8 2-4 ⁶⁾	FF300 ²⁾	300	250	350	4	18.5	5	20	225	303	600	716	657	110	M16	42	45	12x8
												644	760	701					
180 $\frac{M}{L}$	2-4-6-8	FF300 ²⁾	300	250	350	4	18.5	5	20	241	303	660	773	714	110	M16	48	51.5	14x9
200 L	2-4-6-8	FF350 ²⁾	350	300	400	4	18.5	5	20	275	370	747	865	803	110	M20	55	59	16x10

¹⁾DB, DC : DIN 332-2 biçim D

²⁾Flanşlar dökme demirdir

³⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 100 L 4b

⁴⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 132 M 6b

⁵⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 160 L 2, AGM2E 1 60 L 4

Bütün ölçüler mm birimindedir.



FLANŞLI (BİÇİM A-B5) - PİK GÖVDE



Not: Mil faturası ile flanş oturma yüzeyi aynı düzlemedir.

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Flanşlı motor boyutları : (Flanş biçimi A - DIN EN 50 347) B5 ¹⁾ , V1, V3 ¹⁾ yapı biçimlerinde																		
		Flanş No.	ØM	ØN	ØP	Tespit deliği		T	LA	AD	ØAK	L	LC	LK	E EA	DB ³⁾ DC	ØD ØDA	GA GC	FxGD FxGF	
						No.	ØS													
132	S	2-4-6-8	FF 265	265	230	300	4	14,5	4	20	168	239	498	584	535	80	M12	38	41	10x8
160	M	2-4-6-8	FF 300	300	250	350	4	18,5	5	20	225	303	600	716	657	110	M16	42	45	12x8
	L												644	760	701					
180	M	2-4-6-8	FF 300	300	250	350	4	18,5	5	20	241	303	659	773	714	110	M16	48	51,5	14x9
	L												811	811	752					
200	L	2-4-6-8	FF 350	350	300	400	4	18,5	5	20	275	370	747	865	803	110	M20	55	59	16x10
225	S	4-8											795	943	851	140		60	64	18x11
	M	2	FF 400	400	350	450	8	18,5	5	20	285	370	790	908	846	110	M20	55	59	16x10
		4-6-8											820	968	876	140		60	64	18x11
250	M	2	FF 500	500	450	550	8	18,5	5	24	322	440	896	1044	952	140	M20	60	64	18x11
		4-6-8																65	69	
		2																65	69	18x11
280	S	4-6-8	FF 500	500	450	550	8	18,5	5	24	350	440	958	1106	1014	140	M20	75	79,5	20x12
	M	2																65	69	18x11
		4-6-8																75	79,5	20x12
315	S	2											1120	1270	1197	140		65	69	18x11
		4-6-8											1150	1330	1227	170		85	90	22x14
	M	2											1120	1270	1197	140		65	69	18x11
		4-6-8											1150	1330	1227	170		85	90	22x14
	L	2											1190	1340	1267	140		65	69	18x11
		4-6-8											1220	1400	1297	170		85	90	22x14
	LH	2											1270	855	1297	140		65	69	18x11
		4-6-8											1300	885	1327	170		85	90	22x14
355	M	2											1337	1517	1414	170	M20	80	85	22x14
		4-6-8											1377	1597	1454	210	M24	100	106	28x16
	L	2	FF 740	740	680	800	8	24	6	32	625	571	1467	1647	1544	170	M20	80	85	22x14
		4-6-8											1507	1727	1584	210	M24	100	106	28x16
400	L	2	FF940 ³⁾	940	880	1000	8	28	6	32	700	571	1570	1740	1637	170	M20	80	85	22x14
		4-6-8											1610	1820	1677	210	M24	110	116	28x16
450	L	2	FF1080 ³⁾	1080	1000	1150	8	28	6	32	751	571	1768	1948	1845	170	M24	90	95	25x14
		4-6-8											1808	2028	1885	210		120	127	32x18

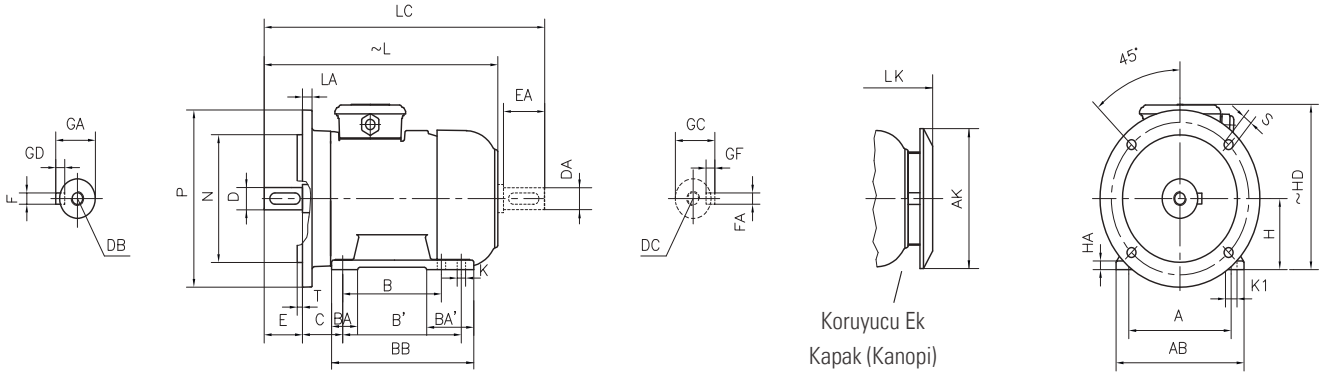
¹⁾ B5 ve V3, 315M yapı büyüklüğüne kadardır.

²⁾ DB, DC : DIN 332-2 biçim D

³⁾ IEC 60 072

Bütün ölçüler mm birimindedir.

AYAKLI ve FLANŞLI (BİÇİM C-B35) - ALÜMİNYUM GÖVDE



Not: Mil faturası ile flanş oturma yüzeyi aynı düzlemedir.

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Ayaklı ve flanşlı motor boyutları : (Flanş biçimi A - DIN EN 50 347), B35 yapı biçiminde																															
		H	HD	HA	A	AB	ØAK	K	K1	B	B'	BA	BA'	BB	Flanş	ØM	ØN	ØP	No	ØS	T	LA	L	LC	LK	C	E EA	DB ¹⁾ DC	ØD ØDA	GA GC	FxGD FxGF		
56	2-4	56	152	9	90	112	-	5,8	9	71	-	24	-	87	FF100	100	80	120	4	7	3	8	161	185	-	36	20	M4	9	10,2	3x3		
63	2-4	63	160	10	100	125	116	7	11	80	-	27	-	103	FF115	115	95	140	4	10	3	10	216	243	245	40	23	M4	11	12,5	4x4		
71	2-4-6-8	71	182	10	112	140	116	7	11	90	-	27	-	108	FF130	130	110	160	4	10	3,5	10	249	284	278	45	30	M5	14	16	5x5		
80	2-4-6-8	80	198	10	125	160	151	10	15	100	-	33	-	125	FF165	165	130	200	4	12	3,5	12	279	324	308	50	40	M6	19	21,5	6x6		
90	S L	2-4-6-8	90	216	12	140	180	151	10	15	100	-	35	-	130	FF165	165	130	200	4	12	3,5	12	309	364	338	56	50	M8	24	27	8x7	
											125	-	155	334	389									363									
100	L	2-4-6-8 4 ³⁾	100	234	13	160	200	189	12	18	140	-	39	-	175	FF215	215	180	250	4	14,5	4	15	376	442	413	63	60	M10	28	31	8x7	
																								406	472	443							
112	M	2-4-6-8	112	257	13	190	230	189	12	18	140	-	39	-	175	FF215	215	180	250	4	14,5	4	15	396	462	433	70	60	M10	28	31	8x7	
132	S M	2-4-6-8	132	300	15	216	260	239	12	18	140	-	46	-	180	FF265	265	230	300	4	14,5	4	20	455	546	497	89	80	M12	38	41	10x8	
											178	-	218	498	584									535									
160	M L	2-4-6-8	160	380	22	254	312	303	15	19	210	254	60	104	304	FF300 ³⁾	300	250	350	4	18,5	5	20	600	716	657	108	110	M16	42	45	12x8	
																								644	760	701							
180	M L	2-4-6-8	180	421	24	279	354	303	15	19	241	-	279	56	86	320	FF300 ³⁾	300	250	350	4	18,5	5	20	660	773	714	121	110	M16	48	51,5	14x9
200	L	2-4-6-8	200	477	26	318	398	370	19	24	305	-	68	-	355	FF350 ³⁾	350	300	400	4	18,5	5	20	747	865	803	133	110	M20	55	59	16x10	

¹⁾DB, DC : DIN 332-2 biçim D

⁴⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 132 M 6b

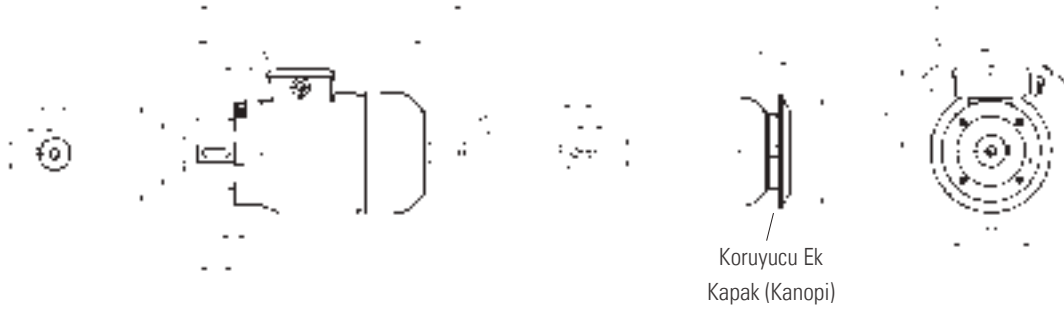
Bütün ölçüler mm birimindedir.

²⁾Flanşlar dökme demirdir

⁵⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 160 L 2, AGM2E 160 L 4

³⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 100 L 4b

FLANŞLI (BİÇİM C-B14) - ALÜMİNYUM GÖVDE



Koruyucu Ek Kapak (Kanopi)

Not: Mil faturası ile flanş oturma yüzeyi aynı düzlemedir.

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Flanşlı motor boyutları : (Flanş biçimi C - DIN EN 50 347) B14, V18, V19 yapı biçimlerinde																					
		Flanş No.	ØM	ØN	ØP	S	T	LA ⁴⁾	ØAC	ØAK	AD ~	L ~	LC	LK ~	E EA	DB ¹⁾ DC	ØD ØDA	GA GC	FxGD FxGF				
56	2-4	FT 65	65	50	80	M5	2,5	10	105	-	96	161	185	-	20	M4	9	10,2	3x3				
		FT 85	85	70	105	M6	3	12															
63	2-4	FT 75	75	60	90	M5	2,5	10	121	116	98	216	243	245	23	M4	11	12,5	4x4				
		FT 100	100	80	120	M6	3	12															
71	2-4-6-8	FT 85	85	70	105	M6	2,5	12	138	116	110	249	284	278	30	M5	14	16	5x5				
		FT 115	115	95	140	M8	3	16															
80	2-4-6-8	FT 100	100	80	120	M6	3	12	156	151	118	279	324	308	40	M6	19	21,5	6x6				
		FT 130	130	110	160	M8	3,5	16															
90	S	FT 115	115	95	140	M8	3	16	176	151	126	309	364	338	50	M8	24	27	8x7				
		FT 130	130	110	160		3,5																
	L	FT 115	115	95	140		3																
		FT 130	130	110	160		3,5																
100	L	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	194	189	135	376	442	413	60	M10	28	31	8x7				
												406	472	443									
	376	442	413																				
	406	472	443																				
112	M	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	218	189	146	396	462	433	60	M10	28	31	8x7				
		FT 165 ²⁾	165	130	200							M10	20	396						462	433		
132	S	FT 165	165	130	200	M10	3,5	16	257	239	168	460	546	497	80	M12	38	41	10x8				
		FT 215 ²⁾	215	180	250							M12	4	18						493	584	535	
	M	FT 165	165	130	200	M10	3,5	16				523	614	560									
		6 ³⁾	FT 215 ²⁾	215	180							250	M12	4						18	493	584	535
		FT 165	165	130	200							M10									3,5	16	528
		6 ³⁾	FT 215	215	180								250	M12						4			18
L	FT 215	215 ²⁾	180	250	M12	4	21	310	303	225	600	716	657		110	M16	42	45	12x8				
	2-4 ⁶⁾	644	760	701																			

¹⁾DB, DC : DIN 332-2 Biçim D

⁴⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 160 L 2, AGM2E 1 60 L 4

Bütün ölçüler mm birimindedir.

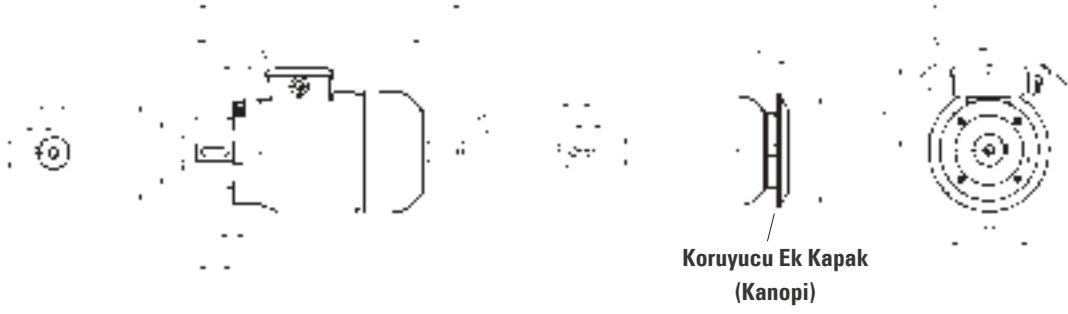
²⁾Flanşlar dökme demirdir

⁵⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 160 L 2, AGM2E 1 60 L 4

³⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 100 L 4b



FLANŞLI (BİÇİM C-B14) - PİK GÖVDE



Koruyucu Ek Kapak
(Kanopi)

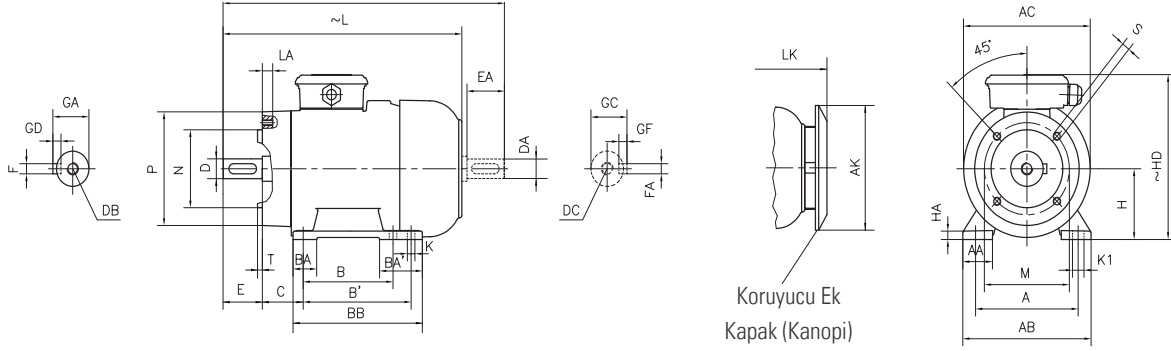
Not: Mil faturası ile flanş oturma yüzeyi aynı düzlemedir.

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Flanşlı motor boyutları : (Flanş biçimi C - DIN EN 50 347) B14, V18, V19 yapı biçimlerinde																		
		Flanş No.	MØ	NØ	PØ	S	T	LA ⁴⁾	ACØ	AKØ	AD ~	L ~	LC	LK ~	E EA	DB ¹⁾ DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FAxGF	
132	S	2-4-6-8	FT 165	165	130	200	M10	3,5	18	257	239	168	498	584	535	80	M12	38	41	10x8
	M		FT 215	215	180	250	M12	4												
	S		FT 165	165	130	200	M10	3,5												
	M		FT 215	215	180	250	M12	4												
160	M	2-4-6-8	FT 215	215	180	250	M12	4	21	310	303	225	600	716	657	110	M16	42	45	12x8
	L												644	760	701					

¹⁾DB, DC : DIN 332-2 biçim D

Bütün ölçüler mm birimindedir.

AYAKLI ve FLANŞLI (BİÇİM C-B34) - ALÜMİNYUM GÖVDE



Koruyucu Ek Kapak (Kanopi)

Not: Mil faturası ile flanş oturma yüzeyi aynı düzlemedir.

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Ayaklı ve flanşlı motor boyutları : (Flanş biçimi C - DIN EN 50 347) B34 yapı biçiminde																																										
		H	HD	HA	A	AA	AB	ØAC	ØAK	K	K1	B	B'	BA	BA'	BB	Flanş	ØM	ØN	ØP	S	T	LA ³⁾	L	LC	LK	C	E	EA	DB	DC	ØDA	GA	GC	FxGD	FxGF								
56	2-4	56	152	9	90	28	112	105	-	5.8	9	71	-	24	-	87	FT65	65	50	80	M5	2,5	10	161	185	-	36	20	M4	9	10,2	3x3												
																	FT85	85	70	105	M6	2,5	12																					
63	2-4	63	161	10	100	31	125	121	116	7	11	80	-	27	-	103	FT75	75	60	90	M5	2,5	10	216	243	245	40	23	M4	11	12,5	4x4												
																	FT100	100	80	120	M6	3	12																					
71	2-4-6-8	71	181	10	112	33	140	138	116	7	11	90	-	27	-	108	FT85	85	70	105	M6	2,5	12	249	284	278	45	30	M5	14	16	5x5												
																	FT115	115	95	140	M8	3	16																					
80	2-4-6-8	80	198	10	125	38	160	156	151	10	15	100	-	33	-	125	FT100	100	80	120	M6	3	12	279	324	308	50	40	M6	19	21,5	6x6												
																	FT130	130	110	160	M8	3,5	16																					
90	S	90	216	12	140	43	180	176	151	10	15	100	-	35	-	130	FT115	115	95	140	M8	3	16	309	364	338	56	50	M8	24	27	8x7												
																	FT130	130	110	160	M8	3,5	16																					
																	FT115	115	95	140	M8	3	16	334	389	363																		
100	L	100	234	13	160	47	200	194	189	12	18	140	-	39	-	175	FT130	130	110	160	M8	3,5	16	376	442	413	63	60	M10	28	31	8x7												
																	FT165	165	130	200	M10	4	20	406	472	443																		
																	FT130	130	110	160	M8	3,5	16	396	462	433	70	60	M10	28	31	8x7												
112	M	112	257	13	190	47	230	218	189	12	18	140	-	39	-	175	FT165 ²⁾	165	130	200	M10	4	18	396	462	433	70	60	M10	28	31	8x7												
																	FT130	130	110	160	M8	3,5	16	460	546	497																		
																	FT215 ²⁾	215	180	250	M12	4	18	498	584	535	89	80	M12	38	41	10x8												
132	S	132	300	15	216	49	260	257	239	12	18	178	-	46	-	218	FT165	165	130	200	M10	3,5	16	523	614	560	89	80	M12	38	41	10x8												
																	FT215 ²⁾	215	180	250	M12	4	18	498	584	535																		
																	FT165	165	130	200	M10	3,5	16	523	614	560																		
160	M	160	380	22	254	60	312	310	303	15	19	210	-	54	-	304	FT215 ²⁾	215	180	250	M12	4	21	600	716	657	108	110	M16	42	45	12x8												
																	FT215 ²⁾	215	180	250	M12	4	21	644	760	701																		
																	FT215 ²⁾	215	180	250	M12	4	21	600	716	657																		

¹⁾DB, DC: DIN 332-2 biçim D
²⁾Flanşlar dökme demirdir
³⁾Flanşlar bağlantı deliği dış boyu

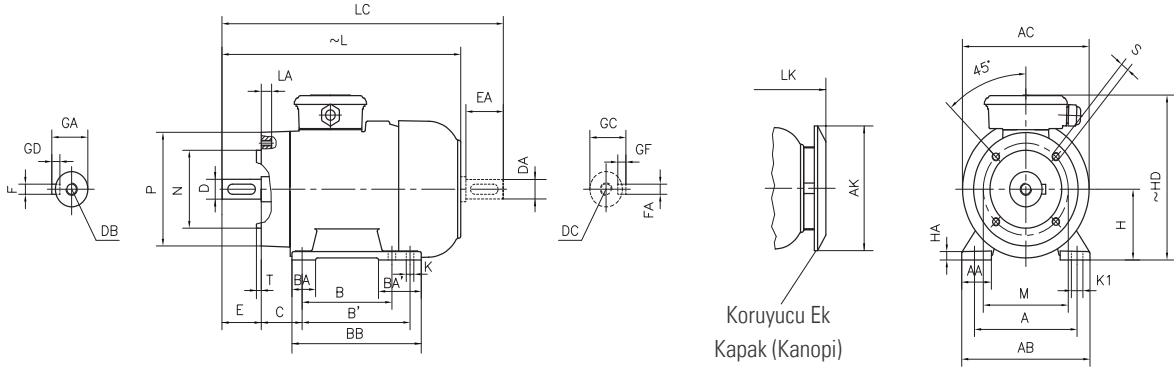
⁴⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 100 L 4b
⁵⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 132 M 6b
⁶⁾IE2 Motor Tipi AGM2E 160 L 2, AGM2E 160 L 4

Bütün ölçüler mm birimindedir.



AYAKLI ve FLANŞLI (BİÇİM C-B34) - PİK GÖVDE

Opsiyonlar, Boyutlar ve Yedek Parça



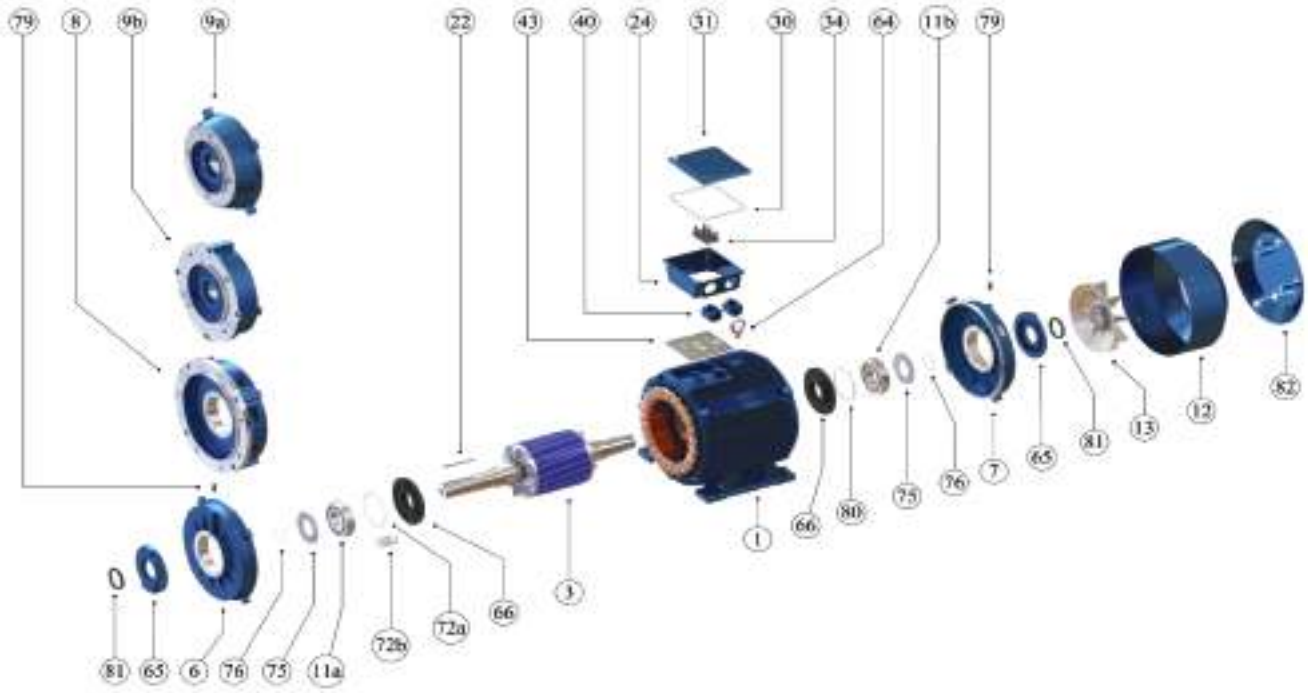
Not: Mil faturası ile flanş oturma yüzeyi aynı düzlemedir.

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Ayaklı ve flanşlı motor boyutları : (Flanş biçimi C - DIN EN 50 347) B34 yapı biçiminde																																										
		H	HD	HA	A	AA	AB	AC ^Ø	AK ^Ø	K ^Ø	K1	B	B'	BA	BA'	BB	Flanş	M ^Ø	N ^Ø	P ^Ø	S	T	LA	L	LC	LK	C	E	EA	DB ²⁾	D ^Ø	DA ^Ø	GA	GC	FxGD	FAxGF								
132	S	2-4-6-8	132	300	15	216	52	260	257	239	12	-	140	-	46	84	218	FT165	165	130	200	M10	3,5	16	498	584	535	89	80	M12	38	41	10x8											
																		FT215	215	180	250	M12	4	18																				
	FT165		165	130	200	M10	3,5	16																																				
	FT215		215	180	250	M12	4	18																																				
M	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
																																						FT165	165	130	200	M10	3,5	16
L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
																																						FT215	215	180	250	M12	4	18
160	M	2-4-6-8	160	380	22	254	60	312	310	303	15	-	210	-	62	-	260	FT215	215	180	250	M12	4	21	600	716	657	108	110	M16	42	45	12x8											
																		FT215	215	180	250	M12	4	21																				
L	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
																																						FT215	215	180	250	M12	4	21

¹⁾DB, DC : DIN 332-2 biçim D

²⁾Flanş bağlantı deliği dış boyu

Bütün ölçüler mm birimindedir



- 1 Komple sargılı stator: Verniklenmiş ve gövdeye çakılmış
- 3 Komple rotor: Balansı yapılmış, milli, işlenmiş (kamalar hariç)
- 6 Ön kapak
- 7 Arka kapak
- 8 Flanş (Biçim A - "FF") - Flanş numarasının belirtilmesi gereklidir
- 9a Flanş (Biçim C- "FT")- Flanş numarasının belirtilmesi gereklidir
- 9b Flanş (Biçim C- "FT", Büyük tip)- Flanş numarasının belirtilmesi gereklidir
- 11a Ön rulman (Bilyalı veya Silindirik Makaralı)
- 11b Arka rulman
- 12 Pervane mahfaza taşı (63...450)
- 13 Soğutma pervanesi (63.450)
- 22 Mil ucu kaması
- 24 Uç bağlantı kutusu
- 30 Conta (Uç bağlantı kutusu ile kapağı arası)
- 31 Uç bağlantı kutusu kapağı
- 34 Uç plakası - Klemens (Köprü, somun ve pullar dahil)
- 40 Kablo giriş rakoru
- 43 Conta (Uç bağlantı kutusu ile motor gövdesi arası)
- 64 Kaldırma halkası (200..450)
- 65 Rulman tutucu dış kapak (Yağlama nipelli motorlarda)
- 66 Rulman tutucu iç kapak (Yağlama nipelli motorlarda)
- 72a Disk yay (56...280)
- 72b Helezon Yay (315..450)
- 75 Yağ tutucu disk (Yağlama nipelli motorlarda)
- 76 DIS segman; Rulman ve yağ tutucu diskin tesbiti için
- 79 (Yağlama nipelli motorlarda ön ve arka tarafta, 160..280 arka tarafta)
- 80 İç segman: Arka rulmanı kapağına sabitlemek için (160..280)
- 81 Lastik toz contası (V-ring) veya isteğe bağlı olarak yağ contası
- 82 Kanopi



GAMAK



Standart Seri

RTL PrimeLine

Tek Fazlı Motorlar



TEK FAZLI MOTORLAR

TEK FAZLI TAM KAPALI (IP 55) STANDART ASENKRON MOTORLAR

Tek fazlı motorlar mekaniksel olarak 3-fazlı motorlarla aynı standartlara uyumluluk sağlar. Tek fazlı motorlarda motor momentini meydana getiren döner alan, ana ve yardımcı sargı olarak adlandırılan 2 ayrı sargı yardımıyla oluşturulur. Bu motorlar kullanılacakları uygulamaya bağlı olarak daimi kondansatörlü veya kalkış+daimi kondansatörlü olarak seçilebilir. Her iki tip motor da aşağıda belirtilen fayda ve sınırlamalara sahiptir.

MD



MKD-MSD



Daimi Kondansatörlü Tasarım

Bu tip tek fazlı motorlarda çalışma boyunca devrede olan daimi devre kondansatörü, yardımcı sargıya seri olarak bağlanır. Güç katsayısı yüksektir. Nominal momentin %50-80'i arasında bir kalkış momentine sahip olan daimi devre kondansatörlü motorlar özellikle dairesel testereler, matkap makinaları, polisaj makinaları, çim biçme makinaları, pompa ve fanlar gibi yüksek kalkış momenti ihtiyacı olmayan uygulamalarda kullanılırlar.

Kalkış + Daimi Kondansatörlü Tasarım

Bu tip tek fazlı motorlarda klemens kutusu içine yerleştirilmiş, kısa süreli devrede kalan bir kalkış kondansatörü ve devamlı devrede kalan daimi devre kondansatörü bulunur. Kalkış kondansatörünü devreden çıkarmak için elektronik röleli ve merkezkaç anahtarlı tasarım yapılmıştır. Kalkış+Daimi Kondansatörlü motorların kalkış momenti tam yük momentinin %200-250'si arasında bir değer aldığı için özellikle kompresörler, hidrolik pompalar ve santrifüj pompalar gibi yüksek kalkış momentine ihtiyaç duyulan uygulamalarda kullanılırlar.

Elektronik Röle

Kalkış+Daimi Kondansatörlü motorların ana ve yardımcı sargı uçları ile daimi devre kondansatörü ve daimi devre kondansatörüne paralel bağlı olan kalkış kondansatörünün uçları, elektronik kalkış rölesinin klemenslerine bağlanır ve besleme uçlarına gerilim verilmesi ile birlikte motor yüksek bir kalkış momenti ile yol almaya başlar.

Motor, anma hızının yaklaşık %75-80'ine ulaştığında, karşı yükü kaldıracak yeterli momente de ulaşmış olur. Tam bu esnada elektronik kalkış rölesi yardımcı sargı üzerindeki gerilimi kontrol ederek kalkış kondansatörünü devreden çıkartır ve motor tıpkı daimi kondansatörlü tasarımda olduğu gibi tek kondansatörle çalışmaya devam eder.

Motor herhangi bir sebeple 3 saniye içerisinde kalkış yapamazsa, elektronik kalkış rölesine eklenmiş olan güvenlik amaçlı bir zaman entegresi sayesinde kalkış kondansatörü devreden çıkartılır ve böylelikle kalkış kondansatörü yanmaya karşı, yardımcı sargı ise kilitleme süresince aşırı yüklenmeye karşı korunmuş olur.

⚠ Elektrolitik yapıdaki kalkış kondansatörünün dayanımı açısından, motora dakikada 3 kalkıştan fazla kalkış yaptırılmamalıdır. Ayrıca iki kalkış arasında motor milinin durması için yeterli sürenin geçmiş olması gerekmektedir.

⚠ Kalkış kondansatörlerinin üzerinde oluşan gerilimin deşarj edilmesi için kondansatörlere deşarj dirençleri paralel olarak bağlanmıştır, lütfen kondansatörlerin değiştirilmesi gerektiği durumlarda kapasite ve direnç değerleri için firmamıza başvurunuz.

Elektronik kalkış rölesi 220-240V 50/60 Hz'lik tek fazlı şebekelerde çalışacak şekilde tasarlanmış ve farklı uygulamalarda oluşabilecek aşırı kalkış akımlarına ve şebeke harmoniklerine karşı korunmuştur. Motorun standart dışı gerilimde çalışması halinde uygun röle konusunu lütfen tarafımıza danışınız.

Merkezkaç Anahtarı

Mildeki dönme hareketi etkisi sonucunda oluşan merkezkaç kuvveti ile hareket eden anahtardır. Kalkış anında iki kondansatör de devrede iken, motor belirli bir devre ulaştınca kalkış kondansatörünü devreden çıkarma işlemi yapar. Özel tasarım çift kontaklı merkezkaç anahtarı sayesinde akım ikiye bölünür.

Tek fazlı motorların aşırı yüklendiği uygulamalarda, merkezkaç kuvveti motor devri ile beraber azaldığından santrifüj anahtarın kontakları kapanıp kalkış kondansatörünü yeniden devreye sokar, elektronik kalkış rölesinde ise motorun enerjisi kesilmeden kalkış kondansatörü yeniden devreye giremez.

Gövde, Yatak Taşıyıcı Kapaklar ve Flanşlar

Yapı büyüklüğü 63...112: Motorların gövdeleri, kapakları ve flanşları korozyona dayanıklı alüminyum alaşımdan basınçlı pres dökümdür. (112 yapı büyüklüğündeki motorlarda B14/FT165 flanş dökme demirdir).

Mahfaza Koruma Dereceleri

GAMAK motorları tozlu ve nemli ortamda çalışabilecek şekilde IP 55 koruma derecesine uygun olarak tam kapalı yapıda imal edilir, istek halinde IP 56, IP65 ve IP66 koruma derecesine uygun imalat yapılır.

Uç Bağlantı Kutusu

Uç bağlantı kutuları IP 65 koruma derecesine uygun olup, şebeke kablo girişinin her iki taraftan yapılabileceği şekilde motorun üst kısmına yerleştirilmiştir. Elektronik kalkış rölesi ve merkezkaç anahtarı, kalkış kondansatörü ve daimi kondansatör motor uç bağlantı kutusunda yer alır ve bağlantı şekilleri bağlantı kutusunun kapağında yer alan bir şema ile gösterilir.

Mil Ucu

Standart imalatımızda motorların mil ucu tek taraflıdır ve uygun kama takılır (TS 731 / IEC 60 072-1). Ayrıca mil ucuna DIN 332 biçim D'ye uygun diş açılır. İstek halinde motorlar her iki tarafında mil ucu bulunacak biçimde imal edilebilir. Mil ucunun salgısı, flanş faturasının eş merkezliliği ve yüzeyinin dikliği TS 731 / IEC 60 072-1'de belirtilen normal sınıf sınırları içerisindedir. İstek halinde "Duyarlı Sınıf" toleransında da imalat yapılır.

Titreşim

Standart motorlarımızın rotorlarının dinamik balansı "normal" mekanik titreşim sınıfına uygun olarak, mil ucuna konan yarım kama ile komple yapılır. İstek halinde "azaltılmış" ya da "özel" titreşim sınıfına göre dinamik balans alınır.

Boya

MKD - MSD-MD motorlar RAL 7031 (DIN 1843) gri renkli, koruyucu boya ile boyanır, istek halinde aşırı nemli atmosfere, kimyasal maddelere ve mikro-organizmalara karşı dayanıklı özel bir dış boya uygulanır.

Depolama

Motorlar uzun müddet depolanacaksa; nemsiz, titreşimsiz, temiz ve iyi havalandırılmış yerlerde muhafaza edilmeli ve işletmeye alınmadan önce yalıtım dirençleri ölçülerek gerekiyorsa sargıları kurutulmalıdır.

Yataklar

Motorlarda yüksek nitelikli, ses kontrolü yapılmış, imalatçısı tarafından ömür boyu yağlanmış, her iki tarafı kapalı (ZZ) tek sıralı sabit bilyalı rulmanlar kullanılır.

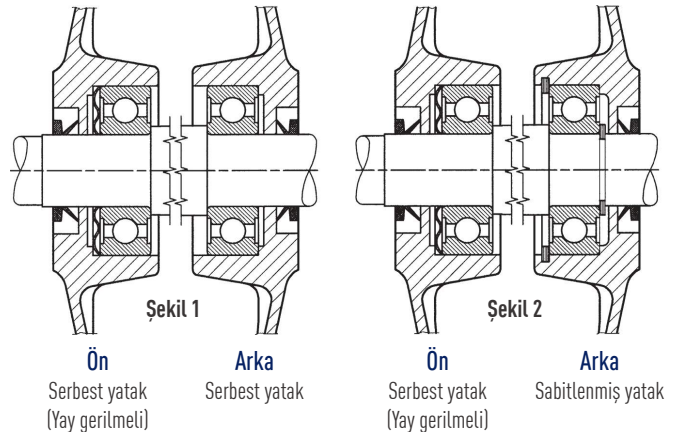
Sabit Bilyalı Rulmanlı Standart Tasarım

Yapı Büyüklüğü	Kutup Sayısı	Ön Rulman	Arka Rulman	Şekil No
63	2 & 4	6201 ZZ		1
71	2 & 4	6202 ZZ		
80	2 & 4	6204 ZZ		
90	2 & 4	6205 ZZ		
100	2 & 4	6206 ZZ		
112	2	6206 ZZ		

Uygulamanın gerektirdiği hallerde, milin aksel yönde oynamasını engellemek için, istek üzerine Şekil 2'deki gibi sabitlenmiş yataklama düzeninde imalat yapılır.

Yapı Büyüklüğü	63	71	80	90	100	112
MONOFAZE (MD)						
Kablo giriş rakoru	M20					
Rakor sayısı	1					
En büyük kablo dış çapı mm	14					
En büyük iletken kesiti toplam mm ²	2.5					
MONOFAZE (MKD-MSD)						
Kablo giriş rakoru	M16					
Rakor sayısı	1					
En büyük kablo dış çapı mm ²	10					
En büyük iletken kesiti toplam mm ²	2.5					

Yataklama Düzenleri

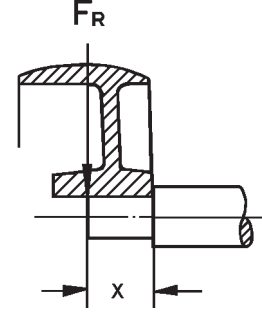




İzin Verilebilir Mekanik Kuvvetler

İzin verilebilir radyal kuvvetler (Eksenel kuvvet $F_a = 0$)

Yapı Büyüklüğü	3000 d/dak		1500 d/dak	
	F_{x_0} (N)	$F_{x_{max}}$ (N)	F_{x_0} (N)	$F_{x_{max}}$ (N)
63	350	300	450	390
71	400	340	500	420
80	660	540	840	680
90	730	600	910	720
100	1030	820	1300	1050
112	1020	830	-	-



İzin Verilebilir Eksenel Dış Kuvvetler

Yapı Büyüklüğü	Yatay Mil				Dikey Mil											
	Çekme	İtme			Mil aşağı						Mil yukarı					
		max. F_r		$F_r=0$	Kuvvet aşağı		Kuvvet yukarı				Kuvvet aşağı		Kuvvet yukarı			
	$F_r=0$	X_0 'da	X_{max} 'da		$F_r=0$	max. F_r	X_0 'da	X_{max} 'da	$F_r=0$	max. F_r	X_0 'da	X_{max} 'da	$F_r=0$	max. F_r	X_0 'da	X_{max} 'da
N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N

2 kutuplu (3000 d/dak)

63	80	170	150	220	70	70	70	180	150	230	160	140	210	90	90	90
71	100	180	160	230	90	90	90	190	170	250	170	140	220	110	110	110
80	140	320	270	400	120	120	120	340	290	430	300	240	390	160	160	160
90	160	350	290	430	130	130	130	370	320	470	310	250	400	190	190	190
100	220	490	400	590	170	170	170	520	440	650	420	330	540	270	270	270
112	220	490	410	590	160	160	160	530	450	660	410	330	530	280	280	280

4 kutuplu (1500 d/dak)

63	80	260	230	330	70	70	70	270	240	340	250	230	320	90	90	90
71	100	280	250	350	90	90	90	290	260	370	260	220	340	120	120	120
80	140	490	420	610	120	120	120	510	440	640	460	390	590	170	170	170
90	160	530	440	650	120	120	120	570	480	700	480	400	610	200	200	200
100	220	740	630	880	150	150	150	790	670	960	650	540	830	290	290	290

Gerilim ve Frekans

Tek fazlı motorlar standart olarak 220 - 240 V anma gerilimine ve 50/60 Hz. frekanslara göre imal edilir. İstek üzerine 110 V'luk şebeke gerilimlerine uygun imalat yapılır. Anma gerilim ve frekansındaki $\pm 5\%$ oranındaki değişimler pratik olarak motor gücünde herhangi bir değişikliğe neden olmaz. İzin verilebilir gerilim değişikliğinin alt ve üst sınır değerlerinde devamlı çalışan motorların sıcaklığı, sargı yalıtım sınıfına göre izin verilen sıcaklık artış sınırının en fazla 10K üzerine çıkabilir.

Anma Gücü

Anma gücü P_N motorun plakasında belirtilen ve anma değerlerinde milinde verdiği mekanik güçtür. Etkin güç P_1 motorun şebekeden çektiği güç olup, kayıplar nedeni ile milinde verdiği mekanik güçten daha büyüktür.

$$P_1 (W) = U.I.Cos \varphi$$

Verim η , mekanik gücün etkin güce bölümüdür. Katalogta verilen verim değerleri IEC 60034-2-1;2014'e göre direkt ölçüm metoduyla hesaplanmıştır.

Bu katalogta verilen anma güçleri, anma gerilim ve frekansında, 40°C ortam sıcaklığında, deniz seviyesinden 1000 m yüksekliğe kadar olan yerlerde ve sürekli işletme (S1) türünde, motorun milinde verdiği mekanik güçtür.

Anma Momenti

$$\text{Motor milinden alınan moment:} \quad \text{Anma Momenti (Nm)} = 9550 \frac{\text{Anma Gücü (kW)}}{\text{Anma Hızı (d/dak)}}$$

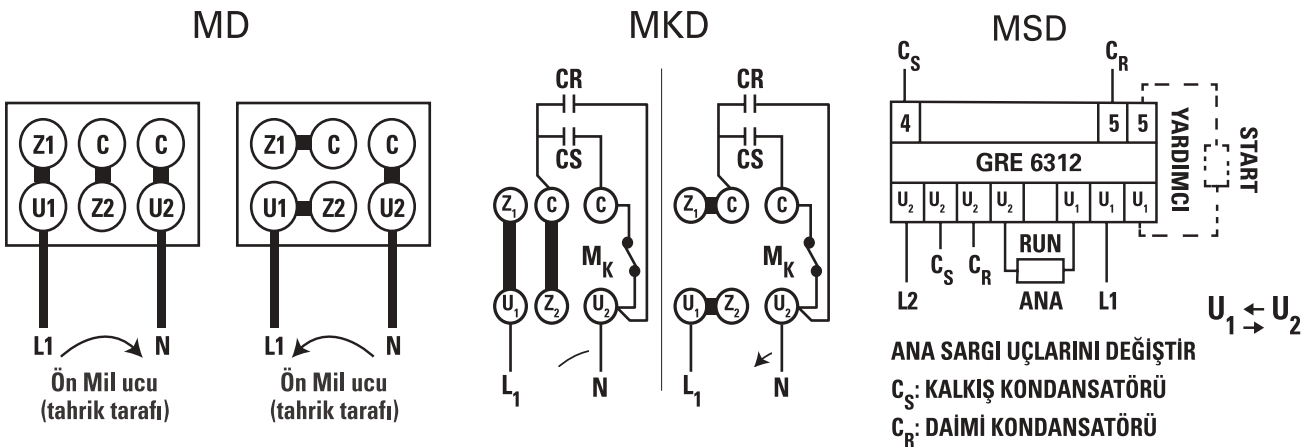
Yol vermede motor momentini, çalıştırılan makinenin karşı momentinin her zaman üstünde olmalıdır.

! Tek fazlı motorlarda döner alan şebekenin bir fazı kullanılarak oluşturulduğundan, 3 fazlı motorlara nazaran daha düşük kalkış momentleri ve/veya anma momentleri oluşabilmektedir. Bundan dolayı 3-fazlı motorların yerine tek fazlı motorların kullanılması gerektiği durumlarda lütfen firmamıza başvurunuz.

Dönüş Yönü Değiştirme

Tek fazlı motorlar, 3-fazlı motorlar gibi her iki dönme yönünde çalışmaya elverişlidir.

Daimi kondansatörlü motorların dönüş yönü aşağıdaki bağlantı şemasına göre değiştirilir.



MKD motorların dönüş yönü MKD bağlantı şemasına göre değiştirilir. Kalkış+Daimi kondansatörlü motorlarda, elektronik kalkış rölesinin ana sargı uçları değiştirilerek motor dönüş yönü değiştirilir. Motorlar karşı iş makinasına bağlanmadan önce bir kere çabuk açma/kapama yaparak, dönme yönü kontrol edilmelidir.

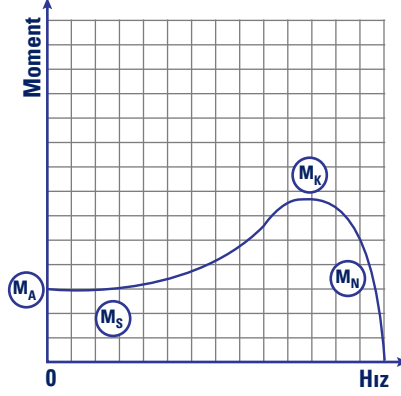
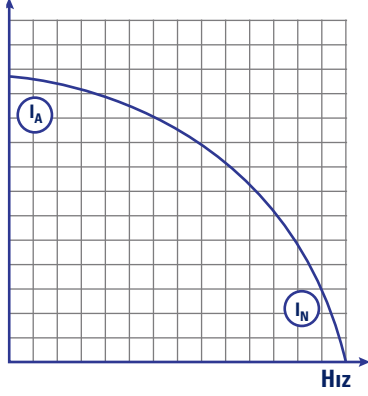
Boşta Çalışma

Tek fazlı motorlarda kullanılan kondansatörlerin üzerinde oluşan gerilim değeri yüksüz çalışmada en yüksek değere ulaşır ve böylelikle kondansatör ömrü kısalır, ayrıca boşta çalışmada kayıplar, tam yükte çalışmaya nazaran daha yüksek olduğundan tek fazlı motorlar uzun süre boşta çalıştırılmamalıdır. Uzun süreli boşta çalışmanın gerektiği durumlarda uygulama için özel sargılı tasarım gerekebileceğinden lütfen firmamıza başvurunuz.



İŞLETME DEĞERLERİ

Daimi Kondansatörlü Motorlar



1 Faz, 230 V, 50 Hz

İşletme Türü	: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi	: IP 55
Yalıtım Sınıfı	: F (155 °C)
Isı Artış Sınırı	: B (80 K)

Anma gücü kW	Tip	Anma gücünde					Kalkışta		Devrilme momenti oranı M_K/M_N	Daimi Devre Kondansatörü μF	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I_N A	Moment M_N Nm	Güç Katsayısı $\cos \phi$	Verim h %	Akım oranı I_A/I_N	Moment oranı M_A/M_N				

2 kutuplu (3000 d/dak)

0,18	MD 63 2a	2860	1,3	0,6	0,94	64	4,2	0,85	2,4	8	0,00012	4,2
0,25	MD 63 2b	2870	1,65	0,8	0,95	69	4,0	0,75	2,3	8	0,00014	4,6
0,37	MD 71 2a	2885	2,5	1,2	0,96	67	4,0	0,65	2,2	15	0,00028	5,9
0,55	MD 71 2b	2865	3,6	1,8	0,95	70	3,9	0,72	2,3	20	0,00035	6,8
0,75	MD 80 2a	2770	5,0	2,6	0,96	68	3,3	0,88	1,9	30	0,00056	9,0
1,1	MD 80 2b	2770	7,0	3,8	0,95	72	3,8	0,93	2,0	35	0,00070	10,4
1,5	MD 90 S 2	2820	9,8	5,1	0,91	73	4,2	0,60	2,0	40	0,00113	13,3
2,2	MD 90 L 2	2800	13,5	7,5	0,94	75	3,4	0,50	1,7	50	0,00141	15,6
3	MD 100 L 2	2850	17,7	10,1	0,97	76	4,7	0,49	2,2	60	0,00260	22

4 kutuplu (1500 d/dak)

0,12	MD 63 4a	1430	1,1	0,8	0,91	52	2,6	0,69	2,1	8	0,00019	4,1
0,18	MD 63 4b	1390	1,5	1,2	0,93	56	2,3	0,84	1,8	10	0,00023	4,6
0,25	MD 71 4a	1425	1,8	1,7	0,93	65	3,2	0,73	2,1	10	0,00048	6,1
0,37	MD 71 4b	1435	2,6	2,5	0,91	68	2,8	0,65	1,9	15	0,00056	6,6
0,55	MD 80 4a	1410	3,8	3,7	0,90	70	3,4	0,51	1,7	20	0,00092	8,7
0,75	MD 80 4b	1405	5,2	5,1	0,90	70	3,5	0,55	1,8	30	0,00123	10,3
1,1	MD 90 S 4	1410	7,1	7,4	0,96	70	3,5	0,63	1,9	35	0,00209	13,3
1,5	MD 90 L 4	1410	9,3	10,2	0,96	73	3,3	0,57	1,8	50	0,00265	15,7
2,2	MD 100 L 4a	1425	13,4	14,7	0,93	77	4,1	0,40	1,8	60	0,00440	24
3	MD 100 L 4b	1425	18,5	20,1	0,88	80	3,6	0,30	1,7	60	0,00510	25

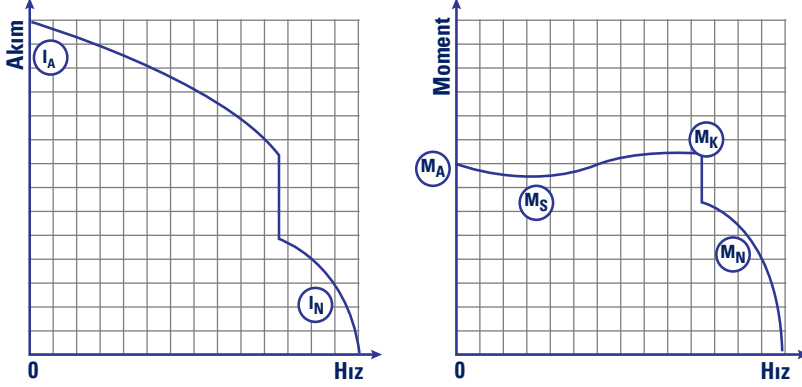
*Eğer elit motor seçilecek ise EL ifadesi eliti belirtir.

*100 tip motorlar standart gövdeden verilecektir.



İŞLETME DEĞERLERİ

Kalkış + Daimi Kondansatörlü Motorlar



1 Faz, 230 V, 50 Hz

İşletme Türü	: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi	: IP 55
Yalıtım Sınıfı	: F (155 °C)
Isı Artış Sınırı	: B (80 K)

Anma gücü kW	Tip	Anma gücünde					Kalkışta		Devrilme momenti oranı M _K /M _N	Kalkış Kondansatörü 300 V µF	Daimi Devre Kondansatörü 400 V µF	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I _N A	Moment M _N Nm	Güç Katsayısı Cos φ	Verim h %	Akım oranı I _A /I _N	Moment oranı M _A /M _N					

2 kutuplu (3000 d/dak)

0,18	MSD 63 2a	2860	1,3	0,6	0,94	64	5,1	2,3	2,4	21-25	8	0,00012	4,5
0,25	MSD 63 2b	2870	1,65	0,8	0,94	70	4,9	2,1	2,3	30-36	8	0,00014	4,9
0,37	MSD 71 2a	2885	2,5	1,2	0,96	67	4,7	2,1	2,2	53-64	15	0,00028	6,2
0,55	MSD 71 2b	2865	3,6	1,8	0,95	70	4,7	2,2	2,3	88-106	20	0,00035	7,2
0,75	MSD 80 2a	2770	5,0	2,6	0,96	68	4,3	1,8	1,9	88-106	30	0,00056	9,4
1,1	MSD 80 2b	2770	7,0	3,8	0,95	72	4,6	1,9	2,0	130-156	35	0,00070	10,9
1,5	MSD 90 S 2	2820	9,8	5,1	0,91	73	5,4	2,0	2,0	233-280/250V	40	0,00113	13,8
2,2	MSD 90 L 2	2800	13,5	7,5	0,94	75	4,6	1,7	1,7	233-280/250V	50	0,00141	16,1
3	MSD 100 L 2	2850	17,7	10,1	0,97	76	5,3	2,1	2,2	233-280/250V	60	0,00260	24
4	MSD 112 M 2	2885	22,0	13,2	0,93	85	5,1	2,1	2,2	288-331/250V	60	0,00410	27

4 kutuplu (1500 d/dak)

0,12	MSD 63 4a	1430	1,1	0,8	0,91	52	4,0	1,9	2,1	21-25	8	0,00019	5,1
0,18	MSD 63 4b	1390	1,5	1,2	0,93	56	3,6	1,8	1,8	30-36	8	0,00023	5,4
0,25	MSD 71 4a	1425	1,8	1,7	0,93	65	4,5	2,3	2,1	36-43	10	0,00048	6,1
0,37	MSD 71 4b	1435	2,6	2,5	0,91	68	3,8	2,0	1,9	53-64	15	0,00056	6,5
0,55	MSD 80 4a	1410	3,8	3,7	0,90	70	4,5	2,2	1,7	88-106	20	0,00092	9,1
0,75	MSD 80 4b	1405	5,2	5,1	0,90	70	4,5	2,5	1,8	108-130	30	0,00123	11
1,1	MSD 90 S 4	1410	7,1	7,4	0,96	70	4,8	2,4	1,9	145-174	35	0,00209	14,7
1,5	MSD 90 L 4	1410	9,3	10,2	0,96	73	4,7	2,7	1,8	161-193	50	0,00265	15,7
2,2	MSD 100 L 4a	1425	13,4	14,7	0,93	77	4,6	2,3	1,8	288-331/250V	60	0,00440	25
3	MSD 100 L 4b	1425	18,5	20,1	0,88	80	4,0	2,7	1,7	288-331/250V	60	0,00510	26

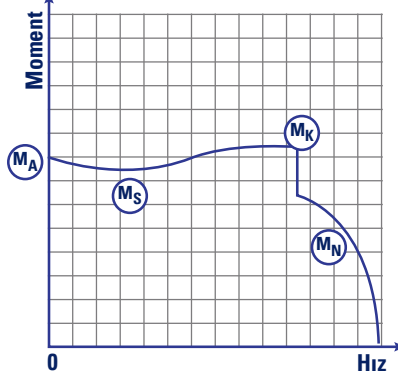
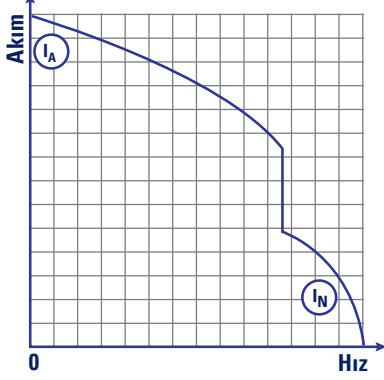
*Eğer elit motor seçilecek ise EL ifadesi eliti belirtir.

*100 tip motorlar standart gövdeden verilecektir.



İŞLETME DEĞERLERİ

Kalkış + Daimi Kondansatörlü Motorlar



1 Faz, 230 V, 50 Hz

İşletme Türü	: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi	: IP 55
Yalıtım Sınıfı	: F (155 °C)
Isı Artış Sınırı	: B (80 K)

Anma gücü kW	Tip	Anma gücünde					Kalkışta		Devrilme momenti oranı M _K /M _N	Kalkış Kondansatörü 300 V µF	Daimi Devre Kondansatörü 400 V µF	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I _N A	Moment M _N Nm	Güç Katsayısı Cos φ	Verim h %	Akım oranı I _A /I _N	Moment oranı M _A /M _N					

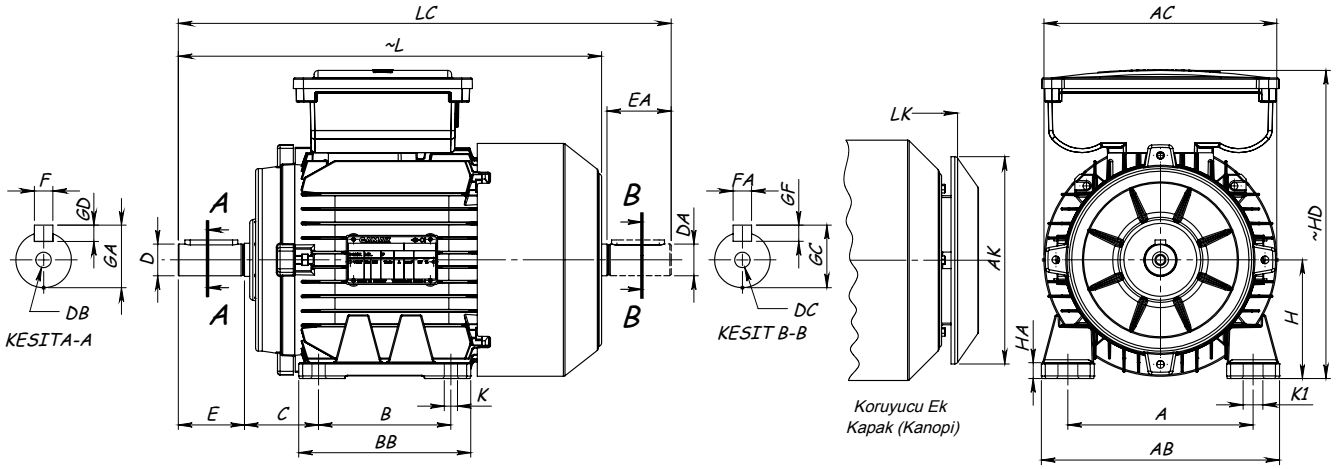
2 kutuplu (3000 d/dak)

0,18	MKD 71 2-18	2860	1,3	0,6	0,94	64	4,9	2,3	2,4	21-25	8	0,00022	5,3
0,25	MKD 71 2-25	2870	1,65	0,8	0,94	70	4,9	2,2	2,3	30-36	8	0,00025	5,6
0,37	MKD 71 2a	2885	2,5	1,2	0,96	67	4,7	2,1	2,2	53-64	15	0,00028	5,8
0,37	MKD 80 2-37	2885	2,5	1,2	0,96	67	4,7	1,8	1,9	53-64	15	0,00034	6,2
0,55	MKD 80 2-55	2865	3,7	1,8	0,95	68	4,7	1,8	1,9	88-106	20	0,00043	7,5
0,75	MKD 80 2a	2770	5,0	2,6	0,96	68	4,5	1,8	1,9	88-106	30	0,00056	9,4
1,1	MKD 80 H 2b	2770	7,0	3,8	0,95	72	4,6	1,9	2,0	130-156	35	0,00070	10,9
0,75	MKD 90 S 2-75	2800	5,0	2,6	0,96	68	5,2	2,0	2,1	88-106	30	0,00066	10,1
1,1	MKD 90 S 2-110	2800	7,0	3,8	0,95	72	5,2	2,0	2,1	130-156	35	0,00093	12,2
1,5	MKD 90 SL 2a	2820	9,8	5,1	0,91	73	5,4	2,0	2,1	233-280/250V	40	0,00113	13,8
2,2	MKD 90 SL 2b	2800	13,5	7,5	0,94	75	5,0	1,7	1,7	233-280/250V	50	0,00141	14,9
3	MKD 100 L 2	2850	17,7	10,1	0,97	76	5,3	2,1	2,2	233-280/250V	60	0,00260	24
4	MKD 112 M 2	2885	22,0	13,2	0,93	85	5,1	2,1	2,2	288-331/250V	60	0,00410	27

4 kutuplu (1500 d/dak)

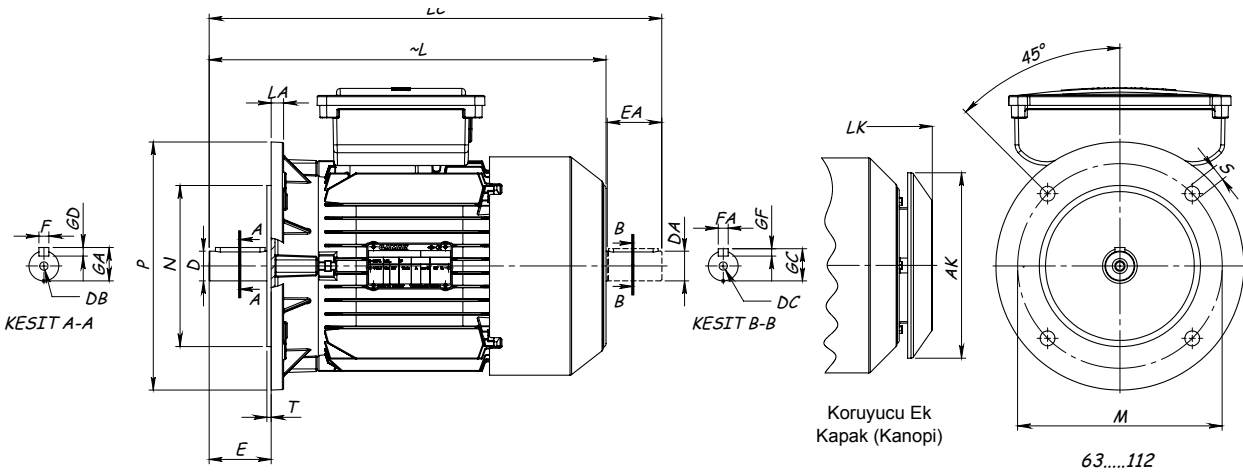
0,12	MKD 71 4-12	1430	1,1	0,8	0,91	52	4,0	2,0	1,9	21-25	8	0,00035	5,1
0,18	MKD 71 4-18	1390	1,5	1,2	0,93	56	4,0	2,0	1,9	30-36	8	0,00039	5,4
0,25	MKD 71 4a	1425	1,8	1,7	0,93	65	4,4	2,2	2,1	36-43	10	0,00048	6,1
0,37	MKD 71 4b	1435	2,6	2,5	0,91	68	4,3	2,0	1,9	53-64	15	0,00056	6,5
0,37	MKD 80 4-37	1435	2,6	2,5	0,91	68	4,3	2,0	1,9	53-64	15	0,00071	7,8
0,55	MKD 80 4a	1410	3,8	3,7	0,90	70	4,5	2,2	2,1	88-106	20	0,00092	9,1
0,75	MKD 80 H 4b	1405	5,2	5,1	0,90	70	4,5	2,4	2,1	108-130	30	0,00123	11
0,55	MKD 90 S 4-55	1410	3,8	3,7	0,90	70	5,0	2,4	1,9	88-106	20	0,00187	10,7
0,75	MKD 90 S 4-75	1405	5,2	5,1	0,90	70	5,0	2,4	1,9	108-130	30	0,00239	12,1
1,1	MKD 90 SL 4a	1410	7,1	7,4	0,96	70	4,8	2,4	1,9	145-174	35	0,00209	14,7
1,5	MKD 90 SL 4b	1410	9,3	10,2	0,96	73	4,8	2,4	1,8	161-193	50	0,00265	15,7
2,2	MKD 100 L 4a	1425	13,4	14,7	0,93	77	4,8	2,3	1,8	288-331/250V	60	0,00440	25
3	MKD 100 L 4b	1425	18,5	20,1	0,88	80	4,5	1,8	1,7	288-331/250V	60	0,00510	26

*Mkd motorlarımızda gövde tipi elit olarak tasarlanmıştır.



AYAKLI MOTOR - B3, B6, B7, B8, B15, V5, V6

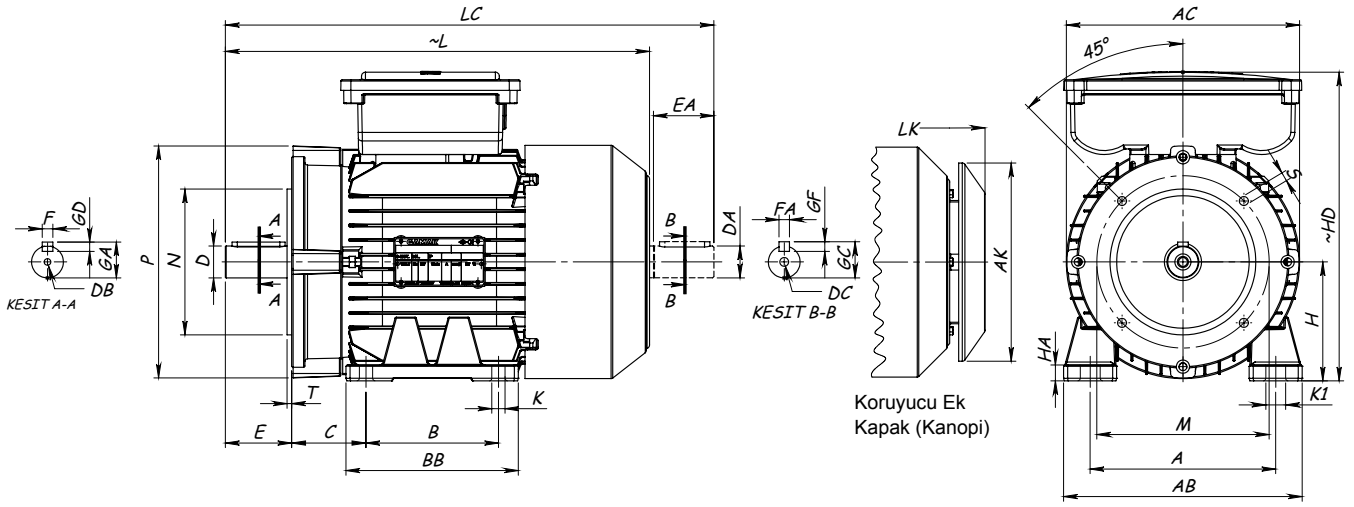
Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	H	HD	HD	HA	A	AB	AC Ø	AK Ø	K	K1	B	BB	L	LC	LK	C	E EA	DB DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FAXGF	
63	2-4	63	201	189	10	100	125	121	116	7	11	80	103	215	242	245	40	23	M4	11	12,5	4X4	
71	2-4	71	208	196	10	112	140	138	116	7	11	90	108	247	282	277	45	30	M5	14	16	5X5	
80	2-4	80	224	212	10	125	160	156	150	10	15	100	125	278	323	308	50	40	M6	19	21,5	6X6	
90	S L	2-4	90	242	230	12	140	180	176	150	10	15	100	130	308	338	56	50	M8	24	27	8X7	
													125	155	333	388							363
100	L	2-4	100	271	259	13	160	200	194	12	18	140	175	375	441	410	63	60	M10	28	31	8X7	
112	M	2	112	294	-	13	190	230	218	12	18	140	175	392	458	432	70	60	M10	28	31	8X7	
Toleranslar		-0,5																					j6



63.....112

FLANŞLI MOTOR (BİÇİM "A" - DIN EN 50 347) - B5, V1, V3

Yapı büyüklüğü	Kutup Sayısı	Flans no	M Ø	N Ø	P Ø	Tespit Deligi		T	LA	AD1	AD2	AK Ø	L	LC	LK	E EA	DB DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FAXGF					
						Adet	S Ø																		
63	2-4	FF115	115	95	140	4	10	3	10	138	126	116	215	242	245	23	M4	11	12,5	4X4					
71	2-4	FF 130	130	110	160	4	10	3,5	10	137	125	116	247	282	277	30	M5	14	16	5X5					
80	2-4	FF 165	165	130	200	4	12	3,5	12	144	132	150	278	323	308	40	M6	19	21,5	6X6					
90	S SL	2-4	FF 165	165	130	200	4	12	3,5	12	152	140	150	308	363	338	50	M8	24	27	8X7				
														333	388	363									
100	L	2-4	FF 215	215	180	250	4	14,5	4	15	171	159	188	375	441	410	60	M10	28	31	8X7				
112	M	2	FF 215	215	180	250	4	14,5	4	15	182	-	188	392	458	432	60	M10	28	31	8X7				
Tolerans				j6																					j6



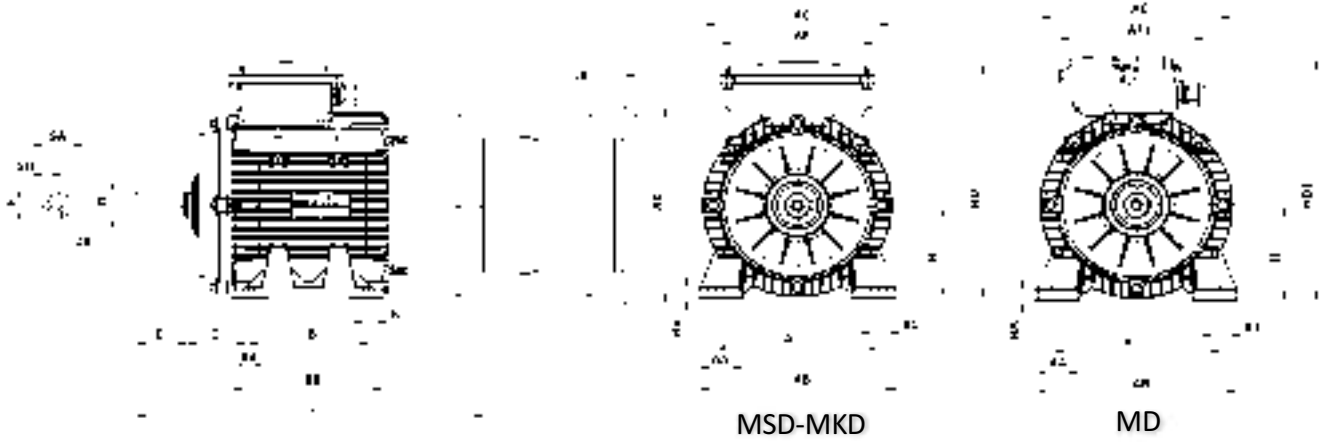
AYAKLI VE FLANŞLI MOTOR (BİÇİM "C" - DIN EN 50 347) - B34

Not: Mil faturası ile flanş oturma yüzeyi aynı düzlemedir.

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Ayaklı motor boyutları: B3, B6, B7, B8, B15, V5, V6 yapı biçimlerinde																															
		H	HD ¹⁾	HD ²⁾	HA	A	AB	ØAC	ØAK	K	K1	B	BB	Flanş No	LS	ØM	ØN	ØP	S	T	L	LC	LK	C	E EA	DB ³⁾	ØDA	GA GC	FxGD FaxGF				
63	2-4	63	201	189	10	100	125	121	116	7	11	80	103	FT 75	10	75	60	90	M 5	2.5	215	245	245	40	23	M 4	11	12.5	4X4				
71	2-4	71	208	196	10	112	140	138	116	7	11	90	108	FT 85	12	85	70	105	M 6	2.5	247	277	277	45	30	M 5	14	16	5X5				
								-						16	115	95	140	M 8	3														
80	2-4	80	224	212	10	125	160	156	150	10	15	100	125	FT 100	12	100	80	120	M 6	3	278	308	308	50	40	M 6	19	21.5	6X6				
								-						16	130	110	160	M 8	3.5														
90	2-4	90	242	230	12	140	180	176	150	10	15	100	130	FT 115	16	115	95	140	M 8	3	308	338	338	56	50	M 8	24	27	8X7				
														FT 130																16	130	110	160
														FT 115																16	115	95	140
100	L	2-4	100	271	259	13	160	200	194	188	12	18	140	175	FT 130	16	130	110	160	M 8	3.5	375	415	415	63	60	M 10	28	31	8X7			
									-						20	165	130	200	M 10														
112	M	2-4	112	294	-	13	190	230	218	188	12	18	140	175	FT 130	16	130	110	160	M 8	3.5	392	432	432	70	60	M 10	28	31	8X7			
															FT 165	12	165	130	200	M 10													
Toleranslar		-0.5																															

1) Start Kondansatörlü Motorlarda 2) Daimi Kondansatörlü Motorlarda 3) DIN 332-2 biçim D

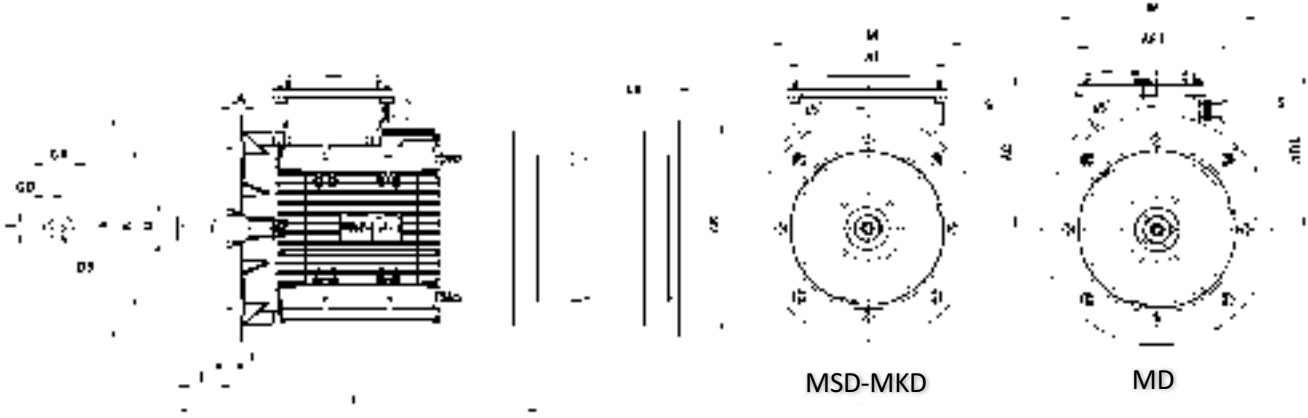
Bütün ölçüler mm birimindedir.



TAKMA AYAKLI (B3) - ALÜMİNYUM GÖVDE

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	Ayaklı motor boyutları : B3, B6, B7, B8, B15, V5, V6 yapı biçimlerinde																										
		H	HD	HD1	HA	A	AA	AB	AC Ø	AF	AF1	AK Ø	K	K1	B	B1	BA	BA1	BB	L	LK	E	C	DB	DØ	GA	FxGD	
71	2-4	71	186	196	10	112	31	140	137	144		116	7	11	90	-	26,5	-	108	257	289	30	45	M5	14	16	5X5	
80	H	2-4	80	205	212	10	125	33,5	160	156	180		151	10	15	100	-	32,5	-	125	306	337	40	50	M6	19	21,5	6X6
	S																											
90	SL	2-4	90	242	237	12	140	40	180	175	180	164	151	10	15	100	-	-	-	130	315	344	40	56	M8	24	27	8X7
	LH																		12,5	35	60	155						
100	L	2-4	100	266	269	13	160	39	200	195	180		189	12	18	140	-	39	-	175	401	438	60	63	M10	28	31	8X7
	LH																				436,5	473,5						
112	M	2	112	282	284	13	190	52	230	217	180		189	12	18	140	-	52	-	175	410	447	60	70	M10	28	31	8X7
	MH																				445	505						

*Elit MD motor seçilmesi durumunda HD1,AF1 ölçülerini dikkate alınız.



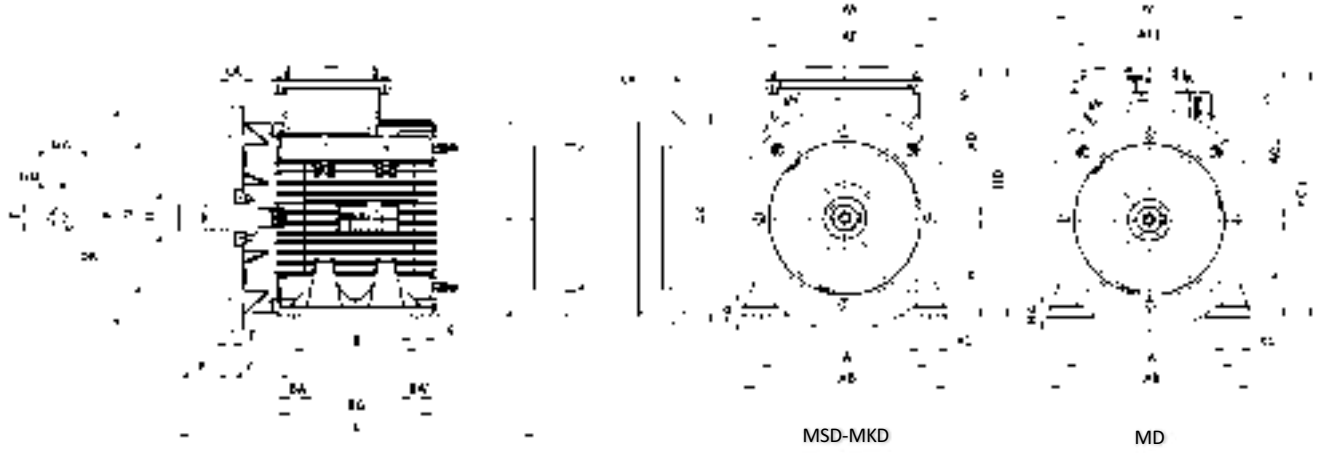
FLANSLI (BİÇİM A-B5) - ALÜMİNYUM GÖVDE

Yapı büyüklüğü	Flanş No	Flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi A- DIN EN 50 347), B5, V1, V3 yapı biçimlerinde																				
		M Ø	N Ø	P Ø	Tespit Deligi		T	LA	AD	AD1	AF	AF1	AKØ	L	LK	E	DB	DØ	GA	FxGD	Flanş Tipi	
					No.	SØ																
71	FF 130	130	110	160	4	10	3,5	10	115	125	144	164	116	257	289	30	M5	14	16	5X5	Alüminyum	
80	H S	FF 165	165	130	200	4	12	3,5	12	125	132		180	151	306	337	40	M6	19	21,5		6X6
															328	360						
90	SL LH	FF 165	165	130	200	4	12	3,5	12	152	147		180	151	315	344	50	M8	24	27		8X7
															361	390						
100	L LH	FF 215	215	180	250	4	14,5	4	15	167	169		180	189	401	438	60	M10	28	31		8X7
															436,5	473,5						
112	M MH	FF 215	215	180	250	4	14,5	4	15	170	172		180	189	410	447	60	M10	28	31		8X7
															445	505						

*Elit MD motor seçilmesi durumunda HD1,AF1 ölçülerini dikkate alınız.



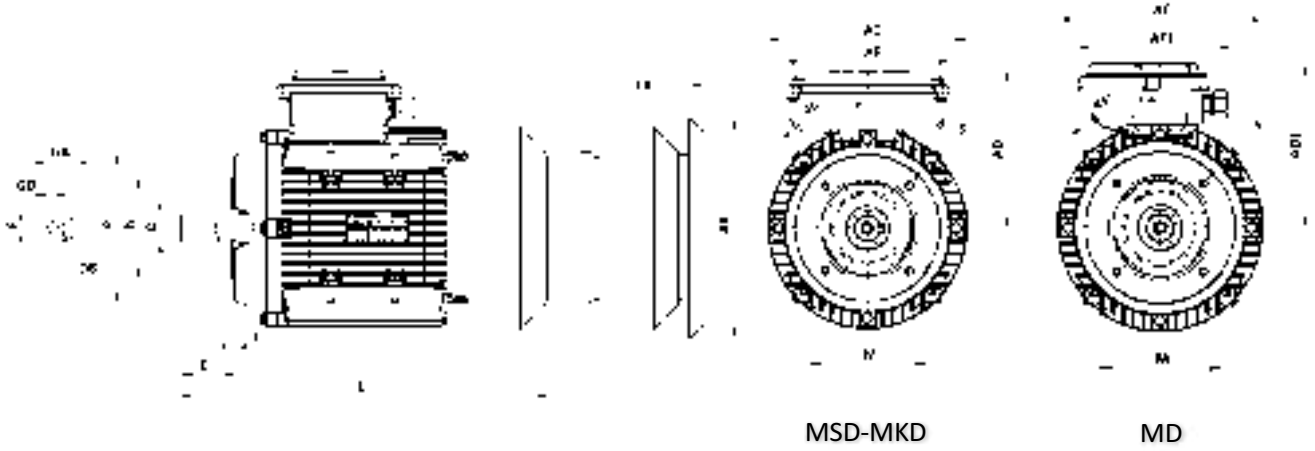
ELİT TEK FAZLI MOTORLAR / MOTOR BOYUTLARI



FLANŞLI (BİÇİM A - B35) - ALÜMİNYUM GÖVDE

Yapı büyüklüğü	Ku- tup sayısı	Flanş No	Flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi A- DIN EN 60 347), B5, V1, V3 yapı biçimlerinde																																					
			H	HD	HD1	HA	A	AA	AB	AC Ø	AF	AF1	AK Ø	K	K1	B	B'	BA	BA'	BB	L	LK	E	C	DB	DØ	GA	FxGD	M Ø	N Ø	P Ø	ØS	T	LA	AD	AD1	Flanş Tipi			
71	2-4	FF 130	71	186	196	10	112	31	140	137	144		116	7	11	90	-	26,5	-	108	257	289	30	45	M5	14	16	5X5	130	110	160	10	3,5	10	115	125				
80	H S	2-4	FF 165	80	205	212	10	125	33,5	160	156	180	151	10	15	100	-	32,5	-	125	306	337	40	50	M6	19	21,5	6X6	165	130	200	12	3,5	12	125	132	Alüminyum			
																					328	360																		
90	SL LH	2-4	FF 165	90	242	237	12	140	40	180	175	180	164	151	10	15	100	12,5	35	60	130	155	50	56	M8	24	27	8X7	165	130	200	12	3,5	12	152	147	Alüminyum			
																					361	390																		
100	L LH	2-4	FF 215	100	266	269	13	160	39	200	195	180	189	12	18	140	-	39	-	175	396	425	60	63	M10	28	31	8X7	215	180	250	14,5	4	15	167	169	Alüminyum			
																					401	438																		
112	M MH	2-4	FF 215	112	282	284	13	190	52	230	217	180	189	12	18	140	-	52	-	175	436,5	473,5	60	70	M10	28	31	8X7	215	180	250	14,5	4	15	170	172	Alüminyum			
																					410	447																		
																					445	505																		

*Elit MD motor seçilmesi durumunda HD1,AF1,AD1 ölçülerini dikkate alınız.



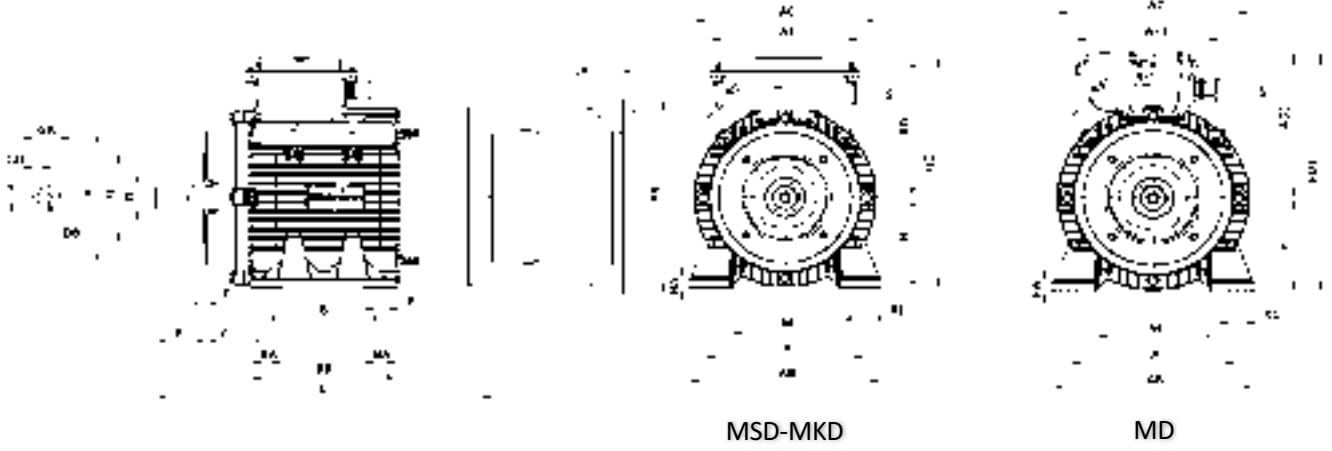
FLANŞLI (BİÇİM C - B14) - ALÜMİNYUM GÖVDE

Yapı büyüklüğü	Flanş No	Flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi C- DIN EN 50 347) B14, V18, V19 yapı biçimlerinde																				
		MØ	NØ	PØ	S	T	LA	AD	AD1	AF	AF1	ACØ	AKØ	L	LK	E	DB	DØ	GA	FxGD	Flanş Tipi	
71	FT 85	85	70	105	M6	2,5	12	115	125	144	164	138	116	257	289	30	M5	14	16	5X5	Alüminyum	
	FT 115	115	95	140	M8	3	16					-										
80	FT 100	100	80	120	M6	3	12	125	132	180	164	156	151	306	337	40	M6	19	21,5	6X6		
	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16					-										
	FT 100	100	80	120	M6	3	12					156		328	360							
	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16					-										
90	FT 115	115	95	140	M8	3	16	152	147	180	164	176	151	315	344	50	M8	24	27	8X7		
	FT 130	130	110	160		3,5																
	FT 115	115	95	140		3								396	425							
	FT 130	130	110	160		3,5																
100	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	167	169	180	164	195	189	401	438	60	M10	28	31	8X7		
	FT 165	165	130	200	M10							20										-
	FT 130	130	110	160	M8							16		195	436,5							473,5
	FT 165	165	130	200	M10							20		-								
112	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	170	172	180	164	218	189	410	447	60	M10	28	31	8X7		
	FT 165	165	130	200	M10																	20
	FT 130	130	110	160	M8									16	445							505
	FT 165	165	130	200	M10									20								

*Elit MD motor seçilmesi durumunda AD1,AF1 ölçüsünü dikkate alınız.



ELİT TEK FAZLI MOTORLAR / MOTOR BOYUTLARI



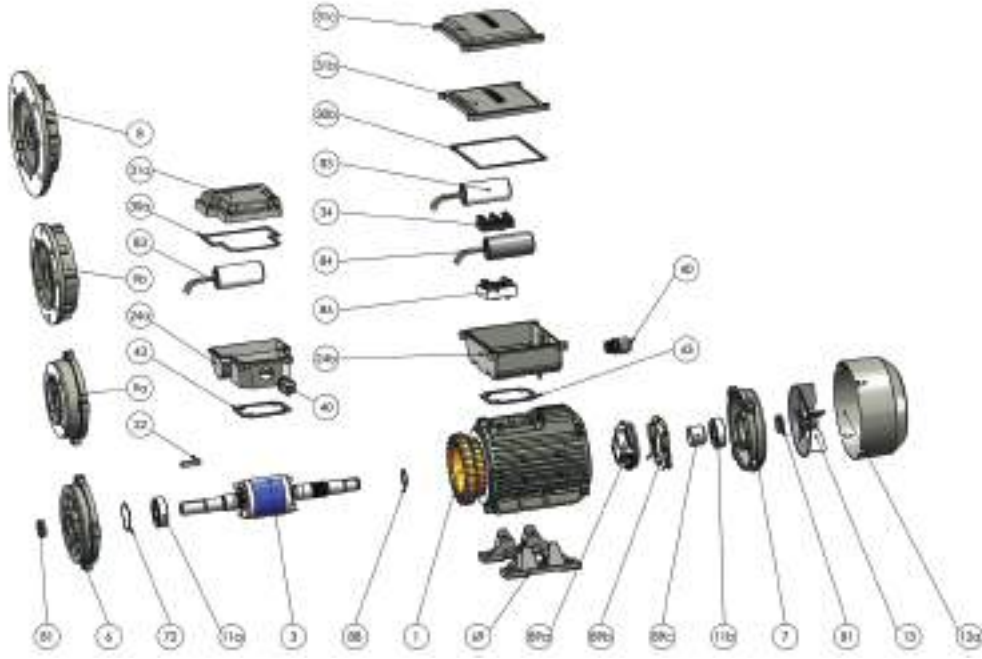
MSD-MKD

MD

FLANŞLI (BİÇİM C - B34) - ALÜMİNYUM GÖVDE

Yapı büyüklüğü	Flanş No	Flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi A- DIN EN 50 347), B5, V1, V3 yapı biçimlerinde																																			
		H	HD	HD1	HA	A	AA	AB	ACØ	AF	AF1	AKØ	K	K1	B	B'	BA	BA'	BB	L	LK	E	C	DB	DØ	GA	FxGD	MØ	NØ	PØ	S	T	LA	ACØ	AKØ	AD	AD1
71	FT 85	71	186	196	10	112	31	140	137	144	116	7	11	90	-	26,5	-	108	257	289	30	45	M5	14	16	5X5	85	70	105	M6	3	12	138	116	115	125	Alüminyum
	115																										95	140	M8	3	16	-					
	100																										80	120	M6	3	12	156	-				
	100																										80	120	M6	3	12	156	-				
80	FT 100	80	205	212	10	125	34	160	156	180	151	10	15	100	-	32,5	-	125	306	337	40	50	M6	19	22	6X6	130	110	160	M8	4	16	-	151	125	132	Alüminyum
	100																										80	120	M6	3	12	156	-				
	100																										80	120	M6	3	12	156	-				
	130																										110	160	M8	4	16	-	-				
80	FT 130	80	205	212	10	125	34	160	156	180	151	10	15	100	-	32,5	-	125	306	337	40	50	M6	19	22	6X6	130	110	160	M8	4	16	-	151	125	132	Alüminyum
	100																										80	120	M6	3	12	156	-				
	100																										80	120	M6	3	12	156	-				
	130																										110	160	M8	4	16	-	-				
90	FT 115	90	242	237	12	140	40	180	175	180	151	10	15	100	-	32,5	-	130	315	344	50	56	M8	24	27	8X7	115	95	140		3			151	152	147	Alüminyum
	130																										110	160		4							
	115																										95	140	M8	3							
	130																										110	160	M8	4	16	176					
90	FT 130	90	242	237	12	140	40	180	175	180	151	10	15	100	-	32,5	-	130	315	344	50	56	M8	24	27	8X7	115	95	140		3			151	152	147	Alüminyum
	130																										110	160		4							
	115																										95	140	M8	3							
	130																										110	160	M8	4	16	176					
100	FT 115	100	266	269	13	160	39	200	195	180	189	12	18	140	-	39	-	175	401	438	60	63	M10	28	31	8X7	130	110	160	M8	4	16	195	189	167	169	Alüminyum
	130																										110	160	M8	4	16	195	-				
	130																										110	160	M8	4	16	195	-				
	165																										130	200	M10	20	-	-	-				
100	FT 130	100	266	269	13	160	39	200	195	180	189	12	18	140	-	39	-	175	401	438	60	63	M10	28	31	8X7	130	110	160	M8	4	16	195	189	167	169	Alüminyum
	130																										110	160	M8	4	16	195	-				
	130																										110	160	M8	4	16	195	-				
	165																										130	200	M10	20	-	-	-				
112	FT 165	112	282	284	13	190	52	230	217	180	189	12	18	140	-	52	-	175	410	447	60	70	M10	28	31	8X7	130	110	160	M8	4	16	218	189	170	172	Alüminyum
	130																										110	160	M8	4	16	218	-				
	130																										110	160	M8	4	16	218	-				
	165																										130	200	M10	20	-	-	-				

*Elit MD motor seçilmesi durumunda HD1,AF1,AD1 ölçülerini dikkate alınız.



- 1 Komple sargılı stator; Verniklenmiş ve gövdeye çakılmış
- 3 Komple Rotor: Balansı yapılmış, milli, işlenmiş (kamalar hariç)
- 6 Ön kapak
- 7 Arka kapak
- 8 Flanş (Biçim A) B5
- 9a Flanş (Biçim C) B14 FT100
- 9b Flanş (Biçim C) B14-2 FT130
- 11a Ön rulman
- 11b Arka rulman
- 12a Pervane muhafaza taşı sac
- 13 Soğutma pervanesi
- 22 Mil ucu kaması
- 24a Uç bağlantı kutusu -Daimi kondansatörlü tasarım
- 24b Uç bağlantı kutusu -Kalkış+Daimi kondansatörlü tasarım
- 29 Conta-Ara bağlantı plakası ile motor gövdesi arası (63)
- 30a Conta (Uç bağlantı kutusu ile kapağı arası) Daimi kondansatörlü tasarım
- 30b Conta (Uç bağlantı kutusu ile kapağı arası) Kalkış + Daimi kondansatörlü tasarım
- 31a Uç bağlantı kutusu kapağı-Daimi kondansatörlü tasarım
- 31b Uç bağlantı kutusu kapağı-Kalkış+Daimi kondansatörlü tasarım
- 31c Uç bağlantı kutusu kapağı-Kalkış+Daimi kondansatörlü tasarım(Derin kapak)
- 34 Klemens
- 40 Kablo girişi rakoru
- 43 Conta-Ara bağlantı plakası ile motor gövdesi arası (100-112)
- 69 Takma Ayak
- 72 Disk yay
- 81 Lastik toz contası(V-ring) veya isteğe bağlı olarak yağ contası
- 83 Daimi Devre Kondansatörü
- 84 Kalkış(ilk hareket) kondansatörü
- 85 Elektronik Kalkış Rolesi(Kalkış+Daimi kondansatörlü Motorlarda)
- 88 MKD iç segman
- 89a Merkezkaç yayı(rotor)
- 89b Merkezkaç Kontak(stator)



GAMAK





Elit Seri

Modüler Motorlar



MODÜLER ELİT SERİ MOTORLAR

Yeni tasarım modüler elit serisi sahip olduğu opsiyonlar ile kullanıldığı yerlerde esnek ve pratik çözümler sunarken, yüksek performansı ile ayrıcalık yaratır. Bu seride standart seriden farklı olarak alüminyum 71-200 gövde arasında takma ayak opsiyonu ile birlikte ayrıca 132 alüminyum gövde için takma flanş opsiyonu sunulmuştur.

Takma Flanş (sadece 132 tipte): Motor ön kapağını sökmeden uygun plakanın direkt kapak montajı ile B3 kapak B5 veya B14 flanşa dönüşmektedir.

Takma Ayak (bütün alüminyum gövdelerde): Alüminyum gövdede takma ayaklar, 80-200 gövde arasında klemens kutusunun 3 yöne bakabileceği şekilde, 71 tip gövdede ise klemens kutusu üstte kalacak şekilde takılıp sökülebilmektedir.

Gövde, Yatak Taşıyıcı Kapaklar ve Flanşlar

Motorların gövdelerinde, yatak taşıyıcı kapaklar ve flanşlarında kullanılan malzemeler yapı büyüklüklerine göre aşağıdaki tabloda verilmiştir.

Yapı Büyüklüğü	Gövde	Kapaklar	Flanşlar			Takma Ayak		Takma Flanş	
			B5	B14/Küçük	B14/Büyük	Al.Gövde	Pik.Gövde	Al.Gövde	Pik.Gövde
71	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum		-	-	-
80	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum		-	-	-
90	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum		-	-	-
100	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum		-	-	-
112	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum		-	-	-
132	Alüminyum veya Dökme Demir	Alüminyum veya Dökme Demir	Alüminyum veya Dökme Demir	Dökme Demir	Dökme Demir	Var	Yok	Yok	Yok
160				-					
180			Dökme Demir	-	-				
200				-	-				
225				-	-				

Elit seri elektrik motorlarında alüminyum gövdedeki tüm ayaklar gövdeden ayrı, dökme gövdelerde ise gövdeye sabit olarak birlikte dökülmüştür.

132 yapı büyüklüğündeki elit serisi motorlarda ise takma flanş seçeneği mevcuttur.

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)

Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C) | Isı Artış Sınırı: B (80K)

YÜKSEK VERİMLİ MOTORLAR

2 kutuplu - 3000 d/dak


ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J	Yaklaşık Ağırlık B3
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
						IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	γ/Δ	Doğrudan	γ/Δ			
						4/4	3/4	1/2							
kW	d/dak	A	Nm									kgm^2	kg		

ALÜMİNYUM GÖVDE

0,75	C.AGM2EL 71 2	2780	1,75	2,6	0,80	77,4	77,2	74,2	4,5	-	2,2	-	2,4	0,00039	7,0
0,75	AGM2EL 80 2 a	2860	1,7	2,5	0,82	77,8	77,7	74,6	6,2	-	2,5	-	3,0	0,00053	8,2
1,1	AGM2EL 80 2 b	2880	2,3	3,7	0,86	80,0	80,0	78,1	6,3	-	2,7	-	3,0	0,00066	9,2
1,5	C.AGM2EL 80 2	2880	3,3	5,0	0,80	82,0	82,0	80,1	6,3	-	2,3	-	3,0	0,001	10,4
1,5	AGM2EL 90 S 2	2880	3,3	5,0	0,80	82,0	82,0	80,1	6,3	-	2,3	-	3,0	0,0011	11,9
2,2	AGM2EL 90 L 2	2870	4,5	7,3	0,84	84,5	84,5	83,2	6,6	-	2,6	-	3,1	0,0014	15,2
3	C.AGM2EL 90 L 2	2880	5,8	10,0	0,88	85,3	85,3	84,1	6,0	-	2,5	-	3,0	0,0019	18,1
3	AGM2EL 100 L 2	2880	5,8	10,0	0,88	85,3	85,3	84,1	6,0	-	2,5	-	3,0	0,0025	21,2
4	C.AGM2EL 100 L 2	2880	7,9	13,3	0,84	86,5	86,5	86,0	7,2	2,3	2,8	0,9	3,0	0,0031	22,5
4	AGM2EL 112 M 2	2880	7,9	13,3	0,84	86,5	86,5	86,0	7,2	2,3	2,8	0,9	3,5	0,0039	25,0
5,5	C.AGM2EL 112 M 2	2905	9,9	18,1	0,92	87,3	87,3	86,5	6,2	2,0	2,0	0,6	2,5	0,0045	28
5,5	AGM2EL 132 S 2a	2905	9,84	18,1	0,92	87,3	87,3	86,5	6,5	2,1	2,2	0,7	2,5	0,013	41
7,5	AGM2EL 132 S 2b	2910	13,6	24,6	0,90	88,5	88,5	87,9	7,2	2,3	2,8	0,9	3,0	0,014	50
11	C.AGM2EL 132 M 2	2945	19,4	35,7	0,91	89,5	89,5	88,6	6,5	2,1	2,1	0,7	2,6	0,021	63
11	AGM2EL 160 M 2a	2945	19,3	35,7	0,92	89,5	89,5	88,6	6,6	2,1	2,0	0,6	2,6	0,027	82
15	AGM2EL 160 M 2b	2945	26,1	48,6	0,92	90,4	90,4	89,7	7,2	2,3	2,1	0,7	2,8	0,035	94
18,5	AGM2EL 160 L 2	2950	32,3	59,9	0,91	90,9	90,8	90,1	7,7	2,5	2,5	0,8	3,0	0,043	110
22	C.AGM2EL 160 L 2	2950	37,4	71,2	0,93	91,3	91,3	90,8	7,1	2,3	2,3	0,7	2,9	0,050	120
22	AGM2EL 180 M 2	2950	38,3	71,2	0,91	91,3	91,3	90,8	8,2	2,6	3,0	1,0	3,5	0,066	122
30	C.AGM2EL 180 L 2	2970	52	96,5	0,91	92,0	92,0	91,2	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,09	157
30	AGM2EL 200 L 2a	2970	52	96,5	0,91	92,0	92,0	91,2	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,13	142
37	AGM2EL 200 L 2b	2970	65	119	0,89	92,6	92,6	91,7	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,15	172
45	C.AGM2EL 200 L 2	2975	77	144	0,91	92,9	93,0	91,8	8,0	2,6	2,7	0,9	2,9	0,23	191



YÜKSEK VERİMLİ MOTORLAR

4 kutuplu - 1500 d/dak
6 kutuplu - 1000 d/dak

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C) | Isı Artış Sınırı: B (80K)

IE2

ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde						Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J	Yaklaşık Ağırlık B3	
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı Cos ϕ	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
						IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	γ/Δ	Doğrudan				γ/Δ
kW	d/dak	A	Nm	4/4	3/4	1/2					kgm ²	kg			

4 kutuplu (1500d/dak)

0,55	AGMEL 80 4a	1365	1,6	3,9	0,72	69,1	69,0	65,2	3,5	-	1,9	-	2,0	0,00083	7,7
0,75	AGM2EL 80 4b	1410	2,0	5,1	0,68	79,6	79,6	77,6	4,4	-	2,2	-	2,5	0,0014	10,9
1,1	C.AGM2EL 80 H 4	1420	2,6	7,4	0,74	82,0	82,0	80,5	5,5	-	3,0	-	3,3	0,0019	11,2
1,1	AGM2EL 90 S 4	1420	2,6	7,4	0,74	82,0	82,0	80,5	5,5	-	3,0	-	3,3	0,0022	13,4
1,5	AGM2EL 90 L 4	1430	3,5	10,0	0,75	83,0	83,0	81,5	5,9	-	3,0	-	3,3	0,003	16,1
2,2	C.AGM2EL 90 L 4	1420	5,1	14,8	0,74	84,5	84,6	82,5	5,0	-	2,2	-	2,6	0,004	18,1
2,2	AGM2EL 100 L 4a	1420	4,9	14,8	0,77	84,5	84,6	82,5	5,6	-	2,4	-	2,7	0,0044	23
3	AGM2EL 100 L 4b	1435	6,7	20,0	0,76	85,5	85,7	84,0	6,4	-	2,9	-	3,4	0,0057	26
4	C.AGM2EL 100 L 4	1440	8,5	26,5	0,78	86,7	86,8	85,3	6,6	2,1	2,5	0,8	3,3	0,0076	28
4	AGM2EL 112 M 4	1440	8,4	26,5	0,79	86,7	86,8	85,3	6,6	2,1	2,5	0,8	3,3	0,0106	30
5,5	C.AGM2EL 112 M 4	1465	11,3	35,9	0,80	87,9	88,0	87,2	7,0	2,3	2,8	0,9	3,5	0,015	36
5,5	AGM2EL 132 S 4	1450	11,2	35,9	0,81	87,9	88,0	87,2	7,0	2,3	2,8	0,9	3,5	0,021	38
7,5	AGM2EL 132 M 4	1450	15,4	48,9	0,79	89,0	89,1	88,1	7,1	2,3	2,7	0,9	3,4	0,026	47
11	C.AGM2EL 132 M 4	1460	21,8	71,9	0,81	90,0	90,1	89,3	6,8	2,2	2,4	0,8	3,0	0,039	90
11	AGM2EL 160 M 4	1460	21,6	71,9	0,82	90,0	90,1	89,3	6,8	2,2	2,4	0,8	3,0	0,061	86
15	AGM2EL 160 L 4	1470	29,4	97,4	0,81	90,6	90,7	89,7	7,4	2,4	2,8	0,9	3,2	0,082	94
18,5	C.AGM2EL 160 L 4	1470	34,8	120	0,84	91,3	91,4	90,4	7,7	2,5	3,2	1,0	3,4	0,10	115
18,5	AGM2EL 180 M 4	1470	34,5	120	0,85	91,3	91,4	90,4	7,7	2,5	3,2	1,0	3,4	0,13	129
22	AGM2EL 180 L 4	1470	42,5	143	0,81	91,7	91,7	90,6	8,3	2,7	2,7	0,9	3,8	0,15	140
30	C.AGM2EL 180 L 4	1470	53,7	195	0,87	92,5	92,6	92,1	7,8	2,5	2,8	0,9	2,8	0,21	176
30	AGM2EL 200 L 4	1470	53,5	195	0,87	92,5	92,6	92,1	7,8	2,5	2,8	0,9	2,8	0,227	215
37	C.AGM2EL 200 L 4	1470	67,0	240	0,86	92,7	92,7	92,2	7,2	2,3	3,0	1,0	3,0	0,30	225

6 kutuplu (1000d/dak)

0,75	AGM2EL 90 S 6	920	2,0	7,8	0,71	75,9	75,9	72,4	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0034	11,8
1,1	AGM2EL 90 L 6	930	2,9	11,3	0,71	78,1	78,1	75,1	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0044	13,6
1,5	AGM2EL 100 L 6	945	3,6	15,2	0,75	79,8	79,7	76,4	4,5	-	2,2	-	2,4	0,0077	19,3
2,2	AGM2EL 112 M 6	950	5,4	22,1	0,72	81,8	81,7	78,5	4,7	-	2,2	-	2,5	0,013	26
3	AGM2EL 132 S 6	960	7,1	29,8	0,74	83,3	83,2	80,4	4,6	1,5	1,8	0,6	2,3	0,019	35
4	AGM2EL 132 M 6a	960	9,3	39,8	0,73	84,6	84,5	81,6	4,7	1,5	2,0	0,6	2,5	0,024	44
5,5	AGM2EL 132 M 6b	960	12,7	54,7	0,73	86,0	86,0	83,1	4,9	1,6	2,2	0,7	2,6	0,032	55
7,5	AGM2EL 160 M 6	975	16,0	73,5	0,78	87,2	87,2	84,5	6,3	2,0	2,6	0,8	3,5	0,076	82
11	AGM2EL 160 L 6	970	22,5	108	0,80	88,7	88,7	85,7	6,2	2,0	3,0	1,0	3,0	0,109	108
15	AGM2EL 180 L 6	965	29,0	148	0,83	89,7	89,7	86,8	6,5	2,1	2,4	0,8	3,0	0,20	147
18,5	AGM2EL 200 L 6a	980	37,1	180	0,80	90,4	90,4	87,7	7,2	2,3	2,3	0,7	3,2	0,234	167
22	AGM2EL 200 L 6b	980	43,4	214	0,80	91,1	91,1	88,4	6,7	2,3	2,3	0,7	2,8	0,283	187

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



PİK GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_k / M_N	Eylemsizlik momenti J	Yaklaşık Ağırlık B3
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
						IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	γ/Δ	Doğrudan	γ/Δ			
kW	d/dak	A	Nm		4/4	3/4	1/2								

2 kutuplu(3000d/dak)

5,5	GM2EL 132 S 2a	2905	9,84	18,1	0,92	87,3	87,3	86,5	6,5	2,1	2,2	0,7	2,5	0,013	45,0
7,5	GM2EL 132 S 2b	2910	13,6	24,6	0,90	88,5	88,5	87,9	7,2	2,3	2,8	0,9	3,0	0,014	64,5
11	C.GM2EL 132 M 2	2945	19,4	35,7	0,91	89,5	89,5	88,6	6,5	2,1	2,1	0,7	2,6	0,021	80,4
11	GM2EL 160 M 2a	2945	19,3	35,7	0,92	89,5	89,5	88,6	6,6	2,1	2,0	0,6	2,6	0,027	105
15	GM2EL 160 M 2b	2945	26,1	48,6	0,92	90,4	90,4	89,7	7,2	2,3	2,1	0,7	2,8	0,035	117
18,5	GM2EL 160 L 2	2950	32,3	59,9	0,91	90,9	90,8	90,1	7,7	2,5	2,5	0,8	3,0	0,043	135
22	C.GM2EL 160 L 2	2950	37,4	71,2	0,93	91,3	91,3	90,8	7,1	2,3	2,3	0,7	2,9	0,050	145
22	GM2EL 180 M 2	2950	38,3	71,2	0,91	91,3	91,3	90,8	8,2	2,6	3,0	1,0	3,5	0,066	158
30	C.GM2EL 180 L 2	2970	52	96,5	0,91	92,0	92,0	91,2	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,09	193
30	GM2EL 200 L 2a	2970	52	96,5	0,91	92,0	92,0	91,2	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,13	190
37	GM2EL 200 L 2b	2970	65	119	0,89	92,6	92,6	91,7	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,15	220
45	C.GM2EL 200 L 2	2975	77	144	0,91	92,9	93,0	91,8	8,0	2,6	2,7	0,9	2,9	0,18	240
45	GM2EL 225 M 2	2975	75	144	0,93	92,9	93,0	91,8	8,0	2,6	2,4	0,8	2,9	0,23	375
55	C.GM2EL 225 M 2	2980	94	176	0,91	93,2	93,3	92,2	7,6	2,5	2,6	0,8	2,7	0,41	430

4 kutuplu (1500d/dak)

5,5	GM2EL 132 S 4	1465	11,2	35,9	0,81	87,9	88,0	87,2	7,0	2,3	2,8	0,9	3,5	0,021	48
7,5	GM2EL 132 M 4	1465	15,4	48,9	0,79	89,0	89,1	88,1	7,1	2,3	2,7	0,9	3,4	0,026	56
11	C.GM2EL 132 M 4	1460	21,8	71,9	0,81	90,0	90,1	89,3	6,8	2,2	2,4	0,8	3,0	0,039	61
11	GM2EL 160 M 4	1460	21,6	71,9	0,82	90,0	90,1	89,3	6,8	2,2	2,4	0,8	3,0	0,061	113
15	GM2EL 160 L 4	1470	29,4	97,4	0,81	90,6	90,7	89,7	7,4	2,4	2,8	0,9	3,2	0,082	132
18,5	C.GM2EL 160 L 4	1470	34,8	120	0,84	91,3	91,4	90,4	7,7	2,5	3,2	1,0	3,4	0,1	151
18,5	GM2EL 180 M 4	1460	34,5	120	0,85	91,3	91,4	90,4	7,7	2,5	3,2	1,0	3,4	0,13	165
22	GM2EL 180 L 4	1460	42,5	143	0,81	91,7	91,7	90,6	8,3	2,7	2,7	0,9	3,8	0,15	180
30	C.GM2EL 180 L 4	1470	53,7	195	0,87	92,5	92,6	92,1	7,8	2,5	2,8	0,9	2,8	0,21	215
30	GM2EL 200 L 4	1470	53,5	195	0,87	92,5	92,6	92,1	7,8	2,5	2,8	0,9	2,8	0,227	232
37	C.GM2EL 200 L 4	1470	67,0	240	0,86	92,7	92,7	92,2	7,2	2,3	3,0	1,0	3,0	0,28	273
37	GM2EL 225 S 4	1470	67,0	240	0,86	92,7	92,7	92,2	7,2	2,3	3,0	1,0	3,0	0,3	355
45	GM2EL 225 M 4	1470	80,0	292	0,87	93,3	93,3	92,4	7,3	2,4	3,0	1,0	3,0	0,36	375
55	C.GM2EL 225 M 4	1475	96,0	356	0,88	93,7	93,8	93,2	7,6	2,5	3,1	1,0	2,9	0,72	405

6 kutuplu (1000d/dak)

3	GM2EL 132 S 6	960	7,1	29,8	0,74	83,3	83,2	80,4	4,6	1,5	1,8	0,6	2,3	0,019	50
4	GM2EL 132 M 6a	960	9,3	39,8	0,73	84,6	84,5	81,6	4,7	1,5	2,0	0,6	2,5	0,024	60
5,5	GM2EL 132 M 6b	960	12,7	54,7	0,73	86,0	86,0	83,1	4,9	1,6	2,2	0,7	2,6	0,032	70
7,5	GM2EL 160 M 6	975	16,0	73,5	0,78	87,2	87,2	84,5	6,3	2,0	2,6	0,8	3,5	0,076	105
11	GM2EL 160 L 6	970	22,5	108	0,80	88,7	88,7	85,7	6,2	2,0	3,0	1,0	3,0	0,109	133
15	GM2EL 180 L 6	965	29,0	148	0,83	89,7	89,7	86,8	6,5	2,1	2,4	0,8	3,0	0,200	186
18,5	GM2EL 200 L 6a	980	37,1	180	0,80	90,4	90,4	87,7	7,2	2,3	2,3	0,7	3,2	0,234	203
22	GM2EL 200 L 6b	980	43,4	214	0,80	91,1	91,1	88,4	6,7	2,3	2,3	0,7	2,8	0,283	231
30	GM2EL 225 M 6	980	58,0	292	0,81	91,7	91,7	89,6	7,0	2,3	3,0	1,0	2,6	0,570	330

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



ALÜMİNYUM GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K/M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I_N A	Moment M_N Nm	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A/I_N		Moment oranı M_A/M_N				
						IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	Y/ Δ	Doğrudan	Y/ Δ			
						4/4	3/4	1/2							

2 kutuplu (3000d/dak)

0.75	AGM3EL 80 2a	2880	1.6	2.49	0.84	80.7	80.6	78.5	6.2	-	2.5	-	3.2	0.0066	8.8
1.1	AGM3EL 80 2b	2900	2.3	3.62	0.83	82.7	82.5	80.6	5.9	-	2.6	-	3.7	0.008	10.4
1.5	AGM3EL 90 S 2	2900	3.3	4.94	0.78	84.2	84.0	82.5	6.3	-	3.1	-	3.7	0.014	13.5
2.2	AGM3EL 90 L 2	2900	4.45	7.24	0.83	85.9	85.4	85.0	6.6	-	2.9	-	3.5	0.017	16
3	AGM3EL 100 L 2	2900	5.8	9.9	0.86	87.1	86.9	85.3	7.6	-	3.4	-	4	0.031	22
4	AGM3EL 112 M 2	2920	7.4	13.1	0.89	88.1	88.0	87.2	7.2	2.3	2.8	0.9	3.5	0.048	24.1
5.5	AGM3EL 132 S 2	2925	9.7	18.0	0.92	89.2	89.0	87.4	7.2	2.3	2.1	0.7	2.8	0.015	51
7.5	AGM3EL 132 M 2	2930	12.9	24.4	0.93	90.1	90.1	89.5	7.8	2.5	2.0	0.6	2.9	0.021	63
11	AGM3EL 160 M 2a	2955	19.0	35.5	0.92	91.2	91.2	90.4	7.1	2.3	2.0	0.6	2.6	0.031	90
15	AGM3EL 160 M 2b	2955	25.7	48.5	0.92	91.9	91.8	91.2	7.9	2.5	2.2	0.7	2.9	0.041	105
18.5	AGM3EL 160 L 2	2960	31.4	59.7	0.92	92.4	92.5	92.0	8.1	2.6	2.2	0.7	3.1	0.049	122
22	AGM3EL 180 M 2	2960	36.9	71	0.93	92.7	92.6	92.2	8.5	2.7	2.9	0.9	3.4	0.091	157
30	AGM3EL 200 L 2a	2980	52	96	0.89	93.3	93.3	92.8	8.5	2.7	2.8	0.9	3.5	0.15	161
37	AGM3EL 200 L 2b	2980	63	119	0.90	93.7	93.7	93.1	8.3	2.7	2.8	0.9	3.1	0.17	191

4 kutuplu (1500d/dak)

0.75	AGM3EL 80 H 4b	1425	1.85	5.0	0.71	82.5	82.5	80.8	5	-	2.5	-	2.8	0.0017	12.6
1.1	AGM3EL 90 S 4	1440	2.6	7.3	0.73	84.1	84.1	82.8	5.1	-	2.5	-	3.0	0.0025	13.8
1.5	AGM3EL 90 L 4	1435	3.3	10.0	0.77	85.3	85.3	84.0	6.5	-	3	-	3.4	0.0033	17
2.2	AGM3EL 100 L 4a	1445	5.0	14.5	0.73	86.7	86.8	85.0	5.9	-	2.7	-	3.4	0.0052	26.3
3	AGM3EL 100 L 4b	1445	6.6	19.8	0.75	87.7	87.8	86.1	6.4	-	3.2	-	3.8	0.0068	29.2
4	AGM3EL 112 M 4	1450	8.0	26.3	0.81	88.6	88.5	88.0	6.6	2.1	3.0	1.0	3.3	0.012	36
5.5	AGM3EL 132 S 4	1450	11.0	36.2	0.81	89.6	89.6	88.8	7.0	2.3	2.7	0.9	3.3	0.026	38.4
7.5	AGM3EL 132 M 4	1450	15.4	49.4	0.78	90.4	90.5	89.6	7.5	2.4	3.0	1.0	3.6	0.032	49.3
11	AGM3EL 160 M 4	1470	21.1	71.5	0.82	91.4	91.3	91.0	6.1	2.0	1.9	0.6	2.6	0.076	92
15	AGM3EL 160 L 4	1475	28.5	97.1	0.82	92.1	92.0	91.8	6.7	2.2	2.0	0.6	2.9	0.101	115
18.5	AGM3EL 180 M 4	1475	33.7	120	0.86	92.6	92.6	91.6	7.9	2.5	2.5	0.8	2.8	0.177	160
22	AGM3EL 180 L 4	1475	39.4	142	0.87	93.0	92.8	92.0	7.5	2.4	2.4	0.8	2.8	0.192	176
30	AGM3EL 200 L 4	1475	52.8	194	0.88	93.6	93.5	93.0	8.2	2.6	2.4	0.8	3.0	0.264	225

6 kutuplu (1000d/dak)

0.75	AGM3EL 90 S 6	950	2	7.5	0.69	78.9	78.9	76.9	4.0	-	2.0	-	2.3	0.0038	13.3
1.1	AGM3EL 90 L 6	950	2.9	11.1	0.68	81.0	81.0	78.3	4.0	-	2.0	-	2.4	0.0051	15.2
1.5	AGM3EL 100 L 6	955	3.6	15.0	0.73	82.5	82.3	80.3	5.1	-	2.4	-	3.0	0.011	22.8
2.2	AGM3EL 112 M 6	960	5.3	21.9	0.71	84.3	84.1	82.1	5.8	-	2.6	-	3.2	0.016	30
3	AGM3EL 132 S 6	970	7.3	29.5	0.69	85.8	85.6	85.2	5.4	1.7	2.1	0.7	2.9	0.023	39
4	AGM3EL 132 M 6a	975	10.2	39.2	0.65	86.8	86.7	86.4	5.6	1.8	2.5	0.8	3.1	0.028	49
5.5	AGM3EL 132 M 6b	975	13.7	53.9	0.66	88.0	87.8	87.5	5.9	1.9	2.6	0.8	3.3	0.036	63
7.5	AGM3EL 160 M 6	970	16.2	73.8	0.75	89.1	89.0	88.1	6.7	2.2	2.6	0.8	3.4	0.091	96
11	AGM3EL 160 L 6	975	22.7	107.7	0.77	90.3	90.3	89.0	7.1	2.3	2.5	0.8	3.4	0.130	122
15	AGM3EL 180 L 6	975	28.7	146.9	0.83	91.2	91.2	90.8	8.0	2.6	2.4	0.8	3.2	0.216	162
18.5	AGM3EL 200 L 6a	980	36.8	180.3	0.79	91.7	91.6	91.3	7.9	2.5	2.9	0.9	3.3	0.289	188
22	AGM3EL 200 L 6b	980	42.2	214.4	0.82	92.2	92.0	91.7	7.4	2.4	2.9	0.9	2.9	0.344	215

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



PİK GÖVDE

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde						Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J	Yaklaşık Ağırlık B3	
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
kW	d/dak	A	Nm		IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	V/Δ	Doğrudan	V/Δ			kgm ²	kg
					4/4	3/4	1/2								

2 kutuplu (3000d/dak)

5.5	GM3EL 132 S 2	2925	9.7	18	0.92	89.2	89.0	87.4	7.2	2.3	2.1	0.7	2.8	0.015	66.5
7.5	GM3EL 132 M 2	2930	12.9	24.4	0.93	90.1	90.1	89.5	7.8	2.5	2.0	0.6	2.9	0.021	80.4
11	GM3EL 160 M 2a	2955	19.0	35.5	0.92	91.2	91.2	90.4	7.1	2.3	2.0	0.6	2.6	0.031	113
15	GM3EL 160 M 2b	2955	25.7	48.5	0.92	91.9	91.8	91.2	7.9	2.5	2.2	0.7	2.9	0.041	128
18.5	GM3EL 160 L 2	2960	31.4	59.7	0.92	92.4	92.5	92.0	8.1	2.6	2.2	0.7	3.1	0.049	145
22	GM3EL 180 M 2	2960	36.9	71	0.93	92.7	92.6	92.2	8.5	2.7	2.9	0.9	3.4	0.091	193
30	GM3EL 200 L 2a	2980	52	96	0.89	93.3	93.3	92.8	8.5	2.7	2.9	0.9	3.5	0.15	210
37	GM3EL 200 L 2b	2980	63	119	0.90	93.7	93.7	93.1	8.3	2.7	2.8	0.9	3.1	0.17	240
45	GM3EL 225 M 2	2980	77	144	0.90	94.0	94.1	93.0	8.7	2.8	2.7	0.9	3.1	0.26	400

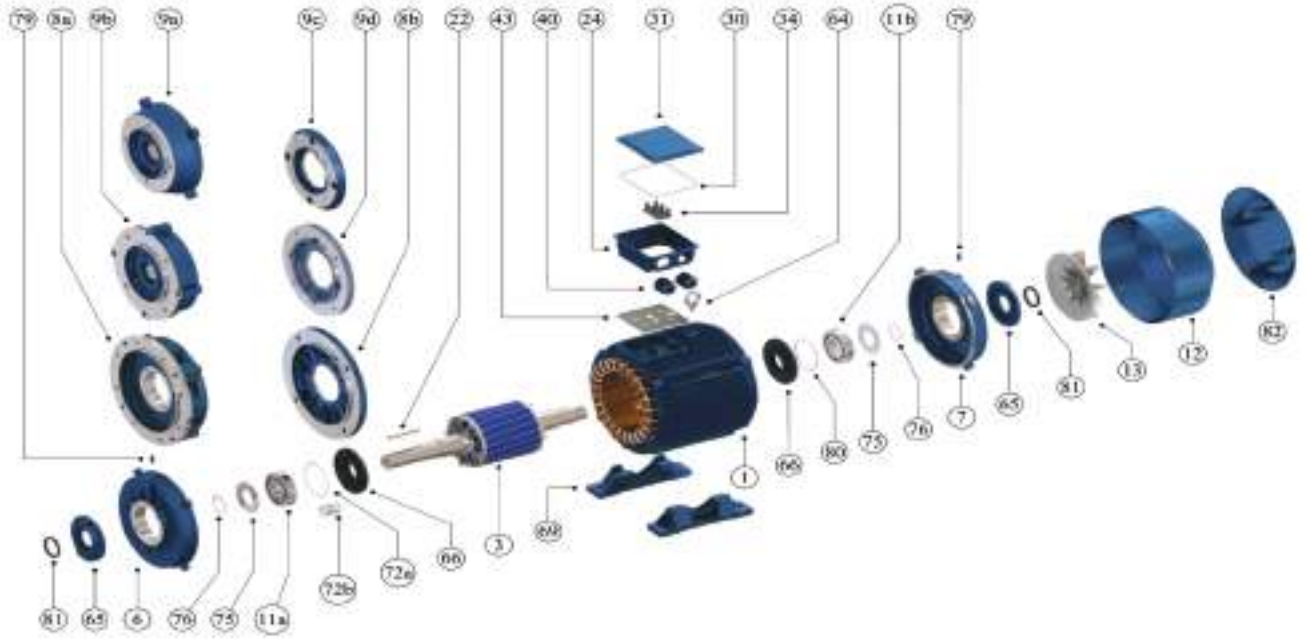
4 kutuplu (1500d/dak)

5.5	GM3EL 132 S 4	1450	11	36.2	0.81	89.6	89.6	88.8	7.0	2.3	2.7	0.9	3.3	0.026	48
7.5	GM3EL 132 M 4	1450	15.4	49.4	0.78	90.4	90.5	89.6	7.5	2.4	3.0	1.0	3.6	0.032	56
11	GM3EL 160 M 4	1470	21.1	71.5	0.82	91.4	91.3	91.0	6.1	2.0	1.9	0.6	2.6	0.076	124
15	GM3EL 160 L 4	1475	28.5	97.1	0.82	92.1	92.0	91.8	6.7	2.2	2.0	0.6	2.9	0.10	151
18.5	GM3EL 180 M 4	1475	33.7	119.8	0.86	92.6	92.6	91.6	7.9	2.5	2.5	0.8	2.8	0.177	194
22	GM3EL 180 L 4	1475	39.4	142.4	0.87	93.0	92.8	92.0	7.5	2.4	2.4	0.8	2.8	0.192	215
30	GM3EL 200 L 4	1475	52.8	194.2	0.88	93.6	93.5	93.0	8.2	2.6	2.4	0.8	3.0	0.264	273
37	GM3EL 225 S 4	1475	67	239.5	0.85	93.9	93.9	93.5	7.5	2.4	3.1	1.0	3.3	0.36	350
45	GM3EL 225 M 4	1475	80	291.3	0.86	94.2	94.2	93.4	7.4	2.4	3.0	1.0	3.1	0.44	380

6 kutuplu (1000d/dak)

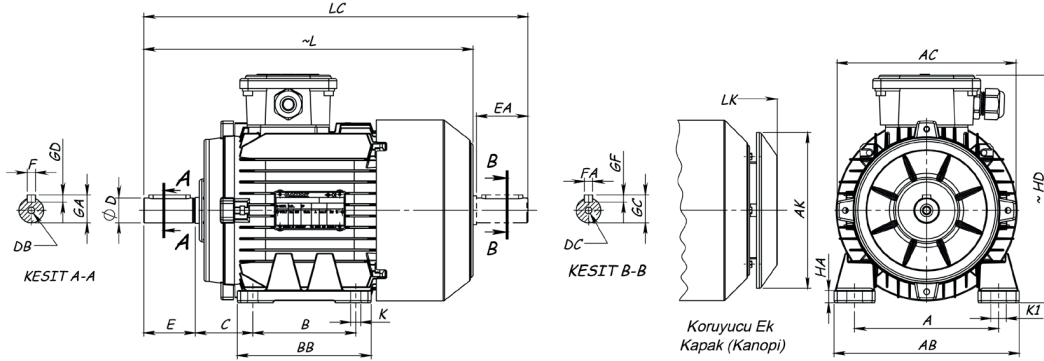
3.0	GM3EL 132 S 6	970	7.3	29.5	0.69	85.8	85.6	85.2	5.4	1.7	2.1	0.7	2.9	0.023	53
4.0	GM3EL 132 M 6a	975	10.2	39.2	0.65	86.8	86.7	86.4	5.6	1.8	2.5	0.8	3.1	0.028	62
5.5	GM3EL 132 M 6b	975	13.7	53.9	0.66	88.0	87.8	87.5	5.9	1.9	2.6	0.8	3.3	0.036	71
7.5	GM3EL 160 M 6	970	16.2	73.8	0.75	89.1	89.0	88.1	6.7	2.2	2.6	0.8	3.4	0.091	119
11	GM3EL 160 L 6	975	22.7	107.7	0.77	90.3	90.3	89.0	7.1	2.3	2.5	0.8	3.4	0.130	145
15	GM3EL 180 L 6	975	28.7	146.9	0.83	91.2	91.2	90.8	8.0	2.6	2.4	0.8	3.2	0.216	201
18.5	GM3EL 200 L 6a	980	36.8	180.3	0.79	91.7	91.6	91.3	7.9	2.5	2.9	0.9	3.3	0.289	236
22	GM3EL 200 L 6b	980	42.2	214.4	0.82	92.2	92.0	91.7	7.4	2.4	2.9	0.9	2.9	0.344	262
30	GM3EL 225 M 6	985	58.0	290.8	0.80	92.9	92.9	92.1	7.0	2.3	3.3	1.1	2.7	0.69	350

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



- 1 Komple sargılı stator: Verniklenmiş ve gövdeye çakılmış
- 3 Komple rotor: Balansı yapılmış, milli, işlenmiş(kamalar hariç)
- 6 Ön kapak
- 7 Arka kapak
- 8a Flanş (Biçim A -"FF") - Flanş numarasının belirtilmesi gereklidir
- 8b Takma Flanş (Biçim A -"FF") - Flanş numarasının belirtilmesi gereklidir*
- 9a Flanş (Biçim C -"FT")- Flanş numarasının belirtilmesi gereklidir
- 9b Flanş (Biçim C -"FT", Büyük tip)- Flanş numarasının belirtilmesi gereklidir
- 9c Takma Flanş (Biçim C -"FT")- Flanş numarasının belirtilmesi gereklidir*
- 9d Takma Flanş (Biçim C -"FT", Büyük tip)- Flanş numarasının belirtilmesi gereklidir*
- 11a Ön rulman (Bilyalı veya Silindirik Makaralı)
- 11b Arka rulman
- 12 Pervane mahfaza taşı (63...450)
- 13 Soğutma pervanesi (63.450)
- 22 Mil ucu kaması
- 24 Uç bağlantı kutusu
- 30 Conta (Uç bağlantı kutusu ile kapağı arası)
- 31 Uç bağlantı kutusu kapağı
- 34 Uç plakası - Klemen (Köprü, somun ve pullar dahil)
- 40 Kablo giriş rakoru
- 43 Conta (Uç bağlantı kutusu ile motor gövdesi arası)
- 64 Kaldırma halkası (200..450)
- 65 Rulman tutucu dış kapak (Yağlama nipelli motorlarda)
- 66 Rulman tutucu iç kapak (Yağlama nipelli motorlarda)
- 69 Takma Ayak
- 72a Disk yay (56...280)
- 72b Helezon Yay (315..450)
- 75 Yağ tutucu disk (Yağlama nipelli motorlarda)
- 76 DIS segman; Rulman ve yağ tutucu diskin tesbiti için
- 79 (Yağlama nipelli motorlarda ön ve arka tarafta, 160..280 arka tarafta)
- 80 İç segman: Arka rulmanı kapağına sabitlemek için (160..280)
- 81 Lastik toz contası (V-ring) veya isteğe bağlı olarak yağ contası
- 82 Kanopi

*Takma Flanş (sadece 132 tipte): Motor ön kapağını sökmeden uygun plakanın direkt kapak montajı ile B3 kapak B5,B14 veya B14/2 flanşa dönüşmektedir.



AYAKLI MOTOR - B3, B6, B7, B8, B15, V5, V6

Alüminyum Gövde

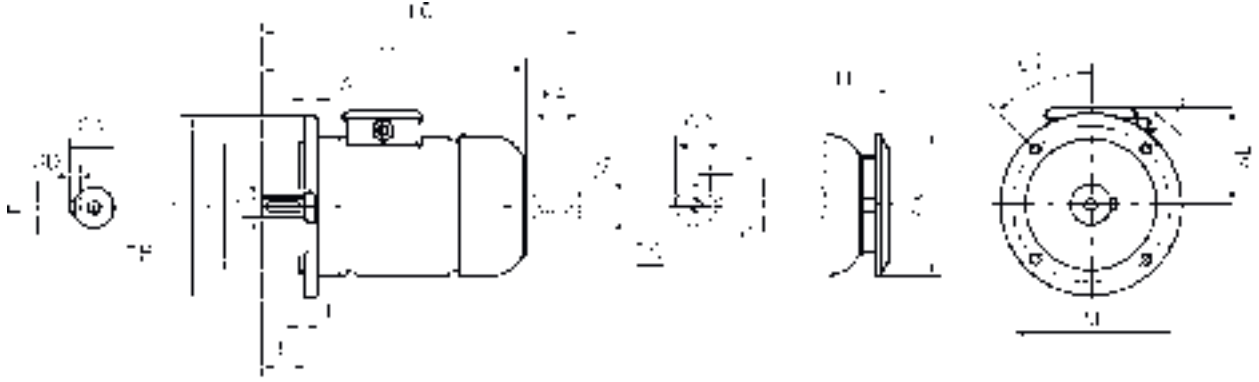
Ayaklı motor boyutları: B3, B6, B8, B15, V5, V6 yapı biçimlerinde																										
Yapı Büyüklüğü	Kutup Sayısı	H	HD~	HA	A	AA	AB	AC Ø	AK Ø	K	K1	B	B'	BA	BA'	BB	L~	LC	LK~	C	EEA	DB DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FAxGF	
71	2-4-6-8	71	182	10	112	31	140	138	116	7	11	90	-	26,5	-	108	260	295	289	45	30	M5	14	16	5x5	
80	2-4-6-8	80	197	10	125	33,5	160	156	151	10	15	100	-	32,5	-	125	306	351	337	50	40	M6	19	21,5	6x6	
80	H	2-4-6-8	80	197	10	125	33,5	160	156	151	10	15	100	-	32,5	-	125	333	376	360	50	40	M6	19	21,5	6x6
90	S	2-4-6-8	90	222	12	140	40	180	176	151	10	15	100	-	35	-	130	326	379	355	56	50	M8	24	27	8x7
90	L	2-4-6-8	90	222	12	140	40	180	176	151	10	15	100	125	35	60	155	361	414	390	56	50	M8	24	27	8x7
100	L	2-4-6-8	100	240	13	160	39	200	195	189	12	18	140	-	39	-	175	401,5	464,5	438	63	60	M10	28	31	8x7
112	M	2-4-6-8	112	255	13	190	52	230	220	189	12	18	140	-	39	-	175	410	473	447	70	60	M10	28	31	8x7
132	S	2-4-6-8	132	307	15	216	51	260	262	239	12	18	140	-	55	-	180	483,5	569,5	520,5	89	80	M12	38	41	10x8
132	M	2-4-6-8	132	307	15	216	51	260	262	239	12	18	178	-	55	-	218	528,5	614,5	565,5	89	80	M12	38	41	10x8
160	M	2-4-6-8	160	390	22	254	63	312	315	303	15	19	210	-	70	-	260	629,5	745,5	686,5	108	110	M16	42	45	12x8
160	L	2-4-6-8	160	390	22	254	63	312	315	303	15	19	254	-	70	-	304	674,5	790,5	731,5	108	110	M16	42	45	12x8
180	M	2-4-6-8	180	430	24	279	74	354	354	303	15	19	241	-	75	-	291	686	802	743	121	110	M16	48	51,5	14x9
180	L	2-4-6-8	180	430	24	279	74	354	354	303	15	19	279	-	75	-	329	723	839	780	121	110	M16	48	51,5	14x9
200	L	2-4-6-8	200	489	26	318	81	398	394	370	19	24	305	-	80	-	365	819	935	875	133	110	M20	55	59	16x10

Pik Gövde

Ayaklı motor boyutları: B3, B6, B7, B8, B15, V5, V6 yapı biçimlerinde																										
Yapı Büyüklüğü	Kutup Sayısı	H	HD~	HA	A	AA	AB	AC Ø	AK Ø	K	B	B'	BA	BA'	BB	L~	LC	LK~	C	EEA	DB DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FAxGF		
132	S	2-4-6-8	132	326	15	216	50	260	262	239	12	140	-	50	-	180	486	572	523	89	80	M12	38	41	10x8	
132	M	2-4-6-8	132	326	15	216	50	260	262	239	12	178	-	50	-	218	531	617	568	89	80	M12	38	41	10x8	
160	M	2-4-6-8	160	390	22	254	63	312	315	303	15	210	-	62,3	-	260	629,5	745,5	686,5	108	110	M16	42	45	12x8	
160	L	2-4-6-8	160	390	22	254	63	312	315	303	15	254	-	70	-	304	674,5	790,5	731,5	108	110	M16	42	45	12x8	
180	M	2-4-6-8	180	431	24	279	74	354	354	303	15	241	-	60	-	291	686	802	743	121	110	M16	48	51,5	14x9	
180	L	2-4-6-8	180	431	24	279	74	354	354	303	15	279	-	70	-	329	723	839	780	121	110	M16	48	51,5	14x9	
200	L	2-4-6-8	200	489	26	318	81	398	394	370	19	305	-	72,5	-	355	819	937	875	133	110	M20	55	59	16x10	
225	S	2	225	530	30	356	82	438	440	370	19	286	311	80	100	365	792	940	848	149	110	M20	55	59	16x10	
225	S	4-6-8	225	530	30	356	82	438	440	370	19	286	311	80	100	365	792	940	848	149	140	M20	60	64	18x11	
225	M	2	225	530	30	356	82	438	440	370	19	286	311	80	100	365	792	940	848	149	110	M20	55	59	16x10	
225	M	4-6-8	225	530	30	356	82	438	440	370	19	286	311	80	100	371	855	1033	881	149	140	M20	60	64	18x11	



FLANŞLI (BİÇİM A - B5) MOTORLAR

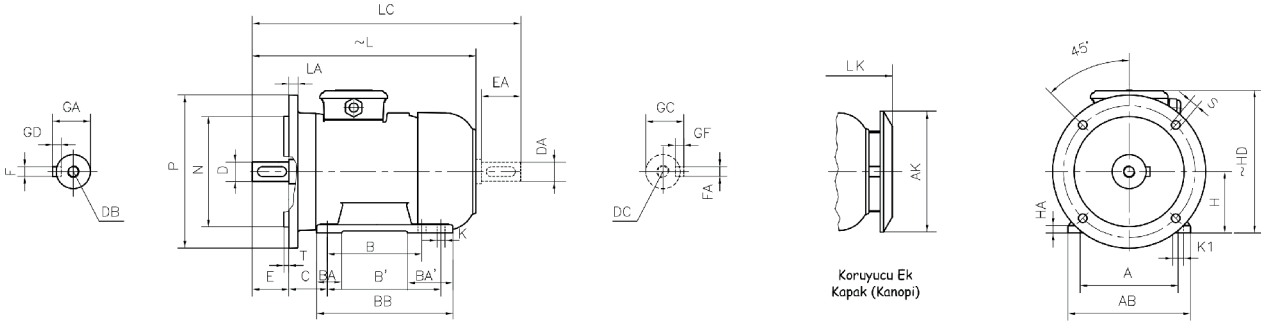


Alüminyum Gövde

Flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi A - Din EN 50 347), B5, V1, V3 yapı biçimlerinde																			
Yapı Büyüklüğü	Flanş No	M Ø	N Ø	P Ø	Tespit Deliği		T	LA	AD	AK Ø	L ~	LC	LK ~	E EA	DB DC	DØ DAØ	GA GC	F x GD FA x GF	Flanş Tipi
					No.	S Ø													
71	FF 130	130	110	160	4	10	3,5	10	110	116	260	295	289	30	M5	14	16	5x5	Alüminyum
80	H FF 165	165	130	200	4	12	3,5	10	117	151	308	351	337	40	M6	19	21,5	6x6	Alüminyum
											333	376	362						
90	S L FF 165	165	130	200	4	12	3,5	10	132	151	326	379	355	50	M8	24	27	8x7	Alüminyum
											361	414	384						
100	L FF 215	215	180	250	4	14,5	4	15	141	189	401,5	464,5	438,5	60	M10	28	31	8x7	Alüminyum
112	M FF 215	215	180	250	4	14,5	4	15	144	189	410	473	447	60	M10	28	31	8x7	Alüminyum
132	S M FF 265	265	230	300	4	14,5	4	20	175	239	483,5	569,5	523	80	M12	38	41	10x8	Alüminyum
											528,5	614,5	568						
160	M L FF 300	300	250	350	4	18,5	5	20	230	303	629,5	745,5	686,5	110	M16	42	45	12x8	Dökme Demir
											674,5	790,5	731,5						
180	M L FF 300	300	250	350	4	18,5	5	20	253	-	686	802	743	110	M16	48	51,5	14x9	Dökme Demir
											723	839	780						
200	L FF 350	350	300	400	4	18,5	5	20	289	-	819	935	875	110	M20	55	59	16x10	Dökme Demir

Pik Gövde

Flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi A - DIN EN 50 347), B5, V1																			
Yapı Büyüklüğü	Flanş No	M Ø	N Ø	P Ø	Tespit Deliği		T	LA	AD	AK Ø	L ~	LC	LK ~	E EA	DB DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FAxGF	Flanş Tipi
					No.	S Ø													
132	S M FF 265	265	230	300	4	14,5	4	20	194	239	486	572	523	80	M12	38	41	10x8	Dökme Demir
											531	617	568						
160	M L FF 300	300	250	350	4	18,5	4	20	231	303	629,5	745,5	686,5	110	M16	42	45	12x8	Dökme Demir
											674,5	790,5	731,5						
180	M L FF 300	300	250	350	4	18,5	5	20	253	-	686	802	743	110	M16	48	51,5	14x9	Dökme Demir
											723	839	780						
200	L FF 350	350	300	400	4	18,5	5	20	289	-	819	935	875	110	M20	55	59	16x10	Dökme Demir
225	S M FF 400	400	350	450	8	18,5	5	20	304	370	790	938	846	140	M20	60	64	18x11	Dökme Demir
											883	1001	439						



Not: Mil faturası ile flanş oturma yüzeyi aynı düzlemedir.

Alüminyum Gövde

Ayaklı ve flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi A- DIN EN 50 347) B35 yapı biçiminde

Yapı büyüklüğü	H	HD~	HA	A	AB	AKØ	K	K1	B	B'	BA	BA'	BB	Flanş No	MØ	NØ	PØ	No	SØ	T	LA	L~	LC	LK~	C	E EA	DB DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FxGF			
71		71	182	10	112	140	116	7	11	90	-	26,5	-	108	FF 130	130	110	160	4	10	3,5	10	260	295	289	45	30	M5	14	16	5x5		
80	H	80	197	10	125	160	151	10	15	100	-	32,5	-	125	FF 165	165	130	200	4	12	3,5	12	308	351	337	50	40	M6	19	21,5	6x6		
																							333	376	362								
90	S L	90	222	12	140	180	151	10	15	100	-	125	35	60	130	FF 165	165	130	200	4	12	3,5	12	326	389	355	56	50	M8	24	27	8x7	
																								361	414	390							
100	L	100	240	13	160	200	189	12	18	140	-	39	-	175	FF 215	215	180	250	4	14,5	4	15	401,5	434,5	438	60	60	M10	28	31	8x7		
112	M	112	256	13	190	230	189	12	18	140	-	39	-	175	FF 215	215	180	250	4	14,5	4	15	410	473	447	70	60	M10	28	31	8x7		
132	S M	132	307	15	216	260	239	12	-	140	-	178	-	55	-	180	FF 265	265	230	300	4	14,5	4	20	483,5	569,5	520,5	89	80	M12	38	41	10x8
																									528,5	614,5	565,5						
160	M L	160	390	22	254	312	303	15	19	210	-	70	-	260	FF 300	300	250	350	4	18,5	4	20	629,5	745,5	686,5	108	110	M16	42	45	12x8		
																							674,5	790,5	731,5								
180	M L	180	430	24	279	354	303	15	19	241	-	279	-	75	-	291	FF 300	300	250	350	4	18,5	5	20	686	802	743	121	110	M16	48	51,5	14x9
																									723	839	780						
200	L	200	489	26	318	398	370	19	24	305	-	80	-	365	FF 350	350	300	400	4	18,5	5	20	819	935	875	133	110	M20	55	59	16x10		

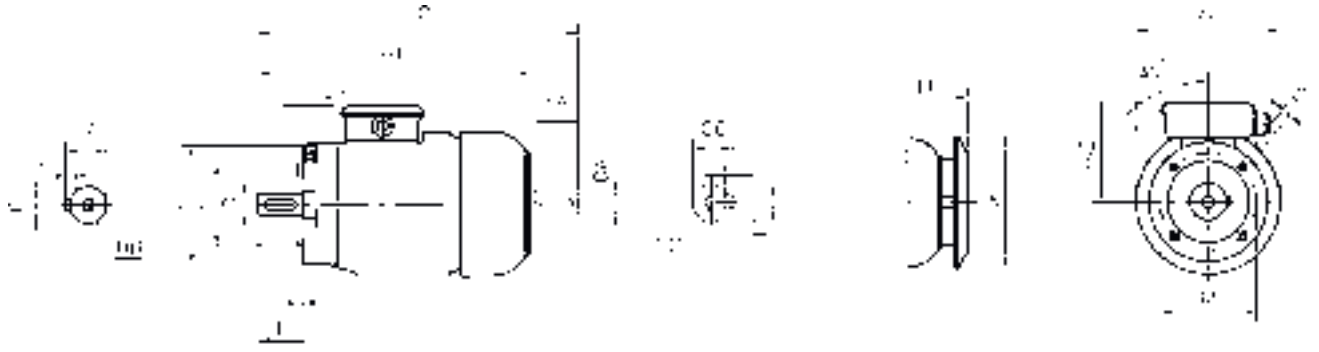
Pik Gövde

Ayaklı ve flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi A- DIN EN 347) B35 yapı biçiminde

Yapı Büyüklüğü	H	HD~	HA	A	AB	AKØ	KØ	K1	B	B'	BA	BA'	BB	Flanş No	MØ	NØ	PØ	No	SØ	T	LA	L~	LC	LK~	C	E EA	DB DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FxGF	
132	S M	132	326	15	216	260	239	12	-	140	-	50	-	180	FF 265	265	230	300	4	14,5	4	20	486	572	523	89	80	M12	38	41	10x8
																							531	617	568						
160	M L	160	390	22	254	312	303	15	-	210	-	62,3	-	260	FF 300	300	250	350	4	18,5	4	20	629,5	745,5	686,5	108	110	M16	42	45	12x8
																							674,5	790,5	731,5						
180	M L	180	431	24	279	354	303	15	-	241	-	70	-	291	FF 300	300	250	350	4	18,5	5	20	686	802	743	121	110	M16	48	51,5	14x9
																							723	839	780						
200	L	200	489	26	319	398	370	19	-	305	-	72,5	-	355	FF 350	350	300	400	4	18,5	5	20	819	935	875	133	110	M20	55	59	16x10
225	S M	225	538	30	356	438	370	19	-	286	311	80	100	365	FF 400	400	350	450	4	18,5	5	20	792	940	848	149	110	M20	55	59	16x10
																							885	1033	881						



FLANŞLI (BİÇİM C - B14) MOTORLAR

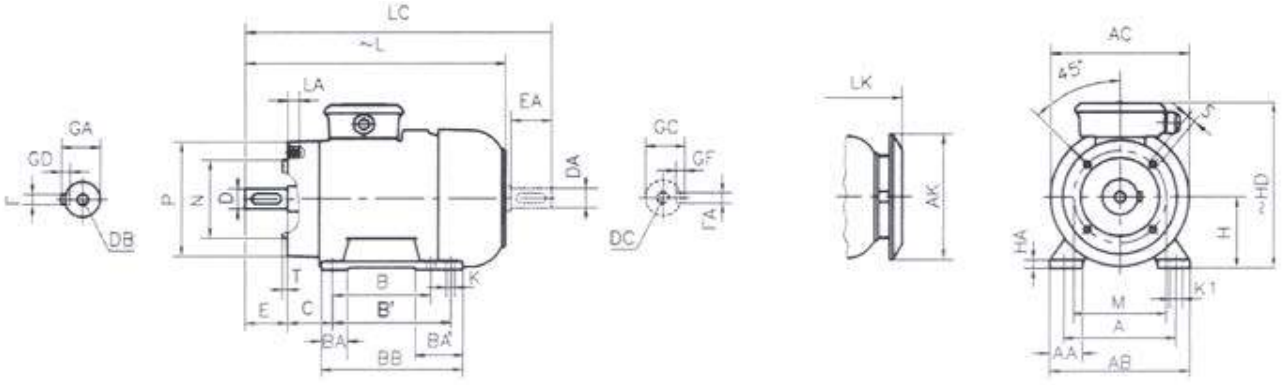


Alüminyum Gövde

Flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi C- DIN EN 50 347) B14, V18, V19 yapı biçimlerinde																			
Yapı Büyüklüğü	Flanş No	MØ	NØ	PØ	S	T	LA	ACØ	AKØ	AD	L~	LC	LK~	E EA	DB DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FAXG F	Flanş Tipi
71	FT 85	85	70	105	M6	2,5	12	138	116	110	260	295	289	30	M5	14	16	5x5	Alüminyum
	FT 115	115	95	140	M8	3	16	-											
80	FT 100	100	80	120	M6	3	12	156	151	118	308	351	337	40	M6	19	21,5	6x6	Alüminyum
	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	-											
	FT 100	100	80	120	M6	3	12	156											
90	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	-	151	133	326	379	355	50	M8	24	27	8x7	Alüminyum
	FT 115	115	95	140	M8	3	16	176											
	FT 130	130	110	160		3,5													
	FT 115	115	95	140		3													
100	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	195	189	141	401,5	464,5	438	60	M10	28	31	8x7	Alüminyum
	FT 165	165	130	200	M10		20	-											
112	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	218	189	144	410	476	447	60	M10	28	31	8x7	Alüminyum
	FT 165	165	130	200	M10		20	-											
132	S	FT 165	165	130	M10	3,5	20	262	239	175	483,5	569,5	520,5	80	M12	38	41	10x8	Alüminyum
	M										528,5	614,5	565,5						
	S	FT 215	215	180	M12	4	20	262	239	175	483,5	569,5	520,5	80	M12	38	41	10x8	
	M										528,5	614,5	565,5						
160	M	FT 215	215	180	M12	4	20	315	303	230	629,5	745,5	686,5	110	M16	42	45	12x8	Dökme Demir
	L										674,5	790,5	731,5						

Pik Gövde

Flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi C- DIN EN 50 347) B14, V18, V19 yapı biçiminde																				
Yapı Büyüklüğü	Flanş No	MØ	NØ	PØ	S	T	LA	ACØ	AKØ	AD~	L~	LC	LK~	E EA	DB DC	DØ DAØ	GA GC	FxGD FAXGF	Flanş Tipi	
132	S	FT 165	165	130	200	M10	3,5	20	262	239	194	486	572	523	80	M12	38	41	10x8	Dökme Demir
												531	617	568						
	M	FT 215	215	180	250	M12	4	20	262	239	194	486	572	523	80	M12	38	41	10x8	Dökme Demir
												531	617	568						
160	M	FT 215	215	180	250	M12	4	20	315	303	230,5	629,5	745,5	686,5	110	M16	42	45	12x8	Dökme Demir
	L											674,5	790,5	731,5						



Alüminyum Gövde

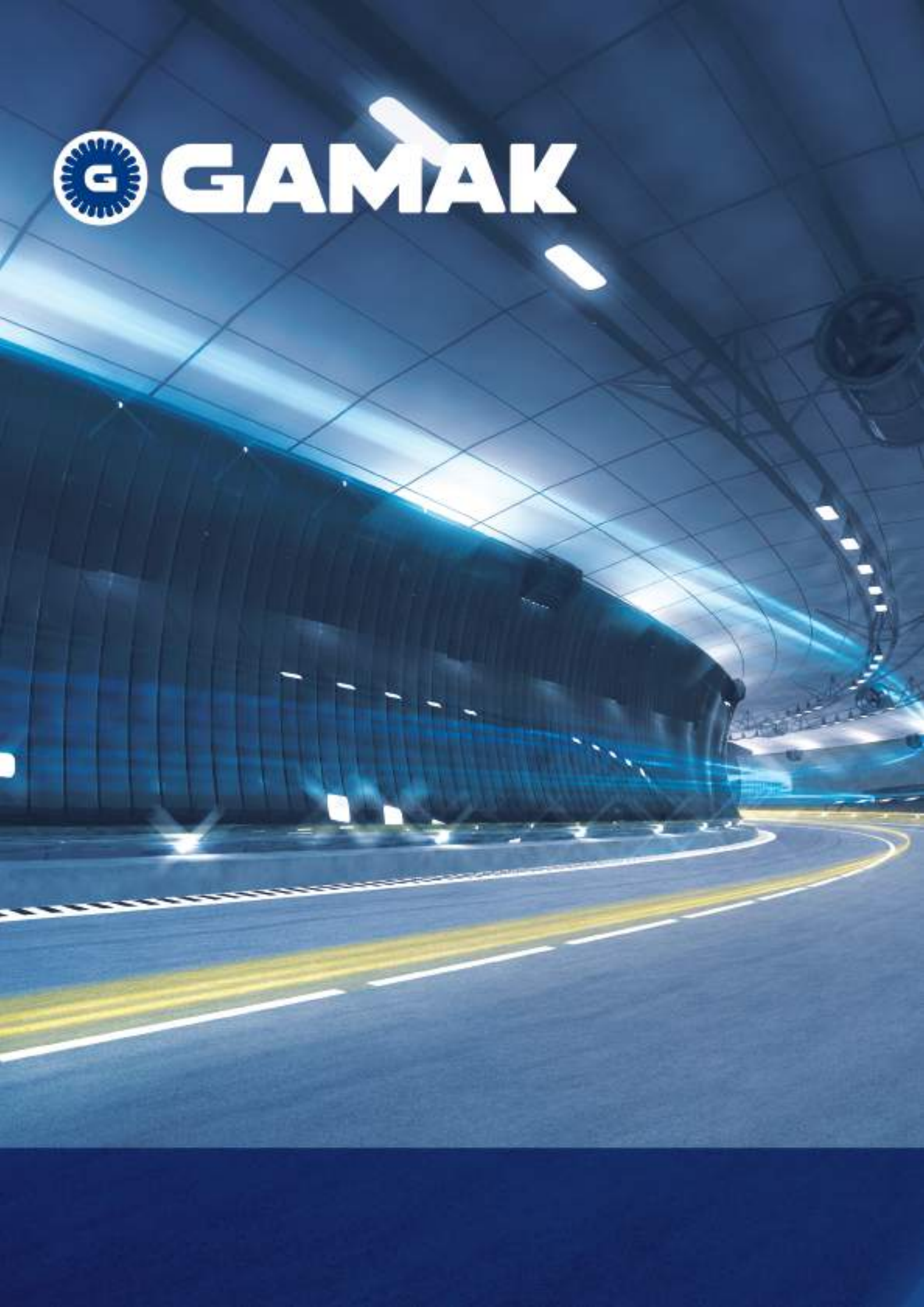
Yapı Büyüklüğü		Ayaklı ve flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi C - DIN EN 50 347) B34 yapı biçiminde																																
		H	HD	HA	A	AA	AB	ACØ	AKØ	K	K1	B	B'	BA	BA'	BB	Flanş No	MØ	NØ	PØ	S	T	LA	L	LC	LK	C	E	EA	DB	DØ	DA	GA	FxGD
71		71	182	10	112	31	140	138	116	7	11	90	-	26,5	-	108	FT 85	85	70	105	M6	2,5	12	260	295	289	45	30	M5	14	16	5x5	Alüminyum	
								-										FT 115	115	95	140	M8	3	16	308	351	337	50	40	M6	19	21,5	6x6	Alüminyum
80	H	80	197	10	125	33,5	160	156	151	10	15	100	-	32,5	-	125	FT 100	100	80	120	M6	3	12	333	376	362	56	50	M8	24	27	8x7	Alüminyum	
								-										FT 100	100	80	120	M6	3	12	333	376	362	56	50	M8	24	27	8x7	Alüminyum
								-										FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	361	414	390	56	50	M8	24	27	8x7	Alüminyum
								-										FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	361	414	390	56	50	M8	24	27	8x7	Alüminyum
90	S	90	222	12	140	40	180	176	151	10	15	100	-	35	-	130	FT 115	115	95	140	M8	3	16	326	379	355	56	50	M8	24	27	8x7	Alüminyum	
								-									FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	361	414	390	56	50	M8	24	27	8x7	Alüminyum	
	L																FT 115	115	95	140	M8	3	16	326	379	355	56	50	M8	24	27	8x7	Alüminyum	
																		FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	361	414	390	56	50	M8	24	27	8x7	Alüminyum
100	L	100	240	13	160	39	200	195	189	12	18	140	-	39	-	175	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	401,5	464,5	438	63	60	M10	28	31	8x7	Alüminyum	
								-									FT 165	165	130	200	M10	3,5	20	401,5	464,5	438	63	60	M10	28	31	8x7	Alüminyum	
112	M	112	256	13	190	52	230	218	189	12	18	140	-	39	-	175	FT 130	130	110	160	M8	3,5	16	410	473	447	70	60	M10	28	31	8x7	Alüminyum	
								-									FT 165	165	130	200	M10	3,5	20	410	473	447	70	60	M10	28	31	8x7	Alüminyum	
132	S	132	307	15	216	51	260	262	239	12	-	140	-	55	-	180	165	165	130	200	M10	3,5	20	483,5	569,5	520,5	89	80	M12	38	41	10x8	Alüminyum	
								-									180	215	215	180	250	M12	4	20	483,5	569,5	520,5	89	80	M12	38	41	10x8	Alüminyum
	M																218	215	215	180	250	M12	4	20	483,5	569,5	520,5	89	80	M12	38	41	10x8	Alüminyum
																		218	215	215	180	250	M12	4	20	483,5	569,5	520,5	89	80	M12	38	41	10x8
160	M	160	390	22	254	63	312	315	303	15	19	210	-	70	-	260	215	215	180	250	M12	4	20	629,5	745,5	686,5	108	110	M16	42	45	12x8	Dökme Demir	
		L															304	215	215	180	250	M12	4	20	674,5	790,5	731,5	108	110	M16	42	45	12x8	Dökme Demir

Pik Gövde

Yapı Büyüklüğü		Ayaklı ve flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi C-DIN EN 50 347) B34 yapı biçiminde																																
		H	HD	HA	A	AA	AB	ACØ	AKØ	KØ	K1	B	B'	BA	BA'	BB	Flanş No	MØ	NØ	PØ	SØ	T	LA	L	LC	LK	C	E	EA	DB	DØ	DAØ	GA	FxGD
132	S	132	326	15	216	50	260	262	239	12	-	140	-	50	-	180	FT 165	165	130	200	M10	3,5	20	486	572	523	89	80	M12	38	41	10x8	Dökme Demir	
																	218	FT 165	165	130	200	M10	3,5	20	531	617	568	89	80	M12	38	41	10x8	Dökme Demir
	M																180	FT 215	215	180	250	M12	4	20	486	572	523	89	80	M12	38	41	12x8	Dökme Demir
																	218	FT 215	215	180	250	M12	4	20	531	617	568	89	80	M12	38	41	12x8	Dökme Demir
160	M	160	390	22	254	63	312	315	303	15	-	210	-	70	-	260	FT 215	215	180	250	M12	4	20	629,5	745,5	686,5	108	110	M16	42	45	12x8	Dökme Demir	
		L															304	FT 215	215	180	250	M12	4	20	674,5	790,5	731,5	108	110	M16	42	45	12x8	Dökme Demir



GAMAK





Özel Seri

Duman Tahliye Motorları



DUMAN TAHLİYE MOTORLARI

Duman Tahliye Motorları TS EN 12101-3 standardına uygun olarak gerçekleştirilen testler sonucunda sertifikalandırılmıştır. Testler Applus+ ve Efectis Test Laboratuvarında gerçekleştirilmiştir. Testler sonucu Gamak Duman Tahliye Motorları 300°C 2 saat çalışmaya göre sertifikalandırılmıştır. Yangın anında söndürme ve kurtarma çalışmalarının rahatlıkla yapılabilmesi ve ortamda bulunan canlıların etkilenmemesi için dumandan arındırılmış bir alan yaratmak amacı ile kullanılırlar. Duman boşaltma motorları hem yangın anındaki acil durumlarda hem de kapalı ortamlardaki havalandırma ihtiyaçları için jet fanlara akuple olarak çalışırlar. S1 Sürekli + S2 Kısa süreli (Acil Durum) çalışmaya uygun olarak tasarlanırlar.

Bu vantilatörlerde kullanılan motorların 2 tür çalışma şekli vardır.

S2: Kısa süreli ACİL durum çalışması- Yangın anında önceden belirtilmiş olan süre ve sıcaklıkta çalışma.
S1 + S2: Sürekli çalışma + kısa süreli ACİL durum çalışması- Sürekli çalışma havalandırma amaçlıdır, örnek olarak karayolları tünellerinde egzoz gazlarının boşaltılması.

Sürekli çalışma için talep edilmesi durumunda duman motorları yüksek verimli olarak imal edilebilir.

Motorların ACİL durum çalışmasında ne kadar süre ve kaç derece sıcaklıkta çalıştırılacağı kullanıcı tarafından önceden belirtilmelidir. Standartlarda aşağıdaki tabloda yer alan sıcaklık değerleri ve çalışma sürelerine göre bir sınıflandırma yapılmıştır.

Sınıf	Sıcaklık (°C)	En kısa çalışma süresi (dakika)
F200	200	120
F300	300	60
F400	400	120
F600	600	60
F842	842	30
Özel Sınıf	Kullanıcı tarafından belirtilir	Kullanıcı tarafından belirtilir

Örnek olarak F300 sınıfında yer alan motorlar 300°C'de 1 saat boyunca çalışmaya uygun olarak imal edilir. Standartlarda yer alan tabloda belirtilen Özel Sınıf'ın çalışma sıcaklığı ve süresi kullanıcı tarafından tayin edilir. Buna göre farklı sıcaklık ve sürelerde çalışmaya uygun duman boşaltma motoru imalatı yapılmaktadır.

Mekanik Özellikler:

- Motorlar TEFC - Tam kapalı fan soğutmalı veya TEAO - Tam kapalı üzerinden geçen hava ile soğutmalı olarak imal edilebilir. Motorun fana direkt akuple edildiği uygulamalarda, motor üzerinden geçen hava ile (TEAO) soğutulur, salyangoz tip fanlarda ise motorun soğutmalı (TEFC) olması gerekmektedir. Soğutmasız motorlarda motorun üzerinden geçen havayı engellemek için klemens kutusu takılmaz ve kablolar bağlantı için direkt çıkartılır.
- Motor gövdelerin tamamı dökme demirden imal edilir.
- Bütün motorlar H sınıfı yalıtımda, B sınıfı sıcaklık artışına uygun olarak imal edilir.
- Motorlar termistörlü olarak imal edilebilir ancak ACİL durum çalışmasında termistörler devre dışı bırakılmalıdır.

Not: ACİL durum çalışmasında 1 kere kullanılan motorun değiştirilmesi gerekmektedir. Standart duman motorlarının özellikleri **pad mounted** motorları da kapsar.



Anma gücü kW	Tip	Anma Gücünde						Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg	
		Hız _n d/dak	Akım I _N A	Moment M _N Nm	Güç katsayısı Cos φ	Verim η			Akım oranı I _A / I _N		Moment oranı M _A / M _N				
						IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	Y/Δ	Doğrudan				Y/Δ
						4/4	3/4	1/2							

2 kutuplu, 3000 d/dak

0,37	GMD 71 2a	2800	1,05	1,26	0,74	68,9	68,7	66,7	5,0	-	2,4	-	2,6	0,00026	8,9
0,55	GMD 71 2b	2780	1,27	1,89	0,87	71,6	71,3	70,3	4,5	-	2,4	-	2,6	0,00034	10,0
0,75	GM2ED 80 2a	2860	1,60	2,50	0,87	77,8	77,7	74,6	6,2	-	2,5	-	2,9	0,00066	14,0
1,1	GM2ED 80 2b	2900	2,30	3,62	0,84	82,0	81,9	79,1	6,3	-	2,7	-	3,3	0,00080	15,6
1,5	GM2ED 90 S 2	2900	3,40	4,94	0,76	83,0	83,0	81,6	6,3	-	3,1	-	2,5	0,0014	19,8
2,2	GM2ED 90 L 2	2900	4,48	7,24	0,84	84,5	84,5	83,2	6,6	-	2,9	-	3,5	0,0017	22,3
3	GM2ED 100 L 2	2900	6,00	9,9	0,85	85,3	85,3	84,1	7,6	-	3,4	-	4,0	0,0031	30,9
4	GM2ED 112 M 2	2910	7,40	13,1	0,90	86,5	86,5	86,0	7,2	2,3	2,8	0,9	3,0	0,0048	35
5,5	GM2ED 132 S 2a	2930	11	17,9	0,85	87,3	87,3	86,5	7,3	2,4	2,8	0,9	3,5	0,012	51
7,5	GM2ED 132 S 2b	2910	13,6	24,6	0,90	88,5	88,5	87,9	7,2	2,3	3,0	1,0	3,4	0,014	56
11	GM2ED 160 M 2a	2945	19,5	35,7	0,91	89,5	89,5	88,6	8,5	2,7	3,4	1,1	3,6	0,04	105
15	GM2ED 160 M 2b	2945	28,5	48,6	0,85	90,4	90,4	89,7	7,5	2,4	3,0	1,0	3,5	0,041	113
18,5	GM2ED 160 L 2	2950	32,3	59,9	0,91	90,9	90,8	90,1	8,2	2,6	3,0	1,0	3,2	0,051	135
22	GM2ED 180 M 2	2960	38,3	71	0,91	91,3	91,3	90,8	8,2	2,6	3,0	1,0	3,5	0,075	170
30	GM2ED 200 L 2a	2970	52	96	0,91	92,0	92,0	91,2	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,13	210
37	GM2ED 200 L 2b	2970	65	119	0,89	92,6	92,6	91,7	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,15	240
45	GM2ED 225 M 2	2975	77	144	0,91	92,9	93,0	91,8	8,7	2,8	2,7	0,9	3,1	0,23	343
55	GM2ED 250 M 2	2980	94	176	0,91	93,2	93,7	92,2	8,7	2,8	2,9	0,9	3,0	0,41	445
75	GM2ED 280 S 2	2980	127	240	0,91	93,9	94,1	92,5	8,0	2,6	2,9	0,9	3,2	0,62	585
90	GM2ED 280 M 2	2980	151	288	0,91	94,2	94,2	92,7	8,5	2,7	2,7	0,9	3,0	0,74	645
110	GM2ED 315 S 2	2980	186	353	0,91	94,3	94,3	92,8	8,0	2,6	2,5	0,8	3,0	1,2	742
132	GM2ED 315 M 2a	2980	223	423	0,90	94,6	94,5	92,9	8,0	2,6	2,5	0,8	3,0	1,4	812
160	GM2ED 315 M 2b	2980	266	513	0,92	94,8	94,8	93,4	8,0	2,6	2,5	0,8	3,0	1,5	912

Motorların tamamı dökme demirdir.

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



Anma gücü kW	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme oranı M_K/M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I_N A	Moment M_N Nm	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A/I_N		Moment oranı M_A/M_N				
						IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	γ/Δ	Doğrudan	γ/Δ			
						4/4	3/4	1/2							

4 kutuplu, 1500 d/dak

0,25	GMD 71 4a	1380	0,81	1,73	0,72	61,9	61,8	58,2	2,9	-	1,8	-	2,2	0,00040	8,9
0,37	GMD 71 4b	1390	1,15	2,54	0,68	68,1	68,1	67,1	3,7	-	2,2	-	2,5	0,00054	9,8
0,55	GMD 80 4a	1365	1,60	3,85	0,72	69,1	69,0	68,2	3,5	-	1,9	-	2,0	0,00083	12,7
0,75	GM2ED 80 4b	1410	2,1	5,08	0,65	79,6	79,6	77,6	5,0	-	2,6	-	2,8	0,0014	15,6
1,1	GM2ED 90 S 4	1430	2,60	7,35	0,75	82,0	82,0	80,5	5,5	-	2,3	-	3,3	0,0025	20,7
1,5	GM2ED 90 L 4	1430	3,50	10,02	0,75	83,0	83,0	81,5	5,9	-	3,3	-	3,5	0,0033	24
2,2	GM2ED 100 L 4a	1435	5	14,6	0,75	84,5	84,6	82,5	5,9	-	2,9	-	3,4	0,0052	31,6
3	GM2ED 100 L 4b	1435	6,6	20	0,77	85,5	85,7	84,0	6,2	-	2,9	-	3,4	0,0068	38
4	GM2ED 112 M 4	1455	8,2	26,3	0,81	86,7	86,8	85,3	6,6	2,1	2,5	0,8	3,3	0,012	49
5,5	GM2ED 132 S 4	1465	11,2	35,9	0,81	87,9	88,0	87,2	7,0	2,3	2,8	0,9	3,5	0,026	58
7,5	GM2ED 132 M 4	1465	15,4	48,9	0,79	89,0	89,1	88,1	7,1	2,3	2,7	0,9	3,4	0,032	69
11	GM2ED 160 M 4	1470	21,0	71,5	0,84	90,0	90,1	89,3	6,9	2,2	2,8	0,9	3,1	0,072	130
15	GM2ED 160 L 4	1470	29,3	97,4	0,82	90,6	90,7	89,7	7,5	2,4	2,6	0,8	3,5	0,092	141
18,5	GM2ED 180 M 4	1475	34,5	120	0,85	91,3	91,4	90,4	7,7	2,5	3,2	1,0	3,4	0,15	180
22	GM2ED 180 L 4	1475	42,5	142	0,82	91,7	91,7	90,6	8,3	2,7	3,7	1,2	3,8	0,17	190
30	GM2ED 200 L 4	1475	55	194	0,85	92,5	92,6	92,1	8,0	2,6	3,1	1,0	3,6	0,23	227
37	GM2ED 225 S 4	1475	67	240	0,86	92,7	92,7	92,2	7,2	2,3	3,0	1,0	3,0	0,35	314
45	GM2ED 225 M 4	1475	80	291	0,87	93,3	93,3	92,4	7,3	2,4	3,0	1,0	3,0	0,44	360
55	GM2ED 250 M 4	1480	96	355	0,88	93,7	93,8	93,2	7,6	2,5	3,1	1,0	2,9	0,78	445
75	GM2ED 280 S 4	1485	133	482	0,87	94,0	94,1	93,4	7,9	2,5	2,6	0,8	2,8	1,11	605
90	GM2ED 280 M 4	1485	158	579	0,87	94,3	94,5	93,8	7,4	2,4	2,9	0,9	3,0	1,32	665
110	GM2ED 315 S 4	1485	195	707	0,86	94,5	94,5	93,8	7,0	2,3	2,3	0,7	2,6	2,1	784
132	GM2ED 315 M 4a	1485	235	849	0,86	94,7	94,5	93,8	7,0	2,3	2,3	0,7	2,6	2,5	861
160	GM2ED 315 M 4b	1485	280	1029	0,87	95,0	94,9	94,0	7,0	2,3	2,3	0,7	2,6	2,7	882

6 kutuplu, 1000 d/dak

0,18	GMD 71 6a	915	0,61	1,88	0,68	63,0	62,9	58,7	3,2	-	1,7	-	2,1	0,00064	9,0
0,25	GMD 71 6b	915	0,83	2,61	0,68	63,8	63,7	59,6	3,2	-	1,7	-	2,1	0,00086	9,7
0,37	GMD 80 6a	910	1,1	3,88	0,67	72,9	72,8	70,1	3,6	-	2,1	-	2,4	0,0017	13,3
0,55	GMD 80 6b	890	1,5	5,90	0,75	70,4	70,3	68,2	3,5	-	1,9	-	2,0	0,0022	14,6
0,75	GM2ED 90 S 6	920	2	7,79	0,71	75,9	75,9	72,4	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0038	19,6
1,1	GM2ED 90 L 6	940	2,9	11,18	0,70	78,1	78,1	75,1	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0045	21,5
1,5	GM2ED 100 L 6	955	3,6	15	0,75	79,8	79,7	76,4	4,5	-	2,2	-	2,4	0,011	33,6
2,2	GM2ED 112 M 6	960	5,4	21,9	0,72	81,8	81,7	78,5	4,7	1,5	2,2	0,7	2,5	0,016	42,5
3	GM2ED 132 S 6	960	6,9	29,8	0,86	83,3	83,2	80,4	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,028	56
4	GM2ED 132 M 6a	960	9	39,8	0,84	84,6	84,5	81,6	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,043	62
5,5	GM2ED 132 M 6b	960	12,3	54,7	0,84	86,0	86,0	83,1	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,06	75
7,5	GM2ED 160 M 6	960	15	74,6	0,88	87,2	87,2	84,5	6,5	2,1	2,5	0,8	3,0	0,11	126
11	GM2ED 160 L 6	965	22	108,9	0,87	88,7	88,7	85,7	6,5	2,1	2,5	0,8	3,0	0,14	146
15	GM2ED 180 L 6	965	29	148	0,86	89,7	89,7	86,8	6,5	2,1	2,4	0,8	3,0	0,20	189
18,5	GM2ED 200 L 6a	975	36,5	181	0,88	90,4	90,4	87,7	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	0,26	222
22	GM2ED 200 L 6b	975	43	215	0,88	91,1	91,1	88,4	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	0,32	245
30	GM2ED 225 M 6	980	58	292	0,88	91,7	91,7	89,6	7,0	2,3	3,0	1,0	2,6	0,69	325
37	GM2ED 250 M 6	985	69	359	0,88	92,2	92,2	90,1	7,0	2,3	3,0	1,0	2,6	0,99	440
45	GM2ED 280 S 6	990	92	434	0,88	92,7	92,7	90,9	7,0	2,3	3,3	1,1	2,6	1,5	553
55	GM2ED 280 M 6	990	107	531	0,88	93,1	93,1	91,5	7,0	2,3	3,3	1,1	2,6	1,6	578
75	GM2ED 315 S 6	990	140	723	0,87	93,7	93,7	92,4	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	2,5	727
90	GM2ED 315 M 6a	990	166	868	0,87	94,0	94,0	92,6	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	3,1	805
110	GM2ED 315 M 6b	990	198	1061	0,88	94,3	94,3	92,7	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	3,2	860

Motorların tamamı dökme demirdir.

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



Anma gücü	Tip	Anma gücünde					Kalkışta		Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I _N	Moment M _N	Güç katsayısı Cos φ	Verim η	Akım Oranı I _A / I _N	Moment Oranı M _A / M _N			
kW	d/dak	A	Nm	IEC 60034-2-1:2014		4/4	Doğrudan	Doğrudan	M _K / M _N	J	B3
					kgm ²		kg				

4/2 kutuplu, 1500/3000 d/dak

0,08/0,37	V.GMD 71 4/2a	1380/2800	0,32/1,1	0,55/1,26	0,69/0,84	50,5/56,5	2,5/3,5	1,4/1,5	1,6/1,7	0,00026	7,3
0,12/0,5	V.GMD 71 4/2b	1380/2800	0,45/1,4	0,83/1,71	0,73/0,81	51,5/62,3	3,0/3,8	1,6/1,8	1,8/2,0	0,00034	7,7
0,17/0,75	V.GMD 80 4/2a	1400/2790	0,50/1,7	1,2/2,6	0,77/0,91	62,2/68,3	3,5/4,1	1,6/1,7	1,9/1,9	0,00053	10,3
0,25/1	V.GMD 80 4/2b	1410/2810	0,70/2,2	1,7/3,4	0,75/0,98	67,1/65,4	3,3/3,6	1,4/1,6	1,7/1,9	0,00066	11,5
0,33/1,3	V.GMD 90 S 4/2	1425/2860	0,90/2,8	2,2/4,3	0,74/0,87	70,1/75,2	3,7/4,4	1,6/1,8	2,0/1,9	0,0011	13,8
0,5/2	V.GMD 90 L 4/2	1415/2835	1,2/4,2	3,4/6,7	0,78/0,88	75,0/76,2	4,5/6,0	2,0/1,8	2,4/2,5	0,0014	16,1
0,66/2,7	V.GMD 100 L 4/2	1430/2845	1,5/5,2	4,4/9,1	0,81/0,95	76,0/77,2	4,9/4,7	1,7/1,9	2,3/2,1	0,0024	21,9
0,9/3,6	V.GMD 112 M 4/2	1440/2870	2/7,3	6,0/12	0,83/0,89	76,1/78,3	5,5/6,0	1,8/2,0	2,6/2,5	0,0039	26
1,25/5	V.GMD 132 S 4/2a	1440/2860	3/9,8	8,3/16,7	0,81/0,93	75,2/77,3	4,3/4,9	1,8/2,1	2,1/2,2	0,0090	45
1,7/6,5	V.GMD 132 S 4/2b	1440/2900	3,6/12,5	11,3/21,4	0,84/0,89	79,1/82,3	5,8/6,8	2,3/2,3	2,5/2,7	0,012	52
2,5/10	V.GMD 160 M 4/2a	1450/2910	5,3/19,5	16/33	0,84/0,90	79,2/80,4	5,0/5,3	2,1/2,5	2,2/2,7	0,026	94
3,3/13	V.GMD 160 M 4/2b	1460/2930	6,7/24	22/42	0,85/0,91	82,2/84,4	6,8/8,6	2,2/2,5	2,9/3,3	0,034	105
4,4/17	V.GMD 160 L 4/2	1460/2930	8,6/32	29/55	0,87/0,89	83,2/84,4	6,9/8,8	2,4/2,6	2,7/3,0	0,041	118
5/20	V.GMD 180 M 4/2	1475/2940	10/37	32/65	0,87/0,90	81,3/85,4	6,7/7,7	2,6/2,4	2,7/2,7	0,060	150
7,5/28	V.GMD 200 L 4/2a	1470/2960	15/50	49/90	0,85/0,92	83,3/86,5	6,4/7,5	2,3/2,1	2,3/2,4	0,10	215
8,5/33	V.GMD 200 L 4/2b	1470/2950	16/59	55/107	0,87/0,90	86,2/88,5	6,8/7,6	2,1/1,9	2,2/2,1	0,13	235
10/40	V.GMD 225 M 4/2	1470/2955	20/72	65/129	0,82/0,91	86,3/86,5	5,5/6,5	2,0/1,8	2,1/2,4	0,19	315
12,5/48	V.GMD 250 M 4/2	1480/2965	25/86	81/155	0,81/0,90	87,3/88,5	5,7/7,5	2,0/2,1	2,1/2,4	0,32	385
17/66	V.GMD 280 S 4/2	1480/2970	33/115	110/212	0,83/0,91	88,3/89,6	6,2/7,9	2,0/2,1	2,2/2,6	0,50	560
20/78	V.GMD 280 M 4/2	1480/2970	38/133	129/251	0,84/0,93	88,4/89,6	6,7/8,2	2,0/2,1	2,3/2,7	0,62	595
25/100	V.GMD 315 S 4/2	1485/2975	48/172	161/321	0,84/0,92	88,4/89,7	6,5/7,9	1,4/1,7	2,4/2,7	0,96	720
30/120	V.GMD 315 M 4/2a	1490/2980	58/205	192/385	0,82/0,92	89,4/90,7	8,0/8,8	1,6/1,9	2,6/2,9	1,20	805
37/150	V.GMD 315 M 4/2b	1490/2980	68/252	237/481	0,84/0,92	91,4/91,7	6,5/8,2	1,6/1,9	2,5/2,8	1,40	870

8/4 kutuplu, 750/1500 d/dak

0,05/0,25	V.GMD 71 8/4a	680/1400	0,28/0,73	0,7/1,7	0,60/0,78	41,7/61,3	2,0/3,1	1,4/1,3	1,8/1,8	0,00040	8,9
0,065/0,33	V.GMD 71 8/4b	680/1400	0,36/1	0,9/2,3	0,58/0,76	43,6/61,3	2,0/3,2	1,4/1,4	1,8/1,9	0,00054	9,9
0,12/0,5	V.GMD 80 8/4a	680/1430	0,65/1,5	1,7/3,3	0,51/0,75	50,5/62,3	2,1/3,2	1,4/1,7	1,7/2,1	0,00083	12,8
0,18/0,75	V.GMD 80 8/4b	680/1405	0,90/2	2,5/5,1	0,54/0,81	51,5/65,3	2,1/3,5	1,6/1,7	1,8/2,1	0,0011	13,9
0,25/1	V.GMD 90 S 8/4	700/1410	1,2/2,8	3,4/6,8	0,51/0,69	57,4/73,2	2,7/4,6	1,6/2,1	2,1/2,4	0,0019	17,8
0,33/1,4	V.GMD 90 L 8/4	690/1390	1,3/3,3	4,6/9,6	0,60/0,79	59,4/76,2	2,6/4,3	1,7/1,8	1,9/2,1	0,0024	20,8
0,5/2	V.GMD 100 L 8/4a	700/1415	1,8/4,8	7/13	0,61/0,82	64,3/71,3	2,9/4,8	1,5/1,8	2,1/2,3	0,0038	27,8
0,6/2,5	V.GMD 100 L 8/4b	690/1410	2/5,5	8/17	0,66/0,86	64,3/74,3	3,2/5,2	1,5/1,9	2,0/2,3	0,0050	31
1/3,8	V.GMD 112 M 8/4	700/1425	3,2/8,3	14/25	0,63/0,83	70,2/78,3	3,4/5,2	1,4/2,0	2,0/2,5	0,0092	41
1,2/5	V.GMD 132 S 8/4	715/1450	3,8/10,5	16/33	0,60/0,84	74,2/80,3	3,7/5,4	2,1/2,2	2,4/2,6	0,019	51
1,7/7	V.GMD 132 M 8/4	710/1450	5,2/14,5	23/46	0,66/0,84	69,3/81,3	4,0/6,6	2,0/2,2	2,2/2,5	0,026	60
2,5/10	V.GMD 160 M 8/4	720/1460	7,4/20	33/65	0,64/0,87	74,3/81,4	3,7/6,4	1,8/2,3	2,2/3,0	0,054	105
3,5/14	V.GMD 160 L 8/4	720/1460	10,5/28	46/92	0,60/0,83	78,3/85,4	3,7/6,8	1,8/2,0	2,0/2,5	0,072	140
4/16	V.GMD 180 M 8/4	720/1465	11,4/32	53/104	0,63/0,82	79,3/86,4	3,8/6,0	1,8/2,3	1,8/2,4	0,11	150
5/20	V.GMD 180 L 8/4	720/1465	14/40	66/130	0,62/0,81	81,3/87,4	3,9/6,7	1,9/2,5	1,9/2,7	0,13	170
7/28	V.GMD 200 L 8/4	725/1465	16/51	92/183	0,73/0,88	84,2/88,4	4,5/6,6	1,9/2,1	1,9/2,4	0,19	235
8/32	V.GMD 225 S 8/4	730/1470	20/60	105/208	0,67/0,86	84,3/86,5	4,3/6,6	2,0/2,3	2,1/2,7	0,29	275
10/40	V.GMD 225 M 8/4	725/1470	26/71	132/260	0,65/0,92	84,4/89,5	4,0/6,3	1,8/2,3	1,8/2,4	0,35	320
12,5/48	V.GMD 250 M 8/4	735/1475	30/87	162/311	0,70/0,88	87,3/88,6	4,3/7,1	2,0/2,5	1,9/2,9	0,54	395
16,5/63	V.GMD 280 S 8/4	730/1475	38/115	216/408	0,70/0,88	88,4/90,6	3,8/6,3	1,6/2,2	1,8/2,4	0,90	550
21/83	V.GMD 280 M 8/4	735/1475	50/149	273/537	0,67/0,87	90,4/91,6	3,9/6,9	1,6/2,3	1,8/2,5	1,1	615
25/100	V.GMD 315 S 8/4	740/1480	53/174	323/643	0,74/0,89	90,4/92,6	4,7/6,9	1,7/2,2	1,8/2,4	1,6	702
30/8120	V.GMD 315 M 8/4a	740/1485	69/223	387/774	0,68/0,83	90,4/92,7	5,3/8,1	1,8/2,6	2,0/2,9	2,1	784
33/132	V.GMD 315 M 8/4b	740/1485	74/239	426/849	0,70/0,85	90,5/92,7	5,2/8,1	1,8/2,4	2,0/2,8	2,5	861

Motorların tamamı dökme demirdir.

Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



ÇİFT DEVİRLİ DUMAN BOŞALTIMA MOTORLARI

Yük momenti hızın karesiyle orantılı İki ayrı sargı - Y/Y

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S2 + S1
Koruma Derecesi: IP 55 | Yalıtım Sınıfı: H (180°C)
Isı Artış Sınırı: B (80K)

F300

Anma gücü	Tip	Anma gücünde					Kalkışta		Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %	Akım Oranı I_A / I_N	Moment Oranı M_A / M_N			
kW	d/dak	A	Nm		IEC 60034-2-1:2014	Doğrudan	Doğrudan	M_K / M_N	J	B3	
					4/4				kgm ²	kg	

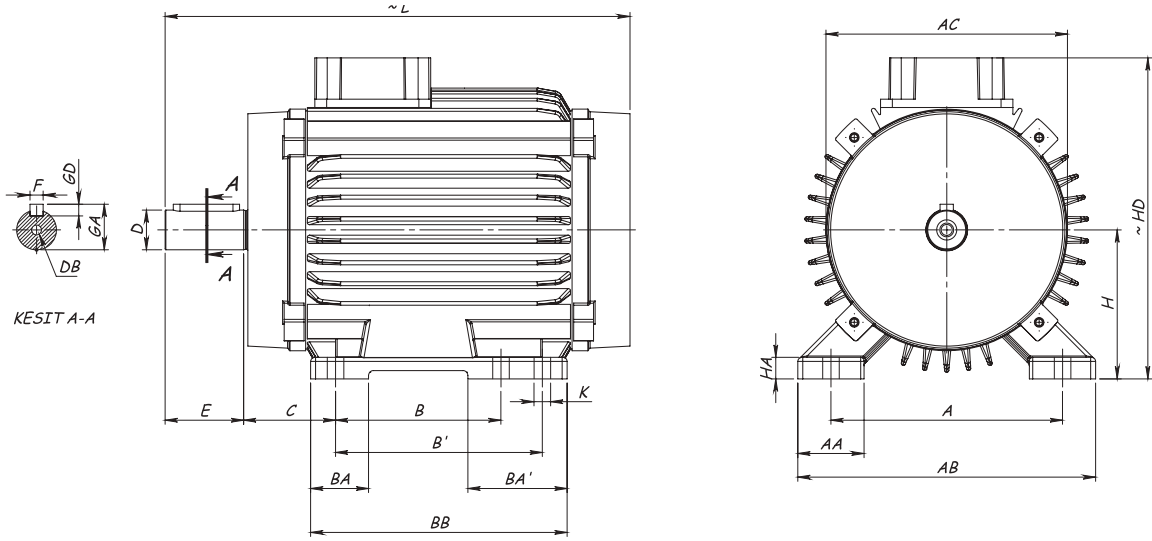
6/4 kutuplu, 1000/1500 d/dak

0,05/0,18	V.GMD 71 6/4a	940/1340	0,34/0,72	0,51/1,28	0,42/0,56	48,5/63,2	2,0/2,1	1,4/1,3	1,9/1,6	0,00064	9,4
0,08/0,24	V.GMD 71 6/4b	940/1350	0,40/0,9	0,81/1,7	0,58/0,65	48,5/60,3	2,3/2,5	1,5/1,4	1,9/1,6	0,00086	10,3
0,15/0,45	V.GMD 80 6/4a	930/1370	0,54/1,3	1,54/3,14	0,77/0,81	50,5/60,4	3,2/3,2	1,7/1,4	2,1/1,5	0,0017	13,3
0,2/0,6	V.GMD 80 6/4b	960/1400	0,74/1,52	2,03/4,09	0,67/0,80	56,4/69,2	3,7/3,8	2,1/1,6	2,7/2,0	0,0022	14,7
0,3/0,9	V.GMD 90 S 6/4	940/1410	1,1/2,3	3,05/6,1	0,70/0,78	54,5/70,2	2,9/4,3	1,3/1,9	1,9/2,1	0,0019	17,8
0,37/1,1	V.GMD 90 L 6/4	935/1390	1,2/2,8	3,8/7,6	0,71/0,78	61,3/71,2	3,2/4,0	1,6/1,6	2,0/2,1	0,0024	20,8
0,6/1,6	V.GMD 100 L 6/4a	950/1420	1,85/4,1	6/10,8	0,73/0,79	62,4/69,3	3,6/5,2	1,6/2,1	2,2/2,3	0,0040	27,8
0,75/2,2	V.GMD 100 L 6/4b	950/1430	2,5/5,3	7,5/14,7	0,68/0,80	62,4/73,3	3,6/4,7	1,7/1,7	2,2/2,3	0,0052	31,3
1,1/3,3	V.GMD 112 M 6/4	955/1440	3,1/7,3	11/21,9	0,70/0,81	71,2/79,2	5,0/5,8	1,9/2,1	2,9/2,7	0,0092	41
1,5/4,5	V.GMD 132 S 6/4	940/1440	4,2/9,5	15,2/29,8	0,75/0,84	67,4/79,3	4,1/5,5	1,7/1,8	2,1/2,0	0,019	51
2/6,2	V.GMD 132 M 6/4	940/1440	5,2/13,3	20,3/41,1	0,77/0,86	70,3/76,4	4,0/5,2	1,7/2,0	1,9/2,2	0,026	60
39	V.GMD 160 M 6/4	945/1455	7/18	30,3/59,1	0,78/0,84	77,3/84,3	4,6/6,0	1,8/2,0	1,9/2,3	0,054	105
4/13	V.GMD 160 L 6/4	970/1455	9,5/26	39,4/85,3	0,75/0,84	79,3/84,4	4,0/5,5	1,9/2,1	1,9/2,2	0,072	140
5/15	V.GMD 180 M 6/4	970/1460	11,7/29	49/98	0,74/0,85	81,3/86,3	4,4/5,9	1,8/2,2	1,9/2,2	0,11	150
6/18,5	V.GMD 180 L 6/4	975/1455	14/36	59/121	0,75/0,85	80,3/85,4	5,4/5,5	2,4/2,1	2,5/2,3	0,13	170
7,5/25	V.GMD 200 L 6/4	980/1465	16,6/48	73/163	0,79/0,86	81,3/85,5	6,0/6,6	2,2/2,2	2,9/2,8	0,19	235
13/33	V.GMD 225 S 6/4	980/1470	25/67	107/214	0,73/0,80	85,3/87,5	5,0/6,4	1,8/2,1	2,2/2,8	0,29	275
14/40	V.GMD 225 M 6/4	980/1470	30/77	136/260	0,78/0,83	84,4/88,5	4,7/6,1	1,8/2,0	2,3/3,0	0,35	320
17/50	V.GMD 250 M 6/4	980/1474	36/92	166/324	0,80/0,85	83,4/90,5	5,2/7,2	2,0/2,5	2,4/3,1	0,54	395
22/65	V.GMD 280 S 6/4	985/1480	46/116	213/419	0,78/0,91	87,4/87,6	6,6/5,4	2,3/1,7	2,3/1,8	0,90	550
26/75	V.GMD 280 M 6/4	990/1480	56/137	251/484	0,75/0,89	87,4/87,6	6,8/5,5	2,5/1,6	2,5/1,7	1,1	615
3295	V.GMD 315 S 6/4	990/1480	63/164	309/613	0,81/0,90	89,4/91,6	6,7/6,0	2,2/1,7	2,5/2,2	1,6	702
37/115	V.GMD 315 M 6/4a	990/1485	74/200	357/740	0,79/0,88	89,5/92,6	8,077,4	2,5/1,8	2,9/2,6	2,1	784
45/132	V.GMD 315 M 6/4b	990/1485	91/223	434/849	0,78/0,91	90,5/92,7	8,0/6,5	2,5/1,8	2,9/2,5	2,5	861

Motorların tamamı dökme demirdir.

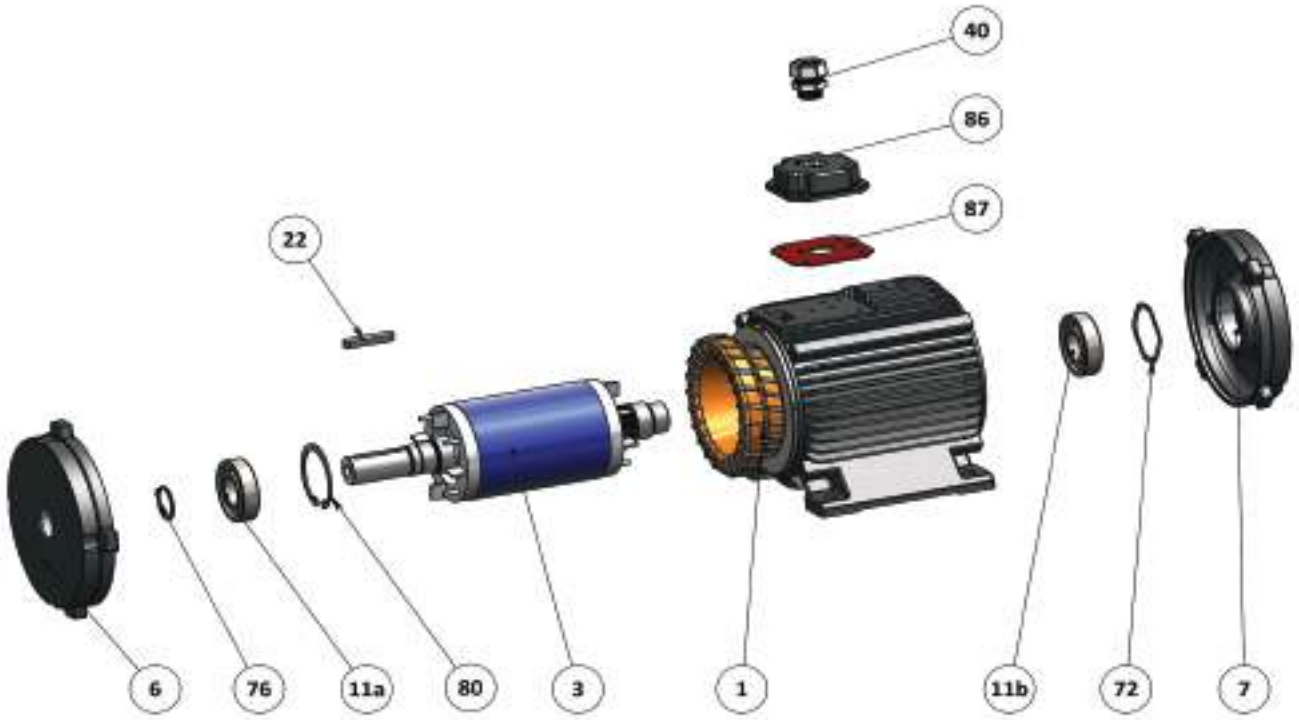
Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

BOYUTLAR TAM KAPALI ÜZERİNDEN GEÇEN HAVA İLE SOĞUTMALI (TEAO) MOTORLAR



AYAKLI (B3) - DÖKME DEMİR (PİK) GÖVDE

Yapı büyüklüğü	Kutup sayısı	H	HD ~	HA	A	AA	AB	AC Ø	K Ø	B	B'	BA	BA'	BB	L ~	C	E	DB	D Ø	GA	FxGD	
71	2-4-6-8	71	162	10	112	34	140	138	7	90	-	26,5	-	108	210	45	30	M5	14	16	5x5	
80	2-4-6-8	80	177	12	125	40	160	152	10	100	-	30	-	125	237	50	40	M6	19	21,5	6x6	
90	S L	2-4-6-8	90	196	13	140	40	180	10	100	-	35	-	130	259	56	50	M8	24	27	8x7	
										125				155	310							
100	L	2-4-6-8	100	214	14	160	40	200	12	140	-	37,5	-	175	322	63	60	M10	28	31	8x7	
														349	343,5							362,5
112	M	2-4-6-8	112	236	14	190	47,5	235	12	140	-	42,5	-	175	343,5	70	60	M10	28	31	8x7	
132	S M	2-4-6-8	132	291	15	216	52	260	12	140	-	178	46	84	218	430	89	80	M12	38	41	10x8
										-					304	527,5						
160	M L	2-4-6-8	160	377	21,5	254	60	312	15	210	-	62	-	260	527,5	108	110	M16	48	45	12x8	
180	M L	2-4-6-8	180	416	24	279	68	354	15	241	279	57	85	319	583,5	121	110	M16	46	51,5	14x9	
										279	-	62	-	329	621,5							
200	L	2-4-6-8	200	455	26	318	80	398	19	305	-	68	-	355	669,5	133	110	M20	55	59	16x10	
225	S M	4-8	225	487	30	356	82	438	19	286	311	76	-	92,5	363	709	149	140	M20	60	64	18x11
										311	-			704	734	110				55	59	16x10
										140	60			64	18x11							
250	M	2 4-6-8	250	505	35	406	80	484	24	349	-	75	-	410	814,5	168	140	M20	60	64	18x11	
																			65	69		
280	S	2 4-6-8	280	563	40	457	120	550	24	368	-	85	128	474	872,5	190	140	M20	65	69	18x11	
										75									79,5	20x12		
	M	2 4-6-8	280	563	40	457	120	550	544	24	-	419	-	-	-	-	-	-	-	65	69	18x11
											75									79,5	20x12	
315	S	2 4-6-8	315	656	50	508	125	620	28	406	-	115	166	550	1020	216	140	M20	65	69	18x11	
										1050					170				85	90	22x14	
	M	2 4-6-8	315	656	50	508	125	620	614	28	-	457	-	-	1020	216	140	-	65	69	18x11	
											1050				170				85	90	22x14	



- 1 Komple Sargılı Stator; Verniklenmiş ve gövdeye çakılmış
- 3 Komple Rotor: Balansı yapılmış, milli, işlenmiş (kamalar hariç)
- 6 Ön kapak
- 7 Arka kapak
- 11a Ön Rulman
- 11b Arka Rulman
- 22 Mil ucu kaması
- 40 Kablo giriş rakoru
- 72 Disk yay
- 76 Dış segman
- 80 İç segman
- 86 Duman motoru klemens kapağı
- 87 Duman motoru klemens kapağı contası





Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J	Yaklaşık Ağırlık B3
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
						IEC 60034-2-1:2014			Doğrudan	Y/ Δ	Doğrudan	Y/ Δ			
kW	d/dak	A	Nm	4/4	3/4	1/2									kgm ²

2 kutuplu (3000d/dak)

0,75	GM2EPAD 80 2a	2860	1,7	2,6	0,82	77,8	77,7	74,6	6,2	-	2,5	-	3,0	0,00053	13,9
1,1	GM2EPAD 80 2b	2880	2,3	3,7	0,86	80,0	80,0	78,1	6,3	-	2,7	-	3,0	0,00066	14,8
1,5	GM2EPAD 90 S 2	2880	3,3	5,0	0,80	82,0	82,0	80,1	6,3	-	2,3	-	3,0	0,00110	18,0
2,2	GM2EPAD 90 L 2	2870	4,5	7,3	0,84	84,5	84,5	83,2	6,6	-	2,6	-	3,1	0,00140	22,9
3,0	GM2EPAD 100 L 2	2880	5,8	9,9	0,88	85,3	85,3	84,1	6,0	-	2,5	-	3,0	0,00250	30,4

4 kutuplu (1500d/dak)

0,55	GMPAD 80 4a	1365	1,6	3,9	0,72	69,1	69,0	65,2	3,5	-	1,9	-	2,0	0,00083	14,8
0,75	GM2EPAD 80 4b	1410	1,9	5,1	0,71	79,6	79,6	77,6	4,4	-	2,2	-	2,5	0,00140	16,5
1,1	GM2EPAD 90 S 4	1420	2,6	7,4	0,74	82,0	82,0	80,5	5,5	-	3,0	-	3,3	0,00220	19,1
1,5	GM2EPAD 90 L 4	1430	3,5	10,0	0,75	83,0	83,0	81,5	5,9	-	3,3	-	3,5	0,00300	22,4
2,2	GM2EPAD 100 L 4a	1430	4,9	14,7	0,77	84,5	84,6	82,5	5,0	-	2,0	-	2,4	0,00440	32,4
3,0	GM2EPAD 100 L 4b	1435	6,7	20,0	0,76	85,5	85,7	84,0	6,2	-	2,9	-	3,4	0,00570	36,4

6 kutuplu (1000d/dak)

0,37	GMPAD 80 6a	910	1,1	3,9	0,67	72,9	72,8	70,1	3,6	-	2,1	-	2,4	0,0017	14,8
0,55	GMPAD 80 6b	890	1,5	5,9	0,75	70,4	70,3	68,2	3,5	-	1,9	-	2,0	0,0022	16,5
0,75	GM2EPAD 90 S 4	920	2,0	7,8	0,71	75,9	75,9	72,4	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0034	17,7
1,1	GM2EPAD 90 L 4	930	2,9	11,3	0,70	78,1	78,1	75,1	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0044	21,8
1,5	GM2EPAD 100 L 6	945	3,6	15,2	0,75	79,8	79,7	76,4	4,5	-	2,2	-	2,4	0,0077	28,8

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



Anma gücü	Tip	Anma Gücünde					Kalkışta		Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I_N	Moment M_N	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %	Akım oranı I_A/I_N	Moment oranı M_A/M_N			
kW	d/dak	A	Nm	IEC 60034-30-1: 2014		Doğrudan	Doğrudan	M_K/M_N	kgm ²	kg	
					4/4						

4/2 kutuplu (1500/3000d/dak)

0,17/0,75	V.GMPAD 80 4/2a	1400 / 2790	0,5 / 1,7	1,2 / 2,6	0,77 / 0,91	62,2 / 68,3	3,5 / 4,1	1,6 / 1,7	1,9 / 1,9	0,00053	13,65
0,25/1	V.GMPAD 80 4/2b	1410 / 2810	0,7 / 2,2	1,7 / 3,4	0,75 / 0,98	67,1 / 65,4	3,3 / 3,6	1,4 / 1,6	1,7 / 1,9	0,00066	14,6
0,33/1,3	V.GMPAD 90 S 4/2	1425 / 2860	0,9 / 2,8	2,2 / 4,3	0,74 / 0,87	70,1 / 75,2	3,7 / 4,4	1,6 / 1,8	2,0 / 1,9	0,00110	17,7
0,5/2	V.GMPAD 90 L 4/2	1415 / 2835	1,2 / 4,2	3,4 / 6,7	0,78 / 0,88	75,0 / 76,2	4,5 / 6,0	2,0 / 1,8	2,4 / 2,5	0,00140	20,6
0,66/2,7	V.GMPAD 100 L 4/2	1430 / 2845	1,5 / 5,2	4,4 / 9,1	0,81 / 0,95	76,0 / 77,2	4,9 / 4,7	1,7 / 1,9	2,3 / 2,1	0,00240	23,1

8/4 kutuplu (750/1500d/dak)

0,12/0,5	V.GMPAD 80 8/4a	680 / 1430	0,7 / 1,5	1,7 / 3,3	0,51 / 0,75	50,5 / 62,3	2,1 / 3,2	1,4 / 1,7	1,7 / 2,1	0,00083	13,4
0,18/0,75	V.GMPAD 80 8/4b	680 / 1405	0,9 / 2,0	2,5 / 5,1	0,54 / 0,81	51,5 / 65,3	2,1 / 3,5	1,6 / 1,7	1,8 / 2,1	0,00110	14,1
0,25/0,1	V.GMPAD 90 S 8/4	700 / 1410	1,2 / 2,8	3,4 / 6,8	0,51 / 0,69	57,4 / 73,2	2,7 / 4,6	1,6 / 2,1	2,1 / 2,4	0,00190	18,5
0,33/1,4	V.GMPAD 90 L 8/4	690 / 1390	1,3 / 3,3	4,6 / 9,6	0,60 / 0,79	59,4 / 76,2	2,6 / 4,3	1,7 / 1,8	1,9 / 2,1	0,00240	20,4
0,5/2	V.GMPAD 100 L 8/4a	700 / 1415	1,8 / 4,8	7,0 / 13,0	0,61 / 0,82	64,3 / 71,3	2,9 / 4,8	1,5 / 1,8	2,1 / 2,3	0,00380	22,8
0,6/2,5	V.GMPAD 100 L 8/4b	690 / 1410	2,0 / 5,5	8,0 / 17,0	0,66 / 0,86	64,3 / 74,3	3,2 / 5,2	1,5 / 1,9	2,0 / 2,3	0,00500	23,3

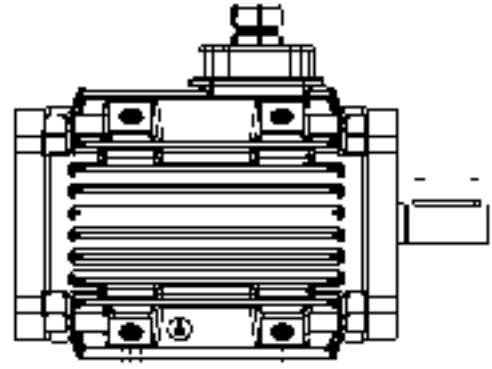
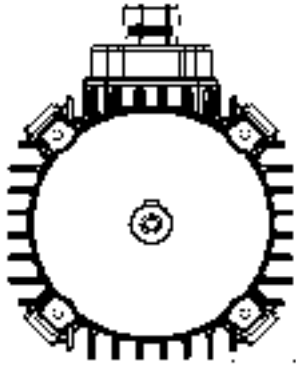
6/4 kutuplu (1000/1500d/dak)

0,15/0,45	V.GMPAD 80 6/4a	930 / 1370	0,5 / 1,3	1,5 / 3,1	0,77 / 0,81	50,5 / 60,4	3,2 / 3,2	1,7 / 1,4	2,1 / 1,5	0,00170	13,3
0,2/0,6	V.GMPAD 80 6/4b	960 / 1400	0,7 / 1,5	2,0 / 4,1	0,67 / 0,80	56,4 / 69,2	3,7 / 3,8	2,1 / 1,6	2,7 / 2,0	0,00220	14,3
0,3/0,9	V.GMPAD 90 S 6/4	940 / 1410	1,1 / 2,3	3,1 / 6,1	0,70 / 0,78	54,5 / 70,2	2,9 / 4,3	1,3 / 1,9	1,9 / 2,1	0,00190	17,7
0,37/1,1	V.GMPAD 90 L 6/4	935 / 1390	1,2 / 2,8	3,8 / 7,6	0,71 / 0,78	61,3 / 71,2	3,2 / 4,0	1,6 / 1,6	2,0 / 2,1	0,00240	21,8
0,6/1,6	V.GMPAD 100 L 6/4a	950 / 1420	1,9 / 4,1	6,0 / 10,8	0,73 / 0,79	62,4 / 69,3	3,6 / 5,2	1,6 / 2,1	2,2 / 2,3	0,00400	28,8
0,75/2,2	V.GMPAD 100 L 6/4b	950 / 1430	2,5 / 5,3	7,5 / 14,7	0,68 / 0,80	62,4 / 73,3	3,6 / 4,7	1,7 / 1,7	2,2 / 2,3	0,00520	30,0

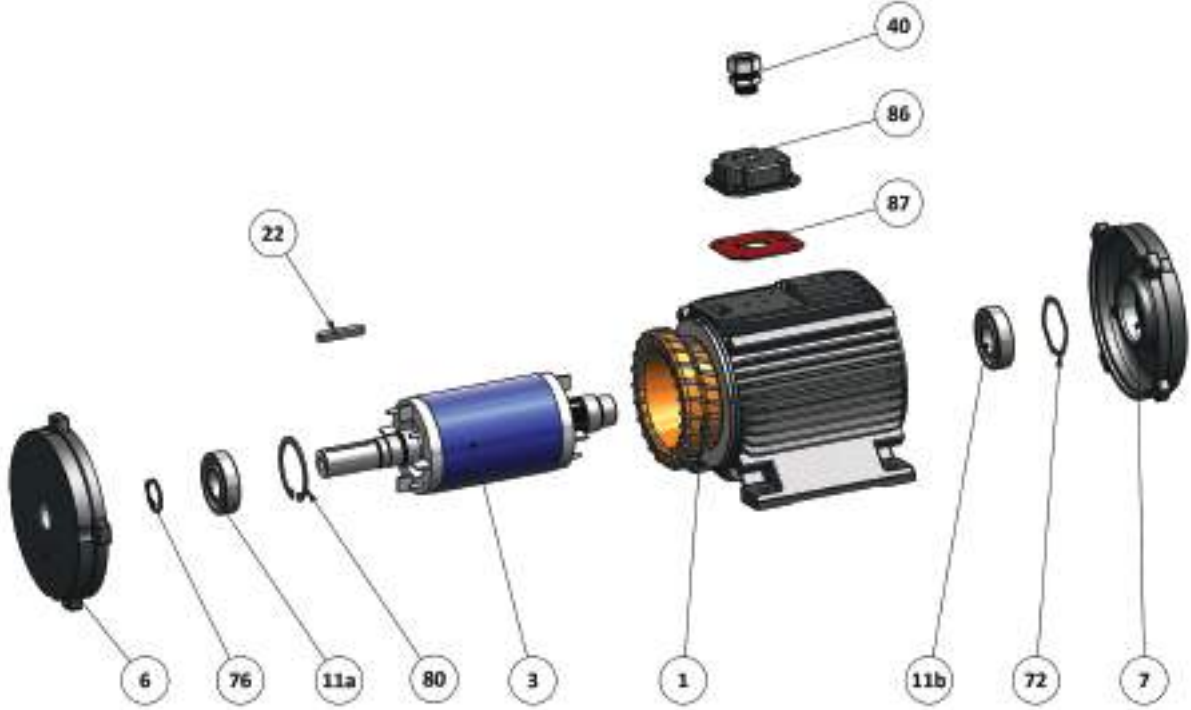
Değişken moment uygulamalarında, kalkış akım karakteristiğine bağlı olarak, çift devirli motorlara önce alçak devirde kalkış yaptırılmalıdır. Anma devrine ulaştıktan sonra yüksek devire anahtarlanabilir.



BOYUTLAR PAD MOUNTED DUMAN TAHLİYE MOTORLARI



FRAME	AC	AD	B	BB	C	E	ØD	ES	HC	HD	L	KxM
80	156	103	80	207	60	40	19	40	170	156	253	M12x-1,5x18
90-S	176	113	65	227	73.5	50	24	40	190	176	256.5	M12x-1,5x18
90-L	176	113	90	227	73.5	50	24	40	190	170	283	M12x-1,5x18
100-L	197.5	125	100	251	83	60	28	50	210	200	322	M12x-1,5x18



- 1 Komple Sargılı Stator; Verniklenmiş ve gövdeye çakılmış
- 3 Komple Rotor: Balansı yapılmış, milli, işlenmiş (kamalar hariç)
- 6 Ön kapak
- 7 Arka kapak
- 11a Ön Rulman
- 11b Arka Rulman
- 22 Mil ucu kaması
- 40 Kablo giriş rakoru
- 72 Disk yay
- 76 Dış segman
- 80 İç segman
- 86 Duman motoru klemens kapağı
- 87 Duman motoru klemens kapağı contası



GAMAK



Özel Seri



Ex-Proof Motorlar



GAMAK ALEV SIZDIRMAZ EX-PROOF MOTOR

- 71-80-90 S -90 L – 100 L – 112 M -132 S -132 M -160 M -160 L -180 M -180 L -200 L -225 MS – 250 M olarak IEC standartlarına göre sınıflandırılmış olan, ilgili tiplere özgü tasarım kriterleri ile tasarlanmış, 2-4-6 veya 8 kutup olarak elektriksel tasarımı yapılmış, doğrudan besleme ile çalıştırılabilecek, 3 fazlı, sincap kafesli, asenkron elektrik motoru grubudur.
- Alev sızdırmaz d sınıfı yapıda tasarlanmış olan motorlarda, muhafaza bileşenleri dökme demirdir.
- Yanıcı ve patlayıcı toz ve gaz ortamlarında çalışmaya uygun tasarlanmış üründe motoru oluşturan stator ve milli rotor grubunun yanı sıra, gövde, ön kapak, arka kapak, klemens kutusu, klemens kutusu kapağı ve rakor-kör tapa girişleri bulunmaktadır. Motorun çalışmasını sağlayacak olan elektriksel bağlantıların yapıldığı klemens grubu ve buna bağlı kablo bağlantıları klemens kutusu içerisinde kalmaktadır.
- Kurulum düzeni B3 yapısında hazırlanmıştır.
- Serideki Ex-Proof motorlar talep doğrultusunda F ya da H izolasyon sınıflarında üretilebilmektedir. F sınıfı izolasyon ile statoru oluşturan bakır ve izolasyon verniği ilgili standartlar gereği 155 dereceye kadar dayanırken, H sınıfı izolasyonda bu dayanım sınırı 180 derece olarak tanımlanmıştır. İzolasyon direncinin maksimum yüzey sıcaklığı ile ilişkisi bulunmamaktadır.
- Tüm Gamak Ex-proof motorlar 130 derece açma limiti olan termistör koruma elemanları ile üretilmektedir. Böylece motor içerisinde sargı başları sıcaklıklarının ilgili dereceye gelmesi halinde, termistör motora elektrik akımı gelmesini önleyerek motorun aşırı ısınması koruma altına alınmış olacaktır. Termistör bağlantılarının yapılması kullanıcı sorumluluğundadır.
- Ürünlerde statik elektriklenmelerden meydana gelebilecek risklerin sınırlandırılması için, koruma muhafazası üzerindeki boya kalınlığı 200 mikron ile sınırlandırılmış, döner plastik pervane hammaddesi ize yüzey direnci E9 ohm altında olacak özel hammaddeden seçilmiştir.
- Serideki motorların çalışma sıcaklık aralığı -20 / +40 derece olarak sınırlandırılmışlardır.
- Motorun son kullanıcı tarafından boyanması yasaktır.
- Topraklama bağlantılarının yapılması son kullanıcı sorumluluğundadır.
- Motorlar 220/380 380/400 400/690 50-60 Hz nominal çalışma değerlerindedir.
- Motorlar tasarımsal olarak S1 çalışma tarzına uygun tasarlanmışlardır. Farklı çalışma değerleri için (S2-S3..vb .) maksimum yüzey sıcaklığı testlerinin yapılması ve doğrulanması gerekmektedir.
- Motorlar gaz ortamı için II 2G Exd IIC T4 Gb, toz ortamı için ise II 2D Extb T135 Db olacak şekilde tasarlanmıştır.



• Ürüne ait tüm teknik bilgiler , son kullanıcının sorumlulukları , ve kalite yönetim sistemine ilişkin tanımlamalar motor ile birlikte verilen kullanım klavuzunda bulunmaktadır. Ürüne ait sorumluluk devreye alma işleminden sonra son kullanıcının sorumluluğunda olacaktır.

• Motor etiketinde kodlama yapısı olarak C (eğer kompakt motor ise) GM(1-2-3) Exd (71-80-160...) (S-M-L-MS) (2-4-6-8) (a-b-c) kullanılmaktadır.

GM : Gamak Ex proof motor

1-2-3 : Enerji verimliliği sınıfı tanımlaması (IE1-IE2-IE3)

Exd : d sınıfı koruma yapısına sahip motor

71-80-90 : IEC yönetmeliklerine göre tanımlanmış motor tipi

S-M-L-SM : Gövde Uzunluğu

2-4-6-8 : Kutup sayısı

a-b-c : Paket Boyu

olarak açıklanabilir.



2 Kutuplu - 3000 d/dak

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde						Kalkışta				Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık	
		Hız	Akım I _N	Moment M _N	Güç katsayısı Cos φ	Verim η %			Akım oranı		Moment oranı				
		d/dak	A	Nm		IEC 60034-30-1:2014			I _A / I _N	M _A / M _N	D.O.L				Y/Δ
kW					4/4	3/4	1/2	D.O.L	Y/Δ	D.O.L	Y/Δ	M _K / M _N	J	B3	
													kgm ²	kg	

PİK GÖVDE

0,37	GMExd 71 2b	2800	1,1	1,26	0,72	70,8	70,6	68,5	5,0	-	2,4	-	2,6	0,00026	16,4
0,55	GMExd 71 2a	2780	1,3	1,89	0,85	73,5	73,2	70,1	4,5	-	2,4	-	2,6	0,00034	18,0
0,75	C.GM1Exd 71 2	2760	1,9	2,60	0,82	75,1	75,1	72,1	4,5	-	2,2	-	2,4	0,00039	18,4
0,75	GM1Exd 80 2a	2800	1,9	2,56	0,82	75,3	75,2	72,6	6,2	-	2,5	-	2,8	0,00053	24,0
1,1	GM1Exd 80 2b	2800	2,6	3,75	0,84	78,1	78,0	75,3	6,3	-	2,7	-	2,5	0,00066	26,0
1,5	C.GM1Exd 80 2b	2825	3,5	5,07	0,83	78,6	78,6	76,9	6,3	-	2,3	-	2,7	0,00083	28,0
1,5	GM1Exd 90 S 2	2835	3,5	5,05	0,83	79,2	79,0	77,3	6,3	-	2,3	-	2,5	0,0011	30,0
2,2	GM1Exd 90 L 2	2840	4,9	7,4	0,83	81,6	81,6	80,2	6,6	-	2,6	-	3,0	0,0014	34,0
3	C.GM1Exd 90 L 2	2840	6,5	10,1	0,84	83,7	83,6	21,5	6,0	-	2,5	-	2,9	0,0025	36,6
4	GM1Exd 112 M 2	2850	8,2	13,4	0,87	85,2	85,1	84,6	6,0	1,9	2,6	0,80	3,0	0,0039	52,0
5,5	C.GM1Exd 112 M 2	2870	11	18,3	0,88	86,1	86,1	85,3	7,0	2,3	2,8	0,9	3,3	0,0108	57,0
55	GM2E 250 M 2	2970	100	177	0,90	93,3	93,3	92,9	6,8	2,2	2,4	0,8	2,5	0,410	517
75	C.GM2E 250 M 2	2970	134	241	0,91	93,9	93,9	93,4	6,8	2,2	2,2	0,7	2,4	0,410	570

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

4 Kutuplu - 1500 d/dak

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde						Kalkışta				Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık	
		Hız	Akım I _N	Moment M _N	Güç katsayısı Cos φ	Verim η %			Akım oranı		Moment oranı				
		d/dak	A	Nm		IEC 60034-30-1:2014			I _A / I _N	M _A / M _N	D.O.L				Y/Δ
kW									D.O.L	Y/Δ	D.O.L	Y/Δ	M _K / M _N	J	B3
														kgm ²	kg

PİK GÖVDE

0,25	GM1Exd 71 4a	1380	0,87	1,73	0,69	63,6	63,5	62,7	2,9	-	1,8	-	2,2	0,00040	16,4
0,37	GM1Exd 71 4b	1390	1,20	2,54	0,67	73,0	73,0	68,5	3,7	-	2,2	-	2,5	0,00054	18,0
0,37	C.GM1Exd 71 4	1385	1,50	3,79	0,77	70,5	70,5	68,7	3,4	-	1,9	-	2,1	0,00062	18,4
0,55	GM1Exd 80 4a	1365	1,60	3,85	0,74	70,9	70,8	69,5	3,5	-	1,9	-	2,0	0,00083	26,0
0,75	GM1Exd 80 4b	1370	2,10	5,23	0,75	72,2	72,2	70,1	3,5	-	1,9	-	2,0	0,00110	28,3
1,1	C.GM1Exd 80 4b	1365	3,10	7,70	0,73	74,0	70,5	69,9	4,0	-	2,1	-	2,1	0,00134	27,8
1,1	GM1Exd 90 S 4	1380	2,70	7,6	0,81	76,8	76,7	75,1	4,3	-	2,2	-	2,4	0,0019	29
1,5	GM1Exd 90 L 4	1385	3,60	10,3	0,81	78,6	78,5	76,2	4,6	-	2,4	-	2,6	0,0024	33
2,2	C.GM1Exd 90 L 4	1430	3,50	10,0	0,75	83,0	83,0	81,3	5,9	-	3,3	-	3,5	0,0030	37
4	GM1Exd 112 M 4	1425	8,60	26,8	0,83	84,7	84,7	82,6	5,5	1,8	2,5	0,8	2,9	0,0092	59
55	GM1Exd 250 M 4	1470	102	357	0,88	93,0	93,0	91,4	6,8	2,2	2,8	0,9	2,4	0,54	513
75	C.GM1Exd 250 M 4	1470	140	487	0,87	93,3	93,3	91,1	7,0	2,3	2,9	0,9	2,7	0,72	580

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



IE1

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)
 Koruma Derecesi: IP 65 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C)
 Isı Artış Sınırı: B (80K) | Soğutma: TEAO

EX-PROOF SERİ - İŞLETME DEĞERLERİ STANDART VERİMLİ MOTORLAR



6 Kutuplu - 1000 d/dak

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I _N	Moment M _N	Güç katsayısı Cos φ	Verim η %			Akım oranı I _A /I _N		Moment oranı M _A /M _N				
		d/dak	A	Nm		IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	V/Δ	D.O.L	V/Δ			
kW					4/4	3/4	1/2					M _K /M _N	J	B3	

PİK GÖVDE

0,18	GMExd 71 6a	915	0,62	1,88	0,68	64,8	64,8	61,3	3,2	-	1,7	-	2,1	0,00064	16,4
0,25	GMExd 71 6b	915	0,85	2,61	0,66	65,6	65,6	62,5	3,2	-	1,7	-	2,1	0,00086	18
0,37	GMExd 80 6a	910	1,15	3,88	0,65	74,9	74,9	72,3	3,6	-	2,1	-	2,4	0,0017	25
0,55	GMExd 80 6b	890	1,5	5,90	0,77	72,3	72,3	70,4	3,5	-	1,9	-	2,0	0,0022	27
0,75	GM1Exd 90 S 6	900	2,2	7,96	0,70	74,0	74,0	72,1	3,4	-	1,6	-	1,7	0,0029	29
1,1	GM1Exd 90 L 6	910	3,0	11,5	0,73	76,8	76,7	73,8	3,5	-	1,8	-	1,9	0,0038	33
2,2	GM1Exd 112 M 6	940	5,3	22,4	0,76	82,6	82,6	80,0	4,6	-	2,1	-	2,4	0,013	57
37	GM1Exd 250 M 6	980	75	361	0,82	91,6	91,6	90,1	6,5	2,1	2,6	0,8	2,2	0,77	535
45	C.GM1Exd 250 M 6	980	90	439	0,83	91,8	91,8	90,3	6,5	2,1	3,0	1,0	2,2	0,99	298

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

8 Kutuplu - 750 d/dak

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I _N	Moment M _N	Güç katsayısı Cos φ	Verim η %			Akım oranı I _A /I _N		Moment oranı M _A /M _N				
		d/dak	A	Nm		IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	V/Δ	D.O.L	V/Δ			
kW					4/4	3/4	1/2					M _K /M _N	J	B3	

PİK GÖVDE

0,09	GMExd 71 8a	690	0,4	1,23	0,53	58,2	58,2	56,1	2,3	-	1,7	-	1,9	0,00064	16,4
0,12	GMExd 71 8b	670	0,6	1,66	0,53	58,4	58,4	56,4	2,2	-	1,9	-	2,0	0,00086	18
0,18	GMExd 80 8a	695	1,0	2,47	0,46	62,0	62,0	60,0	3,0	-	2,8	-	3,0	0,0017	25
0,25	GMExd 80 8b	680	1,2	3,51	0,49	64,8	64,7	61,3	2,9	-	2,6	-	2,8	0,0022	27
0,37	GMExd 90 S 8	690	1,40	5,05	0,59	68,5	68,5	66,0	3,2	-	1,8	-	2,0	0,0029	30
0,55	GMExd 90 L 8	670	1,92	7,8	0,61	71,4	71,4	70,1	3,0	-	1,4	-	1,7	0,0038	36
1,5	GMExd 112 M 8	700	4,6	20,3	0,64	77,6	77,6	75,8	3,6	-	1,9	-	2,2	0,013	59
30	GMExd 250 M 8	735	62	390	0,80	91,4	91,5	90,2	6,1	2,0	1,8	0,6	2,6	0,92	544

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



EX-PROOF SERİ - İŞLETME DEĞERLERİ STANDART VERİMLİ MOTORLAR

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi: IP 65 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C)
Isı Artış Sınırı: B (80K) | Soğutma: TEAO

IE2



2 Kutuplu - 3000 d/dak

Anma gücü kW	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I_N A	Moment M_N Nm	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
						IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	γ/Δ	D.O.L	γ/Δ			
						4/4	3/4	1/2							

PİK GÖVDE

0,75	GM2Exd 71 2	2780	1,7	2,60	0,82	77,4	77,2	74,2	4,5	-	2,2	-	2,4	0,00039	18,4
0,75	GM2Exd 80 2a	2860	1,7	2,60	0,82	77,8	77,7	74,6	6,2	-	2,5	-	3,0	0,00053	24,3
1,1	GM2Exd 80 2b	2880	2,3	3,65	0,86	80,0	80,0	78,1	6,3	-	2,7	-	3,0	0,00066	26
1,5	C.GM2Exd 80 2	2880	3,3	4,97	0,80	82,0	82,0	80,1	6,3	-	2,3	-	3,0	0,00110	28
1,5	GM2Exd 90 S 2	2880	3,3	4,97	0,80	82,0	82,0	80,1	6,3	-	2,3	-	3,0	0,0011	30
2,2	GM2Exd 90 L 2	2870	4,5	7,32	0,84	84,5	84,5	83,2	6,6	-	2,6	-	3,1	0,0014	35
3	GM2Exd 100 L 2	2880	5,8	9,9	0,88	85,3	85,3	84,1	6,0	-	2,5	-	3,0	0,0025	46
4	GM2Exd 112 M 2	2880	7,9	13,3	0,84	86,5	86,5	86,0	7,2	2,3	2,8	0,90	3,5	0,0039	54
5,5	C.GM2Exd 112 M 2	2900	10,3	18,1	0,88	87,3	87,3	86,5	7,3	2,4	2,5	0,8	3,1	0,0108	57
5,5	GM2Exd 132 S 2a	2900	10,3	18,1	0,88	87,3	87,3	86,5	7,3	2,4	2,5	0,8	3,1	0,011	84
7,5	GM2Exd 132 S 2b	2910	13,6	24,6	0,90	88,5	88,5	87,9	7,2	2,3	3,0	1,0	3,4	0,014	94
11	GM2Exd 160 M 2a	2945	19,5	35,7	0,91	89,5	89,5	88,6	7,7	2,5	3,4	1,1	3,6	0,030	143
15	GM2Exd 160 M 2b	2945	26,5	48,6	0,90	90,4	90,4	89,7	7,5	2,4	3,0	1,0	3,5	0,041	154
18,5	GM2Exd 160 L 2	2950	32,3	59,9	0,91	90,9	90,8	89,9	7,7	2,5	2,5	0,8	3,0	0,048	176
22	GM2Exd 180 M 2	2950	38,3	71	0,91	91,3	91,3	90,8	8,2	2,6	3,0	1,0	3,5	0,066	260
30	GM2Exd 200 L 2a	2970	52	96	0,91	92,0	92,0	91,2	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,13	361
37	GM2Exd 200 L 2b	2970	65	119	0,89	92,6	92,6	91,7	8,3	2,7	2,7	0,9	3,0	0,15	381
45	GM2Exd 225 M 2	2975	77	144	0,91	92,9	93,0	91,8	8,0	2,6	2,4	0,8	2,9	0,230	441
55	GM2Exd 250 M 2	2980	94	176	0,91	93,2	93,2	92,2	7,6	2,5	2,6	0,8	2,7	0,410	553

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



IE2

İŞLETME DEĞERLERİ

3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)
 Koruma Derecesi: IP 65 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C)
 Isı Artış Sınırı: B (80K) | Soğutma:TEAO

EX-PROOF SERİ - İŞLETME DEĞERLERİ STANDART VERİMLİ MOTORLAR



4 Kutuplu - 1500 d/dak

Anma gücü kW	Tip	Hız d/dak	Akım I _N A	Moment M _N Nm	Güç katsayısı Cos φ	Verim η %			Akım oranı I _A / I _N		Moment oranı M _A / M _N		moment oranı M _K / M _N	momenti J kgm ²	Ağırlık B3 kg
						IEC 60034-30-1:2014			D.0.L	Y/Δ	D.0.L	Y/Δ			
						4/4	3/4	1/2							
0,55	GM2Exd 80 4a	1365	1,60	3,85	0,72	69,1	69,0	65,2	3,5	-	1,9	-	2,0	0,00083	26
0,75	GM2Exd 80 4b	1410	1,92	5,08	0,71	79,6	79,6	77,6	4,4	-	2,2	-	2,5	0,0014	28,3
1,1	GM2Exd 90 S 4	1420	2,60	7,4	0,74	82,0	82,0	80,5	5,5	-	3,0	-	3,3	0,0022	32
1,5	GM2Exd 90 L 4	1430	3,50	10,0	0,75	83,0	83,0	81,5	5,9	-	3,3	-	3,5	0,0030	37
2,2	GM2Exd 100 L 4a	1440	4,90	14,7	0,77	84,5	84,6	82,5	5,0	-	2,0	-	2,4	0,0044	50
4	GM2Exd 112 M 4	1450	8,40	26,5	0,79	86,7	86,8	85,3	6,6	2,1	2,5	0,8	3,3	0,0106	61
5,5	GM2Exd 132 S 4	1455	11,5	36,2	0,79	87,7	87,6	87,2	7,0	2,3	2,8	0,9	3,5	0,021	92
7,5	GM2Exd 132 M 4	1460	16,0	49,2	0,76	88,7	88,8	88,2	7,1	2,3	2,7	0,9	3,4	0,026	110
11	GM2Exd 160 M 4	1455	21,3	71,9	0,83	90,0	90,1	89,3	6,9	2,2	2,8	0,9	3,1	0,067	157
15	GM2Exd 160 L 4	1460	29,4	98,4	0,81	90,6	90,7	89,7	7,5	2,4	2,6	0,8	3,5	0,088	181
18,5	GM2Exd 180 M 4	1455	34,5	120	0,85	91,3	91,4	90,4	7,7	2,5	3,2	1,0	3,4	0,13	268
22	GM2Exd 180 L 4	1470	42,5	143	0,81	91,7	91,7	90,6	8,3	2,7	3,7	1,2	3,8	0,15	294
30	GM2Exd 200 L 4	1470	55,0	195	0,85	92,5	92,6	92,1	8,0	2,6	3,1	1,0	3,6	0,22	308
37	GM2Exd 225 S 4	1470	67	240	0,86	92,7	92,7	92,2	7,2	2,3	3,0	1,0	3,0	0,30	412
45	GM2Exd 225 M 4	1470	80	292	0,87	93,3	93,3	92,4	7,3	2,4	3,0	1,0	3,0	0,36	441
55	GM2Exd 250 M 4	1475	96	356	0,88	93,7	93,8	93,2	7,6	2,5	3,1	1,0	2,9	0,72	598

PİK GÖVDE

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



EX-PROOF SERİ - İŞLETME DEĞERLERİ STANDART VERİMLİ MOTORLAR

İŞLETME DEĞERLERİ
3 Faz, 400 V, 50 Hz | İşletme Türü: S1 (Sürekli Çalışma)
Koruma Derecesi: IP 65 | Yalıtım Sınıfı: F (155°C)
Isı Artış Sınırı: B (80K) | Soğutma:TEAO

IE2



Özel Seri Ex-Proof

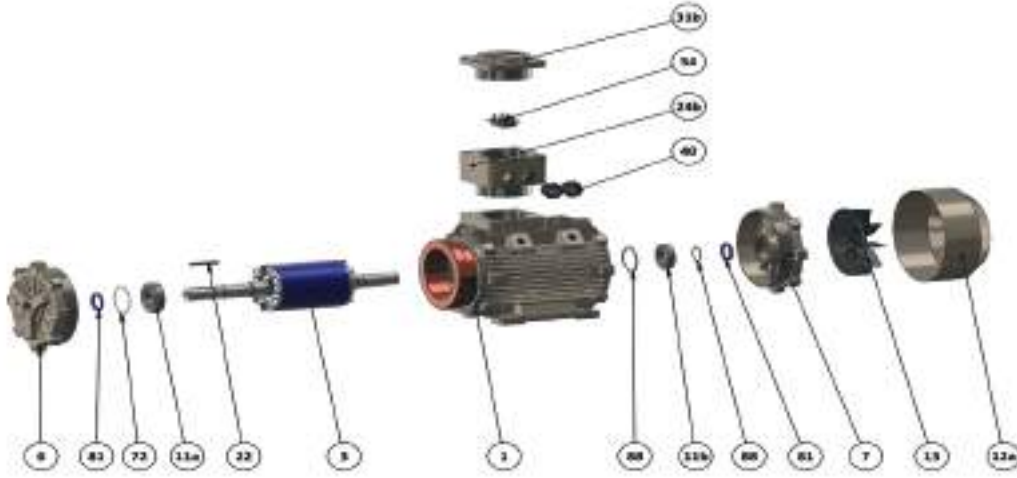
6 Kutuplu - 1000 d/dak

Anma gücü kW	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı M_K / M_N	Eylemsizlik momenti J kgm ²	Yaklaşık Ağırlık B3 kg
		Hız d/dak	Akım I_N A	Moment M_N Nm	Güç katsayısı $\cos \varphi$	Verim η %			Akım oranı I_A / I_N		Moment oranı M_A / M_N				
						IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	γ_{Δ}	D.O.L	γ_{Δ}			
						4/4	3/4	1/2							
0,75	GM2Exd 90 S 6	920	2,0	7,78	0,71	75,9	75,9	72,4	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0034	30
1,1	GM2Exd 90 L 6	930	2,9	11,3	0,70	78,1	78,1	75,1	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0044	36
1,5	GM2Exd 100 L 6	945	3,6	15,2	0,75	79,8	79,7	76,4	4,5	-	2,2	-	2,4	0,0077	46
2,2	GM2Exd 112 M 6	950	5,4	22,1	0,72	81,8	81,7	78,5	4,7	-	2,2	-	2,5	0,013	59
3	GM2Exd 132 S 6	960	6,9	29,8	0,75	83,3	83,2	80,4	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,028	81
4	GM2Exd 132 M 6a	960	9,0	39,8	0,76	84,5	84,5	81,6	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,037	92
5,5	GM2Exd 132 M 6b	960	12,3	54,7	0,75	86,0	86,0	83,1	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,060	103
7,5	GM2Exd 160 M 6	960	15	74,6	0,83	87,2	87,2	84,5	6,5	2,1	2,5	0,8	3,0	0,08	157
11	GM2Exd 160 L 6	965	22	109	0,81	88,7	88,7	85,7	6,5	2,1	2,5	0,8	3,0	0,12	181
15	GM2Exd 180 L 6	965	29	148	0,83	89,7	89,7	86,8	6,5	2,1	2,4	0,8	3,0	0,20	277
18,5	GM2Exd 180 L 6a	975	38	181	0,78	90,4	90,4	87,7	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	0,21	328
22	GM2Exd 200 L 6b	975	43	215	0,81	90,9	90,9	88,4	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	0,26	353
30	GM2Exd 220 M 6	980	58	292	0,81	91,7	91,7	89,6	7,0	2,3	3,0	1,0	2,6	0,57	422
37	GM2Exd 250 M 6	985	71	359	0,82	92,2	92,2	90,1	7,0	2,3	3,0	1,0	2,6	0,77	535

PIK GÖVDE

0,75	GM2Exd 90 S 6	920	2,0	7,78	0,71	75,9	75,9	72,4	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0034	30
1,1	GM2Exd 90 L 6	930	2,9	11,3	0,70	78,1	78,1	75,1	4,0	-	2,2	-	2,4	0,0044	36
1,5	GM2Exd 100 L 6	945	3,6	15,2	0,75	79,8	79,7	76,4	4,5	-	2,2	-	2,4	0,0077	46
2,2	GM2Exd 112 M 6	950	5,4	22,1	0,72	81,8	81,7	78,5	4,7	-	2,2	-	2,5	0,013	59
3	GM2Exd 132 S 6	960	6,9	29,8	0,75	83,3	83,2	80,4	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,028	81
4	GM2Exd 132 M 6a	960	9,0	39,8	0,76	84,5	84,5	81,6	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,037	92
5,5	GM2Exd 132 M 6b	960	12,3	54,7	0,75	86,0	86,0	83,1	5,0	1,6	2,2	0,7	2,6	0,060	103
7,5	GM2Exd 160 M 6	960	15	74,6	0,83	87,2	87,2	84,5	6,5	2,1	2,5	0,8	3,0	0,08	157
11	GM2Exd 160 L 6	965	22	109	0,81	88,7	88,7	85,7	6,5	2,1	2,5	0,8	3,0	0,12	181
15	GM2Exd 180 L 6	965	29	148	0,83	89,7	89,7	86,8	6,5	2,1	2,4	0,8	3,0	0,20	277
18,5	GM2Exd 180 L 6a	975	38	181	0,78	90,4	90,4	87,7	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	0,21	328
22	GM2Exd 200 L 6b	975	43	215	0,81	90,9	90,9	88,4	7,0	2,3	2,5	0,8	3,0	0,26	353
30	GM2Exd 220 M 6	980	58	292	0,81	91,7	91,7	89,6	7,0	2,3	3,0	1,0	2,6	0,57	422
37	GM2Exd 250 M 6	985	71	359	0,82	92,2	92,2	90,1	7,0	2,3	3,0	1,0	2,6	0,77	535

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.



- 1 Komple sargılı stator: Verniklenmiş ve gövdeye çakılmış
- 3 Komple rotor: Balansı yapılmış, milli, işlenmiş (kamalar hariç)
- 6 Ön kapak
- 7 Arka kapak
- 11a Ön rulman
- 11b Arka rulman
- 12a Pervane mahfaza taşı
- 13 Fan
- 22 Mil ucu kaması
- 24b Uç bağlantı kutusu
- 31b Uç bağlantı kutusu kapağı
- 34 Klemens
- 40 Kablo giriş rakoru
- 72 Disk yay
- 80 İç segman
- 81 Lastik toz cantası(V-ring) veya isteğe bağlı olarak yağ contası
- 88 MKD iç segman

*Takma Flanş (sadece 132 tipte): Motor ön kapağını sökmeden uygun plakanın direkt kapak montajı ile B3 kapak B5,B14 veya B14/2 flanşa dönüşmektedir.



GAMAK



Özel Seri



Taş Kırma Motorları



Gamak Taş Kırma motorları, 315 ve 355 tiplerde 132 kW tan 355 kW a kadar endüstrinin ihtiyaç duyduğu ağır çalışma şartlarına dayanacak şekilde tasarlanmışlardır. Sabit ayaklı pik gövdelerde tasarlanmış olan taş kırma motorları, istek doğrultusunda 315 tiplerde LHT kod yapısı ile takma ayaklı olarak ta tedarik edilebilmektedir.

Özellikle aşırı tozlu ortamların ihtiyaç duyduğu IP65 koruması özel keçe, yatak tasarımı ile koruma altına alınmıştır. Kasnak mili çıkışında kullanılan yağlamalı NU rulman, H sınıfı izolasyon, aşırı yorulma ve burulmalara karşı mukavemeti artırılmış mil tasarımı (mil çapı 100 milimetre), darbe ve düşmelere dayanımlı dökme demir gövde yapısı, termistör koruması standart özellikler olarak gelmektedir. Sürücü ile çalışmaya uygun olan elektriksel tasarımı sayesinde hız kontrol ihtiyaçlarına da cevap vermektedir. Temel uygulama alanları olarak aşağıdaki uygulamalar sıralanabilir.

- Taş Kırma
- Besleyiciler ve Besleme Konveyörleri
- Kırıcılar
- Elekler
- Yıkıcılar
- Vibrasyon

Sabit Ayaklı 4 Kutuplu - 1500 d/dak

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I _N	Moment M _N	Güç katsayısı Cos φ	Verim η %			Akım oranı I _A /I _N		Moment oranı M _A /M _N				
						IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	Y/Δ	D.O.L	Y/Δ			
kW	d/dak	A	Nm	4/4	3/4	1/2	D.O.L	Y/Δ					D.O.L	Y/Δ	M _K /M _N

PİK GÖVDE

132	GM2E 315 M 4a	1485	230	849	0,87	94,7	94,5	93,8	7,4	2,4	2,1	0,7	3,0	2,6	861
160	GM2E 315 M 4b	1485	280	1029	0,87	94,9	94,9	94,0	7,0	2,3	2,0	0,6	2,9	3,0	882
185	GM2E 315 L 4a	1485	323	1190	0,87	95,1	95,1	94,2	7,4	2,4	2,2	0,7	3,0	3,1	962
200	GM2E 315 LH 4b	1485	350	1286	0,87	95,1	95,1	94,2	8,0	2,6	2,5	0,8	3,0	4,6	1015
250	GM2E 315 LH 4c	1485	448	1608	0,85	95,1	95,1	94,2	8,1	2,7	2,3	0,8	3,1	5,0	1240
250	GMM2E 355 M 4a	1485	445	1608	0,85	95,1	95,1	94,2	6,4	2,1	2,1	0,6	2,8	5,5	1378
315	GMM2E 355 M 4b	1487	560	2023	0,85	95,4	95,1	94,2	6,4	2,1	2,0	0,6	2,8	6,0	1400
355	GMM2E 355 M 4c	1488	630	2278	0,85	95,4	95,2	94,3	7,0	2,3	2,0	0,6	2,8	6,5	1438

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

Takma Ayaklı 4 Kutuplu - 1500 d/dak

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti	Yaklaşık Ağırlık
		Hız	Akım I _N	Moment M _N	Güç katsayısı Cos φ	Verim η %			Akım oranı I _A /I _N		Moment oranı M _A /M _N				
						IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	Y/Δ	D.O.L	Y/Δ			
kW	d/dak	A	Nm	4/4	3/4	1/2	D.O.L	Y/Δ					D.O.L	Y/Δ	M _K /M _N

PİK GÖVDE

185	GM2E 315 LHT 4b	1485	323	1190	0,87	95,1	95,1	94,2	7,4	2,4	2,2	0,7	3,0	2,9	962
200	GM2E 315 LHT 4b	1485	350	1286	0,87	95,1	95,1	94,2	8,0	2,6	2,5	0,8	3,0	3,1	1015
250	GM2E 315 LHT 4c	1485	448	1608	0,85	95,1	95,1	94,2	8,1	2,7	2,3	0,8	3,1	3,9	1240

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

T ibaresi Motorun Takma ayaklı olduğunu belirtir.



Sabit Ayaklı 4 Kutuplu - 1500 d/dak

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti J	Yaklaşık Ağırlık B3
		Hız	Akım I _N	Moment M _N	Güç katsayısı Cos φ	Verim η %			Akım oranı I _A /I _N		Moment oranı M _A /M _N				
						IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	Y/Δ	D.O.L	Y/Δ			
kW	d/dak	A	Nm		4/4	3/4	1/2					M _K /M _N	kgm ²	kg	

PİK GÖVDE

132	GM3E 315 M 4a	1487	230	848	0,87	95,6	95,4	95,3	7,5	2,5	2,4	0,8	3,0	3,5	882
160	GM3E 315 L4 - 100	1488	275	1027	0,88	95,8	95,6	95,6	6,9	2,3	2,2	0,7	2,9	3,9	930
185	GMM3E 315 L 4a	1488	321	1187	0,87	96,0	96,0	95,8	6,9	2,3	2,2	0,7	2,9	4,0	1015
200	GM3E 315 LH 4b	1489	350	1282	0,86	96,0	96,0	95,8	7,5	2,5	2,5	0,8	3,1	4,6	1100
250	GM3E 315 LH 4c	1489	440	1602	0,85	96,1	96,1	95,8	7,6	2,5	2,3	0,8	3,1	4,8	1300
250	GMM3E 355 M 4a	1490	430	1602	0,87	96,1	96,0	96,0	7,2	2,4	2,2	0,7	3,0	6,0	1400
315	GMM3E 355 M 4b	1490	540	2019	0,88	96,1	96,0	95,9	7,2	2,4	2,2	0,7	3,0	6,5	1438
355	GMM3E 355 M 4c	1490	610	2275	0,87	96,2	96,0	96,1	7,2	2,4	2,2	0,7	3,0	7,2	1490

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

Takma Ayaklı 4 Kutuplu - 1500 d/dak

Anma gücü	Tip	Anma Gücünde							Kalkışta				Devrilme moment oranı	Eylemsizlik momenti J	Yaklaşık Ağırlık B3
		Hız	Akım I _N	Moment M _N	Güç katsayısı Cos φ	Verim η %			Akım oranı I _A /I _N		Moment oranı M _A /M _N				
						IEC 60034-30-1:2014			D.O.L	Y/Δ	D.O.L	Y/Δ			
kW	d/dak	A	Nm		4/4	3/4	1/2					M _K /M _N	kgm ²	kg	

PİK GÖVDE

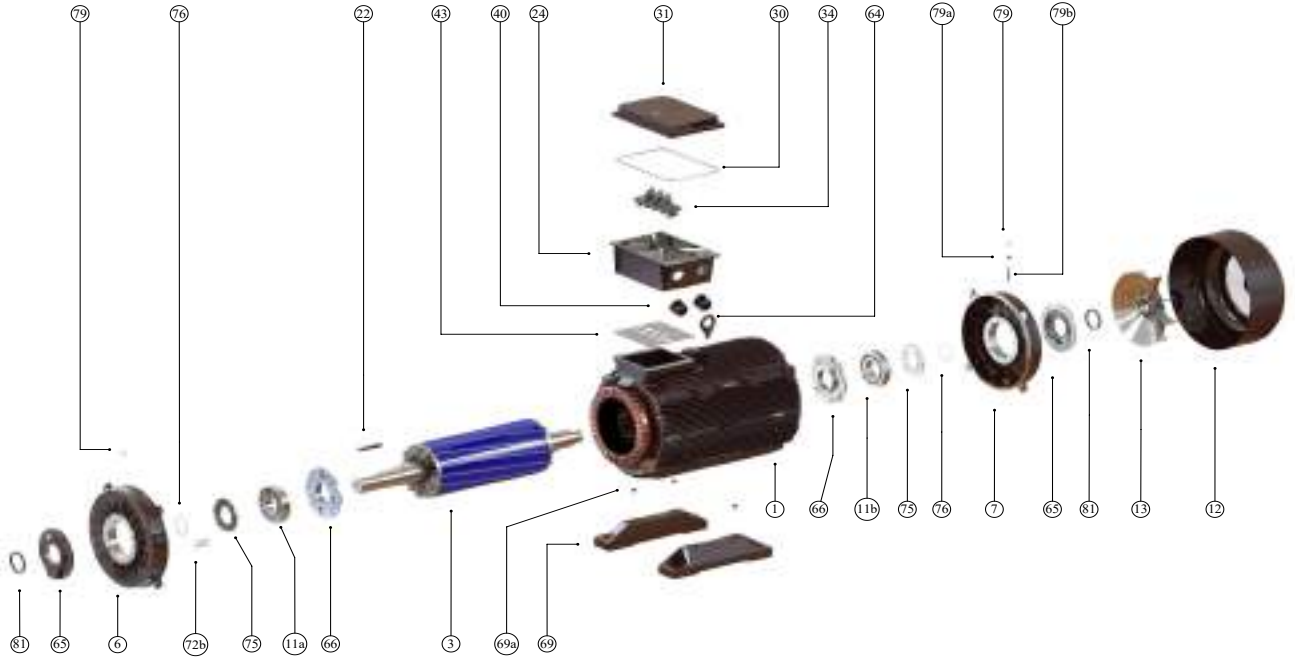
180	GM3E 315 LHT 4 - 100	1488	275	1027	0,88	95,8	95,6	95,6	6,9	2,3	2,2	0,7	2,9	3,9	930
185	GMM3E 315 LHT 4a	1488	321	1187	0,87	96,0	96,0	95,8	6,9	2,3	2,2	0,7	2,9	4,0	1015
200	GM3E 315 LHT 4b	1489	350	1282	0,86	96,0	96,0	95,8	7,5	2,5	2,5	0,8	3,1	4,6	1100
250	GM3E 315 LHT 4c	1489	440	1602	0,85	96,1	96,1	95,8	7,5	2,5	2,3	0,8	3,1	4,8	1300

Verim değerleri IEC 60034-2-1:2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir.

Tibaresi Motorun Takma ayaklı olduğunu belirtir.



YEDEK PARÇA



- 1 Komple sargılı stator: Verniklenmiş ve gövdeye çakılmış
- 3 Komple rotor: Balansı yapılmış, milli, işlenmiş (kamalar hariç)
- 6 Ön kapak
- 7 Arka kapak
- 11a Ön rulman (Silindirik Makaralı)
- 11b Arka rulman
- 12 Pervane mahfaza taşı (63...450)
- 13 Soğutma pervanesi
- 22 Mil ucu kaması
- 30 Conta (Uç bağlantı kutusu ile kapağı arası)
- 31 Uç bağlantı kutusu kapağı
- 34 Uç plakası - Klemens (Köprü, somun ve pullar dahil)
- 40 Kablo giriş rakoru
- 43 Conta (Uç bağlantı kutusu ile motor gövdesi arası)
- 64 Kaldırma halkası (200...450)
- 65 Rulman tutucu dış kapak (Yağlama nipelli motorlarda)
- 66 Rulman tutucu iç kapak (Yağlama nipelli motorlarda)
- 69 Takma ayak
- 69a Merkezleme burcu
- 72b Helezon yay (315...450)
- 75 Yağ tutucu disk (Yağlama nipelli motorlarda)
- 76 Dış segman; Rulman ve yağ tutucu diskin tesbiti için
- 79 (Yağlama nipelli motorlarda ön ve arka tarafta, 160...280 arka tarafta)
- 79a Gresörlük boru tutucusu
- 79b Gresörlük ara parçası
- 81 Lastik Toz contası (V-rin) veya isteğe bağlı olarak yağ contası
- 81 Lastik Toz contası (V-rin) veya isteğe bağlı olarak yağ contası

*Takma Flanş (sadece 132 tipte): Motor ön kapağını sökmeden uygun plakanın direkt kapak montajı ile B3 kapak B5, B14 veya B14/2 flanşa dönüşmektedir.





GAMAK



Özel Şeri



Süt Sağma Motorları

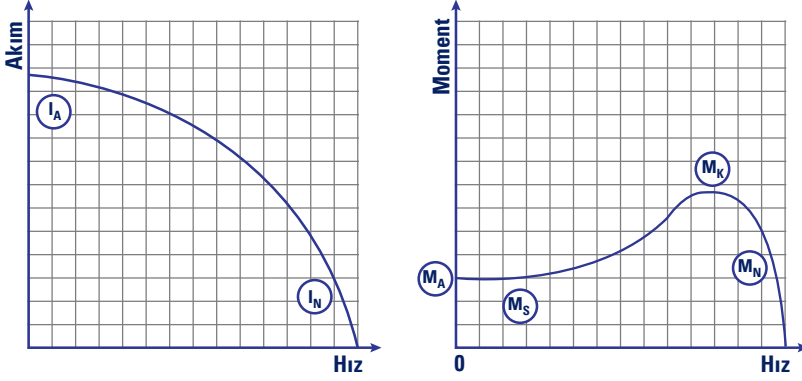


SÜT SAĞMA MOTORLARI

Gamak Süt Sağma motorları, 90 tipte 0,55 kW tan 1,5 kW a 1500 devir/dakika çalışma devrinde daimi kondansatörlü tek-fazlı olarak endüstrinin ihtiyaç duyduğu çalışma şartlarına dayanacak şekilde tasarlanmışlardır. Sabit ayaklı alüminyum gövdelerde tasarlanmış olan süt sağma motorları, istek doğrultusunda özel kesik milli ve şalterli olarak imal edilebilirler. Vakum pompalarına akuple edilen süt sağma motorlarımız pompa üzerinde maksimum performansın elde edilmesi için milde oluşabilecek aksel uzamalarına ve flanş yüzeyindeki hassasiyetine önemle dikkat edilmiştir.



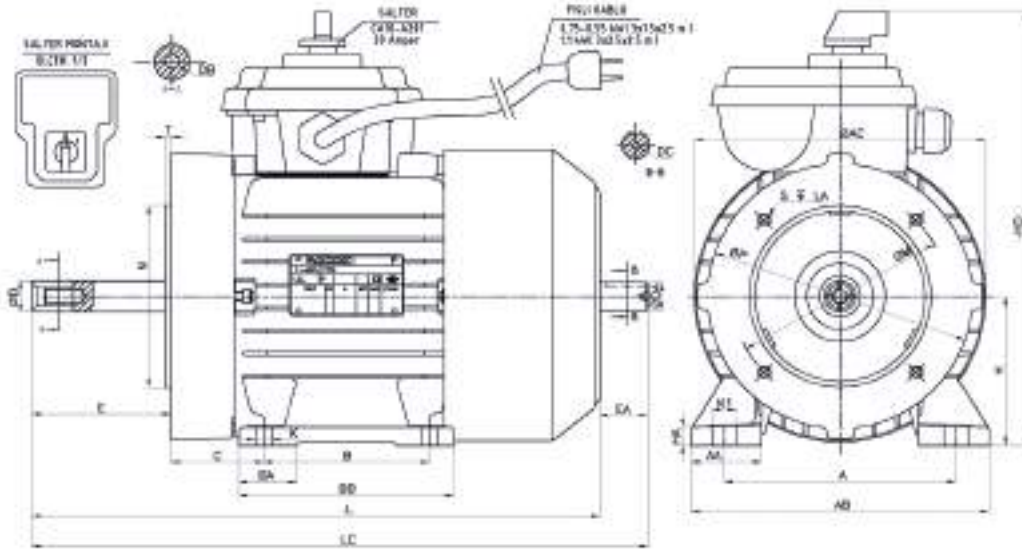
Sabit Ayaklı 4 Kutuplu - 1500 d/dak



Anma Gücü kW	Tip	Hız	Akım	Moment	Güç katsayısı	Verim	Akım oranı	Moment oranı	Devrilme Momenti Oranı	Daimi Devre Kondansatörü	Eylemsizlik Momenti J	Yaklaşık Ağırlık B3
		d/dak	A	Nm	Cos φ	%						
0,55	MD.F 90 S 4 - 8	1410	4,8	3,8	0,79	63	3,2	0,5	1,9	25	0,00076	11,6
0,75	MD.F 90 S 4 - 13	1410	5,1	5,1	0,91	70	3,6	0,5	1,9	30	0,00160	13,6
1,1	MD.F 90 S 4 - 17	1400	7,2	7,2	0,95	70	3,6	0,6	1,9	35	0,00209	16,8
1,5	MD.F 90 L 4	1400	9,4	9,4	0,96	72	3,6	0,6	1,8	50	0,00265	19,1

Motorlar müşterilerin isteğine göre opsiyonlandırılabilir.

Sabit Ayaklı 4 Kutuplu - 1500 d/dak

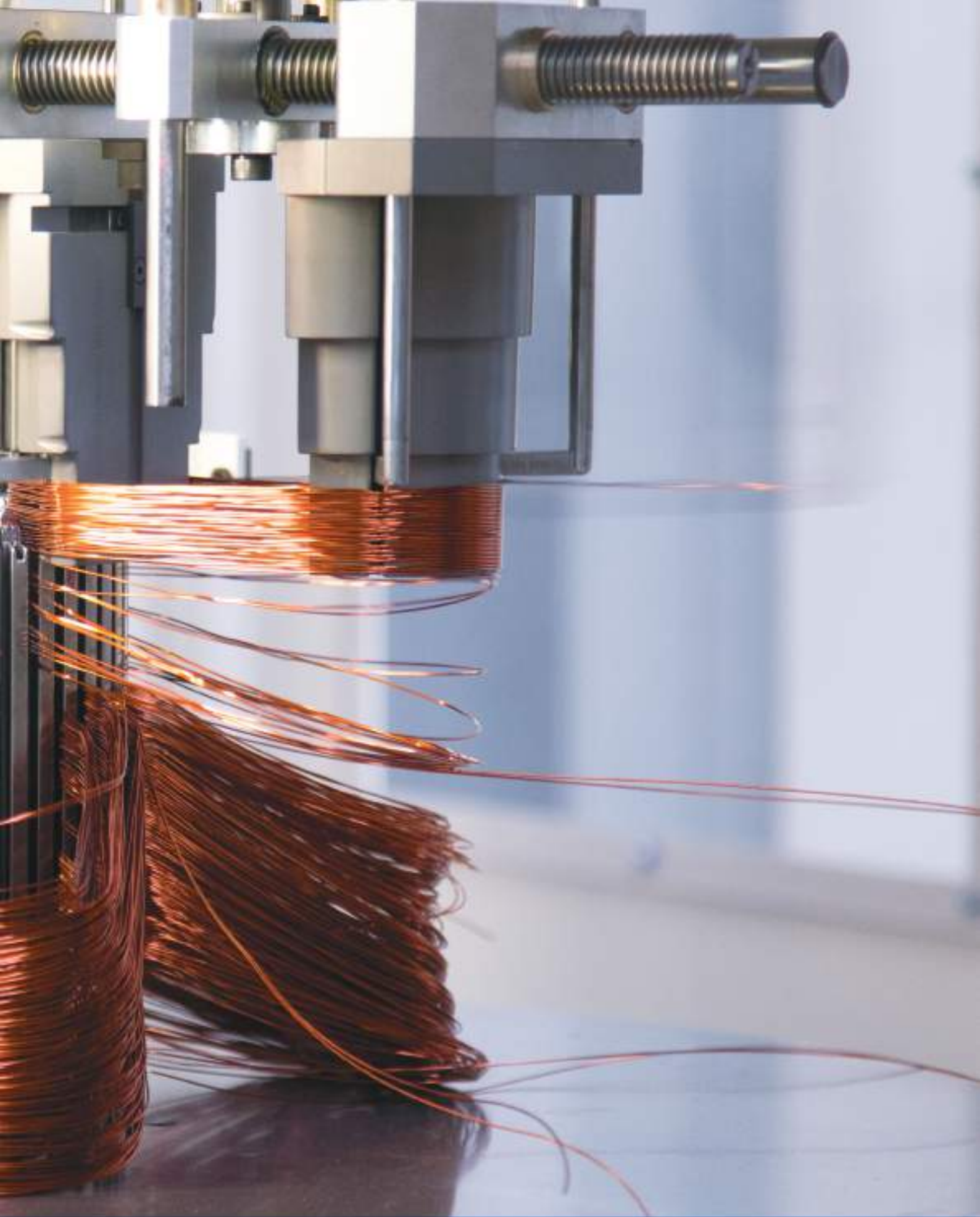


Yapı Büyüklüğü	Kutup Sayısı	Ayaklı ve Flanşlı Motor Boyutları : (Flanş Biçimi C - DIN EN 50 347) B34 Yapı Biçiminde																														
		H	~HD	HA	A	AA	AB	ØAC	ØAK	K	K1	B	B'	BA	BA'	BB	Flanş	ØM	ØN	ØP	S	T	LA	~L	LC	C	E	EA	DB	DC	ØD	ØDA
90 S	4	90	260	12	140	43	180	176	-	10	15	100	-	35	-	130	FT130	130	110	160	M8	3,5	16	332	361	343	73	29	M10	3,15	19	17
																								343	372	84				22		



GAMAK





Genel Bilgi



Hız Kontrol Uygulamaları

Statik frekans dönüştürücüler, sağladıkları değişken frekanslı ve gerilimli güç kaynağı ile kafesli asenkron motorların hızını geniş bir aralıkta ayarlamaya imkan tanıyan elektronik düzenlerdir. Uygun tasarlanmış bir frekans dönüştürücü ile beslendiğinde, kafesli bir asenkron motorun basamaksız ve pratik olarak kayıpsız hız ayarı yapılabilir. Frekans dönüştürücülerde motora gelen şebeke gerilimini anahtarlayarak kontrol etmek için 2 ayrı yöntem kullanılır; PAM (Pulse Amplitude Modulation = Darbe genlik modülasyonu) ve sıkça kullanılan PWM (Pulse Width Modulation = Darbe genişlik modülasyonu). Motora gelen alternatif gerilim önce doğru gerilime dönüştürülür sonra, PWM metodunda doğru gerilim dilimlenerek, PAM metoduyla ise dilimleme uygulamadan, üç fazlı çıkış gerilimi oluşturulur.

Kafesli asenkron motorların hız ayarı

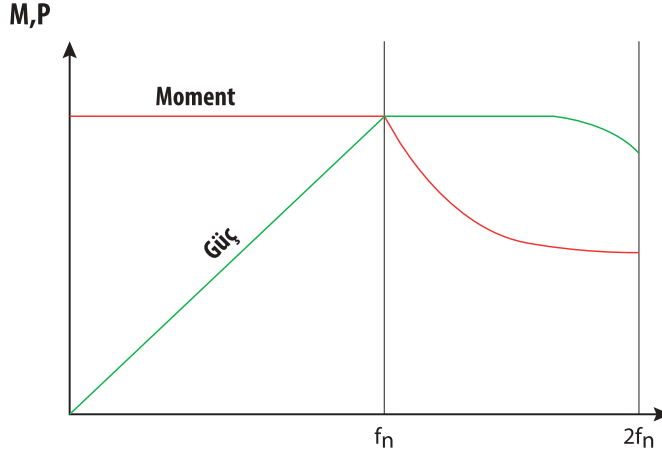
Günümüzde, hızı frekans dönüştürücüler ile ayarlanan kafesli asenkron motorlar, otomasyon uygulanan her türlü tesis ve donanımda kullanılmaktadır. Geniş bir aralıkta kayıpsız hız ayarının başlıca yararları enerji tasarrufu, süreç ve kalite iyileştirmesidir. Yapılan hesaplar ve ölçümler göstermiştir ki, pratikte rastlanan hız aralıklarında en iyi işletme özellikleri genellikle 4 kutuplu asenkron motorlar ile elde edilir. Bu nedenle uygulamada bu kutup sayısı yeğlenmelidir. Ancak, çok düşük veya yüksek hızlar gerektiğinde, başka kutup sayıları seçilebilir. Motor anma gerilimi normal durumlarda şebeke gerilimine eşit alınır ki, frekans dönüştürücü arızalandığında motor şebekeden doğrudan beslenebilsin. Frekans dönüştürücülerle kullanılan asenkron motorlar standart yapıdadır, ancak büyük güçlerde özel tasarlanmış motorlar gerekebilir. Bütün frekans dönüştürücülerin ortak özelliği, şebekeden doğrudan beslemeye göre motor kayıplarının artmasıdır. Gerilim ve akımda harmoniklerin bulunmasından kaynaklanan bu artış nedeniyle, frekans dönüştürücüden beslenen bir asenkron motor anma gücünü veremeyebilir. Uygulamada, IEC Tavsiyesine uyarak, anma gücünün %0-20 arasında düşürülmesi uygun olur. Belli bir motor için güç düşürme çarpanının seçiminde, bu motorun sıcaklık yedeği göz önüne alınmalıdır. (Bak IEC 60034-17 : Frekans dönüştürücüden beslenen kafesli asenkron motorlar için uygulama rehberi).

Yüksek gerilim artış oranı ve yüksek anlık gerilimlerin oluşma olasılığı nedeniyle frekans dönüştürücüden beslenen asenkron motorların yalıtım sistemleri şebekeden beslemeye göre daha fazla zorlanabilir. Bu zorlama artışı, motorun kaçak reaktansından başka frekans dönüştürücünün frekansına ve frekans dönüştürücü ile motor arasındaki kablo uzunluğuna bağlıdır. O halde kablo uzunluğu, filtre gereksinimi ve bazı durumlarda özel yalıtım sistemlerinin kullanılması incelenmesi gereken konulardır. Pratikte kablo uzunluğu olabildiğince kısa alınmalıdır, bundan dolayı Gamak imalat programında yer alan frekans dönüştürücülerle entegre (kablosuz direkt bağlantı) asenkron motorlar değişken hız uygulamaları için tavsiye edilmektedir.

Özellikle büyük motorlarda çift kafesli veya derin oluklu rotor yapımı yüksek harmonik kayıplara neden olduğundan bu tasarımdan kaçınılmalıdır. Bir frekans dönüştürücüden beslemede motorun yüksek kalkış momentli olması gerekmediğinden, farklı kafes tasarımları daha uygun olabilir. Fakat frekans dönüştürücünün arıza durumlarında özel kafesli rotolara sahip asenkron motorlar şebekeden doğrudan besleneceğinden özellikle sabit döndürme momentli tahriklerde doğrudan kalkış yapmasının garanti edilmediği unutulmamalıdır. Öte yandan, frekans dönüştürücüden beslenen bir asenkron motor, harmonikler nedeniyle, şebekeden beslemeye göre daha fazla gürültü üretebilir. Uygun motor ve frekans dönüştürücü tasarımı ile bu gürültü azaltılabilir.

Frekans dönüştürücüden beslemenin diğer bir etkisi, motor milinde gerilimlerin endüklenebilmesidir. Bu gerilimler önemli değerlere çıkarsa, oluşan akımlar yataklara zarar verebilir ve erken arızalanmalara neden olabilir. Bu arıza türü ile ender karşılaşılmasına rağmen, işletme güvenliği bakımından yatakların tahrik edilmeye tarafından yalıtım öngörülebilir. Detaylı bilgi için lütfen bakınız Sayfa 60 Mil gerilimleri

Hız kontrol uygulamalarında anma devrinin altında ve üzerinde çalışma;



Yukarıdaki eğri motor gücü ve momentinin motor anma devrinin altında ve üzerinde ne şekilde değiştiğini göstermektedir. Eğriden görüldüğü üzere anma devrinin altında motorlardan sabit moment elde etmek mümkündür, anma devrinin üzerinde ise sabit güç elde edilebilmektedir ancak yaklaşık 85 Hz'in üzerinde alan zayıflaması kayıpları arttırmakta ve bu da gücün düşmesine neden olmaktadır.

Anma devrinin altında çalışma;

Frekans azaltıldığında besleme gerilimi frekans orantılı olarak düşürülürse, manyetik akısı sabit kalan motor sabit döndürme momentinde yüklenebilir. Döndürme momenti sabit tutulursa, akım ve güç katsayısı değişmez. Düşük frekanslarda döndürme momentinin değer kaybetmemesi için, gerilimin frekansa orantılı olmaktan daha büyük bir değer alması gerekir. Böylece, stator direncindeki gerilim düşümü karşılanmış olur. Merkezkaç pompa ve vantilatör gibi momentin hız ile azaldığı değişken moment ihtiyacı olan yük uygulamalarında, frekans dönüştürücü seçerken gerilimin frekansa orantılı olmaktan daha düşük bir değerde olması gerektiği dikkate alınmalıdır. Düşük hızlarda motor pervanesinin ürettiği soğutma havası devirle orantılı olarak azalır. Sabit moment ihtiyacı olan uygulamalarda, devir düştüğü zaman manyetik akı sabit kalacağından motorda oluşan ısı değişmez, dolayısıyla pervanesinin soğutma havası yeterli olmaz. Motorda oluşan ısı tümüyle uzaklaştırılmaz ve düşük hızlarda demir kayıplarının azalması da soğutmanın yetersizliğinden kaynaklanan olumsuzlukları tam olarak karşılayamaz. Bu durumda, motorun çıkış gücünü azaltmak veya cebri (bağımsız) soğutma öngörmek gerekebilir.

Enkoder kullanımı:

Çok düşük devirlerde sabit moment ihtiyacı ve hassas devir ayarı için kapalı çevrim kontrol yapmak amacı ile enkoder kullanımı talep edilebilmektedir. Enkoder talep edilmesi durumunda arka mil çıkışı özel olarak imal edilir ve enkoder takılır. Tarafımızca dişi milli (hollow shaft) enkoderler kullanılmaktadır, kullanılacak enkoderin teknik detayları kullanıcı tarafından belirlenir ve talep edilmesi durumunda enkoder tarafımızca temin edilir veya kullanıcı tarafından temin edilir veya kullanıcı tarafından temin edilmiş olan enkoderin motora montajı yapılır.

Enkoder seçiminde dikkat edilmesi gereken başlıca konular şu şekildedir;

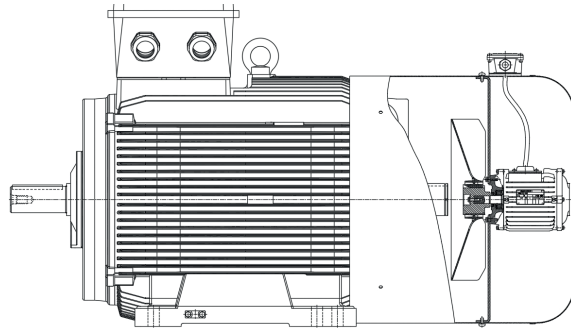
- Sinyal (Pulse) sayısı
- Mekanik ölçü (dişi milli enkoder)
- Besleme gerilimi
- Sinyal türü



Bunlara ek olarak büyük güçlü motor uygulamalarında motor yataklarında olduğu gibi enkoder yataklarında da mil gerilimlerine karşı seramik kaplı yatak kullanımı gerekebilir. Genel olarak düşük devirlerde enkoder ihtiyacı olduğundan, enkoderli motorlarda cebri soğutma ihtiyacı da oluşmaktadır. Aşağıdaki resimde enkoder + cebri soğutma kiti ile montajı yapılmış motor resmi görülebilir. Enkoderli motorların toplam boyları ("L" ölçüsü) standart motorlara göre, enkoder tipi ve ölçüleri ile değişmekle beraber, yaklaşık 100 mm artmaktadır.

Cebri Soğutma Kiti

Aşağıdaki resimde motor milinden bağımsız olarak sürekli çalışan cebri soğutma kitinin bağlantı şekli ve aşağıdaki tabloda cebri soğutma kiti bağlanmış motorların toplam boyları gösterilmektedir.



Yapı Büyüklüğü	Kutup Sayısı	L(mm)
71	2-4-6-8	372
80	2-4-6-8	406
90	S	444
	L	469
100	L	522
112	M	537
132	S	607
	M	645
160	M	831
	L	875
180	M	904
	L	942
200	L	1021

Yapı Büyüklüğü	Kutup Sayısı	L(mm)
132	S	649
	M	831
160	M	875
	L	904
180	M	942
	L	1021
200	L	1093
	S	1093
225	M	118
	L	1150
250	M	1150
	L	1219
280	S	1219
	M	1219

Yapı Büyüklüğü	Kutup Sayısı	L(mm)
315	S	1405
	4-6-8	1435
	M	1405
	2	1435
355	L	1475
	4-6-8	1505
	M	1617
	2	1657
400	L	1687
	4-6-8	1727
	M	1944
	2	1944
450	L	1944
	4-6-8	1984

Not: 450 LH Gövde için lütfen danışınız.

Anma devrinin üzerinde çalışma;

Genel olarak frekans dönüştürücüler şebeke geriliminden daha büyük değerlerde bir gerilim veremediğinden, frekans anma değerinin üzerine çıkınca gerilim/frekans oranı azalacağından motor manyetik alanı ve akısı zayıflar, böylelikle motor anma devrinin üzerinde anma gücünü verebilir fakat döndürme momenti azalır. Anma çalışmasındaki devrilme momentine bağlı olarak motor, gücün azalmaya başladığı hıza kadar sabit güçte çalıştırılabilir. Daha yüksek frekanslarda şiddetli alan zayıflaması kaymayı, kayma da bakır kayıplarını artırır, buna ek olarak, oluklarda ısı kaybına neden olan deri etkisi zararlı bir etki yapmaya başlayabilir. Her ne kadar yüksek devirlerde oluşan kayıplar motor gücünün anma değeri ile sınırlanmasına neden olsa da motorun izin verilebilen en büyük hızı başka etkenler tarafından belirlenir.

- Devrilme momenti: Artan frekans ile azalır.

- Yatak tasarımı: Anma hızının üzerinde artan titreşimler nedeniyle yatakların mekanik zorlanması artar, yatakların ve gresin ömrü azalır. Böyle bir durumda, rotorların S (özel) derecinde (DIN EN 60 034-14) denetlenmesi tavsiye edilir.

- Pervane tasarımı: Motor soğutma pervanesi artan merkezkaç kuvvetlere dayanacak mekanik sağlamlıkta olmalıdır. Normal olarak, mile takılan soğutma pervaneleri ancak 60 Hz frekansa kadar uygundur. Bundan başka, kendinden soğutmalı motorlarda pervane gürültüsü artan hızla şiddetlenir. Bu sakıncalar cebri (bağımsız) soğutma kullanarak önenebilir.

3000 devir/dak, 2 kutuplu motorlar

Güç(kW)	Yapı Büyüklüğü	Mekaniksel Limit Hız (d/dak)	Maksimum Çalışma Frekansı (d/dak)
0,09...5,5	56...112	6000	100
5,5...11	132	5600	90
11...22	160	4800	80
22 - 30	180	4600	76
30...55	200 - 225	4500	75
55...500	250 - 355	3600	60
450...1000	400 - 450	3400	56

1500 devir/dak, 4 kutuplu motorlar

Güç(kW)	Yapı Büyüklüğü	Mekaniksel Limit Hız (d/dak)	Maksimum Çalışma Frekansı (d/dak)
0,06...11	56 - 132	4200	140
11...55	160 - 225	4200	140
55...110	250 - 280	3600	120
110...250	315	2800	93
250...500	355	2400	80
450...1000	400 - 450	2200	73

1000 devir/dak, 6 kutuplu motorlar

Güç(kW)	Yapı Büyüklüğü	Mekaniksel Limit Hız (d/dak)	Maksimum Çalışma Frekansı (d/dak)
0,18...5,5	71...132	3900	195
7,5...15	160...180	3600	180
18,5...37	200...225	3200	160
37 - 75	250 - 280	3000	150
75...160	315	2600	130
160...355	355	2400	120
355...8000	400	2200	110

1500 devir/dak, 4 kutuplu motorlar

Güç(kW)	Yapı Büyüklüğü	Mekaniksel Limit Hız (d/dak)	Maksimum Çalışma Frekansı (d/dak)
0,09...11	71...180	3200	213
15...45	200...280	3000	200
55...132	315	2600	173
132...315	355	2400	160
315...630	400 - 450	2200	147

Mil Gerilimleri:

Genel olarak 400 kW ve üzeri motorlarda (teoride 110kW ve üzeri olsa da pratikte daha büyük güçlerde karşılaşılmaktadır) rastlanabilen bir diğer problem motor gövdesi üzerinde oluşan mil gerilimleridir. Hız kontrol cihazının motor akısında yarattığı asimetrik yapıdan dolayı motor gövdesinde akımlar oluşur ve bu akımlar rulmanların üzerinden geçerek devreyi tamamlar. Rulmanların üzerinden akan akımlar zaman içerisinde rulmanların bozulmasına neden olabilir. Bunu önlemenin en etkili yöntemi izole yatak kullanmaktır. Bu durumda motorun arka rulman yatakları izole edilerek ya da izole rulman kullanılarak önlem alınır. Talep edilmesi halinde Gamak izole yataklı (izole kapak veya izole rulman) motor imalatımız mevcuttur.

Önemli Not:

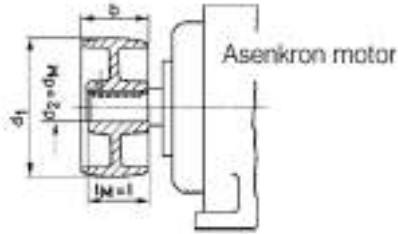
Hız kontrol cihazının çıkışındaki ortak mod gerilimlerinden dolayı 110kW gücün altındaki motorlarda kapasitif deşarj akımı oluşma riski vardır. Kapasitif deşarj akımını önlemenin en etkin yöntemi IEC 60034-25 standardında belirtildiği gibi uygun topraklamayı yapmak ve mümkün ise hız kontrol cihazının çıkışına ortak-mod filtre yerleştirilmektir.



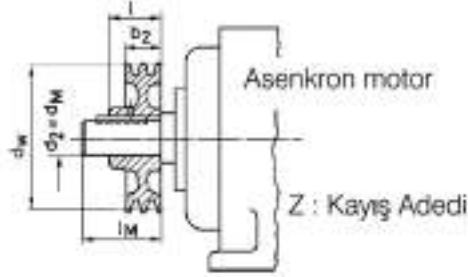
KAYIŞ KASNAKLARI

Dar V-kayış kasnaklarının asenkron motorlar ile bağlantısı DIN 2211'de verilmiştir. Aşağıda belirtilen ölçülerdeki kasnakların, motor mil ucuna uyguladığı radyal yük, ilgili motor için öngörölmüş radyal kuvvet sınırı içinde olduğundan, GAMAK motorlar için tavsiye edilir. Kasnakların şekilleri resimde göröleden farklı olabilir, ancak ölçüler çizelgede verildiği gibidir.

Düz kayış kasnakları



Dar V kayış kasnakları



Kasnak göbeğinin çıkıntısız yanı motor tarafında kalmalıdır.

Düz Kayış Kasnakları DIN111			Üç Fazlı Asenkron Motor 50 Hz'de kW olarak güç P_n Motor hızı d/dak						Dar V Kayış Kasnakları DIN 2211 T1				
d_1	b	l	3000	1500	1000	750	Yapı Büyüklüğü	Mil Ucu $d_M \times l_M$	Profil	d_W	Z	b_2	l
50	25	23	0,18	0,12	-	-	63	11X23	-	-	-	-	-
			0,25	0,18	-	-							
63	32	30	0,37	0,25	-	-	71	14X30	-	-	-	-	-
			0,55	0,37	-	-							
80	40	40	0,75	0,55	0,37	-	80	19X40	-	63	1	16	28
			1,1	0,75	0,55	-							
100	50	50	1,5	1,1	0,75	-	90 S	14X50	SPZ	71	1	16	28
			2,2	-	-	-	90 L						
125	63	60	-	1,5	1,1	-	100 L	28X60	SPZ	100	1	16	40
			3	-	-	0,75							
160	80	60	-	2,2	1,5	1,1	112 M	28X60	SPZ	125	1	16	40
			-	3	-	-							
160	80	60	4	-	-	-	132 S	38X30	SPZ	140	2	28	40
			-	-	2,2	1,5							
200	100	80	5,5	-	-	-	132 M	38X30	SPZ	140	3	40	50
			7,5	5,5	3	2,2							
224	100	80	-	-	4	3	160 M	42X110	SPZ	160	3	40	50
			-	7,5	5,5	-							
250	125	110	11	-	-	4	180 M	48X110	SPZ	180	4	52	52
			15	11	7,5	5,5							
280	140	110	22	-	-	-	200 L	55X110	SPA	200	4	65	65
			-	18,5	-	-							
315	160	110	-	22	15	11	225 S	60X140	SPA	250	5	80	70
			30	-	-	-							
355	200	140	37	-	-	-	250 M	60X140	SPB	280	5	80	70
			-	30	18,5	15							
400	200	140	-	55	37	30	280 S	65X140	-	-	-	-	-
			*75	-	-	-							
450	224	140	-	75	45	37	280 M	65X140	-	-	-	-	-
			*90	-	-	-							
400	200	140	-	90	55	45	315 S	65X140	-	-	-	-	-
			*110	-	-	-							
500	250	170	-	110	75	55	315 M	65X140	-	-	-	-	-
			-	132	110	75							



Aşağıdaki verim (η) ve güç katsayısı ($\cos \phi$) değerleri, işletme değerleri ile ilintili olarak kullanılır. Listelenmiş olan değerler ortalama değerlerdir. Spesifik bir motorun kesin değerleri için lütfen danışınız.

% Verim (η)					Güç katsayısı ($\cos \phi$)				
1/4	1/2	3/4	4/4	5/5	1/4	1/2	3/4	4/4	5/5
92	94,5	96	96	95,5	0,70	0,86	0,91	0,92	0,93
90	93,5	95	95	94,5	0,65	0,84	0,90	0,91	0,92
89	92,5	94	94	93,5	0,63	0,83	0,89	0,90	0,91
88	91,5	93	93	92,5	0,61	0,80	0,88	0,89	0,90
87	91	92	92	91,5	0,57	0,78	0,86	0,88	0,89
86	90	91	91	90	0,53	0,76	0,85	0,87	0,87
85	89	90	90	89	0,51	0,75	0,84	0,86	0,86
84	88	89	89	88	0,49	0,73	0,83	0,85	0,86
80	87	88	88	87	0,47	0,71	0,81	0,84	0,85
79	86	87	87	86	0,45	0,69	0,80	0,83	0,84
78	85	86	86	85	0,43	0,67	0,79	0,82	0,83
76	84	85	85	83	0,41	0,66	0,77	0,81	0,82
74	83	84	84	82	0,40	0,65	0,76	0,80	0,81
72	82	83	83	81	0,38	0,63	0,75	0,79	0,80
70	81	82	82	80	0,36	0,61	0,74	0,78	0,80
68	80	81	81	79	0,34	0,59	0,72	0,77	0,79
66	79	80	80	78	0,32	0,58	0,71	0,76	0,78
64	77	79	79	77	0,30	0,56	0,69	0,75	0,78
62	75	78	78	76	0,29	0,55	0,68	0,74	0,77
60	74	77	77	75	0,28	0,54	0,67	0,73	0,76
58	73	76	76	74	0,27	0,52	0,63	0,72	0,76
56	72	75	75	73	0,26	0,50	0,62	0,71	0,76
55	71	74	74	72	0,25	0,49	0,61	0,70	0,75
54	70	73	73	71	0,24	0,48	0,59	0,69	0,74
53	68	72	72	70	0,23	0,47	0,58	0,68	0,74
52	67	71	71	69	0,23	0,46	0,57	0,67	0,73
51	66	70	70	68	0,22	0,45	0,56	0,66	0,72
50	65	69	69	67	0,22	0,44	0,55	0,65	0,71
49	64	68	68	66	0,22	0,43	0,54	0,64	0,70



TAŞIMA

Motorlar kaldırma halkaları ile kaldırılmalıdır. Kullanılan kaldırma düzeninin kapasitesi en az motor ağırlığında olmalıdır. Motor ağırlığı için ilgili motorun işletme değerleri sayfalarına bakınız. Tespit plakası ile beraber bir motor grubunu taşıırken, asla motor kaldırma halkası ile kaldırmayınız. Bu durumda tespit plakasının kaldırma halkaları kullanılmalıdır.

Motorların silindirik makaralı veya açısız temaslı bilyalı yatakları varsa, taşımada yatakların zarar görmelerini önlemek için bir kilitleme düzeni öngörülmüştür. Motorlar işletmeye alınmadan önce bu düzen muhakkak çıkarılmalıdır.

HAVALANDIRMA VE SOĞUTMA

Motorların plastik pervanelerinde, pervane ile birlikte enjekte edilmiş karşılıklı iki dil, mildeki çevresel kanala girerek, pervaneyi eksenel yönde tespit eder. Yine plastik pervane ile birlikte enjekte edilmiş kama pervaneyi radyal (dönme) yönde tespit eder.

Pervaneleri sökmek için diller kanaldan çıkarılmalı ve raya sokulan yassı sac desteği ile açık konumda tutulmalıdır. Pervaneleri takarken veya sökerken daima uygun takımlar kullanılmalıdır.

Soğutma havasının girişi ile duvar veya diğer makineler arasındaki uzaklık hava giriş çapının en az dörtte biri kadar olmalıdır. Motorun sıcak çıkış havası soğutma için tekrar çekilmemelidir. Hava girişi üstte olan düşey kurulmuş motorlar özel ek bir kapakla korunarak, suyun ve yabancı cisimlerin motor içine girmesi önlenmelidir. (Bknz. Sayfa 88 Parça No.: 82 Kanopi)

Pervane mahfaza kapağının hava delikleri gerektiğinde düzenli olarak temizlenmelidir. Bu amaçla yağsız basınçlı hava motor dışına doğru üflenmelidir.

SU BOŞALTMA DELİKLERİ

Plastik tapa ile kapatılmış su boşaltma delikleri, motorun yapı biçimi ve kurulma düzenine uygun olarak mahfazasının en alt noktasında bulunur ve daima temiz tutulmalıdır.

Tapalar çıkarılırsa, motor mahfazasının koruma derecesi IP 44'e düşer.

PARAZİTLER VE GİDERİLMESİ

Motorlar VDE 0875'e göre G parazit derecesinde imal edilir. Bu parazit derecesi sanayi uygulamaları için yeterlidir. Eğer oturma bölgeleri için N (Normal) veya A (Alçak) parazit dereceleri istenirse, kullanım yerinde parazit ölçümlerinin yapılması ve uygun giderme önlemlerinin alınması tavsiye edilir.

KURULUM

Motorlar düz ve titreşimsiz bir temele kurulmalıdır. Bütün motor ayakları tam yüzeyleri ile oturmalıdır. Elverişsiz işletme koşullarında gövde parçalarının sıcaklığı 100°C'ye kadar çıkabilir ve hatta geçebilir. Bu parçalara dokunulmamalı ve/veya dokunulması önlenmelidir. Normal kablo ve elektronik elemanlar gibi sıcaklığa duyarlı parçalar gövdenin sıcak yerine saptanmamalı ve değmemelidir.

HİZAYA GETİRME

Motorlar daima duyarlı bir biçimde hizaya getirilmelidir. Özellikle iş makinasına doğrudan bağlandıklarında buna daha fazla dikkat edilmelidir. Yanlış hizaya getirme yatak bozulmasına, titreşime ve hatta mil kırılmasına neden olabilir. Bir motorda yatak bozulması veya titreşim saptanın saptanmaz, hizaya getirme kontrol edilmelidir.

Motor iş makinesine bağlanırken, millerin bir komparatör yardımıyla yarıçapsal ve açısız olarak hizaya getirilmesi gerekir. Bunun için her iki kavrama yarısı birlikte 90° döndürülerek, dört noktada ölçüm yapılır.

Makinalar ısısal dengeye ulaştıktan sonra hizaya getirmenin tekrar kontrol edilmesi tavsiye edilir.

İLETİM KAVRAMALARI VE KASNAKLARI

Kullanılan kavrama ve kasnaklar işletme esnasında radyal veya aksenel mil yükleri uyguluyorsa, izin verilen mekanik kuvvetlerin katalog değerleri geçirilmemelidir. Yalnız esnek kavramalar kullanılmalıdır, zira esnemeyen kavramalar özel bir yatak tasarımı gerektirir.

İletim elemanları yalnız uygun takımlar kullanarak takılmalı ve sökülmelidir. Yataklara asla bir basınç veya darbe uygulanmamalıdır. İstatistikler motor arızalarının yaklaşık %70'inin yatak bozulmalarından kaynaklandığını göstermektedir. Yatak bozulmalarının çoğuna da bir kavrama veya kasnağın takılmasında yapılan hatalı bir işlem neden olmaktadır.

Eğer bir kayış tahriki kullanırsa, kayış giderilmesini doğru ayarlayabilmek için motor tespit raylarına saptanmalıdır. Miller paralel, kasnaklar bir hizada ve kayış alt yanı çekici olmalıdır. Kayışın aşırı gerdirilmesi mile ve yataklara zarar verebilir.

Kayış kasnaklarının seçimi için lütfen bakınız sayfa 112.

DENGELEME

Rotolar mil ucuna konan YARIM KAMA ile dinamik olarak dengelenmiştir. Bu nedenle, mil ucuna takılan kavrama, kasnak veya pervane gibi mil elemanları kama yuvası açılmadan önce düz bir malafa üzerinde dengelenmelidir.

Taşıma esnasında düşmesini önlemek adına mil ucuna muhafaza kapağı kullanılmaktadır. Eğer motor, iletim kavramaları v.b. gibi elemanlar mil ucuna takılmadan önce çalıştırılacak ise, kama mil ucuna emniyetli bir şekilde tespit edilerek fırlamaması için gerekli önlem alınmalıdır.

YALITIM DİRENCİ

Yeni yapılmış veya yeni sarılmış motorların yalıtım direnci normal durumda çok iyidir. Ancak elverişsiz taşıma, depolama, veya durma koşullarında nem ve/veya pislik yalıtım direncini istenmeyen düşük bir düzeye indirebilir.

Bir elektrik motoru ilk kez veya uzun bir depolama veya durma süresinden sonra devreye alınmadan önce sargıların yalıtım direnci ölçülmelidir. Ölçme, 500V DC uygulanarak yapılır ve yaklaşık bir dakika sonra son direnç değeri okunur.

Ölçme esnasında veya ölçmeden hemen sonra tehlikeli gerilimde olan uçlara dokunulmamalıdır.

Ayrıca besleme kabloları bağlanmışsa, devrenin açıkça kesilmiş olmasına dikkat ediniz. Bu uyarı hem esas hem de yardımcı devreler ve özellikle yoğunlaşmaya karşı ısıtma devreleri için geçerlidir.

Yalıtım direncinin en küçük değeri için bir sınır değer söylenemez ise de, aşağıdaki çizelge 25°C sargı sıcaklığında yapılan ölçümler için yönlendirici olabilir.

	Anma geriliminde sınır değerler < 2kV
Ölçme gerilim	500 V, DC
Yeni, temizlenmiş veya onarılmış sargıların en düşük yalıtım direnci	10 MΩ
Uzun işletme sürelerinden sonra özgül yalıtım direncinin kritik değeri	0.5 MΩ/kV



DEVREYE ALMA

Bir motoru kurulumunu yaptıktan sonra aşağıdaki kontroller ve deneyler yapılmalıdır:

- Yalıtım ve işletme koşullarının plaka bilgileri ile uygunluğu,
- Motorun doğru yerleştirilmiş ve hizaya getirilmiş olması,
- Mil elemanlarının uygun takılması,
- Yalıtım direncinin yeterli olması,
- Dönme yönü,
- Soğutma havası akışının engellenmemesi,
- Rotorun serbestçe dönebilmesi,
- Bütün sıkma elemanlarının ve elektriksel bağlantılarının sıkı olması,
- Topraklama bağlantılarının iyi yapılmış olması,
- Yatakların uygun yağlanması,
- Ek parçaların takılmış, uygun bağlanmış ve bakımı yapılabilir olması,
- Hareketli ve gerilimli kısımlara dokunmaya karşı bütün koruyucu önlemler alınmış olmalı,
- Motor freni varsa, uygun olarak takılmalı, bağlanmalı ve bakımı yapılabilmeli,
- Motora boşta tam hızına çıkıncaya kadar yol veriniz,
- Yataklardaki ve kapaklardaki gürültülere ve titreşimlere dikkat ediniz,
- Eğer motor yumuşak dönmüyorsa veya olağan dışı gürültüler varsa, motoru devreden çıkartınız. Motor yavaşlarken gürültünün nedenini araştırınız. Yavaşlamada arıza ortadan kalkarsa, nedeni elektriksel veya manyetik türdendir. Aksi halde arıza nedeni mekaniktir.
- Motor boşta iyi çalışmışsa, anma gücünde yüklenir. Dönme yumuşaklığını gözleyiniz ve besleme gerilimi ile motor işletme değerlerini not ediniz.
- Isısal dengeye ulaşıncaya kadar sargının, yatakların ve gövdenin sıcaklığını not ediniz.
- Motoru durdurmak için kesiciyi açınız ve frenleme yapmadan durmasını bekleyiniz ve eğer varsa, su yoğunlaşmasını önleyen ısıtıcıyı devreye alınız.

Motor soğukken ısısal koruma sisteminin bir zarar veya yaralanmaya neden olmaması için sıcaklık sensörleri, motorun tekrar beklenmeden bir otomatik kalkış yapmasını önleyecek biçimde bağlanmalı ve kontrol edilmelidir.

Yukarıdaki kontrol listesi her türlü olasılığı kapsayamaz. Bu nedenle, tesisin ve yerin özel koşullarını, bunlarla ilgili ek talimatları bilen yerleştirme ve devreye alma mühendisi tarafından başka önlemler de alınabilir.

YATAKLARIN BAKIMI

Yağlama Nipelleri Olan Motorların Tekrar Yağlanması

Motorların yapımı esnasında yatakların yağlanması için SHELL GADUS S2 V100 C3 tipi gres kullanılır. Yağlamalı motorlarda gres tipini, miktarını ve yağlama aralığını gösteren bir yağlama plakası bulunur. Aşağıdaki çizelgede verilen yağlama aralıkları normal sürekli işletme koşulları yani anma yükünde ve hızında, titreşimsiz çalışma, kavramalı tahrik, soğutucu ortam sıcaklığı 40°C ve aşağıdaki seçim çizelgesinde belirtilmiş yüksek nitelikli rulman gresleri için geçerlidir.

K3K Gresleri

BP/ENERGREASE LS3
MOBIUMOBILUX 3
ARAL/ ARALU B H L3
ELF/ROLEXA 3

K3N Gresleri (Daha yüksek sıcaklık)

SHELL G3
SHELL RT3
ARAUARALUB 4340
ESSO/BEACON/3

Aşağıda verilen yağlama aralıkları 70°C yatak sıcaklığı için verilmiştir. Kayış tahriki gibi bir nedenle sıcaklık artarsa, bu aralıklar kısalır. Tersine, düşük ortam sıcaklığında olduğu gibi yatak sıcaklığı azalır, yağlama aralıkları uzar. Yaklaşık olarak yatak sıcaklığı 15K artar veya azalır, yağlama aralığı yarıya düşer veya iki kata çıkar.

Bununla beraber, işletme süresine bakılmaksızın, gres yaşlanma nedeniyle en geç 3 yıl işletmeden sonra değiştirilmelidir. Yeniden gres koymak için motor gereken ölçüde sökülür, yataklar iyice temizlenir veya değiştirilir, sonra yeni gres konur. Yatakların boşluklarını yan yüzeyler hizasına kadar gres ile doldurunuz. Yataklama düzenlerinde aşırı yağlamayı önlemek için rulman kapaklarının içine gres konmaz.

Tavsiye edilen greslerin içinde kalınlaştırıcı olarak lityum sabunu ve esas yağ olarak mineral yağ bulunur. Mineral yağ oksitleşmeyi ve korozyonu önleyici katkı maddeleri içerir (Rulman gresleri K3N DiN 51 825).

Bir yatağa doldurulacak gres miktarı iç boşluk hacminin yaklaşık 1/3'ü kadar olmalıdır. Parmak hesabı ile kullanılacak gresin gram biriminde miktarı en az mm biriminde yatak iç çapı kadar olmalıdır.

Genelde farklı gres tipleri birbirleri ile karıştırılmamalıdır. Kalınlaştırıcıları farklı tipte olan greslerin karıştırılması onun bileşimini ve fiziksel özelliklerini bozabilir. Kalınlaştırıcıları aynı tipte olsa bile, katkıdaki olası farklılıklar zararlı etkiler yapabilir.

Yeni greslerin yatak içinde düzenli dağılmasını sağlamak için, yatakların motor çalışırken yağlanması gerekir. Başlangıçta yatak sıcaklığı önemli ölçüde yükselir ve fazla gres yataktan atıldıktan sonra normal değerine düşer.

Nipelli motorların işletme saati olarak tekrar yağlama aralıkları;

Kutup Sayısı	Yapı Büyüklüğü			
	132-180	200- 225	250- 280	315-450
2	5000	4000	3000	3000
4	10000	8000	6000	3000
≥ 6	15000	12000	9000	5000

YATAK DEĞİŞTİRME

Bilyalı yatakları, iç bileziği hafifçe ısıtıttıktan sonra bir çektirme düzeneği yardımıyla sökünüz. Asla çekiç kullanmayınız. Silindirik makaralı yatakların iç bileziği bir alev yardımıyla çabuk ısıtılmalı ve vidalı bir çektirici ile çıkarılmalıdır. Buna rağmen çıkmıyorsa, iç bilezikte taşıyarak V biçimli bir oluk açınız ve onu kırınız. Yatakları takmadan önce, mil üzerine konması gereken parçaların yerinde olduğunu kontrol ediniz. Takma ve birleştirme esnasında büyük özen gösteriniz ve temizlik koşullarına uyunuz. Bilyalı yatakları ve makaralı yatakların iç bileziklerini yağda veya havada yaklaşık 80°C sıcaklığa kadar ısıtınız, sonra mil üzerine kaydırarak geçirin.

Yataklara zarar verdiğinden, sert darbelerden kesinlikle kaçınılmalıdır. Yatakları öngörülen gres ile doldurunuz. Tek sıralı açısız temaslı bilyalı yatakları takarken, iç bilezik geniş omuzunun ve dış bilezik dar omuzunun işletme konumunda aksel itme kuvvetine ters yönde bakmasına dikkat ediniz.

Takma esnasında sızdırmazlık bileziklerinin doğru konulduğunu kontrol edilmelidir.

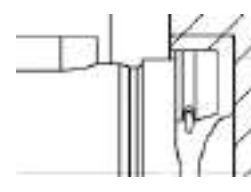
YATAK SIZDIRMAZLIKLARI

Yeni keçe sızdırmazlık bilezikleri yatak kapaklarına konmadan önce 80°C'de yüksek viskoziteli sıcak yağ (DIN 51 517 - C100) ile emdirilmelidir. Keçe bilezikler öyle boyutlanmalıdır ki, mil içine kayarak kolayca girebilmeli ve çevresel olarak iyice kavramalıdır.

V-ring toz contaları ve radyal mil contaları (yağ keçeleri) uygun bir takım ile yerine itilerek takılmalıdırlar. Her iki contanın değme yüzeylerine hafifçe gres sürülmelidir. Aşırı sürtünmeden meydana gelebilecek zararın önlenmesi için, V-ring toz contalarının doğru aksel konumda konmasına dikkat edilmelidir.



YAĞ KEÇESİ

LASTİK TOZ CONTASI
V-RING

KEÇE SIZDIRMAZLIK



OLASI MOTOR ARIZALARI VE GİDERME YOLLARI

ARIZALAR, OLASI NEDENLERİ VE ÇÖZÜMLER

MEKANİK ARIZALAR							OLASI NEDENLER	ÇÖZÜMLER
Yatak aşırı sıcak	Yatak ötüyor	Yatak vuruyor	Sürtünme gürültüsü	Aşırı sıcaklık	Radyal titreşim	Eksensel titreşim		
							Yatakta aşırı gres	Aşırı gresi atınız
							Yatak kirliliği	Yatağı temizleyiniz veya değiştiriniz. Sızdırmazlıkları kontrol ediniz
							Sızdırmazlık bileziği mili sıkıyor	Keçe sızdırmazlığı yuvasına daha iyi yerleştiriniz veya değiştiriniz
							Kayış aşırı gerili	Kayış gerilimini azaltınız
							Kavrama kasiyor	Makinayı daha iyi hizaya getiriniz
							Ortam sıcaklığı >40°C	Özel yüksek sıcaklık gresi kullanınız
							Yetersiz yağlama	Talimata uygun olarak yağlayınız
							Yatak boşluğu az	*Daha büyük boşluklu yatak kullanınız
							Yatakta paslanma	Yatağı değiştiriniz, sızdırmazlıkları kontrol ediniz
							Yatak kasiyor	Yatağın takılmasını kontrol ediniz, dış bileziğin daha az sıkılmasını sağlayınız
							Yatak boşluğu aşırı	*Daha küçük boşluklu yatak kullanınız
							Yatakta yabancı cisimler	Yatağı temizleyiniz veya değiştiriniz.
							Yatakta ya da yatak bileziğinde izler	Yatağı değiştiriniz, motor çalışmaz iken titreşimleri önleyiniz
							Dönen kısımlar sürtüyor	Tekrar hizaya getirerek nedenini önleyiniz
							Yetersiz soğutma	Pervane mahfaza tasının hava deliklerini, motor yüzeyini ve gerekirse pervaneyi kontrol ediniz
							Motor rotorunda dengesizlik	Rotoru tekrar dengeleyiniz
							Eğik mil nedeniyle yalpalayan rotor	İmalatçıya danışınız
							İletim elemanlarında dengesizlik	İletim elemanlarını dengeleyiniz
							Hizaya getirme yetersiz	Motor ve iş makinasını ısısal dengede duyarlı olarak hizaya getiriniz
							Uyumsuz iletim (Örn. Dişli Kutusu)	Kontrol ediniz ve nedeni ortadan kaldırınız
							Tespit yüzeyi sağlam değil	Kontrol ediniz ve nedeni ortadan kaldırınız
							İş makinasından gelen darbeler	Kontrol ediniz ve nedeni ortadan kaldırınız

Yataklarda arızaların tanımlanması bazen güçtür. Şüpheli hallerde yatakları değiştiriniz.

* İmalatçıya danışınız



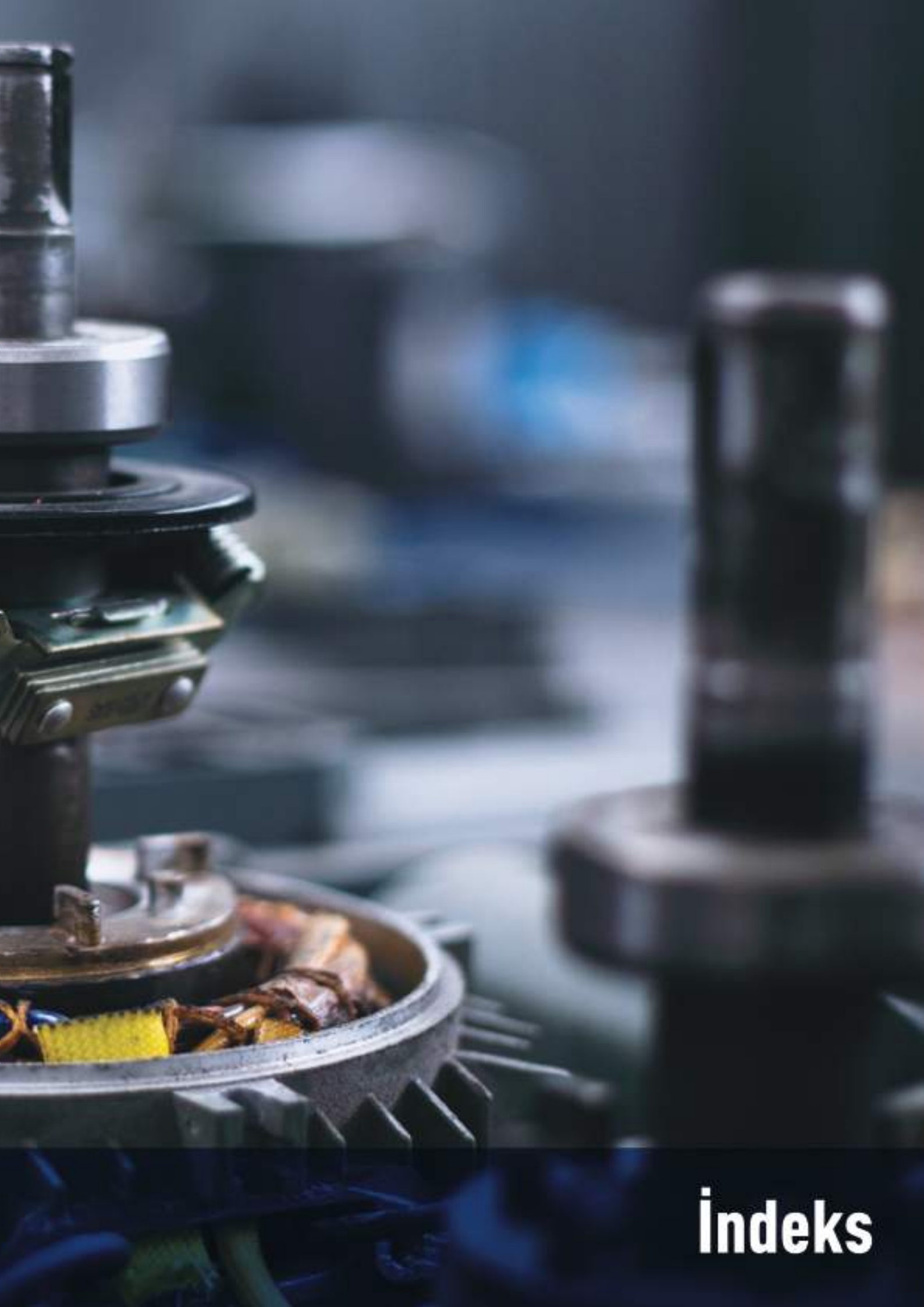
ARIZALAR, OLASI NEDENLERİ VE ÇÖZÜMLER

ELEKTRİKSEL ARIZALAR										OLASI NEDENLER	ÇÖZÜMLER
Motor yol almıyor	Motor iyi hizalamıyor	Kalkışta vuruş gürültü	İşletmede vuruş gürültü	Kayma frekanslarının iki katında vuruş gürültü	Yüksüz çalışırken aşırı sıcaklık	Tam yükte çalışırken aşırı sıcaklık	Sargı bölümleri aşırı ısınıyor	Yüklenince hız düşüyor	Koruma açıyor		
										Aşırı yük	Yükü azaltınız veya daha büyük bir motor seçiniz
										Aşırı kalkış ve/veya devrilme yük momenti	Yük momentini azaltınız veya moment davranışı daha yüksek bir motor seçiniz
										Şebeke gerilimi düşük veya frekansı yüksek	Besleme koşullarını düzeltiniz
										Şebeke gerilimi yüksek veya frekansı düşük	Besleme koşullarını düzeltiniz
										Faz kopukluğu	Anahtarı ve besleme devresini kontrol ediniz
										Stator sargısı yanlış bağlı	Sargı bağlamasını kontrol ediniz
										Stator sargısında sarımlar arası veya faz kısa devresi	Sargıyı ve yalıtım direncini kontrol ediniz. İmalatçıya danışınız.
										Kafeste yetersiz bağlantı	İmalatçıya danışınız.
										Aşırı kalkış sıcaklığı	Kalkış sıklığını azaltınız veya motor tanımlamasını tekrar hesaplayınız
										Aşırı kalkış süresi	Kalkışı kolaylaştırınız veya motor tanımlamasını tekrar hesaplayınız
										Anahtarda arızalı temas	Arızalı temasları yenileyiniz
										Kondansatör arızalı	Kondansatörün gerilimini kontrol ediniz, gerekirse değiştiriniz



GAMAK





İndeks

indeks

A

Acil durum çalışması - duman boşaltma motorları..... 100

B

Balans..... 26

Bilyalı rulmanlar - standart motorlar..... 17

Boşta çalışma - tek fazlı motorlar..... 71

Boya - standart motorlar..... 26

Boya - tek fazlı motorlar..... 69

C-Ç

Çalışma türleri..... 32

Çift devirli motorlar..... 48

D

Daimi kondansatörlü motorlar..... 72

Dar V kayış kasnakları..... 140

Dengeleme - işletme ve bakım..... 143

Devreye alma - işletme ve bakım..... 144

Disk yay..... 65

Duman boşaltma motorları..... 100

Düz kayış kasnakları..... 140

E

Eksenel kuvvetler..... 17

Elektronik kalkış rölesi - tek fazlı motorlar..... 69

F

Frekans - standart motorlar..... 71

G

Gerilim - standart motorlar..... 71

Gresler - işletme ve bakım..... 145

Güç katsayısı..... 141

Güç - standart motorlar..... 71

Gürültü - standart motorlar..... 25

H

Havalandırma - işletme ve bakım..... 142

Helezon yay..... 18

Hizaya getirme - işletme ve bakım..... 142

I-i

Isıtıcılar..... 16

İletim kavramaları - işletme ve bakım..... 143

K

Kablo girişi..... 17

Kalkış + daimi kondansatörlü motorlar..... 68

Kalkış sıklığı..... 32

Kalkış süresi..... 33

Kanopi..... 16

Kayış kasnakları..... 140

Klemens kutusu - standart motorlar..... 68

Kodlama..... 10

Koruma dereceleri..... 16

Kurulum - işletme ve bakım..... 144

Kurulum düzenleri..... 18

M

Mekanik yapım - standart motorlar..... 16

Mekanik yapım - tek fazlı motorlar..... 16

Mil ucu..... 26

Moment..... 26

P

Parazitler..... 142

R

Radyal kuvvetler..... 19

Rakorlar..... 17

Rulmanlar - standart motorlar..... 69

S-Ş

Sabit moment uygulamaları..... 42

Ses basıncı düzeyi..... 26

Silindirik makaralı rulmanlar - standart motorlar..... 17

Soğutma - standart motorlar..... 17

Standartlar..... 14

Su boşaltma delikleri - işletme ve bakım..... 142

T

Taşıma - işletme ve bakım..... 142

Tel emayesi..... 5

Termistörler.....	34
Termostatlar.....	34
Titreşim.....	69
Toleranslar.....	34
Toz contası.....	65

U-Ü

Ürün kodlaması.....	10
---------------------	----

V

Verim.....	141
------------	-----

Y

Yağlama nipelleri.....	19
Yalıtım direnci - işletme ve bakım.....	143
Yalıtım sınıfı.....	28
Yapı biçimleri.....	26
Yatak değiştirme - işletme ve bakım.....	145
Yataklama düzenleri.....	18
Yatakların bakımı - işletme ve bakım.....	144
Yatak sızdırmazlıkları - işletme ve bakım.....	145
Yumuşak yol verme.....	34
Yüksek verimli motorlar.....	38

